

Хороший. Надежный. Желтый.

Каталог 2017



5

Мы в пятерке ведущих мировых производителей абразивов.

1893

Компания Klingspor была основана как семейный бизнес.

Более

четырехсот шестидесяти

Высококвалифицированных технических специалистов предлагают профессиональную помощь на месте.

285

МИЛЛИОНОВ

Евро составил оборот продаж за прошлый год.

Свыше 50

ТЫСЯЧ

позиций в нашем ассортименте.

Каждый день Klingspor делает:

110,000

Лепестковых шлиф. кругов

350,000

Отрезных и обдирочных кругов

Сто тысяч квадратных метров

Абразивов на гибкой основе

2,700

Сотрудников ежедневно поглощены работой, чтобы наши клиенты были довольны.

Общая информация

Содержание..... 3

Абразивный инструмент на гибкой основе

Перечень продукции..... 4-11

Общая информация, указания по применению 12-15

Тарельчатые лепестковые круги

Общая информация, указания по применению 216-221

Тарельчатые лепестковые круги..... 222-235

**Рулоны**

Общая информация, указания по применению .16-17

Рулоны 18-41

**Отрезные круги**

Общая информация, указания по применению 236-245

Отрезные круги 0,8-1,0 мм 246-253

Отрезные круги 1,6-1,9 мм 254-257

Отрезные круги 2,0-3,2 мм 258-265

Большие отрезные круги 266-275

**Бесконечные ленты**

Общая информация, указания по применению 42-49

Бесконечные ленты для электроинструмента .. 50-82

ленты и рукава на тканевой основе 83-86

**Обдирочные круги**

Общая информация, указания по

применению236-245, 276-277

Обдирочные круги 278-284

Большие отрезные круги 285-286

**Широкие бесконечные ленты**

Общая информация, указания по применению 88-91

Широкие бесконечные ленты92-107

**Алмазный инструмент**

Общая информация, указания по применению 288-293

Алмазные диски 294-301, 306-315

Алмазные шлифовальные чашки 302-305

Алмазные коронки и другой алмазный инструмент

Алмазные коронки 316-319

Другой алмазный инструмент 320-323

**Фибровые круги**

Общая информация, указания по применению .108-111

Фибровые круги 112-121

**Эластичный абразивный инструмент**

Общая информация, указания по применению .324-325

Эластичный абразивный инструмент..... 326-329

**Листы и круги****Листы**

Общая информация, указания по применению . 122-127

Полоски/листы..... 128-149

Нетканый материал 150-151

Шлифовальный брусок/губка..... 152-153

Круги

Общая информация, указания по применению . 156-157

Круги 158-175

Абразивные круги из нетканого материала ... 176-177

**Твердосплавные фрезы**

Общая информация, указания по применению .330-333

Твердосплавные фрезы 334-345

**Миникруги Quick Change Disc**

Общая информация, указания по применению . 178-181

Миникруги Quick Change Disc..... 182-189

**Ассортимент D. I. Y.**

Общая информация, указания по применению .346-347

Ассортимент D. I. Y..... 348-357

**Лепестковые круги и головки**

Общая информация, указания по применению .190-195

Другие лепестковые круги и головки..... 196-205

Лепестковые головки

Общая информация, указания по применению .206-207

Цилиндрические лепестковые круги..... 208-215

**Сервис**

Рекомендации по технике безопасности..... 358-359

Краткий обзор групп продуктов

Издавая настоящий каталог, желанием фирмы Klingspor является помочь Вам быстро и легко подобрать подходящий продукт из широкой гаммы изготавливаемых нами изделий. Легко обозримое разделение на десять групп товаров, несомненно, поможет Вам сориентироваться в нашем предложении. Высококачественные изделия Klingspor изготавливаются в соответствии с новейшим состоянием техники, и они соответствуют самым высоким требованиям по качеству поверхности, прочности и производительности шлифования.



Бесконечные ленты

Бесконечные ленты Klingspor поставляются различных размеров для всех типов обработки, а также различных видов для различных материалов и типов обработки.



Фибровые круги

Фибровые круги Klingspor превосходно подходят для черновой обработки, удаления ржавчины с металлических элементов, удаления заусенцев и обработки швов.



Рулоны

Рулоны Klingspor для обработки в ручную и с помощью ручных шлифмашинок предлагаются в различных вариантах и для различных материалов – начиная с древесины и металла, заканчивая лаками и красками.



Листы и круги

Доступны листы и круги Klingspor различного качества и вариантов.



Лепестковые круги и головки

Лепестковые круги и головки хорошо подходят для тонкой финишной обработки, они идеально подгоняются к контурам обрабатываемого предмета. Klingspor предлагает инструмент для многих областей применения и почти для всех видов обрабатываемого материала.



Лепестковые тарельчатые круги

В сравнении с другими видами абразивного инструмента, тарельчатые лепестковые круги Klingspor, благодаря веерообразному, радиальному размещению пластинок из абразивной ткани значительно повышают свою производительность.



Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

В результате постоянных инновационных работ, а также развития специальных изделий для различных типов использования, Klingspor, предлагая отрезные и обдирочные круги Kronenflex®, создает программу, которая реализует все желания потребителей абразивного инструмента.



DIY упаковка

Для удовлетворения потребностей заказчиков Клингспор изменил дизайн упаковки на более удобный для пользователя вид, это обеспечивает наиболее важную информацию с первого взгляда.



Эластичный абразивный инструмент

Эластичный абразивный инструмент Klingspor спроектирован для тонкой обработки всех типов поверхностей, он дополняет нашу богатую производственную программу.



Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы, находящиеся в программе производства Klingspor изготавливаются с самой большой точностью с сохранением стандартов самого высокого качества. Разные виды зубьев, приспособленные к требованиям обработки самых различных материалов.



Алмазный инструмент

Широкий ассортимент алмазного инструмента Klingspor позволяет обеспечить любому пользователю более быструю, точную работу с большей износостойкостью. Так как инструмент сделан из тщательно проверенных материалов высшего сорта, позиции, включенные в каждую линейку инструмента, предлагают широкий спектр применения и соответствуют самым высоким стандартам безопасности.

Общая информация

Пиктограммы машин



Ручное шлифование



Ручная колодка



Виброшлифмашина



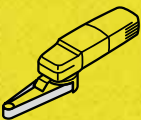
Эксцентриковая орбитальная шлифмашина



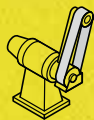
Дельтовидная шлифмашина



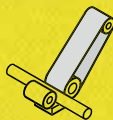
Ленточная шлифмашина



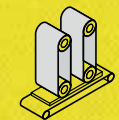
Ленточный напильник



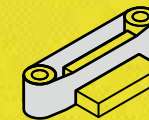
Вертикальный ленточный шлифовальный станок



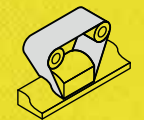
Бесцентрово-шлифовальный станок



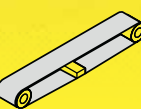
Плоскошлифовальный станок



Кромкошлифовальный станок



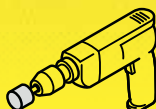
Профильный шлифовальный станок



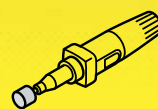
Длинноленточный шлифовальный станок



Широколенточный шлифовальный станок



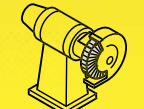
Дрель



Прямошлифовальная машинка



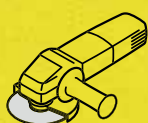
Машинка для полирования и сатинирования



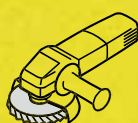
Напольный точильно-шлифовальный станок

Общая информация

Пиктограммы машин



Углошлифовальная машинка



Углошлифовальная машинка с тарельчатым лепестковым кругом



Углошлифовальная машинка с чашечным шлифовальным кругом



Бензорез



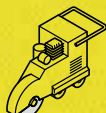
Стационарный отрезной станок



Маятниковая пила



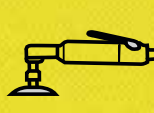
Дрель



Швонарезчик



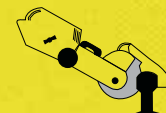
Станок для шлифовки «под мрамор»



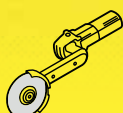
Пневматические шлифмашинки



Шлифмашинки с гибким валом



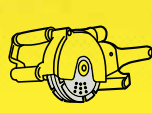
Рельсрез с зажимом



Углошлифовальная машина с удлиненной штангой



Настольная пила



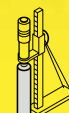
Штроборез



Стационарный отрезной станок



Паркетно-шлифовальная машина



Стационарные станки

Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе

| | Тип | Характеристика | Основа | Зерно |
|--|------------------|------------------------------|--------------------|----------------------------|
| Шлифовальная шкурка на бумажной основе | PS 8 A | водостойкая | Бумага A | Карбид кремния |
| | PS 8 C | водостойкая | Бумага C | Карбид кремния |
| | PS 11 A | водостойкая | Бумага A | Карбид кремния |
| | PS 11 C | водостойкая | Бумага C | Карбид кремния |
| | PS 15 F | | Бумага F | благородный электрокорунд |
| | PL 17 E | | Бумага E | Электрокорунд |
| | PS 18 E | | Бумага E | благородный электрокорунд |
| | PS 19 E | | Бумага F | Карбид кремния |
| | PS 19 F | | Бумага F + ткань | Карбид кремния |
| | PS 20 F | | Бумага F | Электрокорунд |
| | PS 21 F | | Бумага F | Циркониевый электрокорунд |
| | PS 22 F ACT | ANTISTATIC | Бумага F | Электрокорунд |
| | PS 22 N | | Бумага E | Электрокорунд |
| | PS 24 F ACT | ANTISTATIC | Бумага F | Карбид кремния |
| | PS 27 DW | с активным слоем, ANTISTATIC | Бумага D | Карбид кремния |
| | PL 28 C | | Бумага C | Электрокорунд |
| | PS 28 F | ANTISTATIC | Бумага F | Электрокорунд |
| | PS 29 F ACT | ANTISTATIC | Бумага F | Электрокорунд |
| | PS 30 D | | Бумага D | Электрокорунд |
| | PL 31 B | | Бумага B | Электрокорунд |
| | PS 33 B | | Бумага B | Электрокорунд |
| | PS 33 C | | Бумага C | Электрокорунд |
| | PS 38 G ACT | ANTISTATIC | Бумага G | Карбид кремния |
| | PS 61 F | | Бумага F | керамический электрокорунд |
| | PS 729 F | | Бумага F | Электрокорунд-Агломерат |
| | FP 73 W | с активным слоем | folia | Электрокорунд |
| | PS 73 BW | с активным слоем | Бумага B | Электрокорунд |
| | PS 73 BWF | с активным слоем | B-бумага + поролон | Электрокорунд |
| PS 73 CWF | с активным слоем | C-бумага + поролон | Электрокорунд | |
| Самозащепляемая | PS 18 EK | | Бумага E | Электрокорунд |
| | PS 19 EK | | Бумага E | Карбид кремния |
| | PS 21 FK | | Бумага F | Циркониевый электрокорунд |
| | PS 22 K | | Бумага E | Электрокорунд |
| | PL 28 CK | | Бумага C | Электрокорунд |
| | PS 33 BK | | Бумага B | Электрокорунд |
| | PS 33 CK | | Бумага C | Электрокорунд |
| | PS 61 FK | | Бумага F | керамический электрокорунд |
| | FP 73 WK | с активным слоем | полуоткрытая | Электрокорунд |
| | PS 73 BWK | с активным слоем | Бумага B | Электрокорунд |
| PS 73 CWK | с активным слоем | Бумага C | Электрокорунд | |
| Шлифовальная шкурка на тканевой основе | CS 308 Y | | Полиэфир Y | Электрокорунд |
| | LS 307 X | | Ткань X | Электрокорунд |
| | LS 309 J | | Ткань J | Электрокорунд |
| | LS 309 JF | | Ткань JF | Электрокорунд |
| | LS 309 X | | Ткань X | Электрокорунд |
| | LS 309 XH | | Ткань X | Электрокорунд |
| | CS 310 X | | Ткань X | Электрокорунд |
| | CS 310 XF | | Ткань XF | Электрокорунд |
| | CS 311 Y ACT | ANTISTATIC | Полиэфир Y | Электрокорунд |
| | LS 312 JF | с активным слоем | Ткань JF | Электрокорунд |
| LS 313 JF | МУЛЬТИ | Ткань JF | Электрокорунд | |
| LS 318 JF ACT | ANTISTATIC | Ткань JF, SUPERFLEX | Электрокорунд | |

Ткань

| | |
|----|---|
| X | тяжелая ткань |
| J | легкая ткань |
| XF | тяжелая ткань, гибкая |
| JF | легкая ткань, очень гибкая |
| Y | полиэфир |
| YH | полиэфир, тяжелая, очень плотная, может быть сегментная |

Бумага

| | |
|---|-------------------------------|
| A | примерно 95 г/м ² |
| B | примерно 105 г/м ² |
| C | примерно 110 г/м ² |
| D | примерно 130 г/м ² |
| E | примерно 250 г/м ² |
| F | примерно 300 г/м ² |
| G | примерно 400 г/м ² |

Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе



| | | | | Страница | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------|-------------|---------------------------------|-------------------------------------|-------|--|-------------------------|--------|---------------------------|----------------|---------|-------|---------|
| Тип | Насыпка | Связка | водостойкая | Зернистость | Рулоны | ленты | бесконечные ленты для электроинструмента | узкие бесконечные ленты | трубки | широкие бесконечные ленты | фибровые круги | Полоски | листы | круги |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Шлифовальная шкурка на бумажной основе | PS 8 A | ● | K | ✓ | 180-2500 | - | - | - | - | - | - | 128 | - | - |
| | PS 8 C | ● | K | ✓ | 60-150 | - | - | - | - | - | - | 129 | - | - |
| | PS 11 A | ● | K | ✓ | 220-2000 | - | - | - | - | - | - | 129 | - | - |
| | PS 11 C | ● | K | ✓ | 60-400, 600, 1000 | - | - | - | - | - | - | 130 | - | 158 |
| | PS 15 F | ○ | K | | 40, 60-180 | 22 | - | - | 58 | - | 92 | - | - | - |
| | PL 17 E | ● | K/L | | 24, 40, 60-220 | 18 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | PS 18 E | ○ | K | | 36, 40, 60-240 | 24 | - | - | 59 | - | 93 | - | - | - |
| | PS 19 E | ● | K | | 24, 36-120, 220, 240, 320, 400, 600 | 25 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | PS 19 F | ● | K | | 16, 24, 36, 40, 60, 80 | 25 | - | - | - | - | - | 131 | 135 | 158 |
| | PS 20 F | ● | K | | 60-240, 320, 400 | - | - | - | 59 | - | 93 | - | - | - |
| | PS 21 F | ● | K | | 40, 60-320, 400 | - | - | - | 60 | - | 94 | - | - | - |
| | PS 22 F ACT | ● | K | | 40, 60-400 | 26 | - | - | 60 | - | 94 | - | - | 135 |
| | PS 22 N | ○ | K | | 40, 60-240, 320, 400 | 27 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | PS 24 F ACT | ● | K | | 80, 120-800 | - | - | - | 61 | - | 95 | - | - | - |
| | PS 27 DW | ○ | K | | 180-600 | - | - | - | 61 | - | 95 | - | - | - |
| | PL 28 C | ● | K | | 36, 40, 60-240 | 19 | - | - | - | - | - | - | 131 | - |
| | PS 28 F | ○ | K | | 40-320, 400 | - | - | - | 62 | - | 96 | - | - | - |
| | PS 29 F ACT | ○ | K | | 40, 60-240, 320 | 27 | - | - | 63 | - | 97 | - | - | - |
| | PS 30 D | ○ | K | | 40-320, 400 | 19 | - | - | - | - | - | - | 132 | 136 |
| | PL 31 B | ○ | L | | 150-320, 400-600 | 20 | - | - | - | - | - | - | 132 | 136 |
| | PS 33 B | ○ | K | | 40, 60-120 | 22 | - | - | - | - | - | - | 133 | - |
| | PS 33 C | ○ | K | | 80-180 | 23 | - | - | - | - | - | - | 134 | - |
| | PS 38 G ACT | ● | K | | 60-180 | - | - | - | - | - | 98 | - | - | - |
| PS 61 F | ● | K | | 60, 80, 120-280 | - | - | - | 64 | - | 98 | - | - | - | |
| PS 729 F | | K | | 180, 240, 320, 400 | - | - | - | 64 | - | 99 | - | - | - | |
| FP 73 W | ○ | K | | 80-180, 240, 320, 400, 600-1500 | - | - | - | 65 | - | - | - | - | - | |
| PS 73 BW | ○ | K | | 150-1500 | - | - | - | - | - | - | - | 134 | - | |
| PS 73 BWF | ○ | K | | 180, 240, 320, 400, 600, 800 | 28 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| PS 73 CWF | ○ | K | | 120 | 29 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Самозащепляемая | PS 18 EK | ○ | K | | 36, 40, 60 - 240 | - | - | - | - | - | - | - | 138 | 159 |
| | PS 19 EK | ● | K | | 36, 40, 60-120, 220, 400 | - | - | - | - | - | - | - | 138 | 160 |
| | PS 21 FK | ● | K | | 40, 60-180, 240, 320, 400 | - | - | - | - | - | - | - | - | 161 |
| | PS 22 K | ○ | K | | 24, 40, 60-240, 320, 400 | - | - | - | - | - | - | - | 139 | 162 |
| | PL 28 CK | ● | K | | 36, 40, 60-240 | - | - | - | - | - | - | - | - | 165 |
| | PS 33 BK | ○ | K | | 150-320, 400-600 | - | - | - | - | - | - | - | 140 | 167 |
| | PS 33 CK | ○ | K | | 40, 60-120 | - | - | - | - | - | - | - | 141 | 166/168 |
| | PS 61 FK | ● | K | | 40, 60, 80, 120-180, 240, 280 | - | - | - | - | - | - | - | - | 170 |
| | FP 73 WK | ○ | K | | 80-180, 240, 320, 400, 600-1500 | - | - | - | - | - | - | - | 142 | 171 |
| | PS 73 BWK | ○ | K | | 150-1500 | - | - | - | - | - | - | - | - | 172 |
| PS 73 CWK | ○ | K | | 40, 60-120 | - | - | - | - | - | - | - | - | 173 | |
| Шлифовальная шкурка на тканевой основе | CS 308 Y | ● | K | | 60-180, 240 | - | - | - | 66 | - | 100 | - | - | - |
| | LS 307 X | ● | K | | 24, 36, 40, 60-180 | - | - | 54 | - | - | - | - | - | - |
| | LS 309 J | ● | K | | 60-500 | - | - | - | 67 | - | - | - | - | - |
| | LS 309 JF | ● | K | | 60-400, 600 | 30 | - | - | 68 | - | - | - | - | - |
| | LS 309 X | ● | K | | 40-360 | 30 | 50 | - | 66 | - | - | - | - | - |
| | LS 309 XH | ● | K | | 40-180, 240 | - | - | 55 | - | - | - | - | - | - |
| | CS 310 X | ● | K | | 16-24, 36-320, 400-600 | - | - | - | 68 | 84/85 | 100 | - | - | - |
| | CS 310 XF | ● | K | | 40-280 | - | 50 | - | - | - | - | - | - | - |
| | CS 311 Y ACT | ○ | K | | 36-220 | - | - | - | 70 | - | 101 | - | - | - |
| | LS 312 JF | ● | K | | 60-320, 400 | - | - | - | 70 | - | - | - | - | - |
| LS 313 JF | ● | K | | 80-240, 320 | - | - | - | 71 | - | - | - | - | - | |
| LS 318 JF ACT | ○ | K | | 80-180, 240, 320, 400 | - | - | - | 71 | - | - | - | - | - | |

● = закрытая ○ = полуоткрытая ○ = открытая

Связка

K Синтетическая смола
L Клей

Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе

| Тип | Характеристика | Основа | Зерно |
|---------------------|----------------------------------|--|----------------------------|
| CS 320 Y | водостойкая | Полиэфир Y | Карбид кремния |
| CS 321 X | водостойкая | Ткань X | Карбид кремния |
| CS 322 X | водостойкая | Ткань X | Пробка |
| CS 325 Y | KULEX, водостойкая | Полиэфир Y | Карбид кремния-Агломерат |
| CS 326 Y | KULEX, водостойкая | Полиэфир Y | Электрокорунд-Агломерат |
| CS 329 JF | KULEX | Ткань JF | Электрокорунд-Агломерат |
| CS 329 Y | KULEX | Полиэфир Y | Электрокорунд-Агломерат |
| CS 330 X | водостойкая | Ткань X | Карбид кремния / пробка |
| CS 333 JF | | Ткань JF | Карбид кремния |
| CS 333 X | | Ткань X | Карбид кремния |
| CS 333 XF | | Ткань XF | Карбид кремния |
| CS 336 Y | ANTISTATIC | Полиэфир Y | Карбид кремния |
| CS 341 X | водостойкая | Ткань X | Электрокорунд |
| KL 361 JF | | Ткань JF | Электрокорунд |
| KL 371 X | | Ткань X | Электрокорунд |
| KL 375 J | | Ткань J | Электрокорунд |
| KL 381 J | | Ткань J | Электрокорунд |
| KL 385 JF | | Ткань JF | Электрокорунд |
| CS 409 Y | МУЛЬТИ | Полиэфир Y | Циркониевый электрокорунд |
| CS 410 X | МУЛЬТИ | Ткань X | Электрокорунд |
| CS 411 X | | Ткань X | Циркониевый электрокорунд |
| CS 411 Y | водостойкая | Полиэфир Y | Циркониевый электрокорунд |
| CS 412 Y | водостойкая | Полиэфир Y | Электрокорунд |
| CS 416 Y | водостойкая | Полиэфир Y | Циркониевый электрокорунд |
| CS 420 Y | водостойкая, NORPEX | Полиэфир Y | Электрокорунд |
| CS 451 X | МУЛЬТИ | Ткань X | Циркониевый электрокорунд |
| GX 533 JF | | комбинированная ткань JF | Карбид кремния |
| CS 538 Z ACT | ANTISTATIC | Полиэфир Z | Карбид кремния |
| CS 631 XF | МУЛЬТИ | Ткань XF | керамический электрокорунд |
| GX 712 JF | | комбинированная ткань JF | Электрокорунд |
| CS 811 Y ACT | водостойкая | Полиэфир Y | Циркониевый электрокорунд |
| CS 910 Y ACT | МУЛЬТИ | Полиэфир Y | керамический электрокорунд |
| CS 912 Y ACT | водостойкая | Полиэфир Y | керамический электрокорунд |
| CS 931 JF | МУЛЬТИ | Ткань JF | керамический электрокорунд |
| GX 931 JF | МУЛЬТИ | комбинированная ткань JF | керамический электрокорунд |
| CS 561 | | фибра | Электрокорунд |
| FS 764 ACT | | фибра | Электрокорунд |
| CS 565 | | фибра | Циркониевый электрокорунд |
| CS 570 | МУЛЬТИ | фибра | Циркониевый электрокорунд |
| FS 964 ACT | | фибра | керамический электрокорунд |
| FS 966 ACT | МУЛЬТИ | фибра | керамический электрокорунд |
| NRO 400 | | нетканый шлифовальный материал | Электрокорунд |
| NRO 500 | | нетканый шлифовальный материал | Карбид кремния |
| NPA 400 | | нетканый шлифовальный материал | Электрокорунд |
| NPA 500 | | нетканый шлифовальный материал | Карбид кремния |
| SV 484 | | нетканый материал с подкладкой из полиэстера | Электрокорунд |
| NDS 800 | | нетканый материал с подкладкой из полиэстера | Электрокорунд |
| NBF 800 | водостойкая | нетканый материал с подкладкой из полиэстера | Электрокорунд |
| NBS 800 | водостойкая | нетканый материал с подкладкой из полиэстера | Электрокорунд |
| NBS 850 | водостойкая | нетканый материал с подкладкой из полиэстера | Электрокорунд |
| SK 500 | шлифовальная колодка, эластичная | губка | Электрокорунд |
| SW 501 | шлифовальная губка | губка | Электрокорунд |
| SW 502 | шлифовальная губка | губка | Карбид кремния |
| AS 400 | Сетка | | Карбид кремния |

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

Фибра

Нетканый материал

Ткань

| | |
|----|--|
| X | тяжелая ткань |
| J | легкая ткань |
| XF | тяжелая ткань, гибкая |
| JF | легкая ткань, очень гибкая |
| Y | полиэфир |
| Z | полиэфир, тяжелая, может быть сегментная |

Бумага

| | |
|---|-------------------------------|
| A | примерно 95 г/м ² |
| B | примерно 105 г/м ² |
| C | примерно 110 г/м ² |
| D | примерно 130 г/м ² |
| E | примерно 250 г/м ² |
| F | примерно 300 г/м ² |
| G | примерно 400 г/м ² |

Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе



| | | | | | Страница | | | | | | | | | |
|--------------|---------|--------|-------------|---|----------|-------|--|-------------------------|--------|---------------------------|----------------|---------|-------|-------|
| Тип | Насыпка | Связка | водостойкая | Зернистость | Рулоны | ленты | бесконечные ленты для электроинструмента | узкие бесконечные ленты | трубки | широкие бесконечные ленты | фибровые круги | Полоски | листы | круги |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| CS 320 Y | ● | K | ✓ | 24, 40, 60-120, 180 | - | - | - | 71 | - | 101 | - | - | - | - |
| CS 321 X | ● | K | ✓ | 80-320, 400, 500, 800 | - | - | - | 72 | - | 102 | - | - | - | - |
| CS 322 X | ● | K | ✓ | Для тонкого полирования | - | - | - | 72 | - | - | - | - | - | - |
| CS 325 Y | | K | ✓ | 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200 | - | - | - | 72 | - | - | - | - | - | - |
| CS 326 Y | | K | ✓ | 60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800 | - | - | - | 73 | - | 102 | - | - | - | - |
| CS 329 JF | | K | | 120, 180, 240 | - | - | - | 73 | - | - | - | - | - | - |
| CS 329 Y | | K | | 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600 | - | - | - | 73 | - | 103 | - | - | - | - |
| CS 330 X | ● | K | ✓ | 220, 280, 400, 600, 800 | - | - | - | 74 | - | 103 | - | - | - | - |
| CS 333 JF | ● | K | | 80-180, 240-320 | - | - | - | 75 | - | - | - | - | - | - |
| CS 333 X | ● | K | | 24, 36, 40, 60-150, 240 | - | - | - | 74 | - | - | - | - | - | - |
| CS 333 XF | ● | K | | 100-180, 240-320 | - | - | - | 74 | - | - | - | - | - | - |
| CS 336 Y | ○ | K | | 36, 40, 50 | - | - | - | - | - | 104 | - | - | - | - |
| CS 341 X | ● | K | ✓ | 60-320, 400, 500, 600 | - | - | - | 75 | - | 104 | - | - | - | - |
| KL 361 JF | ● | K | | 30, 40-600 | 31/33 | - | - | - | - | - | - | 144 | - | - |
| KL 371 X | ● | L | | 30-400 | - | - | - | - | - | - | - | 145 | - | - |
| KL 375 J | ● | K | | 36, 40, 60-240 | 34 | - | - | - | - | - | - | 146 | - | - |
| KL 381 J | ● | K/L | | 24, 36-240, 320, 400 | 35 | - | - | - | - | - | - | 147 | - | - |
| KL 385 JF | ● | K | | 40-320, 400, 600 | 36/37 | - | - | - | - | - | - | 148 | 149 | - |
| CS 409 Y | ● | K | | 36-120 | - | - | - | 75 | - | 105 | - | - | - | - |
| CS 410 X | ● | K | | 40, 60-180 | - | - | - | 76 | - | - | - | - | - | - |
| CS 411 X | ● | K | | 24, 36-80, 120 | - | - | - | 76 | - | - | - | - | - | - |
| CS 411 Y | ● | K | ✓ | 24, 36-120 | - | 51 | - | 77 | - | 105 | - | - | - | - |
| CS 412 Y | ● | K | ✓ | 24, 36-180, 240 | - | - | - | 78 | - | 106 | - | - | - | - |
| CS 416 Y | ○ | K | ✓ | 24, 36-120 | - | - | - | 78 | - | - | - | - | - | - |
| CS 420 Y | | K | ✓ | 120, 180, 240, 320, 400 | - | - | - | 79 | - | - | - | - | - | - |
| CS 451 X | ● | K | | 40, 60, 80 | - | - | - | - | 85 | - | - | - | - | - |
| GX 533 JF | ● | K | ✓ | 80-180, 240-400 | - | - | - | 79 | - | - | - | - | - | - |
| CS 538 Z ACT | ● | K | | 36-180 | - | - | - | - | - | 106 | - | - | - | - |
| CS 631 XF | ○ | K | | 60-120 | - | - | - | 79 | - | - | - | - | - | - |
| GX 712 JF | ● | K | | 60-320, 400 | - | - | - | 80 | - | - | - | - | - | - |
| CS 811 Y ACT | ● | K | ✓ | 24, 36-80 | - | - | - | 80 | - | - | - | - | - | - |
| CS 910 Y ACT | ● | K | | 24, 36-80 | - | - | - | 81 | - | - | - | - | - | - |
| CS 912 Y ACT | ● | K | ✓ | 36-180 | - | 52 | - | 81 | - | 107 | - | - | - | - |
| CS 931 JF | ○ | K | | 80-120, 180, 240-320, 400 | - | - | - | 82 | - | - | - | - | - | - |
| GX 931 JF | ○ | K | | 60-150 | - | - | - | 82 | - | - | - | - | - | - |
| CS 561 | ● | K | | 16-240, 320 | - | - | - | - | - | - | 112 | - | - | - |
| FS 764 ACT | ● | K | | 24, 36, 40-80, 120 | - | - | - | - | - | - | 114 | - | - | - |
| CS 565 | ● | K | | 24, 36-100 | - | - | - | - | - | - | 115 | - | - | - |
| CS 570 | ● | K | | 24, 36-120 | - | - | - | - | - | - | 116 | - | - | - |
| FS 964 ACT | ● | K | | 24, 36-80, 120 | - | - | - | - | - | - | 117 | - | - | - |
| FS 966 ACT | ● | K | | 24, 36-60, 80, 120 | - | - | - | - | - | - | 118 | - | - | - |
| NRO 400 | | K | | medium, fine, very fine | 40 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| NRO 500 | | K | | medium, ultra fine | 41 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| NPA 400 | | K | | coarse, medium, very fine | - | - | - | - | - | - | - | - | 150 | - |
| NPA 500 | | K | | medium, ultra fine, без зернистости | - | - | - | - | - | - | - | - | 150 | - |
| SV 484 | | K | | coarse, medium, very fine | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 176 |
| NDS 800 | | K | | coarse, medium, very fine | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 177 |
| NBF 800 | | K | ✓ | coarse, medium, very fine | - | 52 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| NBS 800 | | K | ✓ | coarse, medium, very fine | - | - | - | 83 | - | - | - | - | - | - |
| NBS 850 | | K | ✓ | coarse, medium, fine, very fine | - | - | - | 83 | - | - | - | - | - | - |
| SK 500 | ● | K | ✓ | 60, 80, 100, 120, 180, 220, 280 | - | - | - | - | - | - | - | 152 | - | - |
| SW 501 | ● | K | ✓ | 120, 220 | - | - | - | - | - | - | - | 153 | - | - |
| SW 502 | ● | K | ✓ | 120, 220 | - | - | - | - | - | - | - | 153 | - | - |
| AS 400 | ● | | | 40, 60-220 | - | - | - | - | - | - | - | 154 | - | - |

● = закрытая ○ = полуоткрытая ○ = открытая

Связка

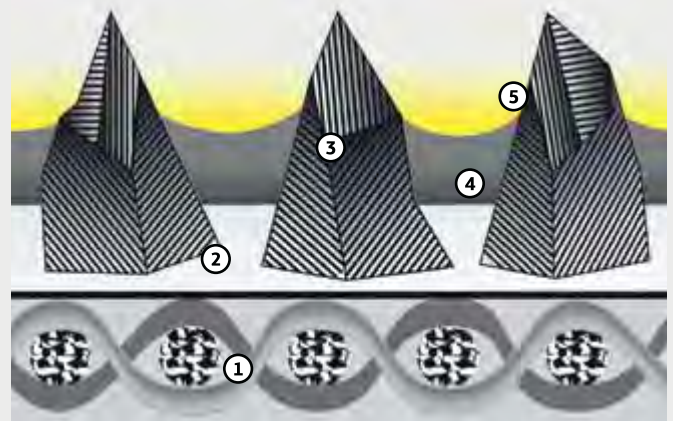
K Синтетическая смола
L Клей

Абразивные изделия на гибкой основе

Указания по применению

Шлифовальный инструмент на гибкой основе это абразивные изделия, которые состоят из более или менее гибкой основы и зерна, прикрепленного связующим веществом. Линейка продуктов «Шлифовальный инструмент на гибкой основе» включает в себя шлифовальные бесконечные ленты, рулоны, листы, полосы и круги. Эта продукция состоит из следующих четырех, а иногда даже из пяти компонентов (см. на рисунке справа):

- ▶ 1. Основа
- ▶ 2. Грунтовочная связка
- ▶ 3. Зерно
- ▶ 4. Заливочная связка
- ▶ 5. Опционально: Специальное покрытие



Структура

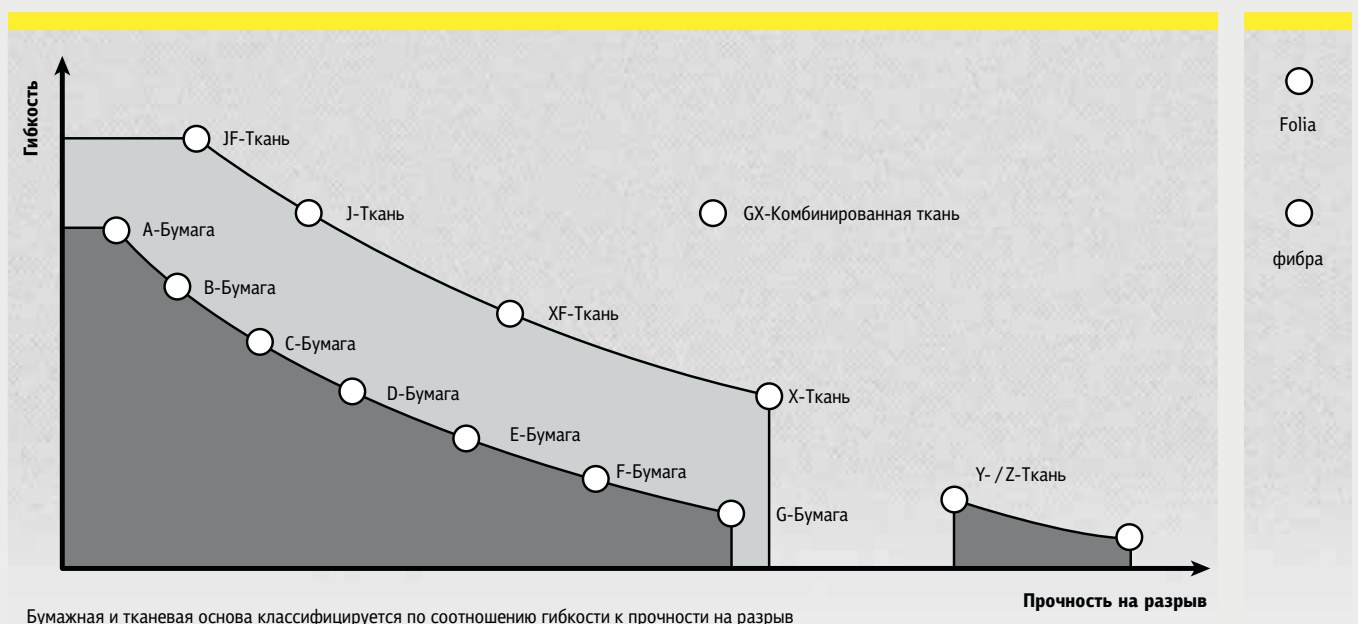
1. Гибкая абразивная основа

Основа покрыта зерном и передает силу трения при шлифовании на обрабатываемую заготовку. В производстве шлифовальной шкурки обычно применяются следующие виды основ:

- ▶ Бумага
- ▶ Ткань
- ▶ Полиэстр

Так же, в Klingspor используются следующие виды основ исключительно для отдельных продуктов и/или специфических требований/применений:

- ▶ Фибра (применяется исключительно для фибровых кругов на УШМ)
- ▶ используется только для продуктов FP 73 W и FP 73 WK
- ▶ GX-комбинированная ткань (специальная смесь хлопок/полиэстр для эластичных, сверх прочных бесконечных лент)



Абразивные изделия на гибкой основе

Указания по применению



| Основа | Описание | Пример применения |
|------------------|---|---|
| A – Бумага | примерно 95 g/m ² | профили + финишное шлифование (ручное) |
| B – Бумага | примерно 105 g/m ² | профили + финишное шлифование (ручное) |
| C – Бумага | примерно 110 g/m ² | финишное шлифование (ручное) |
| D – Бумага | примерно 130 g/m ² | финишное шлифование (ручное и механическое) |
| E – Бумага | примерно 250 g/m ² | финишное шлифование (механическое) |
| F – Бумага | примерно 300 g/m ² | финишное шлифование (механическое) |
| G – Бумага | примерно 400 g/m ² | финишное шлифование (механическое) |
| JF – Ткань | легкая, очень эластичная | высокопрофилированные заготовки (ручное и механическое) |
| GX – Ткань Комби | легкая, эластичная | профилированные заготовки (механическое) |
| J – Ткань | легкая, эластичная | профилированные заготовки (ручное и механическое) |
| XF – Ткань | тяжелая, эластичная | ручные ленточные шлифмашины |
| X – Ткань | тяжелая, плотная | поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое) |
| Y – Ткань | тяжелая, очень плотная | поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое) |
| Z – Ткань | тяжелая, очень плотная, может быть сегментная | шлифование поверхности (механическое) |
| Пленка | полиэфирная пленка | финишное шлифование |
| фибра | вулканизированная фибра | от грубого до финишного шлифования |

2. Грунтовочная связка

Грунтовочная связка крепит зерно к основе. Грунтовочная связка является соединением между зерном и основой. В основном используется смола, что обеспечивает высокое качество соединения. Клей применяется только в нескольких типах шлифшкурки на бумажной основе, применяемых для ручных и механических работ.

3. Зерно

Зерно отвечает за снятие стружки. при правильном выборе зерна важно учитывать два свойства:

- ▶ Вязкость
- ▶ Твердость

Все зерно компании Klingspor является искусственным. Это обеспечивает неизменно высокое качество продукции. В шлифовальной шкурке применяются четыре типа зерна:


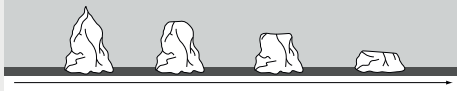
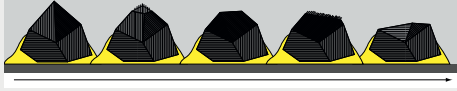
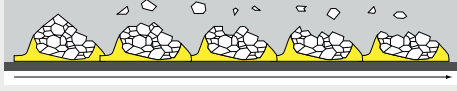
- ▶ Карбид кремния
- ▶ Электрокорунд
- ▶ Циркониевый электрокорунд
- ▶ Керамический электрокорунд



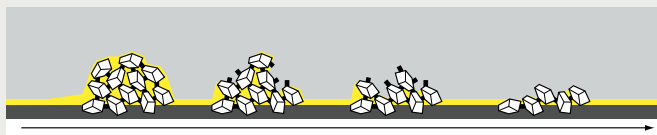
Классификация применения зерна по отношению к вязким и твердым материалам

Абразивные изделия на гибкой основе

Указания по применению

| Тип минерала | Твердость / Прочность | Структура | Свойства / Свойства изнашивания |
|---------------------------------------|-------------------------------|----------------------------|---|
| Карбид кремния (SiC) | очень твердый / менее прочный | кристаллический | острые края, хрупкий, очень хрупкий / микро-износ  |
| Электрокорунд (Оксид алюминия) | твердый / прочный | кристаллический / неровный | клиновидный, цельное зерно, макро - износ  |
| Циркониевый электрокорунд | твердый / очень прочный | Кристаллический / ровный | клиновидное, цельное, каплевидное / микро - износ, самозатачивающееся  |
| Керамический электрокорунд | твердый / очень прочный | микро - кристаллический | острые края, остроконечное зерно / микро - износ, самозатачивающееся  |

Типы зерна и их специфические свойства износа.



| Определение | Описание |
|----------------------|---------------------------------------|
| Закрытая насыпка | Вся поверхность основы покрыта зерном |
| Полуоткрытая насыпка | Основа приibl. на 75% осыпана зерном |
| Открытая насыпка | Основа приibl. на 50% осыпана зерном |

Кроме того существуют так называемые агломераты зерна. Это не отдельный вид зерна, а агломерация, которая состоит из нескольких отдельных зерен электрокорунда или карбида кремния, связанных между собой смолой и вместе образующих одно большое зерно. Агломераты используются практически только на шлифовальных лентах.

Преимуществом агломератов является обеспечение равномерного шлифования с начала до конца использования. Тупое зерно откалывается от агломерата и открывает новое, острое зерно. Цель состоит в том, чтобы достичь очень долгого срока службы ленты и создать качественное шлифование даже в конце использования.

Насыпка

Кроме того, гибкие абразивы покрыты насыпкой различной плотности. Термин «плотность насыпки» обозначает плотность распределения зерна на основе.

Виды насыпки различаются на:

- ▶ Закрытая насыпка
- ▶ Полуоткрытая насыпка
- ▶ Открытая насыпка

Открытая насыпка имеет большое расстояние между отдельными зернами, таким образом создается улучшенный сход стружки с поверхности абразивного материала при шлифовке.

Это предотвращает преждевременное забивание зерна при работе с мягкими материалами, такими как, древесина.

Решение о том, какую плотность насыпки применить, в первую очередь зависит от того, на сколько велика вероятность забивания пылью расстояния между зернами.

Абразивные изделия на гибкой основе

Указания по применению



4. Заливочная связка

Заливочная связка дополнительно закрепляет шлифовальное зерно на основе и поэтому абразивный инструмент становится устойчивым к нагрузкам, возникающим во время шлифовки. Заливочная связка производится исключительно из смолы и окрашивает продукцию в типовые цвета (за исключением абразивов с дополнительным слоем).

5. Специальное покрытие

Специальные покрытия обеспечивают шлифовальный инструмент свойствами, которые положительно влияют на процесс шлифования и продлевают срок службы гибкого абразива. Специальные покрытия применяются в качестве дополнительного слоя.

Покрытие Стеаратом:

Слой Стеарата предотвращает преждевременное забивание гибкого инструмента, это особенно важно при обработке лакокрасочных поверхностей. При обработке красок, лаков и пластмасс, в зоне шлифования возникает разогрев поверхности изделия и это может привести к преждевременному забиванию ленты.

Шлифовальная пыль забивается между зернами и это приводит к образованию "негативной связки". в результате зерна настолько забиваются, что их острые края теряют свою эффективность резания. Что бы избежать этого влияния, или замедлить его, абразивные изделия покрываются антиадгезионным покрытием, так называемым стеаратом.

Мультисвязка:

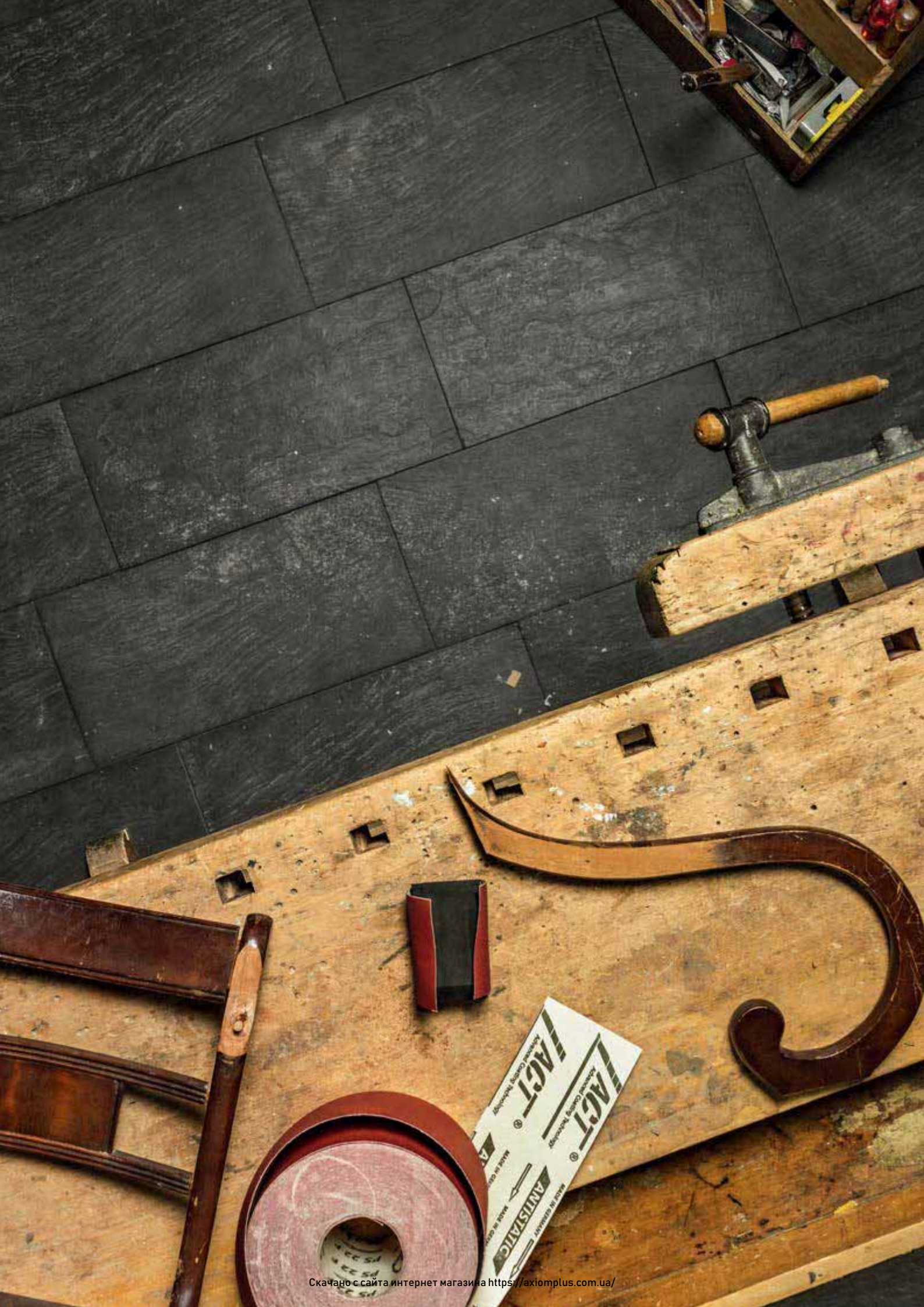
Мультисвязка, как и стеарат наносится в конце изготовления #дополнительно к заливочной связке. Это позволяет получить шлифование с пониженными температурными нагрузками нержавеющей и высоколегированных сталей, что в свою очередь увеличивает скорость шлифования и срок службы инструмента.

ACT – Advanced Coating Technology:

Компания Klingspor использует эту технологию для улучшения характеристик гибкого абразива. При работе с металлом, АСТ обеспечивает наивысшую адгезию шлифовального зерна, например для агрессивного ленточного шлифования краев перфорированных деталей и отливок. Это значительно увеличивает срок службы шлифовальной ленты. Для лент, которые применяются для шлифования древесины и лака, АСТ предотвращает преждевременное забивание шлифовальной шкурки и значительно увеличивает срок службы.

Антистатик:

Электростатическое напряжение, которое появляется в результате трения т.е. шлифования, вызывает негативные нагрузки при обработке различных не проводящих ток материалов, таких как дерево. В этих случаях шлифовальные ленты с антистатическим покрытием имеют свойства, которые позволяют избежать преждевременного забивания ленты при механической обработке.



FACT
Advanced Coating Technology
MADE IN GERMANY

ANISATICA
MADE IN GERMANY

Рулоны на бумажной основе

| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Характеристика | Страница |
|------------------|--------------------|----------------------|----------------------|---|---|-----------|
| Древесина | PS 15 F | Электрокорунд | Бумага F | ○ | Высокоэффективный специальный продукт с анти-статическими свойствами для обработки смолистой древесины | 22 |
| | PL 17 E | Электрокорунд | Бумага E | ● | Стандартный продукт, подходящий для обработки древесины и предварительной обработки поверхности перед покраской | 18 |
| | PS 18 E | Электрокорунд | Бумага E | ● | Специальный продукт для шлифования смолистой древесины | 24 |
| | PS 19 E | карбид кремния | Бумага E | ● | Специальный продукт для шлифования плит МДФ и твердых пород древесины | 25 |
| | PS 19 F | карбид кремния | Бумага F | ● | Специальный высокопроизводительный продукт для шлифования твердых пород древесины, особенно подходящий для обработки паркета и восстановления напольных покрытий | 25 |
| | PL 28 C | Электрокорунд | Бумага C | ● | Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов | 18 |
| | PS 22 F ACT | Электрокорунд | Бумага F | ● | Благодаря закрытой насыпке изделие характеризуется повышенной производительностью шлифования. Во время обработки поверхности твердой древесины, не смолистой, получается равномерное качество поверхности. АСТ и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна | 26 |
| | PS 22 N | Электрокорунд | Бумага E | ○ | Шлифовальная бумага с закрытой насыпкой для повышенной производительности шлифования, для обработки твердой древесины, напр. дуб, бук | 27 |
| | PS 29 F ACT | Электрокорунд | Бумага F | ○ | Открытая насыпка, антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна. Шлифовальная бумага подходит прежде всего для обработки мягкой и смолистой древесины | 27 |
| | PS 30 D | Электрокорунд | Бумага D | ○ | Шлифовальная бумага многостороннего применения для обработки красок и лаков по выгодной цене | 19 |
| PL 31 B | Электрокорунд | Бумага B | ○ | Шлифовальная шкурка на бумаге с идеальным сочетанием цена – качество. Низкий уровень «забивания» зерна способствует долгому сроку службы и получению гладкой поверхности | 20 | |
| Краски | PL 28 C | Электрокорунд | Бумага C | ● | Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов | 18 |
| | PS 30 D | Электрокорунд | Бумага D | ○ | Шлифовальная бумага многостороннего применения для обработки красок и лаков по выгодной цене | 19 |
| | PL 31 B | Электрокорунд | Бумага B | ○ | Шлифовальная шкурка на бумаге с идеальным сочетанием цена – качество. Низкий уровень «забивания» зерна способствует долгому сроку службы и получению гладкой поверхности | 20 |
| | PS 33 B | Электрокорунд | Бумага B | ○ | Высококачественная шлифовальная бумага, особенно применяется для обработки красок, лаков и шпатлевок | 22 |
| | PS 33 C | Электрокорунд | Бумага C | ○ | Высококачественная шлифовальная бумага, особенно применяется для обработки красок, лаков и шпатлевок | 23 |
| | PS 73 BWF | Электрокорунд | Бумага B на подложке | ○ | Шлифовальная шкурка на мягкой поролоновой подложке в рулонах для ручной и финишной шлифовки поверхностей, фасонных и контурных изделий. Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки. Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение деликатного финишного шлифования. Простота в обращении, удобный отрыв по разметке предварительно перфорированного рулона в упаковке | 28 |
| PS 73 CWF | Электрокорунд | Бумага C на подложке | ○ | Шлифовальная шкурка на мягкой поролоновой подложке в рулонах для ручной и финишной шлифовки поверхностей, фасонных и контурных изделий. Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки. Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение деликатного финишного шлифования. Простота в обращении, удобный отрыв по разметке предварительно перфорированного рулона в упаковке | 29 | |

Рулоны на тканевой основе

| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Характеристика | Страница |
|---------------------|------------------|---------------|----------|---------|---|-----------|
| Металл универсально | LS 309 X | Электрокорунд | Ткань X | ● | Шлифовальная ткань многостороннего применения для металло- и деревообработки, хорошее соотношение цена / производительность | 30 |
| | KL 361 JF | Электрокорунд | Ткань JF | ● | Высокопроизводительная очень эластичная шлифовальная ткань многостороннего применения для промышленной обработки металла | 31 |
| | KL 375 J | Электрокорунд | Ткань J | ● | Универсальная очень эластичная шлифовальная ткань для ручной обработки металла | 34 |
| | KL 381 J | Электрокорунд | Ткань J | ● | Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей | 35 |
| | KL 385 JF | Электрокорунд | Ткань JF | ● | Очень эластичное, универсальное изделие для промышленной обработки металла, хорошее соотношение цена/производительность | 36 |
| Древесина | LS 309 X | Электрокорунд | Ткань X | ● | Шлифовальная ткань многостороннего применения для металло- и деревообработки, хорошее соотношение цена/производительность | 30 |
| | LS 309 JF | Электрокорунд | Ткань JF | ● | Очень эластичная ткань для обработки металлических и деревянных контурных элементов для получения точной поверхности | 30 |
| | KL 375 J | Электрокорунд | Ткань J | ● | Универсальная очень эластичная шлифовальная ткань для ручной обработки металла | 34 |
| | KL 381 J | Электрокорунд | Ткань J | ● | Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей | 35 |

Рулоны из нетканого абразивного материала

| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Характеристика | Страница |
|---------------------|----------------|----------------|-------------------|---------|---|-----------|
| металл универсально | NRO 400 | электрокорунд | Нетканый материал | – | Превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности | 40 |
| Древесина / Лак | NRO 500 | карбид кремния | Нетканый материал | – | Превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности | 41 |

● = закрытая ○ = полуоткрытая ○ = открытая

| Тип | Зернистость | Бумага | Ткань |
|--------------------|------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| PS 22 F ACT | 40–150 | B примерно 105 г/м ² | X тяжелая ткань |
| PS 28 F | 60–150 | C примерно 110 г/м ² | J легкая ткань |
| PS 29 F ACT | 60–150 | D примерно 130 г/м ² | JF легкая ткань, очень эластичная |
| CS 308 Y | 40–80, 120 | E примерно 250 г/м ² | Y Ткань, тяжелая, высокопрочная |
| LS 309 X | 40–360 | F примерно 300 г/м ² | XF Ткань, тяжелая, эластичная |
| LS 309 J | 60–320 | | |
| LS 309 JF | 60–400 | | |
| CS 310 X | 24–400 | | |
| CS 310 XF | 40–280 | | |
| LS 312 JF | 60–320, 400 | | |
| CS 321 X | 80–400 | | |
| CS 333 X | 60, 80, 120, 150 | | |
| CS 341 X | 50–320 | | |
| KL 361 JF | 40–600 | | |
| KL 385 JF | 40–600 | | |
| CS 410 X | 60–120 | | |
| CS 411 X | 24–120 | | |
| CS 411 Y | 36–80 | | |

Минимальный объем заказа для остальных изделий под заказ

| Ширина | Минимальный объем | Ширина | Минимальный объем |
|--------|-------------------|--------|-------------------|
| 10 mm | 29 штук | 80 mm | 3 штук |
| 15 mm | 19 штук | 95 mm | 3 штук |
| 20 mm | 14 штук | 100 mm | 3 штук |
| 25 mm | 12 штук | 120 mm | 2 штук |
| 28 mm | 10 штук | 125 mm | 2 штук |
| 30 mm | 10 штук | 140 mm | 2 штук |
| 35 mm | 8 штук | 150 mm | 2 штук |
| 40 mm | 7 v штук | 250 mm | 1 штук |
| 50 mm | 6 штук | 300 mm | 1 штук |
| 60 mm | 5 штук | | |

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PL 17 E



Свойства

| | |
|---------|--------------------------|
| Связка | клей/синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

древесина ●

Преимущества: Стандартный продукт для деревообработки и очистки поверхности перед покраской

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 150 x 30000 | 24 | 1 | 267104 |
| 150 x 30000 | 40 | 1 | 267110 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 267118 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 267127 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 267136 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 267143 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 267150 |
| 150 x 50000 | 180 | 1 | 267155 |
| 150 x 50000 | 220 | 1 | 267158 |
| 200 x 30000 | 40 | 1 | 267112 |
| 200 x 50000 | 60 | 1 | 267119 |
| 200 x 50000 | 80 | 1 | 267128 |
| 200 x 50000 | 100 | 1 | 267137 |
| 200 x 50000 | 120 | 1 | 267144 |
| 900 x 30000 | 24 | 30 | 265670 |
| 900 x 30000 | 40 | 30 | 265671 |
| 900 x 50000 | 60 | 50 | 265672 |
| 900 x 50000 | 80 | 50 | 265673 |
| 900 x 50000 | 100 | 50 | 265674 |
| 900 x 50000 | 120 | 50 | 265675 |
| 900 x 50000 | 150 | 50 | 265676 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PL 28 C



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага C |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ● |

Преимущества: Универсальный продукт подходящий для ручного шлифования и для работы с электроинструментом для обработки древесины и других материалов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 30 D



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Связка | клей/смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага D |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Острое зерно и высокая агрессивность для использования по дереву, лакам и шпатлевкам - Гибкая, прочная на разрыв и легко гнущаяся основа - Продукт с хорошим соотношением цена/ качество

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 93 x 30000 | 40 | 1 | 267020 |
| 93 x 50000 | 60 | 1 | 267029 |
| 93 x 50000 | 80 | 1 | 267040 |
| 93 x 50000 | 100 | 1 | 267050 |
| 93 x 50000 | 120 | 1 | 267061 |
| 93 x 50000 | 150 | 1 | 267071 |
| 93 x 50000 | 180 | 1 | 267080 |
| 115 x 4500 | 40 | 10 | 174094 |
| 115 x 4500 | 60 | 10 | 174095 |
| 115 x 4500 | 80 | 10 | 174096 |
| 115 x 4500 | 100 | 10 | 174097 |
| 115 x 4500 | 120 | 10 | 174098 |
| 115 x 4500 | 150 | 10 | 174099 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе PS 30 D

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 115 x 4500 | 180 | 10 | 174100 |
| 115 x 5000 | 60 | 10 | 280588 |
| 115 x 5000 | 80 | 10 | 280589 |
| 115 x 5000 | 100 | 10 | 267048 |
| 115 x 5000 | 120 | 10 | 267059 |
| 115 x 5000 | 150 | 10 | 267070 |
| 115 x 5000 | 180 | 10 | 279733 |
| 115 x 5000 | 220 | 10 | 294229 |
| 115 x 30000 | 40 | 1 | 267018 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 174086 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 174088 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 174089 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 174090 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 174091 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 174092 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 174093 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 267088 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 182418 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 182419 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 267033 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 267045 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 267055 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 267065 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 267075 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Связка | клей |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага B |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цена/ качество - Оптимизированные свойства износа для ручного шлифования и для работы ручными шлифмашинами

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 95 x 50000 | 40 | 1 | 3279 |
| 95 x 50000 | 60 | 1 | 3281 |
| 95 x 50000 | 80 | 1 | 3282 |
| 95 x 50000 | 100 | 1 | 3191 |
| 95 x 50000 | 120 | 1 | 3192 |
| 95 x 50000 | 180 | 1 | 3194 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки PL 31 B

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 95 x 50000 | 240 | 1 | 3196 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 3287 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 3289 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 3290 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 3213 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 3214 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 3215 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 3216 |
| 110 x 50000 | 220 | 1 | 3217 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 3218 |
| 110 x 50000 | 280 | 1 | 3219 |
| 110 x 50000 | 320 | 1 | 3220 |
| 110 x 50000 | 400 | 1 | 3222 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 3291 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 3293 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 3294 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 3224 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 3225 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 3226 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 3227 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 3228 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 3229 |
| 115 x 50000 | 280 | 1 | 3230 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 3231 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 3233 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 15 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

древесина ●

Преимущества: Высокоэффективный специальный продукт с антистатическими свойствами - Для очень смолистой мягкой древесины

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|---------------|------------|
| 150 x 30000 | 40 | 1 | 267418 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 267427 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 267437 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 267449 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 267461 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 267470 |
| 150 x 50000 | 180 | 1 | 267477 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 33 B



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полукрытая |
| Основа | бумага B |

Области применения:

краски/лаки/шпатлевки ●
древесина ●
пластмассы ○

Преимущества: Очень высокая скорость шлифования - Минимальное забивание зерна за счет активных абразивных добавок - Долгий срок службы - Хорошая прочность на разрыв и эластичность

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|---------------|------------|
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 148494 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 147935 |
| 110 x 50000 | 220 | 1 | 148495 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 147114 |
| 110 x 50000 | 280 | 1 | 148496 |
| 110 x 50000 | 320 | 1 | 147110 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Рулоны

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе PS 33 В

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 110 x 50000 | 400 | 1 | 146387 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 153177 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 149480 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 149698 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 147055 |
| 115 x 50000 | 280 | 1 | 165031 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 148891 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 145520 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 33 C



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полукоткрытая |
| Основа | бумага C |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Очень высокая скорость шлифования - Минимальное забивание зерна за счет активных абразивных добавок - Долгий срок службы - Хорошая прочность на разрыв и эластичность

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 146981 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 146982 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 146983 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 146386 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 155815 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 147575 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 147576 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 153398 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 200026 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 18 E



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

древесина ●

Преимущества: Специальный продукт для обработки дерева и деревянных заготовок

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 150 x 30000 | 36 | 1 | 267214 |
| 150 x 30000 | 40 | 1 | 267224 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 267246 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 267274 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 267300 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 267323 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 267340 |
| 150 x 50000 | 180 | 1 | 267354 |
| 150 x 50000 | 220 | 1 | 267365 |
| 150 x 50000 | 240 | 1 | 267371 |
| 630 x 30000 | 40 | 1 | 275819 |
| 630 x 50000 | 60 | 1 | 275822 |
| 630 x 50000 | 80 | 1 | 275794 |
| 630 x 50000 | 100 | 1 | 275890 |
| 630 x 50000 | 120 | 1 | 275889 |
| 900 x 30000 | 36 | 1 | 265693 |
| 900 x 30000 | 40 | 1 | 265694 |
| 900 x 50000 | 60 | 1 | 265695 |
| 900 x 50000 | 80 | 1 | 265696 |
| 900 x 50000 | 100 | 1 | 265697 |
| 900 x 50000 | 120 | 1 | 265698 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Рулоны

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 19 E



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

дерево

Преимущества: Специальный продукт для шлифования, зачистки плит МДФ или твердой древесины

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|---------------|------------|
| 200 x 25000 | 40 | 1 | 266051 |
| 200 x 25000 | 60 | 1 | 266053 |
| 200 x 25000 | 80 | 1 | 266057 |
| 200 x 25000 | 100 | 1 | 266062 |
| 200 x 25000 | 120 | 1 | 266065 |
| 200 x 25000 | 180 | 1 | 321353 |
| 200 x 50000 | 100 | 1 | 267396 |

Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 19 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага E + ткань |

Области применения:

дерево

Преимущества: Специальное высокопроизводительное изделие для шлифования твердых пород древесины - Особенно подходит для обработки паркета и восстановления напольных покрытий

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|---------------|------------|
| 200 x 30000 | 16 | 1 | 266734 |
| 200 x 30000 | 24 | 1 | 266746 |
| 200 x 30000 | 36 | 1 | 266755 |
| 200 x 30000 | 40 | 1 | 266761 |
| 200 x 50000 | 60 | 1 | 266770 |
| 200 x 50000 | 80 | 1 | 266777 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 22 F ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ |
| пластмассы | ○ |

| | |
|-----------------|---|
| сталь | ○ |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Высокая производительность шлифования - Однородный ровный рисунок шлифования поверхности - Премиальный продукт для применения по твердой древесине, лаку и шпатлевке - Долгий срок службы и минимальное забивание зерна благодаря технологии АСТ - Высокая стабильность кромки

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 95 x 50000 | 60 | 1 | 20822 |
| 95 x 50000 | 80 | 1 | 20850 |
| 95 x 50000 | 100 | 1 | 20884 |
| 95 x 50000 | 120 | 1 | 20916 |
| 95 x 50000 | 150 | 1 | 20940 |
| 95 x 50000 | 180 | 1 | 20960 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 2969 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 2971 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 2972 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 2973 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 2974 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 2975 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 2976 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 2978 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 2983 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 2985 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 2986 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 2987 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 2988 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 2989 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 2990 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 2991 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 2992 |
| 150 x 30000 | 40 | 1 | 289690 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 3013 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 3014 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 3015 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 3016 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 3017 |
| 200 x 50000 | 40 | 1 | 3053 |
| 200 x 50000 | 60 | 1 | 3055 |
| 200 x 50000 | 80 | 1 | 3056 |
| 200 x 50000 | 120 | 1 | 3058 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Рулоны

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 22 N



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|-------|---|
| древесина | ● | сталь | ○ |
| металл универсально | ○ | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |
| пластмассы | ○ | | |

Преимущества: Универсальный продукт для ручного шлифования и для работы с ручными шлифмашинами практически любого материала - Широкий диапазон зернистости позволяет применять как для чернового, так и до финишного шлифования

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---------------------------|-------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | | | | | | | | | | | | | Упаковка Штук | № артикула | | | | | | | | | |
| 115 x 50000 | 40 | | | | | | | | | | | | | 1 | 244611 | | | | | | | | | |
| 115 x 50000 | 60 | | | | | | | | | | | | | 1 | 244612 | | | | | | | | | |
| 115 x 50000 | 80 | | | | | | | | | | | | | 1 | 244613 | | | | | | | | | |
| 115 x 50000 | 100 | | | | | | | | | | | | | 1 | 244614 | | | | | | | | | |
| 115 x 50000 | 120 | | | | | | | | | | | | | 1 | 244615 | | | | | | | | | |
| 115 x 50000 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1 | 244616 | | | | | | | | | |
| 115 x 50000 | 180 | | | | | | | | | | | | | 1 | 244599 | | | | | | | | | |
| 115 x 50000 | 240 | | | | | | | | | | | | | 1 | 244597 | | | | | | | | | |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ |

Преимущества: Высокая агрессивность и долгий срок службы при использовании по древесине (особенно по мягким сортам дерева) за счет технологии ACT - Премиальный продукт для всех видов древесины, лаков и шпатлевки

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---------------------------|-------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | | | | | | | | | | | | | Упаковка Штук | № артикула | | | | | | | | | |
| 110 x 50000 | 80 | | | | | | | | | | | | | 1 | 307878 | | | | | | | | | |
| 110 x 50000 | 100 | | | | | | | | | | | | | 1 | 307879 | | | | | | | | | |
| 110 x 50000 | 120 | | | | | | | | | | | | | 1 | 307880 | | | | | | | | | |
| 110 x 50000 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1 | 307881 | | | | | | | | | |
| 110 x 50000 | 180 | | | | | | | | | | | | | 1 | 307882 | | | | | | | | | |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Продолжение на следующей странице →

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC PS 29 F ACT

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 307884 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 302592 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 307885 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 302591 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 307886 |

Шлифовальная бумага на поролоне

PS 73 BWF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | В-бумага + поролон |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |

Преимущества: Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки - Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение очень деликатного финишного шлифования - Хорошая гибкость и отличная приспособляемость к контурам и профилям - Снижение засорения из-за дополнительного слоя стеарата и полуоткрытой насыпки зерна - Простота в обращении, удобный отрыв по перфорации предварительно перфорированного рулона в упаковке

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 115 x 25000 | 150 | 1 | 325711 |
| 115 x 25000 | 180 | 1 | 321756 |
| 115 x 25000 | 240 | 1 | 321757 |
| 115 x 25000 | 320 | 1 | 321758 |
| 115 x 25000 | 400 | 1 | 321760 |
| 115 x 25000 | 600 | 1 | 325022 |
| 115 x 25000 | 800 | 1 | 325423 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Рулоны

Шлифовальная бумага на поролоне

PS 73 CWF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | С-бумага + поролон |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |

Преимущества: Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки - Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение очень деликатного финишного шлифования - Хорошая гибкость и отличная приспособляемость к контурам и профилям - Снижение засорения из-за дополнительного слоя стеарата и полуоткрытой насыпки зерна - Простота в обращении, удобный отрыв по перфорации предварительно перфорированного рулона в упаковке

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 115 x 25000 | 120 | 1 | 321755 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| древесина | ● |

Преимущества: Высококачественный универсальный абразивный материал для различных применений в металлообработке и деревообработке - Хорошее соотношение цена/ качество

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 150 x 50000 | 40 | 1 | 4456 |

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| древесина | ● |

Преимущества: Высокая производительность - Равномерный рисунок шлифа - Очень хорошо подходит для контуров, малых радиусов и профилей за счет высокоэластичной хлопковой основы

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 100 x 50000 | 60 | 1 | 5135 |
| 100 x 50000 | 80 | 1 | 5136 |
| 100 x 50000 | 100 | 1 | 5137 |
| 100 x 50000 | 120 | 1 | 5138 |
| 100 x 50000 | 150 | 1 | 5139 |
| 100 x 50000 | 180 | 1 | 5140 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 5183 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 5184 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 5185 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 74819 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 5186 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 5187 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы -Шлифовальная шкурка на тканевой основе LS 309 JF

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 71314 |
| 150 x 50000 | 180 | 1 | 5188 |
| 150 x 50000 | 220 | 1 | 5189 |
| 150 x 50000 | 240 | 1 | 5190 |
| 150 x 50000 | 320 | 1 | 104909 |
| 150 x 50000 | 400 | 1 | 122921 |

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 361 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|------------|---|
| благородная сталь | ● | древесина | ● |
| сталь | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| цветные металлы | ● | | |

Преимущества: Высококачественный универсальный шлифовальный материал - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 25 x 50000 | 40 | 1 | 3769 |
| 25 x 50000 | 60 | 1 | 3771 |
| 25 x 50000 | 80 | 1 | 3772 |
| 25 x 50000 | 100 | 1 | 3773 |
| 25 x 50000 | 120 | 1 | 3774 |
| 25 x 50000 | 150 | 1 | 3775 |
| 25 x 50000 | 180 | 1 | 3776 |
| 25 x 50000 | 220 | 1 | 3777 |
| 25 x 50000 | 240 | 1 | 3778 |
| 25 x 50000 | 320 | 1 | 3780 |
| 25 x 50000 | 400 | 1 | 3782 |
| 25 x 50000 | 600 | 1 | 64825 |
| 30 x 50000 | 60 | 1 | 3787 |
| 30 x 50000 | 80 | 1 | 91286 |
| 30 x 50000 | 100 | 1 | 3789 |
| 30 x 50000 | 120 | 1 | 3790 |
| 30 x 50000 | 150 | 1 | 3791 |
| 30 x 50000 | 180 | 1 | 3792 |
| 30 x 50000 | 240 | 1 | 3794 |
| 30 x 50000 | 320 | 1 | 3796 |
| 30 x 50000 | 400 | 1 | 3798 |
| 40 x 25000 | 40 | 1 | 4201 |
| 40 x 25000 | 50 | 1 | 4202 |
| 40 x 25000 | 60 | 1 | 4203 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе KL 361 JF

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 40 x 25000 | 80 | 1 | 4204 |
| 40 x 25000 | 100 | 1 | 4205 |
| 40 x 25000 | 120 | 1 | 4206 |
| 40 x 25000 | 150 | 1 | 4207 |
| 40 x 25000 | 180 | 1 | 4208 |
| 40 x 25000 | 220 | 1 | 4209 |
| 40 x 25000 | 240 | 1 | 4210 |
| 40 x 25000 | 320 | 1 | 4212 |
| 40 x 25000 | 400 | 1 | 4214 |
| 40 x 50000 | 40 | 1 | 3833 |
| 40 x 50000 | 60 | 1 | 3835 |
| 40 x 50000 | 80 | 1 | 3836 |
| 40 x 50000 | 100 | 1 | 3837 |
| 40 x 50000 | 120 | 1 | 3838 |
| 40 x 50000 | 150 | 1 | 3839 |
| 40 x 50000 | 180 | 1 | 3840 |
| 40 x 50000 | 220 | 1 | 3841 |
| 40 x 50000 | 240 | 1 | 3842 |
| 40 x 50000 | 280 | 1 | 3843 |
| 40 x 50000 | 320 | 1 | 3844 |
| 40 x 50000 | 360 | 1 | 3845 |
| 40 x 50000 | 400 | 1 | 3846 |
| 40 x 50000 | 600 | 1 | 64830 |
| 50 x 25000 | 40 | 1 | 4217 |
| 50 x 25000 | 60 | 1 | 4219 |
| 50 x 25000 | 80 | 1 | 4220 |
| 50 x 25000 | 100 | 1 | 4221 |
| 50 x 25000 | 120 | 1 | 4222 |
| 50 x 25000 | 150 | 1 | 4223 |
| 50 x 25000 | 180 | 1 | 4224 |
| 50 x 25000 | 220 | 1 | 4225 |
| 50 x 25000 | 240 | 1 | 4226 |
| 50 x 25000 | 320 | 1 | 4228 |
| 50 x 25000 | 400 | 1 | 4230 |
| 50 x 25000 | 600 | 1 | 64831 |
| 50 x 50000 | 40 | 1 | 3849 |
| 50 x 50000 | 50 | 1 | 3850 |
| 50 x 50000 | 60 | 1 | 3851 |
| 50 x 50000 | 80 | 1 | 3852 |
| 50 x 50000 | 100 | 1 | 3853 |
| 50 x 50000 | 120 | 1 | 3854 |
| 50 x 50000 | 150 | 1 | 3855 |
| 50 x 50000 | 180 | 1 | 3856 |
| 50 x 50000 | 220 | 1 | 3857 |
| 50 x 50000 | 240 | 1 | 3858 |
| 50 x 50000 | 280 | 1 | 3859 |
| 50 x 50000 | 320 | 1 | 3860 |
| 50 x 50000 | 360 | 1 | 3861 |
| 50 x 50000 | 400 | 1 | 3862 |
| 50 x 50000 | 500 | 1 | 3863 |
| 50 x 50000 | 600 | 1 | 64832 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 361 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|------------|---|
| благородная сталь | ● | древесина | ● |
| сталь | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| цветные металлы | ● | | |

Преимущества: Высококачественный универсальный шлифовальный материал - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 80 x 50000 | 80 | 1 | 3900 |
| 80 x 50000 | 120 | 1 | 3902 |
| 80 x 50000 | 150 | 1 | 3903 |
| 100 x 50000 | 40 | 1 | 3913 |
| 100 x 50000 | 50 | 1 | 3914 |
| 100 x 50000 | 60 | 1 | 3915 |
| 100 x 50000 | 80 | 1 | 3916 |
| 100 x 50000 | 100 | 1 | 3917 |
| 100 x 50000 | 120 | 1 | 3918 |
| 100 x 50000 | 150 | 1 | 3919 |
| 100 x 50000 | 180 | 1 | 3920 |
| 100 x 50000 | 220 | 1 | 3921 |
| 100 x 50000 | 240 | 1 | 3922 |
| 100 x 50000 | 320 | 1 | 3924 |
| 100 x 50000 | 400 | 1 | 3926 |
| 100 x 50000 | 600 | 1 | 64835 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 3929 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 3931 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 3932 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 3933 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 3934 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 3936 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 3938 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 3945 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 3947 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 3948 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 3949 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 3950 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 3951 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 3952 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 3954 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 3956 |
| 120 x 50000 | 60 | 1 | 3963 |
| 120 x 50000 | 80 | 1 | 3964 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе KL 361 JF

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 120 x 50000 | 100 | 1 | 3965 |
| 120 x 50000 | 120 | 1 | 3966 |
| 120 x 50000 | 180 | 1 | 3968 |
| 150 x 50000 | 40 | 1 | 3977 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 3979 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 3980 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 3981 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 3982 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 3983 |

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 375 J



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань J |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| древесина | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Универсальная очень эластичная абразивная ткань для ручной обработки металлических поверхностей

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 115 x 5000 | 40 | 1 | 301050 |
| 115 x 5000 | 60 | 1 | 266533 |
| 115 x 5000 | 100 | 1 | 266543 |
| 115 x 5000 | 150 | 1 | 301051 |
| 115 x 5000 | 180 | 1 | 301052 |
| 115 x 5000 | 220 | 1 | 301053 |
| 120 x 50000 | 36 | 1 | 266529 |
| 120 x 50000 | 40 | 1 | 266532 |
| 120 x 50000 | 60 | 1 | 266536 |
| 120 x 50000 | 80 | 1 | 266541 |
| 120 x 50000 | 100 | 1 | 266546 |
| 120 x 50000 | 120 | 1 | 266551 |
| 120 x 50000 | 150 | 1 | 266554 |
| 120 x 50000 | 180 | 1 | 266557 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 381 J



Свойства

| | |
|---------|--------------------------|
| Связка | клей/синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань J |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| древесина | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Универсальная абразивная ткань для ручного шлифования поверхностей из металла и дерева

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 100 x 50000 | 80 | 1 | 266120 |
| 100 x 50000 | 100 | 1 | 266122 |
| 100 x 50000 | 120 | 1 | 266124 |
| 150 x 30000 | 24 | 1 | 266171 |
| 150 x 30000 | 36 | 1 | 266179 |
| 150 x 30000 | 40 | 1 | 266197 |
| 150 x 50000 | 50 | 1 | 266215 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 266236 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 266270 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 266299 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 266327 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 266346 |
| 150 x 50000 | 180 | 1 | 266362 |
| 150 x 50000 | 220 | 1 | 266370 |
| 150 x 50000 | 240 | 1 | 266381 |
| 150 x 50000 | 320 | 1 | 266387 |
| 150 x 50000 | 400 | 1 | 266393 |
| 200 x 30000 | 24 | 1 | 266172 |
| 200 x 30000 | 36 | 1 | 266183 |
| 200 x 30000 | 40 | 1 | 266206 |
| 200 x 50000 | 60 | 1 | 266240 |
| 200 x 50000 | 80 | 1 | 266274 |
| 200 x 50000 | 100 | 1 | 266303 |
| 200 x 50000 | 120 | 1 | 266330 |
| 200 x 50000 | 150 | 1 | 266349 |
| 200 x 50000 | 180 | 1 | 266363 |
| 200 x 50000 | 220 | 1 | 266371 |
| 200 x 50000 | 240 | 1 | 266382 |
| 200 x 50000 | 320 | 1 | 266388 |
| 920 x 30000 | 24 | 1 | 265593 |
| 920 x 30000 | 36 | 1 | 265594 |
| 920 x 30000 | 40 | 1 | 265597 |
| 920 x 50000 | 60 | 1 | 265601 |
| 920 x 50000 | 80 | 1 | 265604 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе KL 381 J

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 920 x 50000 | 100 | 1 | 265609 |
| 920 x 50000 | 120 | 1 | 265611 |
| 920 x 50000 | 150 | 1 | 265614 |
| 920 x 50000 | 180 | 1 | 265617 |
| 920 x 50000 | 220 | 1 | 265620 |
| 920 x 50000 | 240 | 1 | 265623 |

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 385 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|-----------|---|
| металл универсально | ● | древесина | ○ |
| цветные металлы | ● | | |
| благородная сталь | ○ | | |
| пластмассы | ○ | | |

Преимущества: Универсальный продукт по привлекательной цене для профильного шлифования - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 25 x 50000 | 60 | 1 | 218196 |
| 25 x 50000 | 80 | 1 | 218197 |
| 25 x 50000 | 100 | 1 | 218198 |
| 25 x 50000 | 120 | 1 | 218199 |
| 40 x 50000 | 40 | 1 | 218077 |
| 40 x 50000 | 60 | 1 | 218079 |
| 40 x 50000 | 80 | 1 | 218080 |
| 40 x 50000 | 100 | 1 | 218081 |
| 40 x 50000 | 120 | 1 | 218082 |
| 40 x 50000 | 150 | 1 | 218083 |
| 40 x 50000 | 180 | 1 | 218084 |
| 40 x 50000 | 220 | 1 | 218085 |
| 40 x 50000 | 240 | 1 | 218086 |
| 40 x 50000 | 320 | 1 | 218088 |
| 40 x 50000 | 400 | 1 | 218090 |
| 50 x 50000 | 40 | 1 | 218094 |
| 50 x 50000 | 60 | 1 | 218096 |
| 50 x 50000 | 80 | 1 | 218097 |
| 50 x 50000 | 100 | 1 | 218098 |
| 50 x 50000 | 120 | 1 | 218099 |
| 50 x 50000 | 150 | 1 | 218100 |
| 50 x 50000 | 180 | 1 | 218101 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе KL 385 JF

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 50 x 50000 | 220 | 1 | 218102 |
| 50 x 50000 | 240 | 1 | 218103 |
| 50 x 50000 | 320 | 1 | 218105 |
| 50 x 50000 | 400 | 1 | 218107 |

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 385 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|-----------|---|
| металл универсально | ● | древесина | ○ |
| цветные металлы | ● | | |
| благородная сталь | ○ | | |
| пластмассы | ○ | | |

Преимущества: Универсальный продукт по привлекательной цене для профильного шлифования - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 115 x 5000 | 60 | 1 | 278789 |
| 115 x 5000 | 80 | 1 | 278790 |
| 115 x 5000 | 120 | 1 | 278791 |
| 115 x 5000 | 320 | 1 | 278792 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 224650 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 228151 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 228363 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 228364 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 228365 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 228370 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 228366 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 228367 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 228368 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 228369 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Контейнер для рулонов / Графитовое гибкое полотно

Контейнер для рулонов

ROLL-BOX



Преимущества: Удобное и экономичное хранения рулонов - Отрыв происходит ровно и легко - Быстрая и простая замена и заправка
Без абразива

Размеры
в мм

Упаковка
Штук

№ артикула

362 x 332 x 266

1

76403

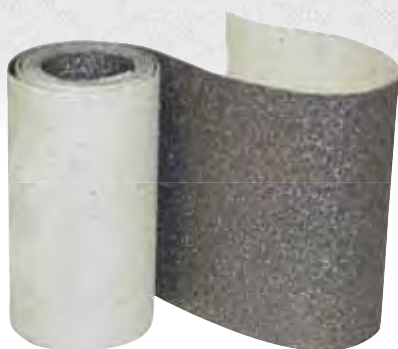
Графитовое гибкое полотно

CS 395 X



Свойства

| | |
|---------|----------|
| Зерно | Графит |
| Насыпка | Пластина |
| Основа | ткань X |



Преимущества: Уменьшает трение между тыльной стороной ленты и контактным элементом, и тем самым снижает тепловыделение при процессе шлифования - Обеспечивает тихое и постоянное шлифование

Размеры в мм
(шир. x дл.)

Упаковка
Штук

№ артикула

150 x 20000

1

207810

200 x 20000

1

200948

Само-зацепляемая опора

CS 396 Y



Свойства

| | |
|----------------------|----------------------|
| Зацепляющие элементы | грибообразная шляпка |
| Толщина | 1,5 мм |
| Температурный режим | от -30° до +80° |

Преимущества: Легко режется под нужный размер - Простое и надежное крепление на ровных и гладких поверхностях - Способствует быстрой смене абразивов

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Рулоны из нетканого абразивного материала

Абразивные изделия на гибкой основе

Нетканый абразивный материал

NRO 400



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|-----------------------|---|
| благородная сталь | ● | краски/лаки/шпатлевки | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| древесина | ● | | |
| пластмассы | ○ | | |

Преимущества: Очень хорошо подходит к контурам поверхностей - Не засоряется - Идеален для заглаживания, зачистки, придания шероховатости и общей финишной обработки

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|----------------|------------------------------------|------------------|------------|
| 100 x 10000 | темно бордовый | medium | 1 | 258870 |
| 100 x 10000 | зеленый | general purpose | 1 | 258871 |
| 100 x 10000 | темно бордовый | fine | 1 | 258872 |
| 100 x 10000 | темно бордовый | very fine | 1 | 258873 |
| 115 x 10000 | темно бордовый | coarse | 1 | 271086 |
| 115 x 10000 | темно бордовый | medium | 1 | 271090 |
| 115 x 10000 | темно бордовый | fine | 1 | 271096 |
| 115 x 10000 | темно бордовый | very fine | 1 | 271101 |
| 115 x 10000 | темно бордовый | fine | 1 | 278414 |
| 115 x 10000 | темно бордовый | medium | 1 | 258885 |
| 115 x 10000 | зеленый | general purpose | 1 | 258886 |
| 115 x 10000 | темно бордовый | fine | 1 | 258887 |
| 115 x 10000 | темно бордовый | very fine | 1 | 258888 |
| 150 x 10000 | темно бордовый | fine | 1 | 271100 |
| 150 x 10000 | темно бордовый | medium | 1 | 258890 |
| 150 x 10000 | зеленый | general purpose | 1 | 258891 |
| 150 x 10000 | темно бордовый | fine | 1 | 258892 |
| 150 x 10000 | темно бордовый | very fine | 1 | 258893 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны из нетканого абразивного материала

Абразивные изделия на гибкой основе



Нетканый абразивный материал

NRO 500



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|-----------|---|
| благородная сталь | ● | древесина | ○ |
| пластмассы | ● | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ● | | |
| металл универсально | ○ | | |

Преимущества: Очень хорошо подходит к контурам поверхностей - Не засоряется - Идеален для заглаживания, зачистки, придания шероховатости и общей финишной обработки

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|--------|---------------------------------|---------------|------------|
| 100 x 10000 | черный | medium | 1 | 260365 |
| 100 x 10000 | серый | ultra fine | 1 | 258874 |
| 115 x 10000 | черный | medium | 1 | 260366 |
| 115 x 10000 | серый | ultra fine | 1 | 258889 |
| 150 x 10000 | черный | medium | 1 | 260367 |
| 150 x 10000 | серый | ultra fine | 1 | 258894 |

| Зернистость | | 120 | 180 | 320 | 800 - 1000 | |
|---|------------------------------|---------------------------|-------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------|
| Зернистость нетканого материала | | medium | fine | | very fine | ultra fine |
| Klingspor Нетканый абразивный материал | Агрессивность по убывающей ↓ | medium A – темно бордовый | | | | |
| | | medium C – черный | | | | |
| | | | fein A – темно бордовый | | | |
| | | | | general purpose A – зеленый | | |
| | | | | | very fine A – темно бордовый | |
| | | | | | | ultra fine C – серый |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.



Бесконечные ленты

0 продукте

Указания по применению

- ▶ возможность использования для всех способов шлифования:
- ▶ в свободной зоне, контактным башмаком, контактным валом
- ▶ специальное исполнение для индивидуального применения, напр., в мебельной промышленности, позволяющие быстро и точно шлифовать большие поверхности перед лакированием
- ▶ широкий диапазон размеров
- ▶ основы: бумага и ткань
- ▶ высокая прочность на разрыв и растяжение

Бесконечные ленты на бумажной основе

| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Характеристика | Страница |
|--------------------------|--------------------|----------------------------|----------|---------|--|----------|
| Сталь, благородная сталь | PS 20 F | электрокорунд | Бумага F | ● | Закрытая насыпка и тяжелая, прочная основа гарантируют удаление большого количества материала на единицу времени и долгий срок службы при обработке металла | 59, 93 |
| | PS 21 F | циркониевый электрокорунд | Бумага F | ● | Закрытая насыпка, прочная основа и высококачественный самозатачивающийся циркониевый электрокорунд гарантируют высокую прочность при одновременно высокой производительности шлифования, особенно во время обработки благородной стали | 60, 94 |
| | PS 729 F | электрокорунд / агломерат | Бумага F | ● | Очень долгий срок службы при сухом шлифовании, стабильное качество поверхности, для промежуточной и финишной шлифовки. Специально разработан для шлифования со средним нажимом. | 64, 99 |
| Благородная сталь | PS 61 F | керамический электрокорунд | Бумага F | ● | Закрытая насыпка, прочная основа, самозатачивающееся керамическое зерно, идеальная бесконечная лента для самых требовательных клиентов – прочная, высокопроизводительная, обеспечивает безопасность обработки благородной стали | 64, 98 |
| Древесина | PS 15 F | электрокорунд | Бумага F | ○ | Специальное изделие для шлифования на ленточных станках очень смолистой древесины | 58, 92 |
| | PS 18 E | электрокорунд | Бумага E | ○ | Специальное изделие для обработки древесины и деревянных заготовок | 59, 93 |
| | PS 22 F ACT | электрокорунд | Бумага F | ● | Благодаря закрытой насыпке изделие характеризуется повышенной производительностью шлифования. Во время обработки поверхности твердой древесины, не смолистой, получается равномерное качество поверхности. АСТ и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна. | 60, 94 |
| | PS 28 F | электрокорунд | Бумага F | ○ | Открытая насыпка и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию ленты абразивной пылью; прочная основа; изделие предназначено для обработки всех видов древесины, а особенно мягкой и смолистой, напр. ели, сосны и др. | 62, 96 |
| | PS 29 F ACT | электрокорунд | Бумага F | ○ | Открытая насыпка, антистатические свойства и АСТ противодействуют преждевременному забиванию зерна. Шлифовальная бумага подходит прежде всего для обработки мягкой и смолистой древесины | 63, 97 |
| | PS 38 G ACT | карбид кремния | Бумага G | ● | Специальный продукт с очень прочной и надежной бумажной основой типа G, отличными антистатическими свойствами и остроколючим зерном карбида кремния, для отделки плит ДСП и ДВП | 98 |
| Краски, лаки, шпаклевки | PS 24 F ACT | карбид кремния | Бумага F | ● | Закрытая насыпка, прочная основа с твердым зерном из карбида кремния для обработки лакокрасочных и шпаклеванных деревянных элементов; специальное изделие для мебельной промышленности | 61, 95 |
| | PS 27 DW | карбид кремния | Бумага D | ○ | Открытая насыпка и дополнительный активный слой противодействуют забиванию ленты; специальное изделие для обработки высококачественных лакированных поверхностей, прежде всего с помощью лаков UV | 61, 95 |
| | FP 73 W | электрокорунд | Пленка | ⓪ | Специальный продукт с очень прочной на разрыв пленочной основой для обработки красок, лаков и шпатлевки с высоким сроком службы за счет дополнительного специального покрытия | 65 |

Бесконечные ленты на тканевой основе

| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Характеристика | Страница |
|------------------|--------------------------|-----------------|---------------------|------------|--|---|
| Сталь | LS 307 X | электрокорунд | Ткань X | ● | Универсальные бесконечные ленты для работы с электроинструментом; для обработки металла, древесины, красок и лаков | 54 |
| | LS 309 J | электрокорунд | Ткань J | ● | Гибкая шлифовальная ткань для обработки профилей, с высокой производительностью шлифования; прежде всего подходит для металлообработки | 67 |
| | LS 309 JF | электрокорунд | Ткань JF | ● | Очень гибкая шлифовальная ткань для обработки профильных металлических элементов, для получения деликатных поверхностей | 68 |
| | LS 309 X | электрокорунд | Ткань X | ● | Универсальная абразивная ткань для металло- и деревообработки, хорошее отношение цена/производительность | 50, 66 |
| | LS 309 XH | электрокорунд | Ткань X | ● | Стандартные бесконечные ленты для работы с электроинструментом; для металлообработки, деревообработки, красок и лаков | 55 |
| | CS 310 X | электрокорунд | Ткань X | ● | Шлифовальная ткань с прочной основой для обработки соответствующей самым высоким требованиям, особенно долгий срок службы при металлообработке | 68, 84, 85, 100 |
| | CS 410 X | электрокорунд | Ткань X | ● | Шлифовальная ткань с прочной основой для обработки соответствующей самым высоким требованиям, особенно долгий срок службы при обработке благородной стали, благодаря применению дополнительной связки Мульти | 76 |
| | CS 341 X | электрокорунд | Ткань X водостойкая | ● | Водостойкая шлифовальная ткань для мокрой обработки стали, благородной стали, особенно подходит для бесцентрового шлифования и плоского шлифования. | 75, 104 |
| | CS 308 Y | электрокорунд | Полиэфир Y | ● | Полиэфирная абразивная ткань с закрытой насыпкой для металлообработки, а также для плоского шлифования твердой древесины | 66, 100 |
| | Сталь, Благородная сталь | CS 412 Y | электрокорунд | Полиэфир Y | ● | Прочная на разрыв полиэфирная основа для черновой и промежуточной обработки металла |
| CS 310 XF | | электрокорунд | Ткань XF | ● | Гибкая абразивная ткань для профилированных металлических фасонных деталей, стандартное качество для использования с ручными ленточными шлифовальными машинами | 50 |

● = закрытая ⓪ = полуоткрытая ○ = открытая

Продолжение на следующей странице → →

Бесконечные ленты

Указания по применению

| Бесконечные ленты на тканевой основе | | | | | | |
|--------------------------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------|---|---|-------------|
| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Характеристика | Страница |
| Сталь, Благородная сталь | CS 411 X | циркониевый электрокорунд | Ткань X | ● | Высокопроизводительная бесконечная лента для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали | 76 |
| | CS 411 Y | циркониевый электрокорунд | Полиэфир Y | ● | Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали | 51, 77, 105 |
| | CS 416 Y | циркониевый электрокорунд | Полиэфир Y | ○ | Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой степенью шлифования при обработке стали и благородной стали. Имеет полукрытую насыпку | 78 |
| | CS 330 X | карбид кремния/пробка | Ткань X водостойкая | ● | Специальная бесконечная лента для обработки стали и благородной стали; превосходно подходит для сатинирования и финишной обработки, а также для полирования | 74, 103 |
| | CS 811 Y АСТ | циркониевый электрокорунд | Полиэфир Y | ● | Превосходная адгезия зерна, стабильное, очень прочное на разрыв полиэфирное основание для очень высоких нагрузок во время черновой обработки и удаления заусенцев при обработке стали и благородной стали. Высококачественный циркониевый электрокорунд сохраняет высокую агрессивность в течение всего времени работы. | 80 |
| Благородная сталь | LS 312 JF | электрокорунд | Ткань JF | ● | Очень гибкое специальное изделие с активным слоем для обработки фасонных деталей из благородной стали; напр., арматуры, фурнитуры и хирургического инструмента | 70 |
| | LS 313 JF | электрокорунд | Ткань JF | ● | Очень гибкое специальное изделие с дополнительной связкой МУЛЬТИ с долгим сроком службы для холодного шлифования фасонных деталей из благородной стали | 71 |
| | CS 931 JF | керамический электрокорунд | Ткань JF | ○ | Специальный продукт с очень гибкой основой для обработки нержавеющей стали и высоколегированных сталей. Постоянно агрессивное шлифование с длительным сроком службы и полукрытой насыпкой самозатачивающегося керамического зерна. Multi связка для холодного шлифования и избегания цветов побежалости. | 82 |
| | GX 931 JF | керамический электрокорунд | Ткань Комби JF | ○ | Специальный продукт для нержавеющей и высоколегированных сталей; особенно подходит для применения на шлифовальных станках. Микроструктурная керамическая структура с Multi связкой для холодного шлифования, постоянно агрессивное шлифование | 82 |
| | GX 712 JF | электрокорунд | Ткань Комби JF | ● | Высокопроизводительная лента высокой гибкости, но тем не менее оснащенная чрезвычайно устойчивой на разрыв смешанной тканевой основой, закаленный оксид алюминия и покрытие | 80 |
| | CS 329 JF | электрокорунд / агломерат | Ткань JF | ● | Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы; сохраняет равномерное качество поверхности, специальное изделие для сухого шлифования профильных поверхностей в промышленной обработке благородной стали | 73 |
| | CS 631 XF | керамический электрокорунд | Ткань XF | ○ | Гибкая, высокопроизводительная бесконечная лента с долгим сроком службы благодаря использованию самозатачивающегося керамического зерна; для черновой и промежуточной обработки контуров, профилей, арматуры, а также фурнитуры, с добавкой связки МУЛЬТИ, для холодного шлифования | 79 |
| | CS 411 X | циркониевый электрокорунд | Ткань X | ● | Высокопроизводительная бесконечная лента для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали | 76 |
| | CS 411 Y | циркониевый электрокорунд | Полиэфир Y | ● | Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и удаления заусенцев по стали и нержавеющей стали | 51, 77, 105 |
| | CS 416 Y | циркониевый электрокорунд | Полиэфир Y | ○ | Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали | 78 |
| | CS 409 Y | циркониевый электрокорунд | Полиэфир Y | ● | Высокопроизводительная бесконечная лента с высокой прочностью на разрыв и долгим сроком службы для обработки благородной стали и высоколегированных сталей, благодаря применению связки МУЛЬТИ - холодное шлифование | 75, 105 |
| | CS 912 Y АСТ | керамический электрокорунд | Полиэфир Y | ● | Очень прочная на разрыв бесконечная лента с особенно высокой производительностью шлифования и долгим сроком службы; благодаря применению самозатачивающегося керамического зерна для обработки высоколегированных сталей | 52, 81, 107 |
| | CS 910 Y АСТ | керамический электрокорунд | Полиэфир Y | ● | Очень прочная на разрыв, высокопроизводительная лента с высокой производительностью и долгим сроком службы, благодаря применению самозатачивающегося керамического зерна; для шлифования высоколегированных сталей; дополнительный слой МУЛЬТИ для оподного шлифования | 81 |
| | CS 330 X | карбид кремния/пробка | Ткань X водостойкая | ● | Специальная бесконечная лента для обработки стали и благородной стали; превосходно подходит для сатинирования и финишной обработки, а также для полирования | 74, 103 |
| | CS 326 Y | электрокорунд / агломерат | Полиэфир Y | ● | Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы, равномерный рисунок шлифа, подходит для бесцентрового шлифования цилиндрических деталей | 73, 102 |
| CS 329 Y | электрокорунд / агломерат | Полиэфир Y | ● | Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы, сохраняет равномерное качество поверхности; предназначена для бесцентрового шлифования цилиндрических и плоских поверхностей; агрессивное шлифование с небольшим нажимом | 73, 103 | |
| CS 420 Y | электрокорунд / агломерат | Полиэфир Y | ● | Специальное изделие для бесцентрового шлифования цилиндрических элементов из благородной стали, особенно долгий срок службы при равномерном рисунке шлифа | 79 | |
| CS 325 Y | агломерат карбида кремния | Полиэфир Y | ● | Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы; равномерный рисунок шлифа; подходит для бесцентрового шлифования цилиндрических деталей | 72 | |
| CS 811 Y АСТ | циркониевый электрокорунд | Полиэфир Y | ● | Превосходная адгезия зерна, стабильное, очень прочное на разрыв полиэфирное основание для очень высоких нагрузок во время черновой обработки и удаления заусенцев при обработке стали и благородной стали. Высококачественный циркониевый электрокорунд сохраняет высокую агрессивность в течение всего времени работы. | 80 | |
| Цветные металлы | CS 333 JF | карбид кремния | Ткань JF | ● | Гибкая шлифовальная ткань для обработки фасонных металлических деталей; особенно подходит для обработки цветных металлов | 75 |
| | CS 333 XF | карбид кремния | Ткань XF | ● | Гибкая шлифовальная ткань для обработки фасонных металлических деталей; особенно подходит для обработки цветных металлов | 74 |
| | GX 533 JF | карбид кремния | Ткань Комби JF | ● | Гибкая лента с агрессивным, твердым зерном SiC и гибкой смешанной тканевой основой для шлифования профилей, контуров и фасонных деталей, например арматуры | 79 |
| | GX 712 JF | электрокорунд | Ткань Комби JF | ● | Высокопроизводительная лента высокой гибкости, но тем не менее оснащенная чрезвычайно прочной на разрыв смешанной тканевой основой, закаленный оксид алюминия и материал покрытия | 80 |

● = закрытая ○ = полукрытая ○ = открытая

Продолжение на следующей странице →

Бесконечные ленты

Указания по применению



Бесконечные ленты на тканевой основе

| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Характеристика | Страница |
|------------------|----------------------|----------------|---|---------|--|----------------|
| Древесина | LS 309 X | электрокорунд | Ткань X | ● | Универсальная абразивная ткань для металло- и деревообработки, хорошее отношение цена/производительность | 50, 66 |
| | LS 309 XH | электрокорунд | Ткань X | ● | Стандартные бесконечные ленты для работы с электроинструментом; для металлообработки, деревообработки, красок и лаков | 55 |
| | CS 311 Y ACT | электрокорунд | Полиэфир Y | ○ | Изделие с открытой насыпкой из электрокорунда на прочной полиэфирной основе; для калибровки и промежуточного шлифования деревянных элементов | 70, 101 |
| | CS 308 Y | электрокорунд | Полиэфир Y | ● | Полиэфирная абразивная ткань с закрытой насыпкой для металлообработки, а также для плоского шлифования твердой древесины | 66, 100 |
| | LS 318 JF ACT | электрокорунд | Ткань JF | ○ | Очень эластичная основа типа J-Flex для промежуточного шлифования и точного финишного шлифования профилированных и гнутых деревянных элементов. ACT и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна | 71 |
| | CS 538 Z ACT | карбид кремния | Полиэфир Z (подходит для сегментных лент) | ● | Специальный продукт для деревообработки. Закрытая насыпка и антистатическая технология обеспечивает долгий срок службы. Острый карбид кремния легко обрабатывает твердые поверхности | 106 |
| | CS 336 Y | карбид кремния | Полиэфир Y | ● | Специальное изделие для калибровки и шлифования древесноволокнистых и древесностружечных плит | 104 |
| Пластмассы | GX 533 JF | карбид кремния | Ткань Комби JF | ● | Гибкая лента с агрессивным, твердым зерном SiC и гибкой смешанной тканевой основой для шлифования профилей, контуров и фасонных деталей, например арматуры | 79 |
| Пластик / Стекло | CS 333 X | карбид кремния | Ткань X | ● | Абразивная ткань с прочным основанием для обработки соответствующей высоким требованиям; при долгом сроке службы, особенно подходит для шлифования чугуна, керамики, пластмассы и окалины | 74 |
| | CS 320 Y | карбид кремния | Полиэфир Y | ● | Высокопрочная на разрыв специальная лента для высоких требований для влажной и сухой шлифовки стекла, керамики и пластика | 71, 101 |
| Стекло | CS 321 X | карбид кремния | Ткань X | ● | Специальная лента для влажной и сухой шлифовки стекла, керамики и пластика | 72, 102 |
| | CS 322 X | пробка | Ткань X водостойкая | | Специальная бесконечная лента для полирования стекла | 72 |

Бесконечные ленты

Бесконечные ленты из нетканого материала

| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Характеристика | Страница |
|-------------------|----------------|---------------|--|---------|--|-----------|
| Благородная сталь | NBF 800 | электрокорунд | нетканый материал + основа из полиэстера | | Специальный продукт для обработки поверхностей из металла и нержавеющей стали ручной ленточной шлифовальной машиной. Очень долгий срок службы, небольшое забивание отходами, высокая стойкость края, устойчивый на разрыв шов соединения | 52 |
| | NBS 800 | электрокорунд | нетканый материал + основа из полиэстера | | Структура как у NBF 800, но для ручных шлифовальных машин с большими шкивами и стационарных шлифовальных станков | 83 |
| | NBS 850 | электрокорунд | нетканый материал + основа из полиэстера | | Специальный продукт для обработки поверхностей из металла и нержавеющей стали. Мягкая, гибкая структура особенно подходит для обработки фасонных поверхностей | 83 |

● = закрытая ◐ = полукрытая ○ = открытая

Минимальный объем заказа для остальных изделий под заказ

| Ширина | Минимальное количество |
|---------------|------------------------|
| 3–50 мм | 30 Штук |
| 51–60 мм | 25 Штук |
| 61–75 мм | 20 Штук |
| 76–100 мм | 15 Штук |
| 101–150 мм | 10 Штук |
| 151–300 мм | 10 Штук |
| 301–400 мм | 30 Штук |
| 401 мм и шире | 10 Штук |

Минимальный объем заказа для остальных изделий под заказ NBF 800 / NBS 800 / NBS 850

| Ширина | Минимальное количество |
|----------|------------------------|
| 3–6 мм | 40 Штук |
| 7–13 мм | 20 Штук |
| 14–30 мм | 10 Штук |
| 31–75 мм | 5 Штук |
| ≥ 76 мм | 2 Штук |

В принципе, основные ленты раскраиваются на ленты шириной 300 мм или на ширину джамборуллона, в связи с этим необходимо заказывать большую поставку, но небольшие поставки тоже возможны.

Бесконечные узкие ленты и ленты для электроинструмента

Указания по применению

Виды соединения бесконечных лент

Klingspor предлагает бесконечные ленты с различными видами соединения. Подбор вида соединения, зависит от параметров использования ленты и оборудования. На нижеприведенных рисунках изображены наиболее часто используемые виды соединений.

На следующих страницах в таблицах изделий представлены предлагаемые виды соединения ленты.

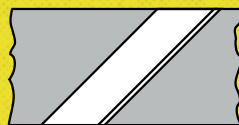
Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.



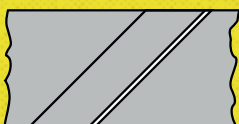
Шов 1
Диагональный срез, склеенный
внахлест



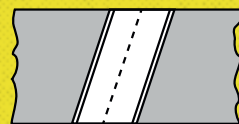
Шов 5
Склеенное внахлест соединение.
Зерно полностью сошлифовано
в зоне шва. Предпочтительный
тип шва для финишной обработки
древесины с плоским прижимным
элементом



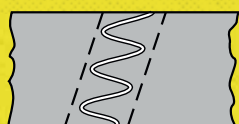
Шов 2
Диагональный срез, склеенный
внахлест. Кромки зерен сошлифо-
ваны с зоны шва для обеспечения
более спокойной работы ленты



Шов 6 G
Косой срез. Стыковое соединение,
подклеенное армированной пленкой
со стороны зерен. В месте соедине-
ния зерно полностью сошлифовано.
Используется на оборудовании с
плоскими контактными элементами



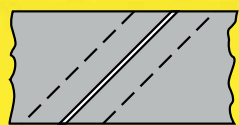
Шов 3 G
Зигзагообразное соединение упроч-
ненное пленкой. Обеспечивает спо-
койный ход без биения, для обработки
хрупких элементов, особенно стекла



Шов 7 G
Волнистый шов усиленный арми-
рованной пленкой, используют для
обработки хрупких деталей, для
высоких требований обработки



Шов 4 G
Косой срез. Стыковое соединение,
укрепленное армированной пленкой.
Так же подходит для свободной
работы лент без прижима, для высоких
требований обработки



Шов 3 W
Специальное соединение для лент
из нетканого материала. Стыковое
соединение, подклеенное армиро-
ванной пленкой с дополнительным
торцевым склеиванием



Шов 4 W
Косой срез, подклеенный армиро-
ванной пленкой с дополнительным
торцевым склеиванием. Специаль-
ное сочетание для лент из нетканого
материала, тип продукта NBF 800



Таблица, представленная далее, содержит наиболее распространенные типы станков и шлифовальных машин. Если Вы не найдете в ней используемое Вами оборудование, обратитесь к нам. Мы охотно Вам поможем.

Бесконечные узкие ленты и ленты для электроинструмента

Указания по применению



Узколенточные станки для шлифования кромок и профилей

| Произ- во-дитель | Тип | Размер ленты | |
|------------------------------|--|---------------------------------------|------------|
| | | Ширина в мм | Длина в мм |
| Bütfering | E-Line 113 | 370 | 1900 |
| СМС | KL 150 | 150 | 2250 |
| | KL 150 OS | 150 | 2400 |
| | CL 260 | 120/150 | 7050 |
| | CL 300 | 120/150 | 7850 |
| | Fein | GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75 | 75 |
| GXR | | 75 | 2250 |
| GICS | | 75 | 3000 |
| GIM, GIC | | 75/150 | 2000 |
| GI 100 | | 100 | 1000 |
| GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150 | | 150 | 2000 |
| GIR | | 150 | 2250 |
| Flott | | TBSM 75 | 75 |
| | BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL | 75 | 2000 |
| | BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol | 150 | 2000 |
| | KSM 150, KSM 250, KOS 150 | 150 | 2250 |
| | KOS 250 | 250 | 2250 |
| Greif | S 40 | max. 100 | 3500 |
| | D30 HFS 100 | max. 100 | 2000 |
| | D30 HFS 100/150 | 100/150 | 2500 |
| | R 40 HFS 150/200 | 200 | 3500 |
| | D 20-2-2 | 30-50 | 1250 |
| | D 30-2-2 | 50-100 | 2500 |
| | D 40-2-2 | 50-100 | 3500 |
| Heesemann | SZ 2 | 60 | 2300 |
| | UKP 20 | 80 | 2300 |
| | HG-U | 220 | 2000 |
| | FPA 8 | 130 | 1900 |
| | KFA, MFA 10 | 150 | 5400 |
| | MFA 10 | 150 | 7000 |
| | MFA 10 | 1400 | 2620/3250 |
| Hema | BA 2-2300 | 150 | 8500 |
| | HWS 200 | 20 | 1810 |
| | KB 202 | 20 | 2040 |
| | BB 315/S+P | 25 | 2220 |
| | BB 315/3+3P | 25 | 3150 |
| | SR 400 | 25 | 3320 |
| | SR 500 | 25 | 4080 |
| | SR 600/UH 630 | 25 | 4500 |
| | TBS 3000 | 120 | 1200 |
| | PSM 300 | 25/50 | 2360 |
| Hess | Junior, Expert | 200 | 1850 |
| | Gloria | 200 | 1600 |

| Произ- во-дитель | Тип | Размер ленты | | |
|-----------------------|--|---------------------|------------|------|
| | | Ширина в мм | Длина в мм | |
| Holzmann | MSM 75 | 75 | 2000 | |
| | DSM 100200B | 100 | 915 | |
| | MSM 100 L | 100 | 1220 | |
| | MSM 150, KS 2000 | 150 | 2000 | |
| | BT 1220 | 150 | 1220 | |
| | KOS 2260 | 150 | 2260 | |
| | KOS 2510 | 150 | 2510 | |
| | KOS 2600P, KOS 2600 C | 150 | 2600 | |
| | KOS 2740 | 150 | 2740 | |
| | BS 2000 XL, BS 2400 XL | 150 | 6000 | |
| Holzcraft | PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P | 150 | 6800 | |
| | KOS 3000 P | 200 | 3000 | |
| | BTS 200 | 152 | 1219 | |
| | Unilev 150 | 150 | 2170 | |
| | KSM 801, KSO 150 | 150 | 2200 | |
| | KSO 81 | 150 | 2250 | |
| | KSO 1500 | 150 | 2280 | |
| | LBSM 2505 | 150 | 6400 | |
| | LBSM 2505 ESE | 150 | 7000 | |
| | LBSM LS 2500 | 150 | 7100 | |
| Johannsen | LBSM 3005 ESE | 150 | 8000 | |
| | LBSM LS 3000 | 150 | 8100 | |
| | KSO 200 | 200 | 2200 | |
| | T 47 | max. 150 | 2800 | |
| | T 48 | 200 | 3000 | |
| | T 93 Start | 150 | 7400 | |
| | T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv | 150 | 7800 | |
| | T 98 | 150 | 8200 | |
| | Kündig | Uniq, Basiq, Uniq S | 150/200 | 2000 |
| | | ZBS 2, PBM 3 | 100 | 9000 |
| ZBS 3 | | 100 | 11200 | |
| PBM 4 | | 100 | 11000 | |
| ZBS 4 | | 100 | 13200 | |
| GS 2 -6000 | | 300 | 16300 | |
| GS 2 - 9000 | | 300 | 22300 | |
| GS 2 - 12000 | | 300 | 28300 | |
| BKK 1/2, BKK 2 | | 120 | 2240 | |
| FF 1, UKF 1.1, FF 3.1 | | 120 | 2300 | |
| Kuhlmeyer | UKF 2 | 120 | 2500 | |
| | KFS | 150 | 2500 | |
| | BS 75/-A/-W | 100 | 950 | |
| | HSF/HSDSF | 100-200 | 500-5500 | |
| | BS 200/-W | 200 | 1500 | |
| | BS 300/-W | 300 | 2000 | |

Бесконечные ленты

Продолжение на следующей странице →

Бесконечные узкие ленты и ленты для электроинструмента

Указания по применению

| Произ- во-дитель | Тип | Размер ленты | |
|---|--|--------------|------------|
| | | Ширина в мм | Длина в мм |
| Löser | RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377 | 150 | 3500 |
| | RP+S 374 | 150 | 2500/3500 |
| | TP 80/TP 80S | 30 | 740 |
| | KS 100 | 5–100 | 3500/4000 |
| | KS 360 | 5–75 | 2500 |
| | KS 350 | 5–75 | 3500/4000 |
| | KS 363 | 6–50 | 2500 |
| | EB 2 | 50 | 2000 |
| | EB 3-S | max. 100 | 3500 |
| | FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD | 150 | 2500 |
| | SP 352 | 150 | 3000 |
| | SP 380, RPS 376 | 150 | 3500 |
| | Löwer | KS 225 | 150 |
| KSM 1 | | 150 | 2580 |
| KSM 2 | | 150 | 2630 |
| SmartGrinder SG 150/300 | | 150/300 | 3000 |
| LS 200, DSM 1000 | | 200 | 1600 |
| DSM 2000, DSM 2004 | | 200 | 1800 |
| DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR | | 300 | 1800 |
| HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB | | 400 | 1800 |
| Combi Queen | | 500 | 1800 |
| Nieder- berger | | P2/P5 | 50–200 |
| | P4 | 100–420 | 2500 |
| | P6 | 320–420 | 2500 |
| Quick Wood | Elicoid | 40 | 1780 |
| Scheppach | BGS 700 | 50 | 686 |
| | CSM 405 | 77 | 2400 |
| | BTS 900x | 100 | 915 |
| | ISE 600 | 150 | 1500 |
| | BSM 2010, KSM 2000 | 150 | 2000 |
| | KSM 2500 | 150 | 2515 |
| | SLIK 7 | 150 | 2740 |
| SCM | TecnoMax UNILEV 150 | 150 | 2170 |
| | TecnoMax LS | 150 | 7100 |
| Stähle | Saturn E, Saturn Quattro | 200 | 1800 |
| | Saturn Duo Comfort | 200–320 | 1800 |
| Vobhag | ERS 25, EFS25, VFS 25 | 250 | 2500 |
| | VFS 42, DSM 42 | 420 | 2500 |
| | DSM 46 | 460 | 2500 |
| | VFS 52 | 520 | 2500 |
| | DSM 46/600 | 600 | 2500 |
| Wegoma | KS2250/P | 150 | 2250 |
| | KS2400 | 150 | 2400 |
| | KS2600, KS2600FU | 200 | 2600 |

Бесконечные ленты для ручных шлифовальных машин

| Производитель | Тип | Размеры в мм |
|----------------|--------------------------------|------------------|
| AEG powertools | HBS 65, HBSE 65 | 65 × 410 |
| | HBSE 600, HBS 1000 E | 75 × 533 |
| | RBSE 75 AE, RBSE 75 S | 75 × 533 |
| | HBS 100 | 100 × 560 |
| | HBSE 100 | 100 × 560 |
| | BBS 1100 | 100 × 560 |
| | BBSE 1100 | 100 × 560 |
| | Atlas Copco | HBSE 75 S |
| HBSE 75 | | 75 × 533 |
| MBSE 705 | | 75 × 533 |
| BBS 100 | | 100 × 620 |
| BBSE 100 | | 100 × 620 |
| Black & Decker | | KA 290, KA 900 E |
| | KA 292 | 13 × 451 |
| | KA 293 E | 13 × 451 |
| | KA 83 | 65 × 410 |
| | KA 83 E | 65 × 410 |
| | BS650 | 65 × 410 |
| | BD 83 | 65 × 410 |
| | BD 83 E | 65 × 410 |
| | DN83 | 65 × 410 |
| | DN83E | 65 × 410 |
| | KA 85 EK | 75 × 457 |
| | KA 85, KA 86 | 75 × 457 |
| | P 61-03 | 75 × 508 |
| | BD 75 | 75 × 508 |
| | BD 85 | 75 × 508 |
| | SR 500 E | 75 × 508 |
| Bosch | KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK | 75 × 533 |
| | GVS 350 AE | 40 × 303 |
| | PVS 300 AE | 40 × 303 |
| | PBS 60 | 60 × 400 |
| | PBS 60 E | 60 × 400 |
| | GBS 75 AE | 75 × 533 |
| | PBS 75 | 75 × 533 |
| | PBS 75 A | 75 × 533 |
| | PBS 75 AE | 75 × 533 |
| | PBS 75 E | 75 × 533 |
| DeWalt | PBS 7 A, PBS 7 AE | 75 × 457 |
| | GBS 100 A | 100 × 620 |
| | GBS 100 AE | 100 × 620 |
| | D26480 | 64 × 356 |
| | MHB158 | 75 × 480 |
| | MHB158 E | 75 × 480 |
| | MHB 157 | 75 × 480 |
| | MHB 157 E | 75 × 480 |
| DW430, DW431 | 75 × 533 | |

Продолжение на следующей странице →

Бесконечные узкие ленты и ленты для электроинструмента

Указания по применению



| Производитель | Тип | Размеры в мм |
|------------------|---|-------------------------|
| DeWalt | DW 432/ DW 433 | 75 × 533 |
| | MHB90 | 100 × 560 |
| | MHB90 E | 100 × 560 |
| | MHB90K | 100 × 560 |
| | DW650 | 100 × 560 |
| | DW650E | 100 × 560 |
| Einhell | BBS 240, BBS 240/1 | 50 × 686 |
| | BBS 720, BBS 850 E, BT-B5 850 E | 75 × 457 |
| | RT-B5 75, BT - BS 850/1 E | 75 × 533 |
| | BBS 1200 | 100 × 610 |
| Festool | BF1 | 6/12/16/19 × 520 |
| | BS 75, BS 75E, BS 75E-Set | 75 × 533 |
| | BS 105, BS 105E, BS 105E-Set | 105 × 620 |
| Fein | RS 12-70 E | 20 × 815 |
| | RS 10-70 E | 30 × 533 |
| Felisatti | TP 411, BSF 76/900 | 75 × 533, 76 × 533 |
| | BSF 100/1200E | 100 × 610 |
| Flex | LBS 1105 VE | 4/9/30 × 520/533 |
| | LBS 1105 VE Set | 4/9/30 × 520/533 |
| | LBR 1506 VRA | 40 × 618 |
| | LRP 1503 VR | 40 × 675 |
| | LRP 1503 VRA | 40/20 × 760 |
| Hitachi | SB-75, SB8V2 | 75 × 533 |
| | 9924 DB | 75 × 610 |
| | SB 10 T, SB 10 V | 100 × 610 |
| | SB 10 V2, SB 10 S2 | 100 × 610 |
| | SB 110 | 110 × 620 |
| HOLZ HER | 2405 | 65 × 410 |
| | 2406 | 65 × 410 |
| | 2410, 2411, 2420 | 75 × 533 |
| | 2422 | 105 × 620 |
| | 2423 | 105 × 620 |
| Kress | 2424 | 105 × 620 |
| | CBS 6800 E | 65 × 410 |
| Löser | 15003 | 3,6/13 × 305 |
| | 14000, 14021, 14021 F | 3/6,5/13 × 610/863/1118 |
| | 40320 | 6/12 × 305/457 |
| | 11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL | 25 × 760 |
| | 11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL | 50 × 760 |
| | 14300, 14303 | 50 × 863 |
| | 14306 | 50 × 1143 |
| | 52900 | 75 × 610 |

| Производитель | Тип | Размеры в мм |
|------------------|--|--------------------|
| Makita | 9032 | 9 × 533 |
| | 9031 | 30 × 533 |
| | 9910/9911 | 75 × 457 |
| | 9901 | 75 × 533 |
| | 9902/9903 | 75 × 533 |
| | 9900 | 75 × 533 |
| | 9924 DB | 75 × 610 |
| | 9920 | 75 × 610 |
| | 9402 | 100 × 610 |
| | 9403 | 100 × 610 |
| | 9404 | 100 × 610 |
| Metabo | 9924 DB | 100 × 610 |
| | BFE 9-90 SET | 6-19 × 457 |
| | 12-180 SET | 40 × 760 |
| | Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075 | 75 × 533 |
| Milwaukee | Ba E 0876 Signal | 75 × 533 |
| | Ba 6100 | 100 × 620 |
| Peugeot | HBSE 75 S | 75 × 533 |
| | BS 100 LE | 100 × 620 |
| Ryobi | PB 600 | 75 × 457 |
| | PAB 75 | 75 × 533 |
| | B 850 F | 75 × 533 |
| | BE-321 | 75 × 533 |
| | EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V | 75 × 533 |
| SKIL | B-7075, B-7076, BE-7075 | 75 × 533 |
| | B-7100 | 75 × 610 |
| | B 422, BE 422, BE-1056 | 100 × 560 |
| | B-7200 A, BE-422, B/BE 424 | 100 × 610 |
| | BE-4240, EBS 1310 VF HG | 100 × 610 |
| | 1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630 | 75 × 457 |
| Stayer | 5903 | 75 × 508 |
| | 594 U, 595 U, 7640MA | 75 × 533 |
| | 7650 AA, 7650 AE, 4640 MA | 75 × 533 |
| | 1400 | 100 × 552 |
| Suhner | 7660 MA | 100 × 610/620 |
| | 2 N 75 | 75 × 457 |
| | LEN 751 E | 75 × 533 |
| Suhner | LEN 610 | 100 × 610 |
| | LEN 690 | 100 × 690 |
| | UBC 10-R | 3/6/12/16/19 × 520 |
| Suhner | UBK 6-R | 35 × 450 |
| | UTC 7-R | 30 × 533 |
| | UTG 9-R | 30 × 610 |

Бесконечные ленты

Узкие бесконечные ленты

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| древесина | ● |

Преимущества: Универсальная лента для обработки металла и древесины - Превосходное соотношение цена / качество

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|----------------|---------------|------------|
| 28 x 533 | 40 | F4G | 20 | 36755 |
| 28 x 533 | 60 | F4G | 20 | 37945 |
| 28 x 533 | 80 | F4G | 20 | 39236 |
| 28 x 533 | 100 | F4G | 20 | 40702 |
| 28 x 533 | 120 | F4G | 20 | 41900 |
| 28 x 533 | 150 | F4G | 20 | 42794 |

Другие узкие ленты смотрите „Бесконечные ленты“

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 XF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань XF |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Универсальный тип для работы с радиусами и профилями с помощью ленточных напильников для всех областей металлообработки

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|----------------|---------------|------------|
| 6 x 610 | 40 | F4G | 25 | 4644 |
| 6 x 610 | 60 | F4G | 25 | 4645 |
| 6 x 610 | 80 | F4G | 25 | 4646 |
| 6 x 610 | 120 | F4G | 25 | 70595 |
| 9 x 533 | 40 | F4G | 25 | 286879 |
| 9 x 533 | 60 | F4G | 25 | 156968 |
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 286880 |
| 9 x 533 | 120 | F4G | 25 | 286881 |
| 10 x 330 | 40 | F4G | 25 | 86104 |
| 10 x 330 | 60 | F4G | 25 | 71110 |
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 71111 |
| 10 x 330 | 100 | F4G | 25 | 71112 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Продолжение на следующей странице →

Узкие бесконечные ленты

Абразивные изделия на гибкой основе



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе CS 310 XF

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 10 x 330 | 120 | F4G | 25 | 71957 |
| 12 x 520 | 40 | F4G | 25 | 160139 |
| 12 x 520 | 60 | F4G | 25 | 160201 |
| 12 x 520 | 80 | F4G | 25 | 159040 |
| 12 x 520 | 120 | F4G | 25 | 160140 |
| 13 x 450 | 40 | F4G | 25 | 90914 |
| 13 x 450 | 60 | F4G | 25 | 75505 |
| 13 x 450 | 80 | F4G | 25 | 97081 |
| 13 x 450 | 120 | F4G | 25 | 105794 |
| 13 x 455 | 40 | F4G | 25 | 72895 |
| 13 x 455 | 60 | F4G | 25 | 73099 |
| 13 x 455 | 80 | F4G | 25 | 149565 |
| 13 x 455 | 100 | F4G | 25 | 73176 |
| 13 x 455 | 120 | F4G | 25 | 74086 |
| 13 x 610 | 40 | F4G | 25 | 4652 |
| 13 x 610 | 60 | F4G | 25 | 4653 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 4654 |
| 13 x 610 | 120 | F4G | 25 | 70591 |
| 13 x 610 | 240 | F4G | 25 | 99182 |
| 20 x 520 | 40 | F4G | 25 | 71959 |
| 20 x 520 | 60 | F4G | 25 | 71960 |
| 20 x 520 | 80 | F4G | 25 | 71961 |
| 20 x 520 | 120 | F4G | 25 | 71963 |
| 40 x 303 | 60 | F4G | 10 | 184719 |
| 40 x 303 | 80 | F4G | 10 | 188885 |

Другие узкие ленты смотрите „Бесконечные ленты“

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 411 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Стойкой к разрывам продукт для использования на ленточных машинках - Особенно высокая агрессивность и производительность благодаря активным абразивным добавкам - Особенно подходит для нержавеющей стали, но так же подходит для стали и других металлов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 9 x 533 | 40 | F4G | 25 | 286886 |
| 9 x 533 | 60 | F4G | 25 | 286887 |
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 286888 |
| 10 x 330 | 40 | F4G | 25 | 325250 |
| 10 x 330 | 60 | F4G | 25 | 302797 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Узкие бесконечные ленты

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая CS 411 Y

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 302798 |
| 13 x 610 | 40 | F4G | 25 | 322530 |
| 13 x 610 | 60 | F4G | 25 | 302784 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 302785 |
| 20 x 520 | 36 | F4G | 25 | 322531 |
| 20 x 520 | 40 | F4G | 25 | 322532 |
| 20 x 520 | 60 | F4G | 25 | 302791 |
| 20 x 520 | 80 | F4G | 25 | 302792 |
| 20 x 520 | 100 | F4G | 25 | 326419 |

Другие узкие ленты смотрите „Бесконечные ленты“

Шлифовальная шкурка на тканевой
основе, водостойкая

CS 912 Y ACT



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корун - Высоко - производительные ленты для шлифовки стали и нержавеющей стали

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие узкие ленты смотрите „Бесконечные ленты“

Бесконечная лента из нетканого
материала

NBF 800



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| цветные металлы | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Специальное изделие для финишной обработки поверхности с помощью ручного ленточного напильника - Идеальна для удаления небольших заусенцев, пятен, придания матовой поверхности - Минимальная забиваемость и долгий срок службы

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Вид соединения | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|----------------|----------------|------------------------------------|------------------|------------|
| 6 x 520 | F4W | коричневый | coarse | 10 | 258646 |
| 6 x 520 | F4W | темно бордовый | medium | 10 | 258647 |
| 6 x 520 | F4W | голубой | very fine | 10 | 258648 |
| 9 x 533 | F4W | коричневый | coarse | 10 | 258652 |
| 9 x 533 | F4W | темно бордовый | medium | 10 | 258653 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Продолжение на следующей странице →

Узкие бесконечные ленты

Абразивные изделия на гибкой основе



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Бесконечная лента из нетканого материала NBF 800

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Вид соединения | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|----------------|----------------|------------------------------------|------------------|------------|
| 9 x 533 | F4W | голубой | very fine | 10 | 258654 |
| 10 x 330 | F4W | коричневый | coarse | 10 | 258655 |
| 10 x 330 | F4W | темно бордовый | medium | 10 | 258656 |
| 10 x 330 | F4W | голубой | very fine | 10 | 258657 |
| 12 x 520 | F4W | коричневый | coarse | 10 | 258658 |
| 12 x 520 | F4W | темно бордовый | medium | 10 | 258659 |
| 12 x 520 | F4W | голубой | very fine | 10 | 258660 |
| 12 x 533 | F4W | коричневый | coarse | 10 | 258661 |
| 12 x 533 | F4W | темно бордовый | medium | 10 | 258662 |
| 12 x 533 | F4W | голубой | very fine | 10 | 258663 |
| 13 x 457 | F4W | коричневый | coarse | 10 | 258664 |
| 13 x 457 | F4W | темно бордовый | medium | 10 | 258665 |
| 13 x 457 | F4W | голубой | very fine | 10 | 258666 |
| 13 x 610 | F4W | коричневый | coarse | 10 | 258667 |
| 13 x 610 | F4W | темно бордовый | medium | 10 | 258668 |
| 13 x 610 | F4W | голубой | very fine | 10 | 258669 |
| 20 x 520 | F4W | коричневый | coarse | 10 | 258671 |
| 20 x 520 | F4W | темно бордовый | medium | 10 | 258672 |
| 20 x 520 | F4W | голубой | very fine | 10 | 258673 |
| 28 x 533 | F4W | коричневый | coarse | 10 | 258674 |
| 28 x 533 | F4W | темно бордовый | medium | 10 | 258695 |
| 28 x 533 | F4W | голубой | very fine | 10 | 258696 |
| 30 x 533 | F4W | коричневый | coarse | 5 | 258699 |
| 30 x 533 | F4W | темно бордовый | medium | 5 | 258700 |
| 30 x 533 | F4W | голубой | very fine | 5 | 258701 |
| 30 x 610 | F4W | темно бордовый | medium | 5 | 258703 |
| 30 x 610 | F4W | голубой | very fine | 5 | 258704 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты для электроинструмента

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 307 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|-----------------|---|
| древесина | ● |
| металл | ● |
| краски/лаки | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Универсальные шлифовальные ленты для обработки металла, древесины, красок и лаков с помощью электроинструмента

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 60 x 400 | 40 | F2 | 10 | 268644 |
| 60 x 400 | 60 | F2 | 10 | 268653 |
| 60 x 400 | 80 | F2 | 10 | 268662 |
| 60 x 400 | 100 | F2 | 10 | 268671 |
| 60 x 400 | 120 | F2 | 10 | 268680 |
| 65 x 410 | 40 | F2 | 10 | 268645 |
| 65 x 410 | 60 | F2 | 10 | 268654 |
| 65 x 410 | 80 | F2 | 10 | 268663 |
| 65 x 410 | 100 | F2 | 10 | 268672 |
| 65 x 410 | 120 | F2 | 10 | 268681 |
| 75 x 457 | 24 | F2 | 10 | 268637 |
| 75 x 457 | 36 | F2 | 10 | 268641 |
| 75 x 457 | 40 | F2 | 10 | 268646 |
| 75 x 457 | 60 | F2 | 10 | 268655 |
| 75 x 457 | 80 | F2 | 10 | 268664 |
| 75 x 457 | 100 | F2 | 10 | 268673 |
| 75 x 457 | 120 | F2 | 10 | 268682 |
| 75 x 457 | 150 | F2 | 10 | 268687 |
| 75 x 508 | 40 | F2 | 10 | 268647 |
| 75 x 508 | 60 | F2 | 10 | 268656 |
| 75 x 508 | 80 | F2 | 10 | 268665 |
| 75 x 508 | 100 | F2 | 10 | 268674 |
| 75 x 533 | 24 | F2 | 10 | 268638 |
| 75 x 533 | 36 | F2 | 10 | 268642 |
| 75 x 533 | 40 | F2 | 10 | 268648 |
| 75 x 533 | 60 | F2 | 10 | 268657 |
| 75 x 533 | 80 | F2 | 10 | 268666 |
| 75 x 533 | 100 | F2 | 10 | 268675 |
| 75 x 533 | 120 | F2 | 10 | 268683 |
| 75 x 533 | 150 | F2 | 10 | 268688 |
| 75 x 533 | 180 | F2 | 10 | 268690 |
| 75 x 610 | 40 | F2 | 10 | 268649 |
| 75 x 610 | 60 | F2 | 10 | 268658 |
| 75 x 610 | 80 | F2 | 10 | 268667 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты для электроинструмента

Абразивные изделия на гибкой основе



Бесконечные ленты

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы LS 307 X, Шлифовальная шкурка на тканевой основе

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 75 x 610 | 100 | F2 | 10 | 268676 |
| 75 x 610 | 120 | F2 | 10 | 268684 |
| 100 x 560 | 40 | F2 | 10 | 268650 |
| 100 x 560 | 60 | F2 | 10 | 268659 |
| 100 x 560 | 80 | F2 | 10 | 268668 |
| 100 x 560 | 100 | F2 | 10 | 268677 |
| 100 x 560 | 120 | F2 | 10 | 268685 |
| 100 x 610 | 24 | F2 | 10 | 268639 |
| 100 x 610 | 36 | F2 | 10 | 268643 |
| 100 x 610 | 40 | F2 | 10 | 268651 |
| 100 x 610 | 60 | F2 | 10 | 268660 |
| 100 x 610 | 80 | F2 | 10 | 268669 |
| 100 x 610 | 100 | F2 | 10 | 268678 |
| 100 x 610 | 120 | F2 | 10 | 268686 |
| 100 x 610 | 150 | F2 | 10 | 268689 |
| 100 x 620 | 40 | F2 | 10 | 268652 |
| 100 x 620 | 60 | F2 | 10 | 268661 |
| 100 x 620 | 80 | F2 | 10 | 268670 |
| 100 x 620 | 100 | F2 | 10 | 268679 |

Другие короткие ленты для ручных шлифмашин смотрите „Бесконечные ленты“

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 XH



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ |

Преимущества: Специальный тип для портативных ленточных шлифмашин - Для универсального применения по дереву, металлу, краскам и лакам - Большой ассортимент лент для всех стандартных шлифмашин

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 60 x 400 | 60 | F5 | 10 | 4100 |
| 60 x 400 | 80 | F5 | 10 | 4104 |
| 60 x 400 | 120 | F5 | 10 | 4097 |
| 65 x 410 | 40 | F5 | 10 | 4106 |
| 65 x 410 | 60 | F5 | 10 | 4114 |
| 65 x 410 | 80 | F5 | 10 | 4120 |
| 65 x 410 | 100 | F5 | 10 | 4124 |
| 65 x 410 | 120 | F5 | 10 | 4128 |
| 75 x 457 | 40 | F5 | 10 | 37269 |
| 75 x 457 | 60 | F5 | 10 | 38825 |
| 75 x 457 | 80 | F5 | 10 | 40345 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты для электроинструмента

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе LS 309 XH

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 75 x 457 | 100 | F5 | 10 | 41560 |
| 75 x 457 | 120 | F5 | 10 | 42627 |
| 75 x 457 | 150 | F5 | 10 | 43020 |
| 75 x 480 | 40 | F5 | 10 | 4098 |
| 75 x 480 | 60 | F5 | 10 | 4107 |
| 75 x 480 | 80 | F5 | 10 | 4115 |
| 75 x 480 | 100 | F5 | 10 | 4121 |
| 75 x 480 | 120 | F5 | 10 | 4125 |
| 75 x 508 | 40 | F5 | 10 | 4099 |
| 75 x 508 | 60 | F5 | 10 | 4103 |
| 75 x 508 | 80 | F5 | 10 | 4117 |
| 75 x 508 | 100 | F5 | 10 | 4118 |
| 75 x 533 | 40 | F5 | 10 | 4137 |
| 75 x 533 | 60 | F5 | 10 | 4139 |
| 75 x 533 | 80 | F5 | 10 | 4140 |
| 75 x 533 | 100 | F5 | 10 | 4141 |
| 75 x 533 | 120 | F5 | 10 | 4142 |
| 75 x 533 | 150 | F5 | 10 | 4143 |
| 75 x 533 | 180 | F5 | 10 | 4144 |
| 75 x 533 | 240 | F5 | 10 | 43614 |
| 75 x 610 | 40 | F5 | 10 | 37285 |
| 75 x 610 | 60 | F5 | 10 | 38842 |
| 75 x 610 | 80 | F5 | 10 | 40365 |
| 75 x 610 | 100 | F5 | 10 | 41576 |
| 75 x 610 | 120 | F5 | 10 | 42642 |
| 100 x 560 | 40 | F5 | 10 | 4151 |
| 100 x 560 | 60 | F5 | 10 | 4473 |
| 100 x 560 | 80 | F5 | 10 | 4474 |
| 100 x 560 | 100 | F5 | 10 | 4475 |
| 100 x 560 | 120 | F5 | 10 | 4476 |
| 100 x 560 | 150 | F5 | 10 | 4477 |
| 100 x 610 | 40 | F5 | 10 | 4478 |
| 100 x 610 | 60 | F5 | 10 | 4480 |
| 100 x 610 | 80 | F5 | 10 | 4481 |
| 100 x 610 | 100 | F5 | 10 | 4482 |
| 100 x 610 | 120 | F5 | 10 | 4483 |
| 100 x 610 | 150 | F5 | 10 | 4484 |
| 100 x 610 | 180 | F5 | 10 | 43302 |
| 100 x 620 | 40 | F5 | 10 | 6272 |
| 100 x 620 | 60 | F5 | 10 | 6278 |
| 100 x 620 | 80 | F5 | 10 | 6283 |
| 100 x 620 | 100 | F5 | 10 | 6284 |
| 100 x 620 | 120 | F5 | 10 | 6286 |
| 100 x 620 | 150 | F5 | 10 | 6288 |
| 105 x 620 | 40 | F5 | 10 | 4485 |
| 105 x 620 | 60 | F5 | 10 | 4487 |
| 105 x 620 | 80 | F5 | 10 | 4489 |
| 105 x 620 | 100 | F5 | 10 | 4490 |
| 105 x 620 | 120 | F5 | 10 | 4491 |
| 105 x 620 | 150 | F5 | 10 | 4492 |
| 110 x 620 | 40 | F5 | 10 | 6290 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты для электроинструмента

Абразивные изделия на гибкой основе



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе LS 309 ХН

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 110 x 620 | 60 | F5 | 10 | 6292 |
| 110 x 620 | 80 | F5 | 10 | 6294 |
| 110 x 620 | 100 | F5 | 10 | 6295 |
| 110 x 620 | 120 | F5 | 10 | 6296 |

Другие короткие ленты для ручных шлифмашин смотрите „Бесконечные ленты“

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 15 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|------------|---|
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокоэффективный специальный продукт с антистатическими свойствами - Для обработки смолистых мягких пород древесины с помощью ленточных станков

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 150 x 3600 | 60 | F1 | 10 | 268706 |
| 150 x 3600 | 100 | F1 | 10 | 268718 |
| 150 x 6450 | 60 | F1 | 10 | 268707 |
| 150 x 6450 | 80 | F1 | 10 | 268712 |
| 150 x 6450 | 100 | F1 | 10 | 268719 |
| 150 x 6450 | 120 | F1 | 10 | 268726 |
| 150 x 6450 | 150 | F1 | 10 | 268732 |
| 150 x 6450 | 180 | F1 | 10 | 268738 |
| 150 x 6500 | 60 | F1 | 10 | 268708 |
| 150 x 6500 | 80 | F1 | 10 | 268713 |
| 150 x 6500 | 100 | F1 | 10 | 268720 |
| 150 x 6500 | 120 | F1 | 10 | 268727 |
| 150 x 6500 | 150 | F1 | 10 | 268733 |
| 150 x 6700 | 60 | F1 | 10 | 268709 |
| 150 x 6700 | 80 | F1 | 10 | 268714 |
| 150 x 6700 | 100 | F1 | 10 | 268721 |
| 150 x 6700 | 120 | F1 | 10 | 268728 |
| 150 x 7200 | 60 | F1 | 10 | 268710 |
| 150 x 7200 | 80 | F1 | 10 | 268715 |
| 150 x 7200 | 100 | F1 | 10 | 268722 |
| 150 x 7200 | 120 | F1 | 10 | 268729 |
| 150 x 7200 | 150 | F1 | 10 | 268735 |
| 150 x 7250 | 80 | F1 | 10 | 268716 |
| 150 x 7250 | 100 | F1 | 10 | 268723 |
| 150 x 7250 | 120 | F1 | 10 | 268730 |
| 150 x 7250 | 150 | F1 | 10 | 268736 |
| 200 x 1600 | 60 | F1 | 10 | 268711 |
| 200 x 1600 | 80 | F1 | 10 | 268717 |
| 200 x 1600 | 100 | F1 | 10 | 268724 |
| 200 x 1600 | 120 | F1 | 10 | 268731 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 18 E



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | |
|-----------|---|
| древесина | ● |
|-----------|---|

Преимущества: Специальный продукт для обработки дерева и деревянных заготовок

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---------------------------|-------------|----|----------------|----|---------------|----|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | | Вид соединения | | Упаковка Штук | | № артикула | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 6500 | 40 | | F1 | | 10 | | 268700 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 6500 | 60 | | F1 | | 10 | | 268701 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 6500 | 80 | | F1 | | 10 | | 268702 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 6500 | 100 | | F1 | | 10 | | 268703 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 6500 | 120 | | F1 | | 10 | | 268704 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 6500 | 150 | | F1 | | 10 | | 268705 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 20 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ○ |

Преимущества: Универсальный тип для финишного шлифования стали, нержавеющей стали и других металлов - Высокая скорость удаления большого количества материала

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|--|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | |
| Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 21 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Высокая агрессивность и долгий срок службы благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду - Специально разработано для работы от черновой до финишной шлифовки поверхности из нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| древесина | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ○ | | |
| цветные металлы | ○ | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |

Преимущества: Высокая скорость обработки, отличный рисунок шлифа - Специально разработана для финишной шлифовки твердой древесины - Сниженное забивание зерна и увеличенный срок службы благодаря технологии АСТ и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 150 x 6500 | 60 | F1 | 10 | 268495 |
| 150 x 6500 | 80 | F1 | 10 | 268298 |
| 150 x 6500 | 100 | F1 | 10 | 268299 |
| 150 x 6500 | 120 | F1 | 10 | 268300 |
| 150 x 6700 | 60 | F1 | 10 | 289785 |
| 150 x 6700 | 80 | F1 | 10 | 289786 |
| 150 x 6700 | 100 | F1 | 10 | 289787 |
| 150 x 6700 | 120 | F1 | 10 | 289788 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Бесконечные ленты

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| древесина | ○ |

Преимущества: Для твердых и жестких поверхностей - Чисто шлифованные и лакированные поверхности в деревообрабатывающей и мебельной промышленности - Долгий срок службы ленты благодаря технологии АСТ и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 27 DW



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага D |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| алюминий | ● |

Преимущества: Специальный продукт для высококачественных лакированных поверхностей, особенно покрытых ультрафиолетовым лаком - Значительное снижение забивания зерна и больший срок службы благодаря дополнительному специальному покрытию - Очень деликатный рисунок шлифа

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 28 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

деревесина ●

Преимущества: Универсальная лента для основной деревообработки, особенно для мягких пород древесины - Отличное соотношение цена / качество

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 150 x 6450 | 60 | F1 | 10 | 326888 |
| 150 x 6450 | 80 | F1 | 10 | 326889 |
| 150 x 6450 | 100 | F1 | 10 | 326890 |
| 150 x 6450 | 150 | F1 | 10 | 326891 |
| 150 x 6500 | 60 | F1 | 10 | 326892 |
| 150 x 6500 | 80 | F1 | 10 | 326893 |
| 150 x 6500 | 100 | F1 | 10 | 326894 |
| 150 x 6500 | 120 | F1 | 10 | 326895 |
| 150 x 6500 | 150 | F1 | 10 | 326896 |
| 150 x 6700 | 60 | F1 | 10 | 326897 |
| 150 x 6700 | 80 | F1 | 10 | 326898 |
| 150 x 6700 | 100 | F1 | 10 | 326899 |
| 150 x 6700 | 120 | F1 | 10 | 326900 |
| 150 x 6700 | 150 | F1 | 10 | 326901 |
| 150 x 7200 | 60 | F1 | 10 | 326902 |
| 150 x 7200 | 80 | F1 | 10 | 326903 |
| 150 x 7200 | 100 | F1 | 10 | 326904 |
| 150 x 7200 | 120 | F1 | 10 | 326905 |
| 150 x 7200 | 150 | F1 | 10 | 326906 |
| 200 x 1600 | 80 | F1 | 10 | 326907 |
| 200 x 1600 | 120 | F1 | 10 | 326908 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

деревоина ●

Преимущества: Высококачественная универсальная лента для основной деревообработки, особенно для мягких пород древесины - Сниженное забивание зерна и большой срок службы благодаря технологии АСТ и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 150 x 2000 | 80 | F5 | 10 | 307797 |
| 150 x 2000 | 100 | F5 | 10 | 307798 |
| 150 x 2000 | 120 | F5 | 10 | 307799 |
| 150 x 2170 | 80 | F5 | 10 | 307800 |
| 150 x 2170 | 120 | F5 | 10 | 307801 |
| 150 x 2250 | 60 | F5 | 10 | 307802 |
| 150 x 2250 | 80 | F5 | 10 | 307803 |
| 150 x 2250 | 100 | F5 | 10 | 307804 |
| 150 x 2250 | 120 | F5 | 10 | 307805 |
| 150 x 2250 | 150 | F5 | 10 | 307806 |
| 150 x 2280 | 80 | F5 | 10 | 307807 |
| 150 x 2280 | 100 | F5 | 10 | 307808 |
| 150 x 2280 | 120 | F5 | 10 | 307809 |
| 150 x 2600 | 80 | F5 | 10 | 307811 |
| 150 x 2600 | 100 | F5 | 10 | 307812 |
| 150 x 2600 | 120 | F5 | 10 | 307813 |
| 150 x 3000 | 80 | F5 | 10 | 307814 |
| 150 x 3000 | 100 | F5 | 10 | 307815 |
| 150 x 3000 | 120 | F5 | 10 | 307816 |
| 150 x 6800 | 80 | F2 | 10 | 307821 |
| 150 x 6800 | 100 | F2 | 10 | 307822 |
| 150 x 6800 | 120 | F2 | 10 | 307823 |
| 150 x 6880 | 80 | F2 | 10 | 307824 |
| 150 x 6880 | 100 | F2 | 10 | 307825 |
| 150 x 6880 | 120 | F2 | 10 | 307826 |
| 150 x 7100 | 60 | F2 | 10 | 307828 |
| 150 x 7100 | 80 | F2 | 10 | 307829 |
| 150 x 7100 | 100 | F2 | 10 | 307830 |
| 150 x 7100 | 120 | F2 | 10 | 307831 |
| 150 x 7100 | 150 | F2 | 10 | 307832 |
| 150 x 7200 | 80 | F2 | 10 | 307833 |
| 150 x 7200 | 100 | F2 | 10 | 307834 |
| 150 x 7200 | 120 | F2 | 10 | 307835 |
| 150 x 7500 | 80 | F2 | 10 | 307837 |
| 150 x 7500 | 100 | F2 | 10 | 307838 |
| 150 x 7500 | 120 | F2 | 10 | 307839 |
| 150 x 7800 | 80 | F2 | 10 | 307840 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC PS 29 F ACT

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 150 x 7800 | 100 | F2 | 10 | 307841 |
| 150 x 7800 | 120 | F2 | 10 | 307842 |
| 150 x 7800 | 150 | F2 | 10 | 307843 |
| 200 x 1600 | 80 | F5 | 10 | 307844 |
| 200 x 1600 | 100 | F5 | 10 | 307845 |
| 200 x 1600 | 120 | F5 | 10 | 307846 |
| 200 x 3000 | 80 | F5 | 10 | 307847 |
| 200 x 3000 | 100 | F5 | 10 | 307848 |
| 200 x 3000 | 120 | F5 | 10 | 307849 |
| 200 x 3000 | 150 | F5 | 10 | 307850 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 61 F



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| древесина | ○ |

Преимущества: Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корунда - Высокопроизводительная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе KULEX

PS 729 F



Свойства

| | |
|--------|--------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | агломерат электрокорунда |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Долговечная лента для сухой шлифовки - Очень долгий срок службы - Постоянное качество поверхности от предварительного до финишного шлифования - Специально разработана для шлифовки при средних нагрузках

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Абразив на пленке, Активное покрытие основа

FP 73 W



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | Пленка |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |

Преимущества: Специальный продукт для шлифовки лаков, пластика и композитов - Высокопрочная основа из пленки - Шлифовальная лента с высокой адаптацией, гладкой поверхностью и отличной адгезией зерна - Очень малая степень засорения и значительно более долгий срок службы

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 308 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | | | |
|-------------------|---|------------|---|
| благородная сталь | ● | пластмассы | ○ |
| древесина | ● | | |
| сталь | ● | | |
| цветные металлы | ● | | |

Преимущества: Устойчивая к разрыву универсальная абразивная ткань для металлообработки и финишного шлифования твердых пород древесины - Отличная скорость обработки при больших нагрузках

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| древесина | ● |

Преимущества: Универсальная лента для обработки металла и древесины - Превосходное соотношение цена / качество

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 50 x 1020 | 40 | F5 | 10 | 36837 |
| 50 x 1020 | 60 | F5 | 25 | 38075 |
| 50 x 1020 | 80 | F5 | 25 | 39401 |
| 50 x 1020 | 100 | F5 | 25 | 40832 |
| 50 x 1020 | 120 | F5 | 25 | 42020 |
| 50 x 2000 | 60 | F2 | 10 | 268603 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4502 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4531 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 4548 |
| 75 x 2000 | 40 | F2 | 10 | 268602 |
| 75 x 2000 | 60 | F2 | 10 | 268605 |
| 75 x 2000 | 80 | F2 | 10 | 268608 |
| 75 x 2000 | 120 | F2 | 10 | 268612 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 36923 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 38198 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 39556 |
| 100 x 800 | 60 | F5 | 10 | 38286 |
| 100 x 800 | 80 | F5 | 10 | 39659 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Бесконечные ленты

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе LS 309 X

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 100 x 800 | 120 | F5 | 10 | 137024 |
| 100 x 860 | 60 | F5 | 10 | 38895 |
| 100 x 860 | 80 | F5 | 10 | 40425 |
| 100 x 860 | 100 | F5 | 10 | 41621 |
| 100 x 860 | 120 | F5 | 10 | 42678 |
| 100 x 900 | 60 | F5 | 10 | 38898 |
| 100 x 900 | 80 | F5 | 10 | 40428 |
| 100 x 900 | 100 | F5 | 10 | 41623 |
| 100 x 900 | 120 | F5 | 10 | 42679 |
| 100 x 915 | 40 | F5 | 10 | 37324 |
| 100 x 915 | 60 | F5 | 10 | 38900 |
| 100 x 915 | 80 | F5 | 10 | 40430 |
| 100 x 915 | 100 | F5 | 10 | 41625 |
| 100 x 915 | 120 | F5 | 10 | 42681 |
| 100 x 915 | 150 | F5 | 10 | 43054 |
| 100 x 915 | 180 | F5 | 10 | 43308 |
| 100 x 915 | 240 | F5 | 10 | 128755 |
| 100 x 950 | 40 | F5 | 10 | 37328 |
| 100 x 950 | 60 | F5 | 10 | 38904 |
| 100 x 950 | 80 | F5 | 10 | 40435 |
| 100 x 950 | 100 | F5 | 10 | 41627 |
| 100 x 950 | 120 | F5 | 10 | 42684 |
| 100 x 1000 | 40 | F5 | 10 | 36999 |
| 100 x 1000 | 60 | F5 | 10 | 38304 |
| 100 x 1000 | 80 | F5 | 10 | 39679 |
| 100 x 1000 | 100 | F5 | 10 | 41019 |
| 100 x 1000 | 120 | F5 | 10 | 42199 |
| 150 x 1220 | 60 | F5 | 10 | 38428 |
| 150 x 1220 | 80 | F5 | 10 | 39852 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 37071 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 38460 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 39884 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 42311 |

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 J



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань J |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| древесина | ● |

Преимущества: Хорошие абразивные свойства для шлифования несложных профильных металлических и деревянных поверхностей

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| древесина | ● |

Преимущества: Высокая скорость удаления материала при металлообработке и деревообработке - Очень хорошо подходит для радиусов и профилей за счет высокой гибкости хлопковой основы

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|----------------|---------------|------------|
| 50 x 2000 | 60 | F2 | 10 | 268577 |
| 50 x 2000 | 80 | F2 | 10 | 268582 |
| 50 x 2000 | 100 | F2 | 10 | 268586 |
| 50 x 2000 | 120 | F2 | 10 | 268589 |
| 50 x 2000 | 220 | F2 | 10 | 268598 |
| 50 x 2500 | 100 | F2 | 10 | 268587 |
| 50 x 2500 | 120 | F2 | 10 | 268590 |

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | | | |
|-------------------|---|------------|---|
| благородная сталь | ● | пластмассы | ○ |
| древесина | ● | | |
| сталь | ● | | |
| цветные металлы | ● | | |

Преимущества: Высококачественный универсальный тип для металлообработки и деревообработки - Хорошая скорость обработки при больших нагрузках

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|----------------|---------------|------------|
| 25 x 1065 | 60 | F4G | 10 | 244635 |
| 25 x 1065 | 80 | F4G | 10 | 244634 |
| 50 x 1020 | 40 | F5 | 10 | 47753 |
| 50 x 1020 | 60 | F5 | 25 | 48549 |
| 50 x 1020 | 80 | F5 | 25 | 49300 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4587 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4590 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 4591 |
| 50 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 4593 |
| 50 x 2500 | 40 | F2 | 10 | 268537 |
| 50 x 2500 | 60 | F2 | 10 | 268542 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Бесконечные ленты

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы CS 310 X, Шлифовальная шкурка на тканевой основе

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 50 x 2500 | 80 | F2 | 10 | 268547 |
| 75 x 2000 | 40 | F2 | 10 | 268539 |
| 75 x 2000 | 60 | F2 | 10 | 268543 |
| 75 x 2000 | 80 | F2 | 10 | 268549 |
| 75 x 2000 | 120 | F2 | 10 | 268556 |
| 75 x 2000 | 150 | F2 | 10 | 268560 |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 4594 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4595 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4596 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 49399 |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 50652 |
| 75 x 2000 | 180 | F4G | 25 | 51222 |
| 75 x 2000 | 240 | F4G | 25 | 51470 |
| 100 x 920 | 60 | F5 | 10 | 48717 |
| 100 x 920 | 80 | F5 | 10 | 49454 |
| 100 x 920 | 100 | F5 | 10 | 50136 |
| 100 x 1200 | 24 | F2 | 5 | 268531 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 47492 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 47921 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 48821 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 49581 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 50767 |
| 200 x 550 | 24 | F7G | 10 | 170543 |
| 200 x 550 | 40 | F7G | 10 | 97832 |
| 200 x 550 | 60 | F7G | 10 | 105992 |
| 200 x 550 | 80 | F7G | 10 | 123929 |
| 200 x 550 | 120 | F7G | 10 | 123931 |
| 200 x 551 | 36 | F7G | 5 | 268536 |
| 200 x 551 | 40 | F7G | 10 | 268541 |
| 200 x 551 | 60 | F7G | 10 | 268545 |
| 200 x 551 | 80 | F7G | 10 | 268551 |
| 200 x 551 | 100 | F7G | 10 | 268554 |
| 200 x 750 | 24 | F7G | 10 | 47101 |
| 200 x 750 | 36 | F7G | 10 | 47561 |
| 200 x 750 | 40 | F7G | 10 | 48028 |
| 200 x 750 | 60 | F7G | 10 | 48970 |
| 200 x 750 | 80 | F7G | 10 | 49764 |
| 200 x 750 | 100 | F7G | 10 | 50340 |
| 200 x 750 | 120 | F7G | 10 | 50872 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Хорошая скорость обработки древесины при больших нагрузках - Минимальное забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе с активным слоем

LS 312 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|-----------|---|
| благородная сталь | ● | древесина | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| цветные металлы | ● | | |
| сталь | ● | | |

Преимущества: Превосходная скорость обработки за счет активных абразивных добавок - Очень хорошо подходит для радиусов и профилей за счет высокой гибкости хлопковой основы

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 50 x 2500 | 320 | F2 | 10 | 268616 |
| 50 x 2500 | 400 | F2 | 10 | 268617 |
| 300 x 3500 | 100 | F1 | 10 | 79849 |
| 300 x 3500 | 150 | F1 | 10 | 247873 |
| 300 x 3500 | 180 | F1 | 10 | 81518 |
| 300 x 3500 | 280 | F1 | 10 | 79850 |
| 300 x 3500 | 320 | F1 | 10 | 83657 |
| 300 x 3500 | 400 | F1 | 10 | 81147 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Бесконечные ленты

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

LS 313 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| алюминий | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Популярный продукт для работы с чувствительными к температуре формованными деталями - Очень хорошо подходит для радиусов и профилей за счет высокой гибкости хлопковой основы - Холодное шлифование за счет дополнительной мульти-связи

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | |
|-----------|---|
| древесина | ● |
|-----------|---|

Преимущества: Популярный продукт для работы с профилем и контурными поверхностями, особенно в деревообработке - Превосходное приспособление, особенно к узким радиусам за счет высокой гибкости хлопковой основы - Сниженное забивание зерна и больший срок службы благодаря технологии ACT

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 320 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| стекло/камень | ● |
| Минеральных материалов | ● |
| пластмассы | ● |

Преимущества: Превосходные абразивные свойства шлифования твердых и трудно обрабатываемых материалов - Идеальна для высоких нагрузок - Может использоваться для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 321 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| стекло/камень | ● |
| Минеральных материалов | ● |
| пластмассы | ● |

Преимущества: Превосходные абразивные свойства шлифования твердых и трудно обрабатываемых материалов - Идеальна для мокрого шлифования, но также подходит и для сухого

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 322 X



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | пробка |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------|---|
| стекло/камень | ● |
|---------------|---|

Преимущества: Специальный продукт для полировки стекла с высококачественным покрытием из пробки и смолы - Длительный срок службы с устойчивым эффектом полировки - Водостойкая

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 325 Y



Свойства

| | |
|--------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | агломерат карбида кремния |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| стекло/камень | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Долговечная абразивная лента для создания блестящей, глянцевой поверхности при среднем и сильном давлении - Чрезвычайно долгий срок службы с соответствующей постоянной шероховатостью и качеством поверхности - Подходит для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Бесконечные ленты

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 326 Y



Свойства

| | |
|--------|--------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | агломерат электрокорунда |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Долговечная абразивная лента для создания сатинированного рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Чрезвычайно долгий срок службы с соответствующей постоянной шероховатостью и качеством поверхности - Подходит для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 329 JF



Свойства

| | |
|--------|--------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | агломерат электрокорунда |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Долговечная абразивная лента для создания сатинированного рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Очень хорошо подходит для сильно профилированных изделий - Особенно подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 329 Y



Свойства

| | |
|--------|--------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | агломерат электрокорунда |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Долговечная абразивная лента для создания сатинированного рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Особенно подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 330 X



Свойства

| | |
|---------|-----------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | карбид кремния/пробка |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Мягкое, очень тонкое шлифование с низкой шероховатостью поверхности под полировку - Специальная лента с покрытием из пробковых гранул с зерном из карбида кремния и связующей смолой для финишного сатинирования нержавеющей стали и стальных поверхностей

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 333 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| стекло/камень | ● |
| пластмассы | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Идеальна для сухого шлифования очень твердых и трудно обрабатываемых материалов (литья, окалины, керамики, резины, пластика)

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 333 XF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань XF |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| пластмассы | ● |

Преимущества: Длительный срок службы и высокая производительность абразива - Лучший продукт для автоматического шлифования латунной фурнитуры - Оптимальное сочетание гибкости и сопротивления к разрыву

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Бесконечные ленты

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 333 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| цветные металлы | ● |
| металл универсально | ● |
| пластмассы | ● |

Преимущества: Длительный срок службы и высокая производительность абразива - Очень хорошее приспособление к радиусам и профилям за счет высокой гибкости хлопковой основы - Идеальна для ручной шлифовки латунной фурнитуры и других формованных деталей

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 341 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| цветные металлы | ● |

Преимущества: Высококачественный универсальный тип для мокрого шлифования - Долгий срок службы и хорошая чистота шлифа - Специально разработана для грубой и финишной обработки при бесцентровом и плоском шлифовании

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 409 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Агрессивный характер шлифования - «Холодное» шлифование и увеличенная производительность обработки нержавеющей стали и высоколегированных сталей за счет дополнительной мульти-связки - Очень долгий срок службы также при использовании для шлифования цветных металлов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 410 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: «Холодное» шлифование без побежалости за счет дополнительной мульти-связи - Увеличенная производительность для использования по нержавеющей стали

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|----------------|---------------|------------|
| 50 x 450 | 60 | F4G | 25 | 53108 |
| 50 x 450 | 80 | F4G | 25 | 53267 |
| 50 x 450 | 120 | F4G | 25 | 53538 |

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 411 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Высокая агрессивность и производительность при черновом шлифовании стали и нержавеющей стали - Очень универсальна во всех областях металлообработки

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|----------------|---------------|------------|
| 50 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26419 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 26593 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 72251 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 26943 |
| 50 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 103997 |
| 75 x 2000 | 24 | F4G | 10 | 4618 |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 4619 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4620 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 4622 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 26969 |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 113664 |
| 100 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26463 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26488 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 26668 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 72775 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Продолжение на следующей странице →

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе CS 411 X

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 27030 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 101308 |
| 200 x 551 | 36 | F7G | 10 | 268567 |
| 200 x 551 | 60 | F7G | 10 | 268571 |

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 411 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Устойчивая к разрыву, высокопроизводительная лента - Особенно высокая агрессивность и производительность благодаря активным абразивным добавкам - Особенно подходит для нержавеющей стали, но так же подходит для стали и других металлов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 75 x 2000 | 24 | F4G | 10 | 62056 |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 62150 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 62509 |
| 75 x 2000 | 50 | F4G | 10 | 62604 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 62938 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 63068 |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 20598 |
| 150 x 2000 | 24 | F4G | 10 | 62067 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 62176 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 62537 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 62971 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 63102 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 278219 |
| 200 x 551 | 80 | F7G | 10 | 294226 |
| 200 x 551 | 100 | F7G | 10 | 294227 |
| 200 x 750 | 24 | F7G | 10 | 294215 |
| 200 x 750 | 36 | F7G | 10 | 294216 |
| 200 x 750 | 40 | F7G | 10 | 294217 |
| 200 x 750 | 60 | F7G | 10 | 294218 |
| 200 x 750 | 80 | F7G | 10 | 294219 |
| 200 x 750 | 100 | F7G | 10 | 294220 |
| 200 x 750 | 120 | F7G | 10 | 294221 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 412 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|-----------|---|
| металл универсально | ● | древесина | ○ |
| цветные металлы | ● | | |
| благородная сталь | ● | | |
| сталь | ● | | |

Преимущества: Высококачественный универсальный тип для мокрого и сухого шлифования нержавеющей стали, стали и других металлических поверхностей

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 416 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| пластмассы | ● |
| кожа | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Очень высокая агрессивность и производительность - Долгий срок службы также при использовании по материалам, вызывающим забивание зерна

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 1 | 204858 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 1 | 205377 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 1 | 207651 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 1 | 220805 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 1 | 231336 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 1 | 205474 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 1 | 204213 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 1 | 205130 |
| 200 x 750 | 24 | F7G | 5 | 307073 |
| 200 x 750 | 36 | F7G | 5 | 307074 |
| 200 x 750 | 40 | F7G | 10 | 307085 |
| 200 x 750 | 60 | F7G | 10 | 307086 |
| 200 x 750 | 80 | F7G | 10 | 307087 |
| 200 x 750 | 100 | F7G | 10 | 307088 |
| 200 x 750 | 120 | F7G | 10 | 317715 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Бесконечные ленты

Шлифовальная шкурка на тканевой основе NORPEX

CS 420 Y



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Долговечная абразивная лента с бугристой структурой для создания сатинового рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Очень хорошо подходит для бесцентрового кругового и плоского шлифования - Подходит для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

GX 533 JF



Свойства

| | |
|---------|--------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | комбинированная ткань JF |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|------------------------|---|
| цветные металлы | ● | Минеральных материалов | ● |
| пластмассы | ● | | |
| металл универсально | ● | | |
| Титан / сплав | ● | | |

Преимущества: Специальный продукт для обработки латуни (водопроводные фитинги) и титана (хирургические инструменты) - Хорошо подходит для шлифования радиусов и профилей - Высокая надежность процесса шлифования на автоматических линиях или на свободной ленте благодаря устойчивости к растяжению комбинированной основы

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 631 XF



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | ткань XF |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| Титан / сплав | ● |

Преимущества: Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корунда - Хорошее приспособление к радиусам и контурам - Предотвращает следы побежалости от перегрева нержавеющей стали благодаря применению Multi - связки

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

GX 712 JF



Свойства

| | |
|---------|--------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | комбинированная ткань JF |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| цветные металлы | ● |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: применение активных добавок обеспечивают превосходную производительность шлифования - Специальный продукт для жестких/твердых и чувствительных к температуре материалов - Хорошо подходит для шлифования радиусов и профилей - Высокая надежность процесса шлифования на автоматических линиях или на свободной ленте благодаря устойчивости к растяжению комбинированной ос

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 811 Y AСТ



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| Алюминиевое литье | ● |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Высокая агрессивность и производительность; специально разработана для применения с высокими нагрузками - Особенно хорошая адгезия зерна и долгий срок службы за счет технологии АСТ

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Бесконечные ленты

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 910 Y ACT



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| Титан / сплав | ● |

Преимущества: Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корунда - Высокопроизводительная лента для финишного шлифования нержавеющей стали - Предотвращает следы побежалости от перегрева нержавеющей стали, «холодное» шлифование - Нет забивания зерна при работе по титану и высоколегированным сталям

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 912 Y ACT



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корун - Высокопроизводительная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 931 JF



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| Титан / сплав | ● |

Преимущества: Специальный продукт с прочной, эластичной основой для обработки нержавеющей и высоколегированной стали - Беспрерывно агрессивное шлифование и долгий срок службы благодаря самозатачивающемуся керамическому зерну и полуоткрытой насыпке - Отличная адаптация к контурным и профильным поверхностям за счет гибкой основы - Дополнительная Мульти связка обеспечивает „Холодное шлифование“ при обработке нержавеющей стали и препятствует появлению цветов побежа

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

GX 931 JF



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | комбинированная ткань JF |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| Титан / сплав | ● |

Преимущества: Специальный продукт с гибкой и прочной на разрыв основой для обработки нержавеющей и высоколегированных сталей - Беспрерывно агрессивное шлифование и долгий срок службы благодаря самозатачивающемуся керамическому зерну и полуоткрытой насыпке - Отличная адаптация к контурным и профильным поверхностям за счет гибкой основы - Высокая надежность работы при шлифовании на свободной ленте из-за чрезвычайно устойчивой на разрыв основы из поликоттона - Дополнительная Мульти связка обеспечивает „Холодное шлифование“ при обработке нержавеющей стали и препятствует появлению цветов побежалости

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечная лента из нетканого материала

NBS 800



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| цветные металлы | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Специальное изделие для финишной обработки поверхности с помощью машин для ручных операций (кроме ручных ленточных напильников) и стационарных станков - Идеальна для удаления пятен обесцвечивания, небольших заусенцев, выравнивания, матирования и придания шероховатости - Минимальная забиваемость зерна и долгий срок службы

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Вид соединения | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|----------------|----------------|------------------------------------|------------------|------------|
| 30 x 800 | F3W | темно бордовый | medium | 5 | 258706 |
| 40 x 618 | F3W | коричневый | coarse | 5 | 258711 |
| 40 x 618 | F3W | темно бордовый | medium | 5 | 258712 |
| 40 x 618 | F3W | голубой | very fine | 5 | 258713 |
| 40 x 820 | F3W | коричневый | coarse | 5 | 258714 |
| 40 x 820 | F3W | темно бордовый | medium | 5 | 258715 |
| 40 x 820 | F3W | голубой | very fine | 5 | 258716 |
| 50 x 450 | F3W | коричневый | coarse | 5 | 258717 |
| 50 x 450 | F3W | темно бордовый | medium | 5 | 258718 |
| 75 x 2000 | F3W | коричневый | coarse | 5 | 258729 |
| 75 x 2000 | F3W | темно бордовый | medium | 5 | 258730 |
| 75 x 2000 | F3W | голубой | very fine | 5 | 258731 |

Бесконечная лента из нетканого материала

NBS 850



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Специальный продукт для обработки поверхностей ручными шлифмашинами (кроме ленточных шлифовальных машин) а также на Стационарном оборудовании - Высокое содержание нетканого материала для мягкого шлифования - Очень мягкая обработка поверхности - Минимальное засорения и длительный срок службы - Подходит для сухого и мокрого использования - Доступные типы: coarse, medium, fine и very fine

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Шлифовальные трубки

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Устойчивая к разрывам ткань с усиленной основой - Спиралевидный шов, цилиндрическая форма - Универсальное применение в металлообработке - Высокая агрессивность при использовании с резиновой головкой GK 555

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 10 x 20 | 80 | 50 | 11555 |
| 10 x 20 | 150 | 50 | 11554 |
| 13 x 25 | 50 | 50 | 28188 |
| 13 x 25 | 80 | 50 | 11558 |
| 13 x 25 | 150 | 50 | 11557 |
| 15 x 30 | 50 | 50 | 11568 |
| 15 x 30 | 80 | 50 | 11567 |
| 15 x 30 | 150 | 50 | 11566 |
| 22 x 20 | 50 | 50 | 11571 |
| 22 x 20 | 80 | 50 | 11570 |
| 22 x 20 | 150 | 50 | 11569 |
| 30 x 20 | 50 | 50 | 11574 |
| 30 x 20 | 80 | 50 | 11573 |
| 30 x 20 | 150 | 50 | 11572 |
| 30 x 30 | 50 | 50 | 11577 |
| 30 x 30 | 80 | 50 | 11576 |
| 30 x 30 | 150 | 50 | 11575 |
| 45 x 30 | 50 | 50 | 11580 |
| 45 x 30 | 80 | 50 | 11579 |
| 45 x 30 | 150 | 50 | 11578 |
| 60 x 30 | 50 | 25 | 11583 |
| 60 x 30 | 80 | 25 | 11582 |
| 60 x 30 | 150 | 25 | 11581 |
| 75 x 30 | 50 | 25 | 11586 |
| 75 x 30 | 80 | 25 | 11585 |
| 75 x 30 | 150 | 25 | 11584 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Шлифовальные трубки

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Устойчивая к разрывам ткань с усиленной основой - Спиралевидный шов, коническая форма - Универсальное применение в металлообработке - Высокая агрессивность при использовании с резиновой головкой GK 555 A

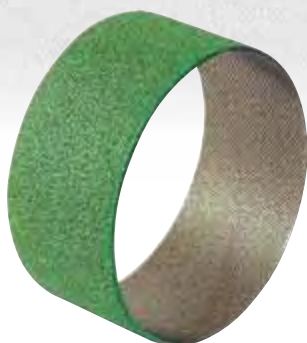
Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. 1 x шир. 2 x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|------------------|------------|
| 22 x 29 x 30 | 50 | 50 | 11592 |
| 22 x 29 x 30 | 80 | 50 | 11591 |
| 22 x 36 x 60 | 50 | 50 | 11595 |
| 22 x 36 x 60 | 80 | 50 | 11594 |
| 22 x 36 x 60 | 150 | 50 | 11593 |

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 451 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
|-------------------|---|

Преимущества: Устойчивая к разрывам ткань с усиленной основой - Спиралевидный шов, цилиндрическая форма - Высококачественный циркониевый электрокорунд с мультисвязкой особенно подходит для работы по нержавеющей стали - Высокая агрессивность при использовании с резиновой головкой GK 555

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 30 x 20 | 40 | 50 | 334246 |
| 30 x 20 | 60 | 50 | 255475 |
| 45 x 30 | 40 | 50 | 334247 |
| 45 x 30 | 60 | 50 | 255476 |
| 60 x 30 | 40 | 25 | 334248 |
| 60 x 30 | 60 | 25 | 255626 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Резиновые головки

Резиновая головка

GK 555



Преимущества: Многогранная резиновая головка для цилиндрических абразивных колец CS 310 X и CS 451 X - Установка и снятие производится с помощью легкого поворота

| Размеры в мм (диаметр x высота x стержень) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 10 x 20 x 6 | 30 м/с | 44000 1/мин | 1 | 14843 |
| 13 x 25 x 6 | 30 м/с | 44000 1/мин | 1 | 14845 |
| 15 x 30 x 6 | 30 м/с | 36000 1/мин | 1 | 14847 |
| 22 x 20 x 6 | 30 м/с | 26000 1/мин | 1 | 14848 |
| 30 x 20 x 6 | 30 м/с | 19100 1/мин | 1 | 14849 |
| 30 x 30 x 6 | 30 м/с | 19100 1/мин | 1 | 14850 |
| 45 x 30 x 6 | 30 м/с | 12700 1/мин | 1 | 14851 |
| 60 x 30 x 6 | 30 м/с | 9500 1/мин | 1 | 14852 |
| 75 x 30 x 8 | 30 м/с | 7600 1/мин | 1 | 14853 |

Резиновая головка

GK 555 A



Преимущества: Многогранная резиновая головка для конусообразных шлифовальных колец CS 310 X - Установка и снятие производится с помощью легкого поворота

| Размеры в мм (диаметр 1 x диаметр 2 x высота x стержень) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 22 x 29 x 30 x 6 | 30 м/с | 19100 1/мин | 1 | 14855 |
| 22 x 36 x 60 x 6 | 30 м/с | 15900 1/мин | 1 | 14856 |



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.

Широкие бесконечные ленты

Указания по применению

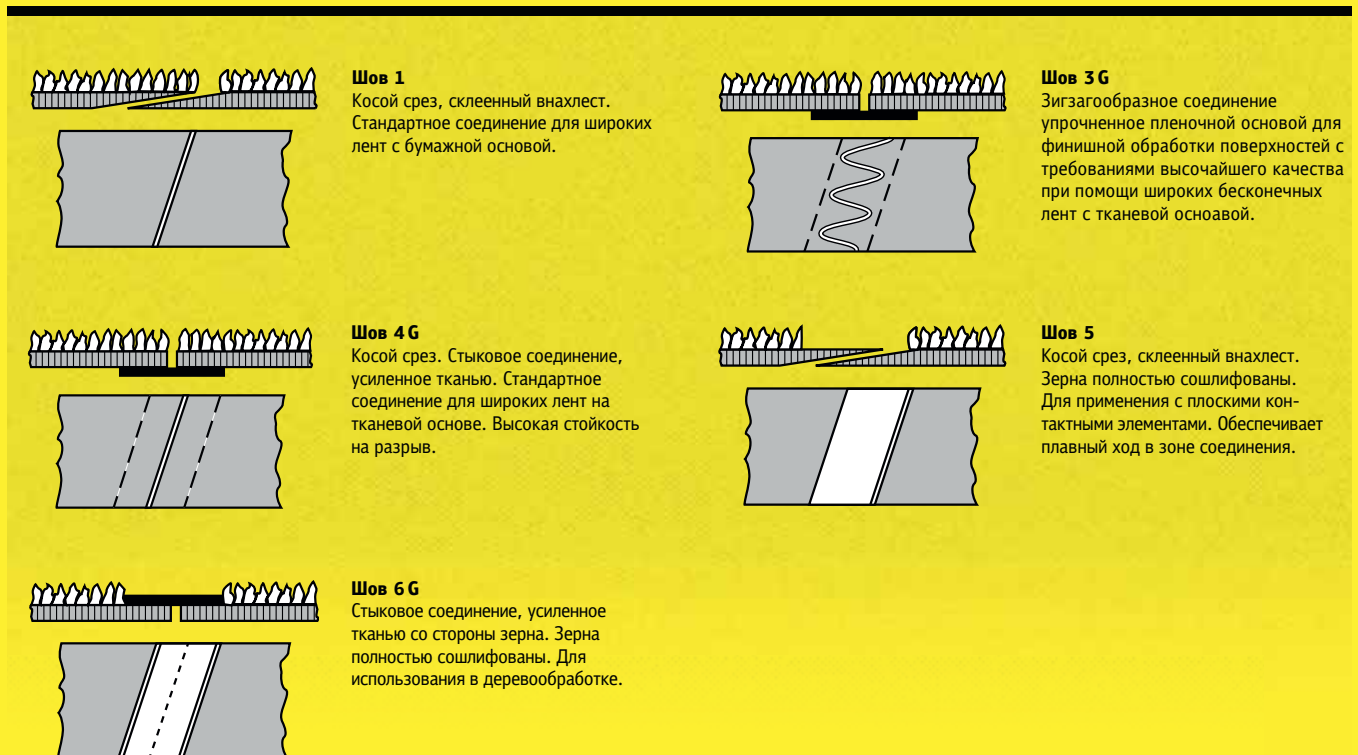
Формы соединения широких бесконечных лент

KLINGSPOR предлагает бесконечные ленты с различными видами соединения. Подбор вида соединения, зависит от используемого станка. На нижеприведенных рисунках изображены наиболее часто используемые виды соединений.

На очередных страницах в таблицах изделий представлены предлагаемые виды соединения ленты.

Таблица рядом содержит наиболее распространенные типы широколенточных станков. Если Вы не найдете в ней используемый Вами станок, обратитесь к нам. Мы охотно Вам поможем.

Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.



Широкие бесконечные ленты

Указания по применению



Широколенточные станки

| Производитель | Тип | Размер бесконечной ленты | |
|--|--|----------------------------|------------|
| | | Ширина в мм | Длина в мм |
| Anthon | Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series | 1120/1320 | 1900 |
| | CMOWKS | 900/1100/1300 | 2500 |
| Biesse | Levia 95 | 970 | 1900 |
| | Levia 110 | 1120 | 2150 |
| | Levia 110R | 1115 | 2620 |
| | Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3 | 1370 | 2150 |
| | Levia 210, Levia 220 | 970 | 1900 |
| | Levia 310, Levia 320, Levia 330 | 1120/1370 | 2150 |
| | Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530 | 1370 | 2620 |
| Regal 320, Regal 330 | 1120/1370 | 2620 | |
| Boere | B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC | 610/810/910/1010/1110/1310 | 1900 |
| | Elite B | 610/910/1100/1310 | 1900 |
| | Elite B/T | 610/910 | 1900 |
| | Elite B/T | 1110/1310/1660 | 2620 |
| | Elite-LAC K, Elite-LAC KK | 1100/1300 | 2620 |
| | Elite-T | 610/910/1110/1310 | 1900 |
| | Elite TP | 910/1110/1310 | 1900 |
| | Merite C, Merite KC | 1010 | 1900 |
| | MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK | 410/610/940 | 1525 |
| | Sandrite C, Sandrite KC | 1110/1310 | 1900 |
| Büferring | Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB | 910/1110/1310 | 1900 |
| | Select +plus+ | 1370 | 2620 |
| | AF 2, AF 3 | 1110/1360 | 2620 |
| | AL-E | 1360 | 2620 |
| | AWS 2, AWS 3, AWS Combi | 1110/1360 | 1900 |
| | Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic | 1120/1370 | 1900 |
| | Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic | 1370 | 1900/2620 |
| | E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311 | 1120 | 1900 |
| | E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313 | 1370 | 1900 |
| | ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E | 1120 | 1900 |
| PRO 111, PRO 211 | 1120 | 1900 | |
| SBO 109 | 970 | 1900 | |
| SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH | 1370 | 2620 | |
| SGO 109 K | 970 | 1900 | |
| SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK | 1120 | 1900 | |
| SKO 111 C | 1120 | 1900 | |
| SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC | 1370 | 1900 | |
| STO 111 L, STO 211 RL | 1120 | 1900 | |
| STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL | 1370 | 1900 | |
| Super 109 L, Super 209 RL | 970 | 1900 | |
| Super 111 L, Super 211 RL | 1120 | 1900 | |
| Super 113 L, Super 213 RL | 1370 | 1900 | |

| Производитель | Тип | Размер бесконечной ленты | |
|--|---|--------------------------|------------|
| | | Ширина в мм | Длина в мм |
| Büferring | Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313 | 1120/1370 | 1900 |
| | SWO 313 RRF | 1370 | 2620 |
| | SWT 113 K | 970 | 1900 |
| | SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK | 1120 | 1900 |
| | SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC | 1370 | 2620 |
| | SWT 515 C | 1370 | 2150 |
| | SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH | 1370 | 2620 |
| | SWT 700 | 1350/1650 | 2620/3250 |
| | SWT 900 | 1350/1650/2200 | 2620/3250 |
| | Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311 | 1120 | 2150 |
| Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313 | 1370 | 2150 | |
| Casadei | Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95) | 970 | 2200 |
| | Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110) | 1120 | 2200 |
| | Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC) | 1120 | 2200 |
| | Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135) | 1380 | 2620 |
| | Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRCT 135, RTT 135, RTCT 135) | 1380 | 2620 |
| | Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135) | 1180/1380 | 2620 |
| | Libra 10 | 970 | 1525 |
| | Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110) | 970/1115 | 1900 |
| | Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRCT 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRCT 135) | 1115/1370 | 2200 |
| | Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRCT 135) | 1370 | 2620 |
| Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRCT 135) | 1370 | 2620 | |
| CMC | LEV 95 RT/RR/R+T | 970 | 1900 |
| | LEV 115 RT/RR/R+T | 1180 | 1900 |
| Costa | A, A1, AK, AF, AKF, AW1 | 1180/1380 | 2620 |
| | K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH | 1350/1650 | 2620/3250 |
| | Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T | 1150/1350 | 2620 |
| | S, SA, SP | 1150/1350 | 2620 |
| | S4 | 1380/1680 | 4600 |
| | SN | 1380/1680 | 2620/3250 |
| | SH | 1380 | 2620/3250 |
| | SK (Serie 4) | 1150 | 2200 |
| | SK (Serie 5, Serie 6) | 1380 | 2620 |
| | K (Serie 7) | 350 – 1650 | 2620/3250 |
| K (Serie 8) | 1350 – 2200 | 2620/3250 | |
| K (Serie 9) | 1650 – 3000 | 3250/4600 | |

Широкие бесконечные ленты

Широкие бесконечные ленты

Указания по применению

Широколенточные станки

| Производитель | Тип | Размер бесконечной ленты | | Производитель | Тип | Размер бесконечной ленты | |
|-------------------------|--|--------------------------|-----------------------------|--|--|--------------------------|------------|
| | | Ширина в мм | Длина в мм | | | Ширина в мм | Длина в мм |
| DMC | Chronosand | 1115/1315 | 2620 | Holzmann | SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC | 320 | 1900 |
| | Eurosand L | 1115/1370 | 2620 | | SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC | 420 | 1900 |
| | Mastersand 110, Mastersand 135 | 1115/1370 | 2620 | | SPB 430R, SPB 430C | 450 | 1600 |
| | Polisand | 1130/1330 | 2200/2620 | | SPB 630R, SPB 630C | 650 | 1600 |
| | System 1350 RK | 1370 | 2620 | | SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC | 650 | 1900/2200 |
| | System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350 | 1370 | 2620 | | SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR | 930 | 1900/2200 |
| | System BT44 1350 | 1370 | 2620 | | RP 950B | 980 | 1900 |
| | System BT22 2200 | 2220 | 2620 | | RRP 650 B | 680 | 1900 |
| | System T10 | 1370 | 2620 | | RRP 1000B | 1030 | 2200 |
| | Technosand K | 1115/1370 | 2620 | | Johannsen | Aerostat | 1130/1330 |
| | Technosand L | 1115 | 2620 | Aerostat I 1K | | 1050/1130/1350 | 1900 |
| | Topsand 2000 | 1370/1670/1920/2270 | 3250 | Aerostat I 2 RS | | 1050/1130 | 1900 |
| | Unisand 2000 | 1370 | 2620 | Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK | | 1130/1350 | 1900 |
| | EMC | Unisand K | 1115/1370 | 2620 | Compact 1K | 1050 | 1900 |
| Linea Unisand K | | 1115/1370 | 1900 | Compact 2 RS, Compact 2 RK | 1050/1130 | 1900 | |
| Explorer | | 670/970/1120 | 1900 | MT 2/1100 | 1150 | 1900 | |
| Explorer Super | | 670/970/1120 | 2200 | Kündig/ Enorm | Primo, Triplex, Magiq, Topiq | 1120/1350 | 2000 |
| Giant | | 1370 | 2620 | | Enorm DUO 1100 | 1120 | 1900 |
| Under-Top | | 1120 | 1900 | | Duplex | 670/1120/1350/1620 | 2000 |
| Venus | 1120/1370 | 2200 | Premium, Brilliant, Technic | | 420/670/1120/1350/1620/1920/2220 | 2000 | |
| Ernst | Venus Super | 1120/1370 | 2620 | OTT | Alpha, Alpatronic | 1120/1380 | 2150 |
| | 820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI) | 1400 | 2150 | | Comet 1 | 1120/1380 | 1900 |
| | Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX) | 1400 | 2620 | | Comet 2, Comet 3 | 1100/1360 | 1900 |
| | LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K | 1400 | 2620/3150 | | Delta | 1400 | 2150 |
| | EG 3 M/1400 | 1400 | 1540 | | Deltatronic | 1120/1380 | 2150 |
| | EM 5N 900 | 900 | 1540 | | Euro | 1120/1380 | 1900 |
| Felder | EM 3N 1400, EGM 3M 1400 | 1400 | 1690 | | Euro 95 WS | 970 | 1900 |
| | 510, 530, 810, 830, 850 | 1400 | 2620 | | Lambda, Lambda KSE 2 | 1360 | 2620 |
| | FW 650 | 670 | 1900 | | Megatronic | 1120/1380 | 1900 |
| | FW 950 classic | 970 | 1700 | | Omega, Omegatronic | 1120/1380 | 2150 |
| Format 4 (Felder Group) | FW 952 | 970 | 1900 | RSK-0 | 1120 | 1900 | |
| | FW 1100, FW 1102 | 1110 | 1900 | Sanding-master / Timesavers | CSB-400 | 430 | 1600 |
| Griggio | finish 1102, finish 1302 | 1110/1310 | 2200 | | CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300 | 630/930/1130/1330 | 1900 |
| | Giant 1350 | 1350 | 4550 | | CSB-1600, CSB-1950 | 1630/1980 | 2620 |
| Heesemann | GC65, GC95, GC110 | 670/970/1120 | 2150 | | CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300 | 630/930/1130/1330 | 1900 |
| | GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT | 1120/1370 | 2620 | | CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950 | 1080/1330/1630/1980 | 2620 |
| | MFA 10 | 1400 | 2620/3250 | | CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300 | 630/930/1130/1330 | 1900 |
| | EH 31.11 | 1120 | 1900 | | CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950 | 1080/1330/1630/1980 | 2620 |
| | EH 51.11, EH 52.11 | 1120 | 2150 | | KCSB-U | 930/1130/1330 | 1900 |
| | EH 51.13, 52.13 | 1370 | 2150 | | SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K | 600/900/1100/1350 | 1900 |
| | FBA 8 | 700/1400 | 2620 | | SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC | 600/900/1100/1350 | 1900 |
| | KSA 4 | 1350 | 3250 | SA 2200 WK, SA 2200 WG | 1100/1350 | 1900 | |
| | KSA 8 | 1650/ 2050/ 2350/ 2650 | 2620/3250 | SA 2200 KG | 1100 | 1900 | |
| | LSM 4-U, LSM 8 | 1350 | 2620/3250 | SA 2300 WWW, SA 2300 WWS | 600/900/1100 | 1900 | |
| | LSM 6, KSM 8 | 1350 | 2620 | SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K | 900/1100/1350 | 1900 | |
| | LAZ 2 | 1400 | 2100 | | | | |
| | MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression | 1400 | 2150/2620 | | | | |
| | Holzkraft | BBS 430 C | 450 | 1600 | | | |
| BBS 630 C | | 650 | 1600 | | | | |
| BSH 650 HP | | 650 | 1900 | | | | |
| BSM 1100 RP | | 1100 | 1900 | | | | |

Широкие бесконечные ленты

Указания по применению



Широколенточные станки

| Производитель | Тип | Размер бесконечной ленты | |
|-----------------------------------|--|--------------------------|----------------|
| | | Ширина в мм | Длина в мм |
| Sanding-master / Timesavers | SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG | 900/1100/1350 | 1900 |
| | SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K | 900/1100/1350 | 1900 |
| | SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG | 900/1100/1350 | 1900 |
| | SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG | 900/1100/1350 | 1900 |
| | SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC | 900/1100/1350 | 1900 |
| | SA 4100 W | 1100/1350 | 2620 |
| | SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW | 1100/1350 | 2620 |
| | SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG | 1100/1350 | 2620 |
| | SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG | 1100/1350 | 2620 |
| | SCSB | 630/930/1130/1330 | 1900 |
| | SCSB2 | 630/930/1130/1330 | 1900 |
| | SCSB3 | 630/930/1130/1330 | 1900 |
| | Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie | 600/900/1100/1350 | 1900 |
| | Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie | 600/900/1100/1350 | 1900 |
| | Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie | 900/1100 | 1900 |
| | Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie | 1300 | 2620 |
| | Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie | 600/900 | 1525 |
| | Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie | 900/1100/1350 | 1900/2150/2620 |
| | Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie | 600/900/1350 | 1900 |
| | Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie | 600/900/1350 | 1900 |
| | Speedsander | 930 | 1525 |
| | 137-1HDMW | 940 | 1525 |
| | 137-1HD60 | 940 | 1525 |
| | 137-1HPM | 940 | 1905 |
| | 143-1HD60 | 1090 | 1525 |
| | CL 63TS, CL 110, CL 130 | 640/1115/1315 | 2150 |
| | Sandya CL 110M | 1115 | 2150 |
| | CS92, CS110, CS130 | 930/1115/1315 | 2300 |
| Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS) | 930 | 1525 | |
| Sandya 1K, Sandya 1S | 970 | 1525 | |
| Sandya 3 | 970 | 1900 | |
| Sandya 3 S, Sandya 300 | 970/1115 | 1900 | |

| Производитель | Тип | Размер бесконечной ленты | | |
|---------------------------|---|--------------------------|--------------------------|-----------|
| | | Ширина в мм | Длина в мм | |
| Sandya | Sandya 5 | 1115 | 1900 | |
| | Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 75 | 1115/1370 | 2150 | |
| | Sandya 10/2, Sandya 10/3 | 1115/1320 | 2150 | |
| | Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S | 1115/1370 | 2620 | |
| | Sandya 20, Sandya 9S | 1115/1370 | 2620 | |
| | Sandya 30 CS | 1315 | 2300 | |
| | Sandya 30 CLK, Sandya 7 | 1115 | 2150 | |
| | Sandya 30 CL | 1315 | 2150 | |
| | Sandya 30/2, Sandya 30/3 | 930/1115/1315 | 2620 | |
| | Sandya 40 | 1370 | 2620 | |
| | Sandya 50 | 1115/1315 | 1900 | |
| | Sandya 60 | 1115 | 2620 | |
| | Sandya L90 | 915 | 2150 | |
| | Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130 | 1315 | 2620 | |
| | Sandya Win | 640 | 1525 | |
| | Tagliabue | EuroSander 1350 | 1350 – 1400 | 2620/3250 |
| | | EuroSander 1700 | 1650 – 1730 | 2620/3250 |
| | | TAG | 1400 | 2620/3250 |
| TAG E | | 1400 | 2620 | |
| TAG EU | | 1400 | 2620/3250 | |
| Viet | TAG L | 430/630/830 | 2620 | |
| | Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333 | 1130/1380 | 2620 | |
| | Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A | 1130 | 2200 | |
| | Challenge 221B/223B | 1130/1380 | 2620 | |
| | Rita 3/CC, Rita 4/CC | 1400 | 3250 | |
| | S1, S2 | 1130/1380 | 2200/2620 | |
| | S3 | 1130/1380/1630 | 2620 | |
| | S4 | 1380 | 3250 | |
| | S211, S219 | 1000 | 1900 | |
| | Valeria 1, 2, 3 | 1400 | 3250 | |
| | Weber | KSF | 1120/1370/1620 | 2150/2620 |
| | | KSV | 1120/1370/1620/1920/2270 | 2620 |
| KSL | | 1370/1620 | 2620 | |
| OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o) | | 950/1150/1400 | 2050/2500 | |
| OFZ KS/Q | | 1400 | 2500 | |
| Weber 600 | | 1120/1370 | 1900 | |
| Weber 1000 | | 1120/1370 | 2150 | |
| LCS | | 1100/1300 | 1900 | |
| LCE compact | | 1100/1350 | 1900 | |
| TT, MKS | | 600/1100/1350/1600 | 2150 | |
| MK | | 920/1120/1370/1620/2020 | 2620 | |
| KLE | | 1400 | 2620 | |

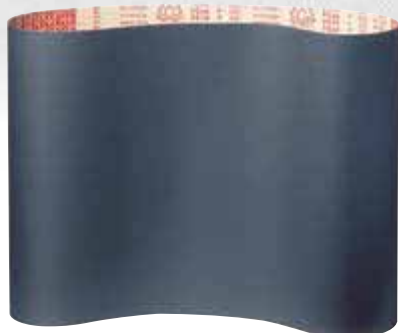
Широкие бесконечные ленты

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 15 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|------------|---|
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокоэффективный специальный продукт с антистатическими свойствами

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|----------------|---------------|------------|
| 610 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 268793 |
| 610 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 268800 |
| 930 x 1900 | 40 | F1 | 5 | 268788 |
| 930 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 268791 |
| 930 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 268794 |
| 930 x 1900 | 100 | F1 | 10 | 268797 |
| 930 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 268801 |
| 930 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 268804 |
| 1120 x 1900 | 40 | F1 | 5 | 268789 |
| 1120 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 268792 |
| 1120 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 268795 |
| 1120 x 1900 | 100 | F1 | 10 | 268798 |
| 1120 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 268802 |
| 1120 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 268805 |
| 1120 x 1900 | 180 | F1 | 10 | 268806 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 18 E



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | |
|-----------|---|
| древесина | ● |
|-----------|---|

Преимущества: Специальный продукт для обработки дерева и деревянных заготовок

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 1120 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 268785 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 20 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| сталь | ○ |

Преимущества: Универсальный продукт для финишного шлифования нержавеющей стали - Высокая скорость удаления большого количества материала

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 21 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Агрессивный характер шлифования благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду - Оптимальное решение для черного и финишного шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| древесина | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ○ | | |
| цветные металлы | ○ | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |

Преимущества: Высокая скорость шлифования, ровный рисунок шлифа, особенно подходит для твердых пород дерева, панелей HPL, меламиновых и ламинированных покрытий - Низкое забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| древесина | ○ |

Преимущества: Для твердых и жестких поверхностей - Блестящий вид обработанной поверхности нержавеющей стали за счет очень твердых и острых кромок зерна из карбида кремния - Долгий срок службы при работе с лакированными поверхностями в деревообрабатывающей и мебельной промышленности благодаря технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 27 DW



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага D |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| алюминий | ● |

Преимущества: Специальный продукт для высококачественных лакированных поверхностей, особенно для ультрафиолетовых лаков - Значительное снижение забивания зерна и увеличенный срок службы благодаря дополнительному покрытию из стеарата и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 28 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|-----------|---|
| древесина | ● |
| кожа | ● |

Преимущества: Универсальный тип для работы по дереву, особенно по мягким породам древесины - Оптимизированная по цене версия для лент шириной до 1350 мм

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|----------------|---------------|------------|
| 630 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 326820 |
| 630 x 1900 | 100 | F1 | 10 | 326821 |
| 930 x 1900 | 40 | F1 | 10 | 326822 |
| 930 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 326823 |
| 930 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 321837 |
| 930 x 1900 | 100 | F1 | 10 | 326824 |
| 930 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 326885 |
| 930 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 326886 |
| 1120 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 321842 |
| 1120 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 321843 |
| 1120 x 1900 | 100 | F1 | 10 | 321844 |
| 1120 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 321845 |
| 1120 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 321846 |
| 1120 x 1900 | 180 | F1 | 10 | 321847 |
| 1120 x 2620 | 120 | F1 | 10 | 326887 |
| 1350 x 2620 | 40 | F1 | 10 | 324503 |
| 1350 x 2620 | 60 | F1 | 10 | 320413 |
| 1350 x 2620 | 80 | F1 | 10 | 320414 |
| 1350 x 2620 | 100 | F1 | 10 | 320415 |
| 1350 x 2620 | 120 | F1 | 10 | 320416 |
| 1350 x 2620 | 150 | F1 | 10 | 320417 |
| 1350 x 2620 | 180 | F1 | 10 | 321859 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

древесина ●



Преимущества: Высококачественный универсальный продукт для типовой деревообработки - Широкий складской ассортимент - Низкое забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------|
| 930 x 1525 | 80 | F1 | 10 | 307852 |
| 930 x 1525 | 120 | F1 | 10 | 307854 |
| 1100 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 307857 |
| 1100 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 307859 |
| 1120 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 292903 |
| 1120 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 292904 |
| 1120 x 1900 | 100 | F1 | 10 | 292935 |
| 1120 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 292936 |
| 1120 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 292937 |
| 1120 x 2150 | 80 | F1 | 10 | 307863 |
| 1120 x 2150 | 120 | F1 | 10 | 307865 |
| 1350 x 2620 | 60 | F1 | 10 | 292938 |
| 1350 x 2620 | 80 | F1 | 10 | 292939 |
| 1350 x 2620 | 100 | F1 | 10 | 292940 |
| 1350 x 2620 | 120 | F1 | 10 | 292941 |
| 1350 x 2620 | 150 | F1 | 10 | 292942 |
| 1350 x 2620 | 180 | F1 | 10 | 307867 |

Широкие ленты

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 38 G ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага G |

Области применения:

Материалы на древесной основе ●

Преимущества: Высокая скорость шлифования и равномерный рисунок шлифа, специально разработано для финишного шлифования древесных пластиков широкими и сегментными лентами - Превосходная адгезия зерна, очень долгий срок службы за счет идеальных антистатических свойств и технологии АСТ

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 61 F



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

благородная сталь ●
сталь ●
древесина ○

Преимущества: Продолжительный агрессивный характер шлифования за счет применения микрокристаллического самозатачивающегося зерна керамического корунда - Высокопроизводительная абразивная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе KULEX

PS 729 F



Свойства

| | |
|--------|--------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | агломерат электрокорунда |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Долговечная лента для сухой шлифовки - Очень долгий срок службы - Постоянное качество поверхности от предварительного до финишного шлифования - Специально разработана для шлифовки при средних нагрузках

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 308 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| древесина | ● |
| цветные металлы | ● |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

пластмассы ○

Преимущества: Универсальный продукт для применения по металлу и древесине - Высокое сопротивление к разрыву - Влагостойкая

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| сталь | ● |
| благородная сталь | ● |
| древесина | ○ |

пластмассы ○

Преимущества: Универсальный продукт с хорошим соотношением цены и качества - Доступна в широком диапазоне зернистости

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Специально разработан для калибровки и шлифования дерева - Низкое забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии ACT и антистатическим свойствам

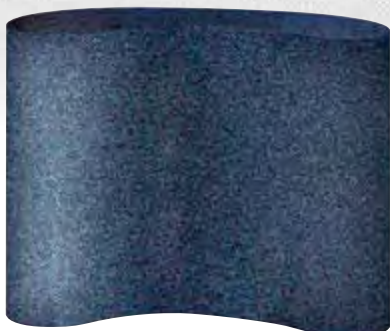
Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 320 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Минеральных материалов | ● |
| пластмассы | ● |

Преимущества: Очень твердое и острое зерно карбида кремния для твердых и трудных поверхностей заготовок - Очень высокая агрессивность и производительность - Особенно подходит для мокрого шлифования стекла, керамики и пластика

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Широкие ленты

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 321 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Минеральных материалов | ● |
| пластмассы | ● |
| благородная сталь | ● |

Преимущества: Блестящий вид обработанной поверхности нержавеющей стали за счет очень твердых и острых кромок зерна из карбида кремния - Очень высокая агрессивность и производительность - Особенно подходит для мокрого шлифования стекла, керамики и пластика

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 326 Y



Свойства

| | |
|--------|--------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | агломерат электрокорунда |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Долговечная шлифовальная лента для сатинирования при среднем и большом нажиме - Чрезвычайно долгий срок службы с постоянной шероховатостью поверхности и результатом - Подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 329 Y



Свойства

| | |
|--------|--------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | агломерат электрокорунда |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Долговечная шлифовальная лента для сатинирования поверхности при низком и среднем нажиме - Особенно подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 330 X



Свойства

| | |
|---------|-----------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | карбид кремния/пробка |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| сталь | ● |
| благородная сталь | ● |

Преимущества: Специальный продукт для мягкой и тонкой шлифовки поверхности, подлежащей полировке, за счет очень твердых и острых кромок зерна из карбида кремния на основе пробковых гранул - Специальное финишное сатинирование поверхностей из стали и нержавеющей стали - Подходит для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

CS 336 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------------------|---|
| древесина | ● |
| Минеральных материалов | ● |
| Материалы на древесной основе | ● |

Преимущества: Высокая скорость шлифования, особенно подходит для калибровки и финишного шлифования древесных пластиков (цельные широкие ленты шириной до 1620 мм) - Оптимальная электропроводимость, отсутствие засорения отходами за счет идеальных антистатических свойств

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 341 X



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| цветные металлы | ● |

Преимущества: Универсальный продукт для мокрого и сухого шлифования стали и нержавеющей стали - Прекрасные характеристики износа при мокром шлифован

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Широкие ленты

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 409 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

благородная сталь ●

Преимущества: Агрессивный характер шлифования благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду - Предотвращает побежалость при обработке поверхности нержавеющей стали - «Холодное шлифование» за счет дополнительной мультисвязки - Минимальное засорение при использовании по алюминию и алюминиевым спл

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 411 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

сталь ●
благородная сталь ●
металл универсально ●

Преимущества: Агрессивное характер шлифования - Универсальный продукт для использования по стали и нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 412 Y



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|-----------|---|
| благородная сталь | ● | древесина | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| сталь | ● | | |
| цветные металлы | ● | | |

Преимущества: Универсальный продукт для черного и промежуточного шлифования стали и цветных металлов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

CS 538 Z ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Z |

Области применения:

| | |
|-------------------------------|---|
| Материалы на древесной основе | ● |
|-------------------------------|---|

Преимущества: Высокая скорость шлифования, особенно подходит для калибровки и финишного шлифования древесных пластиков широкими сегментными лентами (ширина ≥ 1620 мм) - Превосходная адгезия зерна, очень долгий срок службы за счет идеальных антистатических свойств и технологии ACT

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 912 Y ACT



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | полиэфир Y |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Постоянный агрессивный характер за счет применения микрокристаллического самозатачивающегося зерна из керамического корунда - Высокопроизводительная шлифовальная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.



Фибровые круги



О продукте

Фибровые круги Klingspor отличаются высокой производительностью обработки, длительным сроком службы, а так же оптимальным результатом обработки. Соответствующие опорные диски дополняют производственную программу.

Круги применяются для обработки стали, благородной стали, цветных металлов и чугуна. Широкий диапазон зернистости дает возможность правильно подобрать инструмент для каждого типа применения. С помощью фибровых кругов можно легко обрабатывать самые трудные поверхности.

Фибровые круги Klingspor превосходно подходят для черновой обработки, удаления ржавчины и заусенцев, а также обработки швов. Они используются также для точной обработки металла. Современная лазерная технология резки позволяет создавать разные формы для различного применения.

Качество и производительность

- ▶ небольшое забивание отходами обработки
- ▶ чрезвычайно длительный срок службы
- ▶ равномерный рисунок обрабатываемой поверхности
- ▶ низкий нагрев

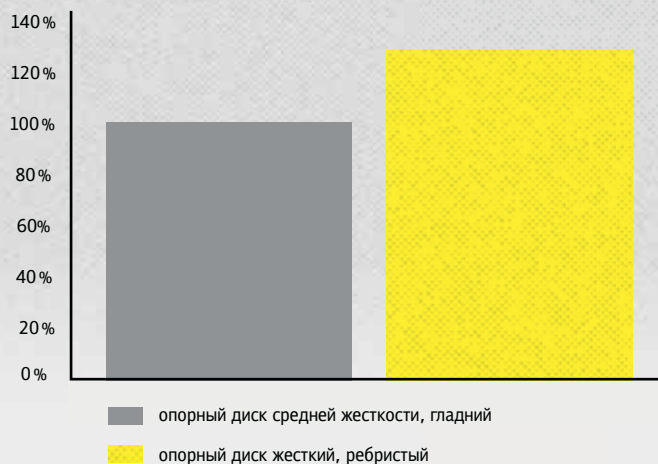
| Фибровые круги | | | | | | |
|--------------------------|-------------------|----------------------------|--------|---------|---|------------|
| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Детальная информация | Страница |
| Сталь, цветные металлы | CS 561 | электрокорунд | фибра | ● | Фибровый круг для обработки стали и цветных металлов | 112 |
| Сталь, благородная сталь | FS 764 ACT | электрокорунд | фибра | ● | Фибровый круг для обработки стали и цветных металлов. Высокая агрессивность шлифования и долгий срок службы, благодаря новой технологии ACT | 114 |
| | CS 565 | циркониевый электрокорунд | фибра | ● | Фибровый круг с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и снятия заусенцев со стали и благородной стали | 115 |
| | FS 964 ACT | керамический электрокорунд | фибра | ● | Премиум фибровый диск с микрокристаллическим, самозатачивающимся керамическим зерном, обеспечивающим улучшенную агрессивность и шлифовку на конструкционной стали и высоколегированной стали. Выдающиеся адгезия зерна и срок службы благодаря передовой технологии покрытия | 117 |
| | CS 570 | циркониевый электрокорунд | фибра | ● | Высокопроизводительный круг с длительным сроком службы; благодаря дополнительной связке МУЛЬТИ подходит для холодного шлифования, прежде всего плоского, благородной и высоколегированной стали | 116 |
| Благородная сталь | FS 966 ACT | керамический электрокорунд | фибра | ● | Высококачественный фибровый диск с очень высокой агрессивностью и чрезвычайно долгим сроком службы, с самозатачивающимся керамическим зерном для шлифовки высоколегированных сталей, мультисвязка для холодного шлифования. Улучшенная адгезия зерна благодаря передовой технологии покрытия. | 118 |

● = закрытая ○ = полуоткрытая ○ = открытая

техническая информация об опорном диске

| правильный опорный диск | | |
|-------------------------|--|---|
| продукте |  ST 358 |  ST 358 A |
| опорный диск | средней жесткости, гладкий | жесткий, ребристый |
| Преимущество | финишное шлифование, хорошая адаптация к заготовке | большой съем материала, высокая стабильность Дополнительное преимущество нашего ребристого опорного диска: повышенная агрессивность, отличное шлифование |
| Применение | финишная шлифовка (зерно 50 и меньше), закругление кромки, шлифовка контуров, плоское шлифование | грубая шлифовка (зерно 40 и грубее), снятие фаски, удаление заусенцев, зачистка сварного шва |

съем материала (действует только в пределах определенной области зерна)



Фибровые круги

Указания по применению



Формы отверстий для фибровых кругов



10 = круглое отверстие



30 = звездообразное отверстие



Дополнительные формы кругов, доступные по запросу: Пожалуйста, задавайте вопросы!



Минимальный объем заказа для изделий под заказ

| Диаметр круга | Минимальный объем заказа |
|---------------|--------------------------|
| до 230 мм | 1000 штук |

ACT—Advanced Coating Technologie:

Обеспечивает значительно более высокую адгезию зерна, при работе фибровыми дисками по металлу. Значительно увеличивает срок службы диска.



Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

Фибровый круг

CS 561



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| сталь | ● |
| цветные металлы | ● |
| металл универсально | ● |
| пластмассы | ○ |

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ○ |
| древесина | ○ |

Преимущества: Для универсального применения - Наибольший выбор диаметров, зернистости, размеров и типов отверстий

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------------|------------|
| 100 x 16 | 16 | ○ 10 | 25 | 65708 |
| 100 x 16 | 24 | ○ 10 | 25 | 65713 |
| 100 x 16 | 36 | ○ 10 | 25 | 65718 |
| 100 x 16 | 40 | ○ 10 | 25 | 65720 |
| 100 x 16 | 50 | ○ 10 | 25 | 65725 |
| 100 x 16 | 60 | ○ 10 | 25 | 65730 |
| 100 x 16 | 80 | ○ 10 | 25 | 65735 |
| 100 x 16 | 100 | ○ 10 | 25 | 65739 |
| 100 x 16 | 120 | ○ 10 | 25 | 65743 |
| 115 x 22 | 16 | ○ 10 | 25 | 66302 |
| 115 x 22 | 24 | ○ 10 | 25 | 72298 |
| 115 x 22 | 36 | ○ 10 | 25 | 66308 |
| 115 x 22 | 40 | ○ 10 | 25 | 72192 |
| 115 x 22 | 50 | ○ 10 | 25 | 66313 |
| 115 x 22 | 60 | ○ 10 | 25 | 66318 |
| 115 x 22 | 80 | ○ 10 | 25 | 25472 |
| 115 x 22 | 100 | ○ 10 | 25 | 66322 |
| 115 x 22 | 120 | ○ 10 | 25 | 66327 |
| 115 x 22 | 16 | ⊗ 30 | 25 | 10977 |
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 10978 |
| 115 x 22 | 30 | ⊗ 30 | 25 | 10979 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 10980 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 10981 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 10982 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 10983 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 10984 |
| 115 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 25 | 10985 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 10986 |
| 115 x 22 | 150 | ⊗ 30 | 25 | 10987 |
| 115 x 22 | 180 | ⊗ 30 | 25 | 10988 |
| 115 x 22 | 220 | ⊗ 30 | 25 | 10989 |
| 115 x 22 | 240 | ⊗ 30 | 25 | 10990 |
| 115 x 22 | 320 | ⊗ 30 | 25 | 10992 |
| 125 x 22 | 16 | ○ 10 | 25 | 66354 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг CS 561

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------------|------------|
| 125 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 25 | 66358 |
| 125 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 66364 |
| 125 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 25 | 66366 |
| 125 x 22 | 50 | ⊙ 10 | 25 | 66371 |
| 125 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 66376 |
| 125 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 70439 |
| 125 x 22 | 100 | ⊙ 10 | 25 | 66379 |
| 125 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 25 | 66383 |
| 125 x 22 | 16 | ⊗ 30 | 25 | 11009 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 11010 |
| 125 x 22 | 30 | ⊗ 30 | 25 | 11011 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 11012 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 11013 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 11014 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 11015 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 11016 |
| 125 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 25 | 11017 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 11018 |
| 125 x 22 | 150 | ⊗ 30 | 25 | 11019 |
| 125 x 22 | 180 | ⊗ 30 | 25 | 11020 |
| 125 x 22 | 220 | ⊗ 30 | 25 | 11021 |
| 125 x 22 | 240 | ⊗ 30 | 25 | 11022 |
| 125 x 22 | 320 | ⊗ 30 | 25 | 11024 |
| 150 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 11042 |
| 150 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 11044 |
| 150 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 11045 |
| 150 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 11047 |
| 150 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 11048 |
| 150 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 11050 |
| 180 x 22 | 16 | ⊙ 10 | 25 | 66443 |
| 180 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 25 | 66451 |
| 180 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 66459 |
| 180 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 25 | 70447 |
| 180 x 22 | 50 | ⊙ 10 | 25 | 70448 |
| 180 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 70449 |
| 180 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 66465 |
| 180 x 22 | 100 | ⊙ 10 | 25 | 66469 |
| 180 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 25 | 66472 |
| 180 x 22 | 16 | ⊗ 30 | 25 | 11057 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 11058 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 11060 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 11061 |
| 180 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 11062 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 11063 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 11064 |
| 180 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 25 | 11065 |
| 180 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 11066 |
| 180 x 22 | 180 | ⊗ 30 | 25 | 11068 |
| 180 x 22 | 240 | ⊗ 30 | 25 | 11070 |
| 180 x 22 | 320 | ⊗ 30 | 25 | 11072 |
| 235 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 25 | 66497 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровые круги

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг CS 561

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------------|------------|
| 235 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 25 | 66502 |
| 235 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 25 | 66504 |
| 235 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 66511 |
| 235 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 25 | 66514 |
| 235 x 22 | 100 | ⊙ 10 | 25 | 66517 |

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Фибровый круг

FS 764 ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|-----------------|---|
| сталь | ● | цветные металлы | ○ |
| благородная сталь | ● | древесина | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| пластмассы | ○ | | |

Преимущества: Для универсального применения - Высокая скорость обработки и превосходная адгезия зерна благодаря технологии ACT - Долгий срок службы - Также подходит для нержавеющей стали

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------------|------------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 316469 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 316470 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 316471 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 316472 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 316473 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 316474 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 316475 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 316476 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 316477 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 316478 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 316480 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 316481 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 316482 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 316483 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 316484 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 316485 |
| 180 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 316486 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 316487 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 316488 |
| 180 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 316489 |

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе



Фибровый круг

CS 565



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Эффект самозатачивания зерна - Высокая агрессивность по стали и нержавеющей стали - Идеально подходит для черного шлифования - Отличное соотношение цена / производительность

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------------|------------|
| 100 x 16 | 36 | ○ 10 | 25 | 23680 |
| 100 x 16 | 60 | ○ 10 | 25 | 84604 |
| 100 x 16 | 80 | ○ 10 | 25 | 188678 |
| 115 x 22 | 24 | ○ 10 | 25 | 93409 |
| 115 x 22 | 36 | ○ 10 | 25 | 65698 |
| 115 x 22 | 40 | ○ 10 | 25 | 242800 |
| 115 x 22 | 50 | ○ 10 | 25 | 85517 |
| 115 x 22 | 60 | ○ 10 | 25 | 65700 |
| 115 x 22 | 80 | ○ 10 | 25 | 65701 |
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 95335 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 6686 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 242801 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 92066 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 6687 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 6688 |
| 115 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 25 | 204609 |
| 125 x 22 | 24 | ○ 10 | 25 | 95071 |
| 125 x 22 | 36 | ○ 10 | 25 | 65681 |
| 125 x 22 | 40 | ○ 10 | 25 | 242802 |
| 125 x 22 | 60 | ○ 10 | 25 | 65707 |
| 125 x 22 | 80 | ○ 10 | 25 | 23001 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 97643 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 6620 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 242803 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 93054 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 6721 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 23005 |
| 125 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 25 | 204611 |
| 180 x 22 | 36 | ○ 10 | 25 | 65702 |
| 180 x 22 | 60 | ○ 10 | 25 | 65705 |
| 180 x 22 | 80 | ○ 10 | 25 | 65706 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 95993 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 65703 |

Фибровые круги

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг CS 565

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------------|------------|
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 242807 |
| 180 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 93045 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 6690 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 6691 |

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Фибровый круг, связка МУЛЬТИ

CS 570



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| алюминий | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Эффект самозатачивания зерна - Высокая агрессивность, особенно подходит для нержавеющей стали - Увеличенная производительность при низких температурах обработки - Multi - связка предотвращает побежалость поверхности заготовки - Особенно подходит для использования по алюминию

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------------|------------|
| 100 x 16 | 36 | ○ 10 | 25 | 204823 |
| 100 x 16 | 60 | ○ 10 | 25 | 204825 |
| 100 x 16 | 80 | ○ 10 | 25 | 204826 |
| 100 x 16 | 120 | ○ 10 | 25 | 204828 |
| 115 x 22 | 36 | ○ 10 | 25 | 204797 |
| 115 x 22 | 60 | ○ 10 | 25 | 204799 |
| 115 x 22 | 80 | ○ 10 | 25 | 204800 |
| 115 x 22 | 120 | ○ 10 | 25 | 204802 |
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 204085 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 204086 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 250258 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 204087 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 204088 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 204089 |
| 115 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 25 | 204090 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 204091 |
| 125 x 22 | 36 | ○ 10 | 25 | 204806 |
| 125 x 22 | 60 | ○ 10 | 25 | 204811 |
| 125 x 22 | 80 | ○ 10 | 25 | 204812 |
| 125 x 22 | 120 | ○ 10 | 25 | 204814 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 204092 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 204093 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 250259 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 204094 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 204095 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 204096 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг, связка МУЛЬТИ CS 570

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------------|------------|
| 125 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 25 | 204097 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 204098 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 204099 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 204100 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 250260 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 204102 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 204103 |
| 180 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 204105 |

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Фибровый круг

FS 964 ACT



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| сталь | ● |
| благородная сталь | ● |

Преимущества: Круг премиум-класса для высокопроизводительной обработки стали - Высокая агрессивность на протяжении всего срока эксплуатации благодаря керамическому зерну с микрокристаллическим самозатачиванием - Технология Advanced Coating Technology (ACT) для высокой адгезии зерна и продолжительного срока службы

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------------|------------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 330478 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 330498 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 330482 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 330480 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 330479 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 330481 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 330483 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 330484 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 330485 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 330486 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 330488 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 330487 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 330490 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 330491 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 25 | 330489 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 330492 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 330493 |
| 180 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 330494 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 330495 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 330496 |
| 180 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 330497 |

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

Фибровый круг, связка МУЛЬТИ

FS 966 ACT



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

благородная сталь ●

Преимущества: Эффект микро-кристаллических самозатачивающихся зерен - Высокая агрессивность на протяжении всего срока службы - Превосходная адгезия зерна - Длительный срок службы, особенно подходит для тяжелых условий с сильным нажимом - Увеличенная производительность при низких температурах обработки - Multi - связка предотвращает побегальность поверхности заготовки

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------------|------------|
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 316490 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 316491 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 25 | 318504 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 316492 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 316493 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 324237 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 316494 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 316495 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 316496 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 316497 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 324239 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 25 | 316498 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 25 | 316499 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 25 | 316501 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 25 | 316502 |
| 180 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 25 | 324238 |

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр. 119

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Опорный диск

ST 358



Преимущества: Опорный диск средней твердости позволяет хорошо приспосабливаться к заготовке - Для универсального применения, особенно для плоского и финишного шлифования (зерно Р 50 и выше) - Высокая термостойкость

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Подходит для | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|------------------|-------------------------------|---------------------|---------------|------------|
| 100 | резьба М10 | Диаметр 100 x 16 | 80 м/с | 15300 1/мин | 1 | 305190 |
| 100 | резьба М14 | Диаметр 100 x 22 | 80 м/с | 15300 1/мин | 1 | 2774 |
| 115 | резьба М10 | Диаметр 115 x 22 | 80 м/с | 13300 1/мин | 1 | 14859 |
| 115 | резьба М14 | Диаметр 115 x 22 | 80 м/с | 13300 1/мин | 1 | 14838 |
| 125 | резьба М14 | Диаметр 125 x 22 | 80 м/с | 12200 1/мин | 1 | 14835 |
| 150 | резьба М14 | Диаметр 150 x 22 | 80 м/с | 10200 1/мин | 1 | 14836 |
| 180 | резьба М14 | Диаметр 180 x 22 | 80 м/с | 8500 1/мин | 1 | 14840 |
| 235 | резьба М14 | Диаметр 235 x 22 | 80 м/с | 6600 1/мин | 1 | 14841 |

Опорный диск

ST 358 A



Преимущества: Для черного шлифования - «Холодное» шлифование - Высокая агрессивность шлифования благодаря жесткой ребристой поверхности - Высокая термостойкость и стабильность

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Подходит для | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|--------------|-------------------------------|---------------------|---------------|------------|
| 115 | резьба М14 | Диаметр 115 | 80 м/с | 13300 1/мин | 1 | 126346 |
| 125 | резьба М14 | Диаметр 125 | 80 м/с | 12200 1/мин | 1 | 126347 |
| 178 | резьба М14 | Диаметр 178 | 80 м/с | 8500 1/мин | 1 | 126348 |

Подставка-диспенсер для фибровых кругов

Подставка-диспенсер для фибровых кругов

FS 555



Преимущества: Простота хранения и использования до 100 фибровых дисков диаметрами от 115 до 180 мм - Упорядоченное и доступное хранение на рабочем месте
Фибровые круги не входят в комплект

Размеры
в мм

170 x 140 x 50

Упаковка
Штук

1

№ артикула

316463



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.





Шлифовальные листы и круги

0 продукте

Klingspor изготавливает широкую гамму высококачественного шлифовального инструмента в группе ассортимента ЛИСТЫ и КРУГИ.

| Листы и круги на бумажной основе | | | | | | |
|----------------------------------|----------------|---------------------------|----------|---|---|--------------------|
| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Детальная информация | Страница |
| Сталь, Благородная сталь | PS 21 FK | благородный электрокорунд | бумага F | ● | Закрытая насыпка, прочная основа и высококачественный самозатачивающийся циркониевый электрокорунд гарантируют высокую прочность при одновременно высокой производительности шлифования, особенно во время обработки металлов, прежде всего благородной стали | 161 |
| | PS 61 FK | карбид кремния | бумага F | ● | Закрытая насыпка, прочная основа и микрокристаллическое, самозатачивающееся керамическое зерно обеспечивают агрессивный характер шлифования на стали и нержавеющей стали | 170 |
| Древесина | PS 18 EK | электрокорунд | бумага E | ○ | Специальный продукт для обработки древесины и заготовок из дерева | 138, 159 |
| | PS 19 F | карбид кремния | бумага E | ● | Специальный высокопроизводительный продукт для шлифования твердых пород древесины, особенно подходящий для обработки паркета и восстановления напольных покрытий | 131, 135, 158 |
| | PS 22 K | электрокорунд | бумага E | ● | Шлифовальная бумага с полукрытой насыпкой, высокой производительностью шлифования, служит прежде всего для обработки смолистой древесины – равномерный рисунок обрабатываемой поверхности древесины и металла | 139, 162 |
| | PS 22 F ACT | электрокорунд | бумага F | ● | Благодаря закрытой насыпке изделие характеризуется повышенной производительностью шлифования. Во время обработки поверхности твердой, не смолистой древесины, получается равномерное качество поверхности. АСТ и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна | 135 |
| | PL 28 C/CK | электрокорунд | бумага C | ● | Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов | 131, 165 |
| | PS 30 D | электрокорунд | бумага D | ● | Шлифовальная бумага многостороннего применения для обработки древесины, красок и лаков; выгодная цена | 132, 136 |
| | PS 19 EK | карбид кремния | бумага E | ● | Высокопроизводительный продукт с прочной бумажной основой E для грубого, промежуточного и финишного шлифования. Особенно подходит грубого и трудно шлифуемых материалов благодаря острому зерну из карбида кремния | 138, 160 |
| | PL 31 B | электрокорунд | бумага B | ● | Гибкая финишная бумага с оптимальным соотношением цена-качество для широкого круга применений для обработки дерева, краски и лака. Обеспечивает гладкую поверхность отделки. | 132, 136 |
| | PL 28 C/CK | elektrokorund | бумага C | ● | Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов | 131, 165 |
| | PS 33 B / BK | электрокорунд | бумага B | ● | Высококачественная шлифовальная бумага, особенно для обработки красок, лаков и шпатлевок | 133, 140, 167 |
| Краски, лаки, шпатлевки | PS 33 C / CK | электрокорунд | бумага C | ● | Высококачественная шлифовальная бумага, особенно для обработки красок, лаков и шпатлевок | 134, 141, 166, 168 |
| | PS 73 BW / BWK | электрокорунд | бумага B | ● | Высококачественная шлифовальная бумага, прежде всего для обработки красок, лаков и шпатлевок; долгий срок службы, благодаря применению дополнительного активного слоя | 134, 172 |
| | PS 73 CWK | электрокорунд | бумага C | ● | Высококачественная шлифовальная бумага, прежде всего для обработки красок, лаков и шпатлевок; долгий срок службы, благодаря применению дополнительного активного слоя | 173 |
| | PS 19 EK | карбид кремния | бумага E | ● | Высокопроизводительный продукт с прочной бумажной основой F для грубого, промежуточного и финишного шлифования. Особенно подходит грубого и трудно шлифуемых материалов благодаря острому зерну из карбида кремния. | 138 |
| | FP 73 WK | электрокорунд | Пленка | ● | Специальный продукт с очень прочной на разрыв пленочной основой для обработки красок, лаков и шпатлевок с высоким сроком службы за счет дополнительного специального покрытия | 142, 171 |
| | PS 11 A | карбид кремния | бумага A | ● | Высококачественная, очень эластичная, водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок, применяется, прежде всего, для ремонта автомобилей и в лакокрасочных цехах | 129 |
| | PS 11 C | карбид кремния | бумага C | ● | Высококачественная, очень эластичная, водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок, применяется, прежде всего, для ремонта автомобилей и в лакокрасочных цехах | 130, 158 |
| | PS 8 A | карбид кремния | бумага A | ● | Очень эластичная водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок при ремонте автомобилей и в лакокрасочных цехах. | 128 |
| PS 8 C | карбид кремния | бумага C | ● | Очень эластичная водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок при ремонте автомобилей и в лакокрасочных цехах. | 129 | |

| Шлифовальные листы и круги на тканевой основе | | | | | | |
|---|-----------|---------------------------|----------|---------|---|----------|
| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Детальная информация | Страница |
| Сталь / металл | KL 361 JF | электрокорунд | ткань JF | ● | Высококачественная, очень гибкая шлифовальная ткань для многосторонних применений в металлообрабатывающей промышленности, также подходит для нержавеющей стали | 144, 149 |
| | KL 371 X | электрокорунд | ткань X | ● | Экономичное универсальное изделие для шлифования поверхностей при металлообработке | 145 |
| | KL 375 J | электрокорунд | ткань J | ● | Универсальная очень эластичная шлифовальная ткань для ручной обработки металла | 146 |
| | KL 381 J | электрокорунд | ткань J | ● | Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей | 147 |
| | KL 385 JF | электрокорунд | ткань JF | ● | Высокоэластичное универсальное изделие для металлообработки при хорошем соотношении цена/качество | 148 |
| | CS 411 XK | благородный электрокорунд | Ткань X | ● | Универсальный продукт на прочной основе из ткани X для обработки стали и нержавеющей стали. Возможность разнообразного применения, высокая агрессивность и производительность при шлифовке. | |
| Древесина | KL 381 J | электрокорунд | ткань J | ● | Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей | |

| бумага | Ткань | Свойства |
|---------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|
| A примерно 95 г/м ² | X тяжелая ткань | K На велкро основе |
| B примерно 105 г/м ² | J легкая ткань | W С дополнительным активным слоем |
| C примерно 110 г/м ² | JF легкая ткань, очень гибкая | |
| D примерно 130 г/м ² | | |
| E примерно 250 г/м ² | | |
| F примерно 300 г/м ² | | |

Шлифовальные листы и круги

Шлифовальные листы и круги

Указания по применению

| Применение листов для ручной шлифовки и дисков из нетканого материала, абразивных брусков и губок | | | | | | |
|---|----------------|-----------------|---|---------|---|------------|
| Применение | Тип | Зерно | Основа | Насыпка | Детальная информация | Страница |
| Благородная сталь | NPA 400 | электрокорунд / | Нетканый материал с основой из полиэстера | | Шлифовальное волокно превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности | 150 |
| | NPA 500 | карбид кремния | Нетканый материал с основой из полиэстера | | Шлифовальное волокно превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности | 150 |
| | NDS 800 | электрокорунд | Нетканый материал с основой из полиэстера | | Круги из нетканого волокна наивысшего качества с ультрапрочными кромками соответствуют высоким требованиям. Подходят для грубой зачистки, удаления заусенцев и обработки сварных швов | 177 |
| | SV 484 | электрокорунд | Нетканый материал с основой из полиэстера | | Стандартный круг из нетканого волокна с превосходным соотношением цена/качество; подходит для облагораживания плоских и слегка профилированных поверхностей | 176 |
| Краски, лаки, шпатлевки | SK 500 | электрокорунд | Губка | ● | Абразивный брусок покрытый с 4х сторон хорошо подходит для обработки профилированных и плоских поверхностей. Абразивный брусок прочен, его можно мыть и использовать повторно. Подходит для влажной и сухой шлифовки | 152 |
| | SW 501 | электрокорунд | Губка | ● | Очень гибкий ручной шлифовальный инструмент. Абразивная губка имеет двустороннее покрытие и пластичную основу. Устойчива к загибам и заламам, можно мыть и использовать повторно. Подходит для влажной и сухой шлифовки | 153 |
| | SW 502 | карбид кремния | Губка | ● | Структура как SW 501 с более агрессивным зерном из карбида кремния | 153 |

● = закрытая ○ = полукрытая ○ = открытая

Листы

- ▶ универсальное применение для ручной обработки и для обработки с применением ручных машин
- ▶ специальное исполнение, для обработки определенного вида материала (напр., древесины, металла, и др.)
- ▶ разные размеры для индивидуального применения
- ▶ для сухого и мокрого шлифования
- ▶ основы: бумага и ткань

Круги

- ▶ универсального применения для различного типа машин
- ▶ специальное исполнение с различными формами и схемой отверстий
- ▶ различные размеры для индивидуального применения
- ▶ для мокрого и сухого шлифования
- ▶ Основы: Бумага, пленка и нейлоновый флис
- ▶ изделия самоцепаемые
- ▶ соответствующие опорные диски для углошлифовальной машинки

Схема отверстий для листов

Klingspor предлагает многие изделия с отверстиями для удаления пыли. Схема отверстий зависит от типа использованной Вами шлифмашины. В таблице представлены типы машин, применяемых чаще всего и соответствующие им схемы отверстий. На очередных страницах Вы найдете в таблицах информацию о предлагаемых схемах отверстий.

Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.

Другие схемы отверстий под заказ!

| | | |
|--|--------------|--|
| | GL 1 | 115 × 280 мм 10 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм |
| | GL 3 | 93 × 230 мм 8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм |
| | GL 9 | 93 × 230 мм 8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм |
| | GL 11 | 115 × 280 мм 14 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм |
| | GL 13 | 115 × 280 мм 8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм |
| | GL 15 | 115 × 230 мм 10 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм |
| | GL 17 | 93 × 180 мм 8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм |
| | GL 18 | 80 × 133 мм 8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм |

Шлифовальные листы и круги

Указания по применению



Минимальный объем заказа для изделий под заказ

| Форма / исполнение | Размеры в мм | Минимальный объем заказа |
|--------------------------|------------------------------|--------------------------|
| Листы | 230 × 280 мм | 250 Штук |
| | 70 × 450 мм | 500 Штук |
| Листы | 115 × 140 мм | 1.000 Штук |
| | 93 × 230 мм | 500 Штук |
| | 115 × 280 мм | 500 Штук |
| Листы более 230 × 280 мм | Минимальный объем по запросу | |
| Большие листы | 1400 × 1540 мм | 10 Штук |

| Форма / исполнение | Размеры в мм | Минимальный объем заказа |
|---------------------------|--------------|--------------------------|
| Продукты на велкро основе | 70 × 125 мм | 1.000 Штук |
| | 80 × 133 мм | 1.000 Штук |
| Продукты на велкро основе | 93 × 230 мм | 500 Штук |
| | 100 × 115 мм | 1.000 Штук |
| | 115 × 280 мм | 500 Штук |

Другие размеры доступны по запросу!

Листы Klingspor для каждой шлифмашины

Если Вы не найдете в таблице Вашей шлифмашины, свяжитесь пожалуйста с нами, Мы охотно Вам поможем.

| Производитель | Тип | Размеры в мм | Схема отверстий | Исполнение |
|----------------|---|--------------|-----------------|-----------------|
| AEG powertools | FS 2 | 80 × 133 | GL 18 | самозацепляемые |
| | VS/E 230, VSS/E 260 | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | VSSE 260, VSS 260 | 93 × 230 | GL 9 | прикрепляемые |
| | FDS 140 | 115 × 140 | GL 38 | прикрепляемые |
| | FDS 140 | 115 × 140 | GL 39 | самозацепляемые |
| | VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280 | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280 | 115 × 280 | без отверстий | прикрепляемые |
| | VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280 | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые |
| Atlas Copco | VS 11 | 80 × 133 | GL 18 | самозацепляемые |
| | VSS 20, VSSE 20 | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | VSS 20, VSSE 20 | 115 × 280 | GL 11 | самозацепляемые |
| | LS030 H070-3, LS030 S070-3 | 93 × 180 | без отверстий | прикрепляемые |
| | LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3 | 93 × 180 | GL 3 | прикрепляемые |
| Black & Decker | P 63-01 | 80 × 133 | GL 18 | самозацепляемые |
| | KA 330 EKA | 90 × 190 | GL 4 | самозацепляемые |
| | KA 175, KA 186, KA 186 E | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | KA 320 EKA | 93 × 190 | GL 4 | самозацепляемые |
| | KA 320 EKA, KA 300 | 93 × 230 | GL 3 | прикрепляемые |
| | BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E | 93 × 230 | GL 9 | прикрепляемые |
| | KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE | 93 × 230 | GL 9 | прикрепляемые |
| | KA 185, KA 185 E | 93 × 230 | без отверстий | прикрепляемые |
| | KA 273 | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410 | 115 × 280 | без отверстий | прикрепляемые |
| | P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые |
| | VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые |

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные листы и круги

Указания по применению

| Производитель | Тип | Размеры в мм | Схема отверстий | Исполнение |
|--------------------------------------|---|--------------|-----------------|-----------------|
| Bosch | PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A | 80 × 133 | GL 18 | самозацепляемые |
| | GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | GSS 230 AVE Professional | 93 × 185 | GL 10 | самозацепляемые |
| | PSS 250 AE, PSS 200 A | 93 × 190 | GL 10 | самозацепляемые |
| | PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional | 93 × 230 | GL 9 | прикрепляемые |
| | PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE, | 93 × 230 | GL 9 | прикрепляемые |
| | GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230 | 93 × 230 | без отверстий | прикрепляемые |
| | GSS 140 A | 115 × 107 | GL 37 | самозацепляемые |
| | 1289 D | 115 × 115 | без отверстий | самозацепляемые |
| | GSS 140 A | 115 × 140 | GL 38 | прикрепляемые |
| | GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE | 115 × 280 | без отверстий | прикрепляемые |
| | GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые |
| Casals | KLR 210, VLR 210, BLR 170 | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | BLR 250, VLR 300 | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | LN 216, LR 228 | 115 × 280 | без отверстий | прикрепляемые |
| DeWalt, ELU | D26423, D 26422 | 93 × 230 | GL 3 | самозацепляемые |
| | D26441 | 108 × 115 | GL 20 | самозацепляемые |
| | DW634, DW636, VS 41, VS 71 | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | VS 71 | 115 × 280 | без отверстий | прикрепляемые |
| | DW634, DW636, VS 41, VS 71 | 115 × 280 | GL 1 | прикрепляемые |
| | D26420, D26421 | 115 × 280 | GL 1 | самозацепляемые |
| Einhell | D26441 | 140 × 115 | GL 33 | прикрепляемые |
| | EST 170 | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | BSS 150, BT-OS 150 | 93 × 230 | GL 3 | прикрепляемые |
| | RT-OS 30, BT-OS 280 E | 115 × 230 | GL 15 | самозацепляемые |
| | ERU 270 | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | RT-OS 30, BT-OS 280 E | 115 × 280 | GL 1 | прикрепляемые |
| Fein | SS-G 270, BSS 250 | 115 × 280 | GL 13 | прикрепляемые |
| | MSs 641 a, MSs 641 b | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | MSs 641 a, MSs 641 b | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые |
| Felisatti | MSs 641 a, MSs 641 b | 115 × 280 | GL 11 | самозацепляемые |
| | TP 31 E | 80 × 133 | GL 18 | самозацепляемые |
| Festool | TP 115/350 VE, TP 517/AS | 115 × 280 | без отверстий | прикрепляемые |
| | RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q) | 80 × 133 | GL 18 | самозацепляемые |
| | RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E | 80 × 165 | GL 8 | прикрепляемые |
| | RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93 | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | RS 3 - STF, RS 3 E - STF | 93 × 230 | без отверстий | прикрепляемые |
| | RS 3 - STF, RS 3 E - STF | 93 × 230 | GL 9 | прикрепляемые |
| | RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ | 115 × 230 | GL 15 | самозацепляемые |
| | RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF | 115 × 280 | без отверстий | прикрепляемые |
| RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые | |
| Flex | OS 80-2, OSE 80-2 | 80 × 133 | GL 18 | самозацепляемые |
| | MS 713 | 115 × 105 | GL 43 | самозацепляемые |
| HILTI | WFO 280 | 115 × 280 | GL 1 | прикрепляемые |
| | WFO 280 | 115 × 230 | GL 15 | самозацепляемые |

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные листы и круги

Указания по применению



| Производитель | Тип | Размеры в мм | Схема отверстий | Исполнение |
|---|---|---|-----------------|-----------------|
| Hitachi | SV 8 SA | 80 × 133 | GL 18 | самозацепляемые |
| | FS 10 SB | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | SV 12 SG | 114 × 104 | GL 19 | самозацепляемые |
| | SV 12 SF | 115 × 115 | GL 20 | самозацепляемые |
| | SV 12 SD, SV 12 V | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| HOLZ HER | 2436, 2437 | 93 × 180 | GL 6 | самозацепляемые |
| | 2440 | 115 × 230 | GL 15 | самозацепляемые |
| | 2441 | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| Kress | CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые |
| Mafell | UVA 115 E | 115 × 230 | GL 11 | самозацепляемые |
| | U 115E, UK 115/ 115 E | 115 × 230 | GL 15 | самозацепляемые |
| | U 115, U 115 E | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | U 115E, UK 115/ 115 E | 115 × 280 | GL 1 | прикрепляемые |
| Makita | BO 3700, BO 3711 | 93 × 230 | GL 9 | прикрепляемые |
| | BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566 | 115 × 103 | GL 19 | самозацепляемые |
| | 9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | BO 4556, BO 4558, BO 4555 | 115 × 140 | GL 38 | прикрепляемые |
| | BO 4901, 9046 | 115 × 280 | без отверстий | прикрепляемые |
| | 9046, BO 4900V | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые |
| Metabo | SR 4350 | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | SRE 4350 TURBOTEC | 93 × 185 | GL 10 | самозацепляемые |
| | SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226 | 93 × 230 | без отверстий | прикрепляемые |
| | SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC | 93 × 230 | GL 9 | прикрепляемые |
| | SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23 | 93 × 230 | без отверстий | прикрепляемые |
| | SR 216, SRE 217, SRA 60 | 115 × 115 | GL 20 | самозацепляемые |
| | FSR 200 INTEC | 115 × 103 | GL 19 | самозацепляемые |
| | SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359 | 115 × 280 | без отверстий | прикрепляемые |
| | SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые |
| Milwaukee | POS 13 | 80 × 133 | GL 18 | самозацепляемые |
| Peugeot | PV 240 A, TV 4102 | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | TV 4003, TV 4103 | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| Ryobi | ESS 2590 | 93 × 180 | GL 17 | самозацепляемые |
| | ESS 200 RS | 93 × 185 | GL 10 | самозацепляемые |
| | ESS 1890 C | 93 × 190 | GL 10 | самозацепляемые |
| | S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801 | 93 × 230 | без отверстий | прикрепляемые |
| | S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV | 93 × 230 | GL 9 | прикрепляемые |
| | EOS 2410 | 115 × 110 | GL 29 | самозацепляемые |
| | NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| | NS 6300 A | 115 × 280 | без отверстий | прикрепляемые |
| | ESS 3215 VHГ | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые |
| | SKIL | 7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA | 93 × 180 | GL 17 |
| 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB | | 93 × 190 | GL 10 | самозацепляемые |
| 7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB | | 93 × 230 | GL 9 | прикрепляемые |
| 7314 MA | | 115 × 110 | GL 29 | самозацепляемые |
| 7312 AA, 7314 MA | | 115 × 140 | GL 38 | прикрепляемые |
| 666, 7381 MA | | 115 × 230 | GL 16 | самозацепляемые |
| 7381 MA | | 115 × 280 | GL 11 | прикрепляемые |

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 8 A



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага А |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| стекло/камень | ○ |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Очень гибкая латексная бумага обеспечивает великолепное приспособление - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 180 | 50 | 269269 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 269275 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 269279 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 269285 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 269289 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 269294 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 269299 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 269306 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 269314 |
| 230 x 280 | 800 | 50 | 269323 |
| 230 x 280 | 1000 | 50 | 269328 |
| 230 x 280 | 1200 | 50 | 269334 |
| 230 x 280 | 1500 | 50 | 269340 |
| 230 x 280 | 2000 | 50 | 269344 |
| 230 x 280 | 2500 | 50 | 269352 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 8 C



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага C |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| стекло/камень | ○ |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Очень гибкая латексная бумага обеспечивает великолепное приспособление - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|---------------|------------|
| 230 x 280 | 60 | 50 | 269424 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 269429 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 269435 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 269444 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 269448 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 11 A



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага A |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| стекло/камень | ○ |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличное приспособление диска с сохранением высокой стабильности формы - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|---------------|------------|
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2002 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2003 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2004 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2005 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2006 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2007 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 2008 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 2009 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая PS 11 A

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 800 | 50 | 2010 |
| 230 x 280 | 1000 | 50 | 11892 |
| 230 x 280 | 1200 | 50 | 6616 |
| 230 x 280 | 1500 | 50 | 186794 |
| 230 x 280 | 2000 | 50 | 186795 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 11 C



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага C |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| стекло/камень | ○ |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличное приспособление диска с сохранением высокой стабильности формы - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2022 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2023 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2117 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2116 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2011 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2012 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2013 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2014 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2015 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2016 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2017 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2018 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 19 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага E + ткань |

Области применения:

| | |
|-----------|---|
| древесина | ● |
|-----------|---|

Преимущества: Специальное высокопроизводительное изделие для шлифования в особенности твердой древесины - Подходит для обработки паркета и ремонта полов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PL 28 C



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага C |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ● |

Преимущества: Универсальное изделие подходящее для ручного шлифования или обработки с помощью электроинструмента древесины и других материалов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|---------------|------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 269218 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 269221 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 269224 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 269226 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 269230 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 269235 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 269237 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 269239 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 269241 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 30 D



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага D |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Продукт с хорошим соотношением цены и качества - Для различного применения

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 194660 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 194662 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 194663 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 194664 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 194665 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 194666 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 194667 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 194668 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 194669 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Связка | клей |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага B |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2059 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2060 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2061 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2062 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки PL 31 B

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2048 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2049 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2050 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2051 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2052 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2053 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2054 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2055 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2057 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 33 B



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага B |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 150 | 50 | 149528 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 147853 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 149529 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 147854 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 149793 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 149530 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 148971 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 170667 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 170668 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 33 C



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага C |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 147849 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 147850 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 147851 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 149719 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 147852 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем

PS 73 BW



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага B |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |

Преимущества: Высококачественный продукт для работы с лаками, красками, шпатлевками - Высокая скорость удаления материала - Значительно сниженное засорение и долгий срок службы за счет дополнительного специального покрытия

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 19 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага E + ткань |

Области применения:

| | |
|-----------|----------------------------------|
| древесина | <input checked="" type="radio"/> |
|-----------|----------------------------------|

Преимущества: Специальное высокопроизводительное изделие для шлифования в особенности твердой древесины - Подходит для обработки паркета и ремонта полов

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|----------------------------------|-----------------|-----------------------|
| древесина | <input checked="" type="radio"/> | сталь | <input type="radio"/> |
| металл универсально | <input type="radio"/> | цветные металлы | <input type="radio"/> |
| краски/лаки/шпатлевки | <input type="radio"/> | | |
| пластмассы | <input type="radio"/> | | |

Преимущества: Премиальный продукт для твердой древесины - Хорошая стабильность кромки - Низкая забиваемость зерна благодаря технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|---------------|------------|
| 115 x 280 | 40 | 100 | 6529 |
| 115 x 280 | 60 | 100 | 6531 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 6532 |
| 115 x 280 | 100 | 100 | 6533 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 30 D



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага D |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Продукт с хорошим соотношением цены и качества - Для различного применения

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|---------------|------------|
| 115 x 280 | 60 | 100 | 194673 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 194674 |
| 115 x 280 | 120 | 100 | 194676 |
| 115 x 280 | 180 | 100 | 194679 |
| 115 x 280 | 240 | 100 | 194680 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Связка | клей |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага B |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 93 x 230 | 40 | | 100 | 2416 |
| 93 x 230 | 60 | | 100 | 2418 |
| 93 x 230 | 80 | | 100 | 2419 |
| 93 x 230 | 100 | | 100 | 2390 |
| 93 x 230 | 120 | | 100 | 2391 |
| 93 x 230 | 180 | | 100 | 2393 |
| 93 x 230 | 240 | | 100 | 2395 |
| 93 x 230 | 40 | GL 9 | 100 | 2665 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →



Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки PL 31 B

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|--|------------------|------------|
| 93 x 230 | 60 |  GL 9 | 100 | 2667 |
| 93 x 230 | 80 |  GL 9 | 100 | 2668 |
| 93 x 230 | 120 |  GL 9 | 100 | 2670 |
| 93 x 230 | 180 |  GL 9 | 100 | 2684 |
| 115 x 280 | 40 | | 100 | 2412 |
| 115 x 280 | 60 | | 100 | 2414 |
| 115 x 280 | 80 | | 100 | 2415 |
| 115 x 280 | 100 | | 100 | 2379 |
| 115 x 280 | 120 | | 100 | 2380 |
| 115 x 280 | 150 | | 100 | 2381 |
| 115 x 280 | 180 | | 100 | 2382 |
| 115 x 280 | 220 | | 100 | 2383 |
| 115 x 280 | 240 | | 100 | 2384 |
| 115 x 280 | 60 |  GL 1 | 100 | 5324 |
| 115 x 280 | 80 |  GL 1 | 100 | 5323 |
| 115 x 280 | 120 |  GL 1 | 100 | 5321 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 18 EK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ |

Преимущества: Специальное самозацепляемое изделие для обработки древесины и деревянных заготовок

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|---------------|------------|
| 70 x 120 | 80 | 100 | 269601 |
| 70 x 120 | 100 | 100 | 269604 |
| 70 x 120 | 120 | 100 | 269605 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 19 EK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| стекло/камень | ● |

Преимущества: Твердое и острое зерно карбида кремния для обработки твердых и жестких материалов - Устойчивый высокопроизводительный диск со стабильной основой из бумаги E для чернового, промежуточного и финишного шлифования

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 22 K



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|-------|---|
| древесина | ● | сталь | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |
| пластмассы | ○ | | |

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Однородный, ровный рисунок шлифа

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------------------|------------------|------------|
| 70 x 125 | 60 | | 100 | 147593 |
| 70 x 125 | 80 | | 100 | 140608 |
| 70 x 125 | 100 | | 100 | 131668 |
| 70 x 125 | 120 | | 100 | 129801 |
| 70 x 125 | 150 | | 100 | 135581 |
| 70 x 125 | 180 | | 100 | 129802 |
| 80 x 133 | 40 | GL 18 | 100 | 149852 |
| 80 x 133 | 60 | GL 18 | 100 | 149853 |
| 80 x 133 | 80 | GL 18 | 100 | 149854 |
| 80 x 133 | 100 | GL 18 | 100 | 149855 |
| 80 x 133 | 120 | GL 18 | 100 | 149857 |
| 80 x 133 | 150 | GL 18 | 100 | 232741 |
| 80 x 133 | 180 | GL 18 | 100 | 232742 |
| 80 x 133 | 220 | GL 18 | 100 | 206371 |
| 100 x 115 | 80 | | 100 | 103378 |
| 100 x 115 | 100 | | 100 | 103379 |
| 100 x 115 | 120 | | 100 | 103380 |
| 100 x 115 | 150 | | 100 | 103381 |
| 115 x 115 | 80 | | 100 | 82076 |
| 115 x 115 | 120 | | 100 | 81637 |
| 115 x 115 | 150 | | 100 | 94721 |
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 100 | 122331 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 100 | 116647 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 100 | 116648 |
| 115 x 230 | 100 | GL 15 | 100 | 116649 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 100 | 114942 |
| 115 x 230 | 150 | GL 15 | 100 | 111500 |

Шлифовальные листы и круги

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 33 BK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага В |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------------------|------------------|------------|
| 70 x 125 | 150 | | 100 | 151784 |
| 70 x 125 | 180 | | 100 | 148228 |
| 70 x 125 | 220 | | 100 | 155500 |
| 70 x 125 | 240 | | 100 | 152381 |
| 70 x 125 | 280 | | 100 | 197133 |
| 70 x 125 | 320 | | 100 | 156004 |
| 70 x 125 | 400 | | 100 | 156005 |
| 80 x 133 | 150 | GL 18 | 100 | 149107 |
| 80 x 133 | 180 | GL 18 | 100 | 147479 |
| 80 x 133 | 220 | GL 18 | 100 | 149819 |
| 80 x 133 | 240 | GL 18 | 100 | 148050 |
| 80 x 133 | 320 | GL 18 | 100 | 149897 |
| 80 x 133 | 400 | GL 18 | 100 | 149899 |
| 93 x 178 | 150 | GL 17 | 100 | 149138 |
| 93 x 178 | 180 | GL 17 | 100 | 148047 |
| 93 x 178 | 240 | GL 17 | 100 | 148048 |
| 100 x 115 | 150 | | 100 | 148658 |
| 100 x 115 | 180 | | 100 | 147104 |
| 100 x 115 | 240 | | 100 | 147105 |
| 115 x 230 | 150 | GL 15 | 100 | 149820 |
| 115 x 230 | 180 | GL 15 | 100 | 147183 |
| 115 x 230 | 220 | GL 15 | 100 | 149486 |
| 115 x 230 | 240 | GL 15 | 100 | 147184 |
| 115 x 230 | 320 | GL 15 | 100 | 147185 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 33 CK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага С |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------------------|------------------|------------|
| 70 x 125 | 80 | | 100 | 155072 |
| 70 x 125 | 100 | | 100 | 151786 |
| 70 x 125 | 120 | | 100 | 151785 |
| 80 x 133 | 40 | GL 18 | 100 | 146974 |
| 80 x 133 | 60 | GL 18 | 100 | 146975 |
| 80 x 133 | 80 | GL 18 | 100 | 146976 |
| 80 x 133 | 100 | GL 18 | 100 | 146977 |
| 80 x 133 | 120 | GL 18 | 100 | 147169 |
| 93 x 178 | 40 | GL 17 | 100 | 146970 |
| 93 x 178 | 60 | GL 17 | 100 | 146971 |
| 93 x 178 | 80 | GL 17 | 100 | 146972 |
| 93 x 178 | 100 | GL 17 | 100 | 146973 |
| 93 x 178 | 120 | GL 17 | 100 | 148046 |
| 100 x 115 | 80 | | 100 | 147101 |
| 100 x 115 | 100 | | 100 | 147102 |
| 100 x 115 | 120 | | 100 | 147103 |
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 100 | 146966 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 100 | 146967 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 100 | 146968 |
| 115 x 230 | 100 | GL 15 | 100 | 146969 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 100 | 147182 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Абразив на пленке, Активное покрытие,
Самозацепляемая основа

FP 73 WK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | Пленка |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Специальный продукт с высокоустойчивой к разрыву пленочной основой по краске, лакам и шпатлевке - Очень хорошая приспособляемость диска с превосходной адгезией зерна, в том числе и по краям - Значительно сниженное засорение рабочей поверхности и увеличенный срок службы

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Само-зацепляемая опора

CS 396 Y



Свойства

| | |
|----------------------|----------------------|
| Зацепляющие элементы | грибообразная шляпка |
| Толщина | 1,5 мм |
| Температурный режим | от -30° до +80° |

Преимущества: Легко режется под нужный размер -Простое и надежное крепление на ровных и гладких поверхностях - Способствует быстрой смене абразивов

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Колодка для ручного шлифования

НК 100



Преимущества: Отлично подходит для плоских и слегка выпуклых поверхностей - Ручное шлифование «без усталости» благодаря эргономической форме

| Размеры в мм (шир. x дл. x выс.) | Упаковка Штук | № артикула |
|-------------------------------------|------------------|------------|
| 68 x 118 x 40 | 1 | 185320 |

Полоски на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 361 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| древесина | ● |

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высококачественный универсальный продукт - Оптимальное приспособление к обрабатываемой детали благодаря высокой гибкости хлопковой основы - Чистота и простота при отрыве

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 30 | 50 | 2083 |
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2084 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2085 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2086 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2087 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2088 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2089 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2090 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2091 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2092 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2093 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2094 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2095 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2096 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2097 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 2098 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 5334 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на тканевой основе, синяя

KL 371 X



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Связка | клей |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |

Преимущества: Универсальный продукт по привлекательной цене для ручного шлифования поверхностей

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2100 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2101 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2102 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2103 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2104 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2105 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2106 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2107 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2108 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2109 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 119885 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 119886 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 119887 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 119888 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 375 J



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань J |

Области применения:

| | |
|-----------|---|
| металл | ● |
| древесина | ● |

Преимущества: Универсальная очень эластичная абразивная ткань для ручной обработки металлических поверхносте

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 36 | 50 | 268918 |
| 230 x 280 | 40 | 50 | 268923 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 268928 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 268934 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 268945 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 268950 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 268957 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 268963 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 268966 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 268969 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 381 J



Свойства

| | |
|---------|--------------------------|
| Связка | клей/синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань J |

Области применения:

| | |
|-----------|---|
| металл | ● |
| древесина | ● |

Преимущества: Универсальная абразивная ткань для ручного шлифования металлических и деревянных поверхно

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 36 | 50 | 268852 |
| 230 x 280 | 40 | 50 | 268855 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 268858 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 268860 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 268864 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 268866 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 268870 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 268873 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 268875 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 268879 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 268883 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 268886 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 268890 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 385 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| древесина | ● |
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| благородная сталь | ○ |

пластмассы ○

Преимущества: Универсальный продукт по привлекательной цене для шлифования профилей - Оптимальное приспособление к обрабатываемой детали за счет максимальной гибкости хлопковой основы - Чистота и простота при отрыве

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 218047 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 218050 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 218051 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 218052 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 218053 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 218054 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 218055 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 218056 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 218057 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 218058 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 218059 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 218061 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 218063 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы и на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 361 JF



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань JF |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|-------------------|---|
| сталь | ● | благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● | пластмассы | ○ |
| цветные металлы | ● | | |
| древесина | ● | | |

Преимущества: Высококачественный универсальный продукт - Оптимальное приспособление к обрабатываемой детали благодаря высокой гибкости хлопковой основы - Чистота и простота при отрыве

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 115 x 280 | 40 | 100 | 73953 |
| 115 x 280 | 60 | 100 | 74436 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 72227 |
| 115 x 280 | 120 | 100 | 72488 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Нетканый материал

Нетканый материал

NPA 400



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|------------|---|
| благородная сталь | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| древесина | ● | | |
| краски/лаки | ○ | | |

Преимущества: Прекрасно подходит для финишного шлифования поверхностей, например, приспосабливается к рисунку шлифа

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|----------------|---------------------------------|---------------|------------|
| 152 x 229 | коричневый | coarse | 10 | 258862 |
| 152 x 229 | зеленый | very fine | 10 | 258864 |
| 152 x 229 | зеленый | general purpose | 10 | 258865 |
| 152 x 229 | темно бордовый | very fine | 10 | 258866 |

Нетканый материал

NPA 500



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|-----------|---|
| краски/лаки | ● | древесина | ○ |
| пластмассы | ● | | |
| благородная сталь | ● | | |
| металл универсально | ○ | | |

Преимущества: Прекрасно подходит для финишного шлифования поверхностей, например, приспосабливается к рисунку шлифа

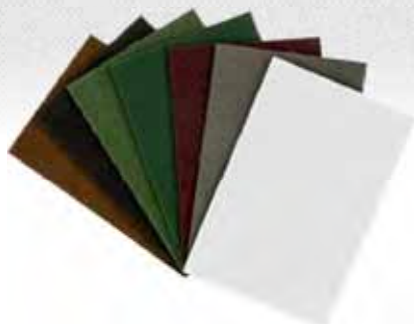
| Размеры в мм (шир. x дл.) | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|--------|---------------------------------|---------------|------------|
| 152 x 229 | черный | medium | 10 | 258863 |
| 152 x 229 | серый | ultra fine | 10 | 258867 |
| 152 x 229 | белый | cleaning | 10 | 258868 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Указания по применению: см. стр. 124.

Нетканый материал

NPA 400 Набор



Свойства

| | |
|--------|--------------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд / карбид кремния |

Области применения электрокорунд:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| древесина | ● |
| краски/лаки | ○ |
| пластмассы | ○ |

Области применения карбид кремния:

| | |
|---------------------|---|
| краски/лаки | ● |
| пластмассы | ● |
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ○ |
| древесина | ○ |

Преимущества: Превосходно подходит для финишного шлифования поверхностей, например, приспосабливается к рисунку шлифа - Набор, все цвета

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|------------------|------------|
| 152 x 229 | 7 | 258869 |

| Зернистость | 80 | 120 | 320 | 800 | без зернистости | | |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Зернистость нетканого материала | coarse | medium | | very fine | ultra fine | Без абразива | |
| Klingspor Нетканый материал | Агрессивность по убывающей ↓ | coarse A – коричневый | | | | | |
| | | | medium C – черный | | | | |
| | | | | medium HD – оливковый | | | |
| | | | | | general purpose – зеленый | | |
| | | | | | very fine A – темно бордовый | | |
| | | | | | | ultra fine C – серый | |
| | | | | | | | non-abrasive – белый |
| | | | | | | | |

Другие размеры под заказ

Примечание: Указания по применению: см. стр. 124.

Шлифовальный брусок

Шлифовальный брусок, эластичный, четырехсторонняя насыпка

SK 500



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Может использоваться горизонтально и в вертикальном положениях (четыре рабочие стороны) - Для плоских и профилированных поверхностей благодаря гибкой поролоновой основе - Надежен, подлежит промывке и повторному использованию

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл. x выс.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|-------------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 98 x 68 x 25 | 36 | 100 | 312838 |
| 98 x 68 x 25 | 60 | 100 | 271069 |
| 98 x 68 x 25 | 80 | 100 | 271070 |
| 98 x 68 x 25 | 100 | 100 | 271072 |
| 98 x 68 x 25 | 120 | 100 | 271071 |
| 98 x 68 x 25 | 150 | 100 | 271075 |
| 98 x 68 x 25 | 180 | 100 | 271073 |
| 98 x 68 x 25 | 220 | 100 | 271074 |
| 100 x 70 x 25 | 280 | 100 | 225169 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Указания по применению: см. стр. 124.

Шлифовальная губка эластичная,
двухсторонняя насыпка

SW 501



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Сатинированная пове - Для поверхностей с простым и сложным профилем (две рабочие стороны) - Устойчив к ударам и сжиманию - Подлежит промывке и повторному использованию

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл. x выс.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|-------------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 123 x 98 x 10 | 60 | 100 | 271080 |
| 123 x 98 x 10 | 80 | 100 | 271081 |
| 123 x 98 x 10 | 100 | 100 | 277189 |
| 123 x 98 x 10 | 120 | 100 | 271082 |
| 123 x 98 x 10 | 150 | 100 | 271083 |
| 123 x 98 x 10 | 220 | 100 | 271084 |

Шлифовальная губка эластичная,
двухсторонняя насыпка

SW 502



Свойства

| | |
|---------|----------------|
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Блестящий, ровный рисунок шлифа - Для поверхностей с простым и сложным профилем (две рабочие стороны) - Устойчив к ударам и сжиманию - Подлежит промывке и повторному использованию

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл. x выс.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|-------------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 123 x 98 x 10 | 120 | 100 | 271077 |
| 123 x 98 x 10 | 150 | 100 | 271209 |
| 123 x 98 x 10 | 180 | 100 | 271078 |
| 123 x 98 x 10 | 220 | 100 | 271079 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Указания по применению: см. стр. 124.

Сетка

AS 400



Свойства

| | |
|---------|----------------|
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|-----------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● | древесина | ○ |
| сталь | ○ | | |
| металл универсально | ○ | | |
| пластмассы | ○ | | |

Преимущества: Идеальный шлифовальный материал для обработки гипсовой штукатурки, гипсокартона, крашенных поверхностей, шпаклевки и штукатурки - Подходит для чистки изделий из стали, цветных металлов, пластика, дерева - Не вызывает засорения пылью и стружкой при обработке поверхности - Увеличенный срок службы благодаря насыпке абразива с обеих сторон - применяется с использованием электроинструмента или для ручного шлифования с помощью шлифка

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 115 x 280 | 40 | 50 | 325961 |
| 115 x 280 | 60 | 50 | 325962 |
| 115 x 280 | 80 | 50 | 325963 |
| 115 x 280 | 100 | 50 | 325964 |
| 115 x 280 | 120 | 50 | 325985 |
| 115 x 280 | 150 | 50 | 325986 |
| 115 x 280 | 180 | 50 | 325987 |
| 115 x 280 | 220 | 50 | 325988 |



A large grid of small dots for taking notes, covering most of the page.

Шлифовальные круги

Указания по применению

Форма и схема отверстий для шлифовальных кругов

Klingspor предлагает различные изделия с отверстиями для удаления пыли. Формы и схемы отверстий зависят от типа применяемой Вами шлифмашины. В таблице рядом представлены используемые чаще всего типы машин и применяемые для них типы отверстий. На последующих страницах Вы найдете в таблицах предлагаемые формы и схемы отверстий.

GLS 1
Ø 150 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 120 мм + 1 центральное Ø 17 мм

GLS 2
Ø 150 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 65 мм

GLS 3
Ø 150 мм
6 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 80 мм

GLS 4
Ø 115 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 65 мм

GLS 5
Ø 125 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 65 мм

GLS 15
треугольник дельта Ø 96 мм
6 отверстий для удаления пыли Ø 8 мм по периметру Ø 52 мм

GLS 24
98 x 148 мм
7 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм

GLS 47
Ø 150 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 9 мм по периметру Ø 120 мм,
6 отверстий для удаления пыли Ø 9 мм по периметру Ø 80 мм
+ 1 центральное отверстие Ø 17 мм

GLS 51
Ø 150 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 120 мм,
8 отверстий для удаления пыли Ø 8 мм по периметру Ø 65 мм
+ 1 центральное отверстие Ø 10 мм

GLS 52
Ø 225 мм
10 отверстий для удаления пыли Ø 12 мм по периметру Ø 105 мм

0 = без отверстия
10 = круглое отверстие
30 = звездообразное отверстие

Другие схемы отверстий по заказу!

Минимальный объем заказа для изделий под заказ

| Исполнение | Диаметр | Основа бумаги | Минимальный объем заказа | Основа ткань | Минимальный объем заказа |
|-----------------------|-------------|---|--------------------------|--------------------|--------------------------|
| Стандартные круги | до 50 мм | PS 11 C, PS 22 F ACT | 5.000 Штук | CS 310 X, CS 321 X | 5.000 Штук |
| | до 90 мм | | 2.500 Штук | | 2.500 Штук |
| | до 125 мм | | 1.000 Штук | | 1.000 Штук |
| | до 200 мм | | 500 Штук | | 500 Штук |
| | до 400 мм | | 200 Штук | | 200 Штук |
| | до 600 мм | | 100 Штук | | 100 Штук |
| | über 600 мм | | 25 Штук | | 25 Штук |
| Самозащепляемые круги | до 50 мм | PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 61 FK PS 73 BWK/CWK FP 73 WK PS 19 EK | 5.000 Штук | CS 411 XK | 5.000 Штук |
| | до 90 мм | | 2.500 Штук | | 2.500 Штук |
| | до 125 мм | | 1.000 Штук | | 1.000 Штук |
| | до 200 мм | | 500 Штук | | 500 Штук |
| | до 400 мм | | 200 Штук | | 200 Штук |
| | до 600 мм | | 100 Штук | | 100 Штук |
| | über 600 мм | | 25 Штук | | 25 Штук |

Шлифовальные круги

Указания по применению



Орбитальные и дельтовидные шлифовальные машины

| Производитель | Тип | Диаметр в мм | Форма и схема отверстий |
|-------------------|---|-----------------------|-------------------------|
| AEG powertools | Delta DSE 260 | 105 × 105 × 105 | GLS 17 |
| | FS 2 D | 98 × 148 | GLS 24 |
| | EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES | 125 | GLS 5 |
| | EXE 450 | 125 возм. переналадки | GLS 5 |
| | EXE 450 | 150 | GLS 2 (7) |
| | EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E | 150 | GLS 3 |
| | EX/E 450 | 150 | GLS 7 |
| Atlas Copco | LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350 | 90 | GLS 41 |
| | VS 11 D | 98 × 148 | GLS 24 |
| | LST 30 H90-11 | 115 | без отверстий |
| | LST 20 R525, LST 20 R550 | 125 | без отверстий |
| | LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550 | 125 | GLS 5 |
| | TXE 150 | 125 возм. переналадки | GLS 5 |
| | LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15 | 150 | без отверстий |
| | ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9 | 150 | GLS 3 |
| | TXE 150 | 150 | GLS 7 |
| | Black & Decker | VP510 | 96 × 96 × 96 |
| KA 510 | | 94 × 94 × 94 | GLS 15 |
| KA 165 GT (mouse) | | | GLS 25 |
| KA 230 E | | | GLS 34 |
| Bosch | BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK | 125 | GLS 5 |
| | Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E | 96 × 96 × 96 | GLS 15 |
| | PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE | 115 | GLS 4 |
| | PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A, PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A | 125 | GLS 5 |
| | PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE | 150 | GLS 3 |
| | ES 55 E, DW423, D26453 | 125 | GLS 5 |
| | ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410 | 150 | GLS 3 |
| Einhell | DE-G 200 E | 94 × 94 × 94 | GLS 15 |
| | EX 115 | 115 | GLS 4 |
| Fein | EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E | 125 | GLS 5 |
| | LL 107 VEA | 115 | без отверстий |
| | MSf 636-1, M 10000-5, XS 712 | 125 | GLS 5 |
| | MSf 636-1 | 150 | GLS 26 |
| | MSf 649-2 a/b, M 10000-6 | 150 | GLS 2 (7) |
| | ROT 14-200 E | 150 | GLS 2 |
| | X 1107 VE | 150 | GLS 3 |
| ROT 14-200 E | 200 | GLS 3 | |
| Felisatti | TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E | 150 | GLS 3 |

| Производитель | Тип | Диаметр в мм | Форма и схема отверстий |
|---------------|--|--------------|-------------------------|
| Festool | RO 90 DX FEQ-Plus | 90 | GLS 41 |
| | DS 400, DTS 400 | 98 × 148 | GLS 24 |
| | DX 93 | 94 × 94 × 94 | GLS 16 |
| | ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS | 125 | GLS 5 |
| | ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5 | 125 | GLS 27 |
| | RO 125 FEQ-Plus | 125 | GLS 27 |
| | ET 2 E | 150 | GLS 2 |
| Flex | ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3, LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus | 150 | GLS 1 |
| | Multi-Jetstream (8+8+1) | 150 | GLS 51 |
| | OD 100-2, ODE 100-2 | 98 × 148 | GLS 24 |
| Hilti | XS 712, XS 713 | 125 | GLS 5 |
| | X 1107 VE, XS 1107 VE | 150 | GLS 3 |
| Hitachi | ORE 125-2 | 125 | GLS 27 |
| | WFE 150, WFE 380, WFE 450 E | 150 | GLS 3 |
| HOLZ HER | FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA | 125 | GLS 5 |
| | SAY 150 A | 150 | GLS 3 |
| Kress | 2445 | 150 | GLS 7 (1) |
| | CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E | 105 | GLS 17 |
| | CPS 6115-1, 6115 E | 115 | GLS 4 |
| | CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE | 125 | GLS 5 |
| Mafell | 900 MPS, 900 HEX /2 | 150 | GLS 3 |
| | UT 150 E, UX 150 E | 150 | GLS 1, 3, 47 |
| Makita | BO 4561, BO 4565 | 96 × 96 × 96 | GLS 15 |
| | BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K | 125 | GLS 5 |
| | BO 6030, BO 6040 J | 150 | GLS 1 |
| Metabo | DS E 130, DS E 170, DS E 180 | 96 × 96 × 96 | GLS 15 |
| | DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC | 94 × 94 × 94 | GLS 15 |
| | SXE 400 | 80 | GLS 13 |
| | SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC | 125 | GLS 5 |
| Milwaukee | SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC, | 150 | GLS 3 |
| | PDS 13, FS 2 D | 98 × 148 | GLS 24 |
| Peugeot | PRS 125 E | 125 | GLS 5 |
| | ROS 150 E | 150 | GLS 3 |
| Pro Tool | PAE 115 | 115 | GLS 4 |
| | PRX 150 E | 150 | GLS 3 |
| Ryobi | ESP 150 E | 150 | GLS 3 |
| | ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG | 125 | GLS 5 |
| SKIL | 7110 AA, 7115 AA | 96 × 96 × 96 | GLS 15 |
| | 7415 | 115 | GLS 4 |
| | 7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA | 125 | GLS 5 |
| Stayer | RO 150 E, LRT 150 | 150 | GLS 3 |
| | LRE 84 H, RTE84H | 125 | GLS 5 |
| Wegoma | RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L | 150 | GLS 3 |

Если Вы не найдете здесь шлифмашины, с которой работаете, просим связаться с нами, мы охотно Вам поможем. Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.

Шлифовальные круги на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 11 C



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага C |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| металл универсально | ● |
| стекло/камень | ○ |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Специальный продукт для авторемонта и лакокрасочных работ - Для твердых и трудных поверхностей - Хорошая адаптация и стабильность - Для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 19 F



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага E + ткань |

Области применения:

| | |
|-----------|---|
| древесина | ● |
|-----------|---|

Преимущества: Специальный высокопроизводительный продукт для шлифования твердой древесины - Особенно подходит для обработки паркетной доски и ремонта полов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 406 x 25 | 16 | ⊙ 10 | 10 | 269922 |
| 406 x 25 | 24 | ⊙ 10 | 10 | 269932 |
| 406 x 25 | 36 | ⊙ 10 | 10 | 269939 |
| 406 x 25 | 60 | ⊙ 10 | 25 | 269958 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 18 EK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | открытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ |

Преимущества: Специальное самозацепляемое изделие для обработки древесины и деревянных заготовок

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 125 | 36 | ○ 0 | 50 | 270238 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 270267 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 270325 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 270377 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 50 | 270432 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 270471 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 270515 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 50 | 270544 |
| 125 | 220 | ○ 0 | 50 | 270577 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 50 | 270595 |
| 125 | 36 | ⊗ GLS 5 | 50 | 270247 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 5 | 50 | 270284 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 50 | 270337 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 50 | 270392 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 5 | 50 | 270443 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 50 | 270484 |
| 125 | 150 | ⊗ GLS 5 | 50 | 270521 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 5 | 50 | 270552 |
| 125 | 220 | ⊗ GLS 5 | 50 | 270582 |
| 125 | 240 | ⊗ GLS 5 | 50 | 270606 |
| 150 | 36 | ○ 0 | 50 | 270242 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 50 | 270272 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 270330 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 270383 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 50 | 270436 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 270477 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 50 | 270518 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 50 | 270548 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 50 | 270581 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 50 | 270599 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 1 | 50 | 270303 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 50 | 270356 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 50 | 270413 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 1 | 50 | 270460 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 18 EK

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 150 | 120 | ⊙ GLS 1 | 50 | 270504 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 1 | 50 | 270535 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 1 | 50 | 270570 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 1 | 50 | 270591 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 1 | 50 | 270619 |
| 150 | 36 | ⊙ GLS 3 | 50 | 270249 |
| 150 | 40 | ⊙ GLS 3 | 50 | 270289 |
| 150 | 60 | ⊙ GLS 3 | 50 | 270346 |
| 150 | 80 | ⊙ GLS 3 | 50 | 270403 |
| 150 | 100 | ⊙ GLS 3 | 50 | 270451 |
| 150 | 120 | ⊙ GLS 3 | 50 | 270496 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 3 | 50 | 270525 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 3 | 50 | 270560 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 3 | 50 | 270584 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 3 | 50 | 270609 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 19 EK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| стекло/камень | ● |

Преимущества: Твердое и острое зерно карбида кремния для обработки твердых и жестких материалов - Устойчивый высокопроизводительный диск со стабильной основой из бумаги E для черного, промежуточного и финишного шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 21 FK



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| сталь | ● |
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Агрессивный характер шлифования за счет самозатачивающегося циркониевого электрокорунда - Оптимальное решение для черновой и финишной обработки нержавеющей стали - Долгий срок службы

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 237224 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 248808 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 249326 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 50 | 249327 |
| 115 | 150 | ○ 0 | 50 | 248809 |
| 115 | 240 | ○ 0 | 50 | 255347 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 246857 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 237780 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 237781 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 237782 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 255348 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 50 | 237783 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 50 | 237785 |
| 125 | 320 | ○ 0 | 50 | 237786 |
| 125 | 400 | ○ 0 | 50 | 237787 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 50 | 230312 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 230313 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 230314 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 50 | 246489 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 246488 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 50 | 239244 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 50 | 252774 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 50 | 251509 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 50 | 251510 |
| 150 | 40 | ⊙ GLS 3 | 50 | 253526 |
| 150 | 60 | ⊙ GLS 3 | 50 | 253529 |
| 150 | 80 | ⊙ GLS 3 | 50 | 251511 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацеplяемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацеplяемая

PS 22 K



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| древесина | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| благородная сталь | ○ | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |

Преимущества: Универсальный абразивный диск для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 96 | 40 | △ GLS 15 | 50 | 142134 |
| 96 | 60 | △ GLS 15 | 50 | 142135 |
| 96 | 80 | △ GLS 15 | 50 | 142136 |
| 96 | 100 | △ GLS 15 | 50 | 145055 |
| 96 | 120 | △ GLS 15 | 50 | 142137 |
| 96 | 150 | △ GLS 15 | 50 | 146336 |
| 96 | 180 | △ GLS 15 | 50 | 142138 |
| 96 | 240 | △ GLS 15 | 50 | 142139 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацеplяемая

PS 22 K



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| древесина | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| благородная сталь | ○ | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |

Преимущества: Универсальный абразивный диск для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 115 | 24 | ○ 0 | 50 | 6754 |
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 2785 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 2786 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 6756 |
| 115 | 100 | ○ 0 | 50 | 2787 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 22 K

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 115 | 120 | ○ 0 | 50 | 6757 |
| 115 | 150 | ○ 0 | 50 | 80046 |
| 115 | 180 | ○ 0 | 50 | 2788 |
| 115 | 220 | ○ 0 | 50 | 88330 |
| 115 | 240 | ○ 0 | 50 | 88333 |
| 115 | 320 | ○ 0 | 50 | 95561 |
| 115 | 400 | ○ 0 | 50 | 111470 |
| 115 | 40 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82938 |
| 115 | 60 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82940 |
| 115 | 80 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82941 |
| 115 | 100 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82942 |
| 115 | 120 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82944 |
| 115 | 180 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82946 |
| 115 | 240 | ⊗ GLS 4 | 50 | 87424 |
| 125 | 24 | ○ 0 | 50 | 7300 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 2294 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 2295 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 6774 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 50 | 2296 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 6775 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 78163 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 50 | 62107 |
| 125 | 220 | ○ 0 | 50 | 97176 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 50 | 91922 |
| 125 | 320 | ○ 0 | 50 | 93284 |
| 125 | 400 | ○ 0 | 50 | 130114 |
| 125 | 24 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89485 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89486 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89488 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89489 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89491 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89493 |
| 125 | 150 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89494 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89495 |
| 125 | 220 | ⊗ GLS 5 | 50 | 90758 |
| 125 | 240 | ⊗ GLS 5 | 50 | 92753 |
| 125 | 320 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89496 |
| 125 | 400 | ⊗ GLS 5 | 50 | 104778 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260795 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260796 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260797 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260798 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260799 |
| 125 | 150 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260800 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260801 |
| 125 | 240 | ⊗ GLS 27 | 50 | 260802 |
| 150 | 24 | ○ 0 | 50 | 2474 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 50 | 20207 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 6649 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 6936 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 50 | 6697 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 22 К

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 6937 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 50 | 71140 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 50 | 4022 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 50 | 93324 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 50 | 91605 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 50 | 91721 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 50 | 129092 |
| 150 | 24 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6516 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6520 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6523 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6524 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6525 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6526 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 1 | 50 | 80722 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 1 | 50 | 6611 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 1 | 50 | 98990 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 1 | 50 | 89451 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 1 | 50 | 89450 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 1 | 50 | 129389 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 2 | 50 | 74088 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 2 | 50 | 72633 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 2 | 50 | 72632 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 2 | 50 | 73490 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 2 | 50 | 72628 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 2 | 50 | 79862 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 2 | 50 | 72624 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 2 | 50 | 91814 |
| 150 | 24 | ⊗ GLS 3 | 50 | 93321 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 3 | 50 | 89181 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 3 | 50 | 86634 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 3 | 50 | 86635 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 3 | 50 | 97072 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 3 | 50 | 86636 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 3 | 50 | 86637 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 3 | 50 | 87528 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 3 | 50 | 100157 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 3 | 50 | 97778 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 3 | 50 | 97779 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 3 | 50 | 128356 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306611 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306612 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 50 | 305559 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306507 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 50 | 305560 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306508 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306509 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 51 | 50 | 309471 |
| 180 | 24 | ○ 0 | 50 | 2782 |
| 180 | 40 | ○ 0 | 50 | 2476 |
| 180 | 60 | ○ 0 | 50 | 2477 |
| 180 | 80 | ○ 0 | 50 | 6914 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 22 K

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 180 | 100 | ○ 0 | 50 | 2783 |
| 180 | 120 | ○ 0 | 50 | 6915 |
| 200 | 40 | ○ 0 | 50 | 77659 |
| 200 | 60 | ○ 0 | 50 | 77660 |
| 200 | 80 | ○ 0 | 50 | 77656 |
| 200 | 100 | ○ 0 | 50 | 77658 |
| 200 | 120 | ○ 0 | 50 | 77661 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PL 28 SK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага С |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ● |

Преимущества: Универсальное изделие подходящее для ручного шлифования или обработки с помощью электроинструмента древесины и других материалов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 125 | 36 | ○ 0 | 50 | 270659 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 270661 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 270668 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 270676 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 50 | 270685 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 270692 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 270700 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 50 | 270705 |
| 125 | 220 | ○ 0 | 50 | 270709 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 50 | 270715 |
| 125 | 40 | ⊙ GLS 5 | 50 | 270664 |
| 125 | 60 | ⊙ GLS 5 | 50 | 270671 |
| 125 | 80 | ⊙ GLS 5 | 50 | 270679 |
| 125 | 100 | ⊙ GLS 5 | 50 | 270687 |
| 125 | 120 | ⊙ GLS 5 | 50 | 270694 |
| 125 | 150 | ⊙ GLS 5 | 50 | 270702 |
| 125 | 180 | ⊙ GLS 5 | 50 | 270707 |
| 125 | 220 | ⊙ GLS 5 | 50 | 270712 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 50 | 270663 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 270670 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 270677 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 50 | 270686 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 50 | 270701 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацеplяемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацеplяемая

PS 33 CK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага С |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 96 | 40 | △ GLS 15 | 100 | 147163 |
| 96 | 60 | △ GLS 15 | 100 | 147164 |
| 96 | 80 | △ GLS 15 | 100 | 147165 |
| 96 | 100 | △ GLS 15 | 100 | 147166 |
| 96 | 120 | △ GLS 15 | 100 | 148195 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацеplяемая

PS 33 CK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага С |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 98 x 148 | 60 | △ GLS 24 | 100 | 215473 |
| 98 x 148 | 80 | △ GLS 24 | 100 | 215474 |
| 98 x 148 | 100 | △ GLS 24 | 100 | 215475 |
| 98 x 148 | 120 | △ GLS 24 | 100 | 215476 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 33 BK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага В |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |



Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 125 | 150 | ☺ GLS 5 | 100 | 150760 |
| 125 | 180 | ☺ GLS 5 | 100 | 147837 |
| 125 | 240 | ☺ GLS 5 | 100 | 147838 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 100 | 148375 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 100 | 146958 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 100 | 149916 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 100 | 146959 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 100 | 146716 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 100 | 147108 |
| 150 | 150 | ☺ GLS 1 | 100 | 148379 |
| 150 | 180 | ☺ GLS 1 | 100 | 147095 |
| 150 | 220 | ☺ GLS 1 | 100 | 149794 |
| 150 | 240 | ☺ GLS 1 | 100 | 147094 |
| 150 | 320 | ☺ GLS 1 | 100 | 147096 |
| 150 | 400 | ☺ GLS 1 | 100 | 147097 |
| 150 | 150 | ☺ GLS 2 | 100 | 148377 |
| 150 | 180 | ☺ GLS 2 | 100 | 147224 |
| 150 | 240 | ☺ GLS 2 | 100 | 147280 |
| 150 | 320 | ☺ GLS 2 | 100 | 147721 |
| 150 | 150 | ☺ GLS 3 | 100 | 149151 |
| 150 | 180 | ☺ GLS 3 | 100 | 146948 |
| 150 | 220 | ☺ GLS 3 | 100 | 149255 |
| 150 | 240 | ☺ GLS 3 | 100 | 146907 |
| 150 | 280 | ☺ GLS 3 | 100 | 149978 |
| 150 | 320 | ☺ GLS 3 | 100 | 147126 |
| 150 | 400 | ☺ GLS 3 | 100 | 147125 |
| 150 | 150 | ☺ GLS 51 | 100 | 301928 |
| 150 | 180 | ☺ GLS 51 | 100 | 304084 |
| 150 | 220 | ☺ GLS 51 | 100 | 301929 |
| 150 | 240 | ☺ GLS 51 | 100 | 304815 |
| 150 | 320 | ☺ GLS 51 | 100 | 301930 |
| 150 | 400 | ☺ GLS 51 | 100 | 310898 |
| 225 | 150 | ○ 0 | 50 | 251230 |

Другие размеры под заказ

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные листы и круги

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 33 BK

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 225 | 180 | ○ 0 | 50 | 214629 |
| 225 | 150 | ⊗ GLS 38 | 50 | 293646 |
| 225 | 180 | ⊗ GLS 38 | 50 | 293647 |
| 225 | 220 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302049 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 33 CK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага С |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 100 | 147701 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 100 | 148469 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 100 | 147144 |
| 115 | 100 | ○ 0 | 100 | 150379 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 100 | 146955 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 100 | 154113 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 100 | 147604 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 100 | 149055 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 100 | 150431 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 100 | 150433 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 5 | 100 | 146954 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147642 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147643 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147977 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147170 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 100 | 147922 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 100 | 147107 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 100 | 146739 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 100 | 147106 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 100 | 146740 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 1 | 100 | 146978 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 100 | 146979 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 100 | 143130 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 1 | 100 | 143131 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 1 | 100 | 147093 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 2 | 100 | 147226 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 33 СК

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 150 | 80 | ☺ GLS 2 | 100 | 143132 |
| 150 | 100 | ☺ GLS 2 | 100 | 143133 |
| 150 | 120 | ☺ GLS 2 | 100 | 147225 |
| 150 | 40 | ☺ GLS 3 | 100 | 147647 |
| 150 | 60 | ☺ GLS 3 | 100 | 147124 |
| 150 | 80 | ☺ GLS 3 | 100 | 146946 |
| 150 | 100 | ☺ GLS 3 | 100 | 143694 |
| 150 | 120 | ☺ GLS 3 | 100 | 146947 |
| 150 | 40 | ☺ GLS 51 | 100 | 310531 |
| 150 | 60 | ☺ GLS 51 | 100 | 301874 |
| 150 | 80 | ☺ GLS 51 | 100 | 301925 |
| 150 | 100 | ☺ GLS 51 | 100 | 301926 |
| 150 | 120 | ☺ GLS 51 | 100 | 301927 |
| 225 | 40 | ○ 0 | 50 | 223162 |
| 225 | 60 | ○ 0 | 50 | 210124 |
| 225 | 80 | ○ 0 | 50 | 210129 |
| 225 | 100 | ○ 0 | 50 | 224731 |
| 225 | 120 | ○ 0 | 50 | 210130 |
| 225 | 60 | ⊗ GLS 38 | 50 | 292435 |
| 225 | 80 | ⊗ GLS 38 | 50 | 292436 |
| 225 | 100 | ⊗ GLS 38 | 50 | 294609 |
| 225 | 120 | ⊗ GLS 38 | 50 | 292437 |
| 225 | 40 | ☺ GLS 52 | 50 | 302042 |
| 225 | 60 | ☺ GLS 52 | 50 | 302043 |
| 225 | 80 | ☺ GLS 52 | 50 | 302044 |
| 225 | 100 | ☺ GLS 52 | 50 | 302045 |
| 225 | 120 | ☺ GLS 52 | 50 | 302046 |

Шлифовальные листы и круги

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 61 FK



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага F |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| древесина | ○ |

Преимущества: Продолжительная агрессивная производительность шлифования - Высокопроизводительный абразивный диск для шлифования нержавеющей стали - Также очень хорошие результаты в ремонтных шлифовальных работах по паркетным полам

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 322468 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 321597 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 322469 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 322470 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 50 | 322471 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 50 | 324331 |
| 125 | 280 | ○ 0 | 50 | 324332 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 322036 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 321325 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 322472 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 50 | 322473 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 50 | 321797 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



Абразив на пленке, Активное покрытие,
Самозацепляемая основа

FP 73 WK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | Пленка |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ○ |



Преимущества: Специальный продукт с высокоустойчивой к разрыву пленочной основой по краске, лакам и шпатлевке - Очень хорошая приспособляемость диска с превосходной адгезией зерна, в том числе и по краям - Значительно сниженное засорение рабочей поверхности и увеличенный срок службы

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 125 | 80 | ○ 0 | 100 | 321596 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 100 | 321398 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 100 | 321941 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 100 | 321541 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 100 | 321942 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 100 | 321943 |
| 125 | 320 | ○ 0 | 100 | 321944 |
| 125 | 400 | ○ 0 | 100 | 321995 |
| 125 | 500 | ○ 0 | 100 | 321996 |
| 125 | 600 | ○ 0 | 100 | 321997 |
| 125 | 800 | ○ 0 | 100 | 321998 |
| 125 | 1000 | ○ 0 | 100 | 321999 |
| 125 | 1200 | ○ 0 | 100 | 322000 |
| 125 | 1500 | ○ 0 | 100 | 322001 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320641 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320642 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320643 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320644 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320725 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320726 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320727 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320728 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320729 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320730 |
| 150 | 1000 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320731 |
| 150 | 1200 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320732 |
| 150 | 1500 | ⊗ GLS 47 | 100 | 320733 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацепляемая

PS 73 BWK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага В |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высококачественный продукт для лаков, красок и шпатлевки - Высокая скорость шлифования - Значительное снижение засорения рабочей поверхности и увеличенный срок службы благодаря дополнительному специальному покрытию

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 125 | 150 | ○ 0 | 100 | 302074 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 100 | 302099 |
| 125 | 320 | ○ 0 | 100 | 302103 |
| 125 | 400 | ○ 0 | 100 | 302104 |
| 125 | 600 | ○ 0 | 100 | 302106 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 100 | 301236 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 100 | 301237 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 100 | 301238 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 100 | 301239 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 100 | 301240 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 100 | 301241 |
| 150 | 500 | ○ 0 | 100 | 301937 |
| 150 | 800 | ○ 0 | 100 | 301886 |
| 150 | 1000 | ○ 0 | 100 | 301891 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301210 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301211 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301212 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301213 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301214 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301215 |
| 150 | 500 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301216 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301217 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301890 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301223 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301224 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301225 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301226 |
| 150 | 280 | ⊗ GLS 3 | 100 | 306522 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301227 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301228 |
| 150 | 500 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301229 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301230 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301889 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301855 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацеplяемые

Абразивные изделия на гибкой основе



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацеplяемая PS 73 BWK

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 150 | 180 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301856 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301857 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301858 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301859 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301860 |
| 150 | 500 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301861 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301862 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310479 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310525 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310526 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 51 | 100 | 309093 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 51 | 100 | 309094 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310527 |

Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацеplяемая

PS 73 CWK



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага С |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ○ |



Преимущества: Высококачественный продукт для лаков, красок и шпатлевки - Высокая скорость шлифования - Значительное снижение засорения рабочей поверхности и увеличенный срок службы благодаря дополнительному специальному покрытию

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 125 | 80 | ○ 0 | 100 | 308506 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 100 | 301231 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 100 | 301232 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 100 | 301233 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 100 | 301234 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 100 | 301235 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301205 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301206 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301207 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301208 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301209 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301218 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301219 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301220 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301221 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301222 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301810 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацепляемая PS 73 CWK

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|---------------|------------|
| 150 | 60 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301811 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301812 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301813 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301814 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310524 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 51 | 100 | 309470 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310478 |

Многоканальный опорный диск для любых орбитальных шлифовальных машин

HST 555



Преимущества: Очень хорошее сцепление со всеми дисками на велькро-основе за счет тонкой, термостойкой, самозацепляемой основы - Подходит для всех стандартных типов отверстий, в том числе для сеткообразных и мульти-перфорированных типов - Подходит для всех стандартных орбитальных шлифмашин

| Диаметр в мм | адаптор | Крепежный элемент для | Степень твердости | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------|-----------------------|-------------------|---------------|------------|
| 150 | Festool адаптор | резьба М8 | Soft (мягкий) | 1 | 320488 |
| 150 | Festool адаптор | резьба М8 | Medium (средний) | 1 | 320489 |
| 150 | Festool адаптор | резьба М8 | Firm (твердый) | 1 | 320587 |

Многоканальный опорный диск для любых орбитальных шлифовальных машин

HST 555 A



Преимущества: Очень хорошее сцепление со всеми дисками на велькро-основе за счет тонкой, термостойкой, самозацепляемой основы - Подходит для всех стандартных типов отверстий, в том числе для сеткообразных и мульти-перфорированных типов - Самозацепляемый опорный диск для моделей BOSCH GEX-150

| Диаметр в мм | адаптор | Крепежный элемент для | Степень твердости | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|---------------|-----------------------|-------------------|---------------|------------|
| 150 | Bosch адаптор | резьба М8 | Medium (средний) | 1 | 320490 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Сменная подложка для само-зацепляемых дисков

HST 359



Преимущества: Хорошее сцепление со всеми дисками на велькро-основе - Для средних нагрузок при черновом шлифовании и полировании

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|---------------|------------|
| 115 | резьба M10 | 1 | 70432 |
| 115 | резьба M14 | 1 | 70433 |
| 115 | 8 мм | 1 | 6874 |
| 125 | резьба M14 | 1 | 70434 |
| 125 | 8 мм | 1 | 70435 |
| 150 | резьба M14 | 1 | 70436 |
| 180 | резьба M14 | 1 | 73066 |

Само-зацепляемая опора

CS 396 Y



Свойства

Зацепляющие элементы грибообразная шляпка

Толщина 1,5 мм

Температурный режим от -30° до +80°

Преимущества: Легко режется под нужный размер - Простое и надежное крепление на ровных и гладких поверхностях - Способствует быстрой смене абразивов

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Абразивные круги из нетканого материала

Нетканый абразивный материал

SV 484



Свойства

| | |
|--------|---|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд нетканый материал с подкладкой из полиэстера |
| Основы | |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ● |
| металл универсально | ● |

благородная сталь ●

Преимущества: Универсальный диск с превосходным соотношением цена/качество - Мягкое и эластичное шлифование

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|---------------------------------|---------------|------------|
| 115 | 80 | coarse | 10 | 104134 |
| 115 | 100 | medium | 10 | 104135 |
| 115 | 180 | medium | 10 | 104138 |
| 115 | 280 | very fine | 10 | 104139 |
| 125 | 80 | coarse | 10 | 104136 |
| 125 | 100 | medium | 10 | 104137 |
| 125 | 180 | medium | 10 | 104140 |
| 125 | 280 | very fine | 10 | 104141 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Нетканый абразивный материал

NDS 800



Свойства

| | |
|--------|--|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Основы | нетканый материал с подкладкой из полиэстера |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|-----------|---|
| металл универсально | ● | древесина | ○ |
| благородная сталь | ● | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |
| пластмассы | ○ | | |

Преимущества: Высокая стабильность кромки - Агрессивный характер шлифования - Долгий срок службы

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|----------------|---------------------------------|---------------|------------|
| 115 | 60 | коричневый | coarse | 10 | 258430 |
| 115 | 120 | темно бордовый | medium | 10 | 258431 |
| 115 | 180 | голубой | very fine | 10 | 258432 |
| 125 | 60 | коричневый | coarse | 10 | 258433 |
| 125 | 120 | темно бордовый | medium | 10 | 258434 |
| 125 | 180 | голубой | very fine | 10 | 258445 |

Сменная подложка для нетканых само-зацепляемых дисков

NDS 555



Преимущества: Хорошее сцепление с дисками из нетканого материала - Для средних нагрузок при черновом шлифовании и полировании

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|---------------|------------|
| 115 | резьба M14 | 1 | 164100 |
| 125 | резьба M14 | 1 | 208275 |

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.



Миникруги Quick Change Disc



О продукте

Миникруги Quick Change Disc фирмы Klingspor спроектированы для применения на пневматических шлифовальных машинках с угловой передачей, однако можно их использовать и на оборудовании той же самой конструкции с электрическим приводом.

Миникруги Quick Change Disc позволяют быстро и легко заменить инструмент.

Области применения:

- ▶ изготовление инструмента
- ▶ авиационная промышленность
- ▶ машиностроение
- ▶ изготовление приводов
- ▶ изготовление форм
- ▶ изготовление цистерн и ёмкостей
- ▶ изготовление моделей

Достоинства:

- ▶ Легкая и быстрая замена инструмента сокращает время переоснастки станка
- ▶ Не «клипса» и не «липучка», поэтому отсутствует возможность скольжения и отклеивания под влиянием высокой температуры
- ▶ Инструмент всегда крепится центрально
- ▶ Легкое обслуживание
- ▶ Различные применения возможны благодаря разным размерам и твердости опорных дисков

| Шлифовальная шкурка | Тип | Шлифзерно | Насыпка | Характеристика | стр. |
|---------------------|--------------------|----------------------------|---------|---|-----------------|
| | QMC/QRC 412 | электрокорунд | ● | Хорошее соотношение цены и качества. Универсальный инструмент для черного и межоперационного шлифования. | 182, 186 |
| | QMC/QRC 411 | циркониевый электрокорунд | ● | Высокая эффективность и агрессивное шлифование благодаря самозатачивающему циркониевому электрокорунду | 183, 186 |
| | QMC/QRC 409 | циркониевый электрокорунд | ● | Высокая эффективность и агрессивное шлифование благодаря самозатачивающему циркониевому электрокорунду с дополнительной связкой MULTI для холодного шлифования. | 183, 187 |
| | QMC/QRC 910 | керамический электрокорунд | ● | Очень острое керамическое шлифзерно с самой высокой агрессивностью, с дополнительной связкой MULTI для холодного шлифования. | 184, 188 |
| | QMC/QRC 400 | электрокорунд | | Мягкий круг из нетканого абразивного материала для отделочных операций и очистки. | 184, 188 |
| | QMC/QRC 800 | электрокорунд | | Твердый круг из абразивного нетканого материала для очистки и легких операций удаления заусенцев, а также для удаления следов черного шлифования. | 185, 189 |

Миникруги Quick Change Disc

Указания по применению

Минимальный объем заказа для изделий под заказ

| Миникруги Quick Change Disc | Размеры | Минимальный объем |
|-----------------------------|---------|-------------------|
| <i>QRC/QMC 412</i> | 25 мм | 1.700 штук |
| <i>QRC/QMC 411</i> | 38 мм | 1.200 штук |
| <i>QRC/QMC 409</i> | 50 мм | 900 штук |
| <i>QRC/QMC 910</i> | 76 мм | 600 штук |

| Миникруги Quick Change Disc | Размеры | Минимальный объем |
|-----------------------------|---------|-------------------|
| <i>QRC/QMC 800</i> | 38 мм | 400 штук |
| | 50 мм | 350 штук |
| | 76 мм | 350 штук |
| <i>QRC/QMC 400</i> | 38 мм | 700 штук |
| | 50 мм | 500 штук |
| | 76 мм | 375 штук |

Правильный подбор опорного диска

Опорные диски для кругов Quick Change Disc имеют разную степень твердости, в зависимости от типа применения. Чем тверже опорный диск, тем выше производительность. Более мягкие опорные диски подходят для обработки профилированных поверхностей и финишной обработки.

Переходник QCA 555 (art. no. 308693) позволяет работать на углошлифовальной машинке.

Максимальные допустимые значения оборотов опорного диска Вы найдете в карте изделия.

Две системы крепления преобладают на рынке «быстросменных дисков». Klingspor может предложить Вам оба варианта крепления QMC и QRC для всех типов инструментов.



Миникруги Quick Change Disc

Указания по применению



Система QMC (Quick Metal Connect)

Миникруги Quick Change Disc с металлическим крепежом крепятся просто путем прикрепления его на внутренней резьбе опорного диска.



Система QRC (Quick Roll Connect)

Сменный круг с пластиковым стержнем крепится к опорному диску поворотом на пол оборота по часовой стрелке.



Миникруги Quick Change Disc

Quick Metal Connect

Миникруг Quick Change Disc

QMC 412



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |

Преимущества: Для универсального применения при черновом и промежуточном шлифовании

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

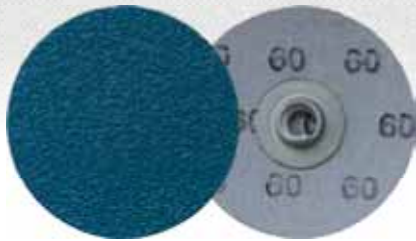
| Диаметр в мм | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|---------------|------------|
| 38 | 36 | 100 | 295174 |
| 38 | 60 | 100 | 295177 |
| 38 | 80 | 100 | 295178 |
| 38 | 120 | 100 | 295180 |
| 50 | 36 | 100 | 295196 |
| 50 | 40 | 100 | 295197 |
| 50 | 50 | 100 | 295198 |
| 50 | 60 | 100 | 295199 |
| 50 | 80 | 100 | 295200 |
| 50 | 100 | 100 | 295201 |
| 50 | 120 | 100 | 295202 |
| 50 | 180 | 100 | 295204 |
| 50 | 240 | 100 | 295205 |
| 50 | 320 | 100 | 295206 |
| 76 | 60 | 50 | 295221 |
| 76 | 80 | 50 | 295222 |
| 76 | 100 | 50 | 295223 |
| 76 | 120 | 50 | 295224 |
| 76 | 180 | 50 | 295226 |

Опорные диски см. стр. 185

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc

QMC 411



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Агрессивное шлифование из-за самозатачивающегося циркониевого корунда - Высокая скорость шлифования стали и нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Диаметр в мм | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|---------------|------------|
| 50 | 36 | 100 | 295300 |
| 50 | 40 | 100 | 295301 |
| 50 | 60 | 100 | 295303 |
| 50 | 80 | 100 | 295304 |
| 50 | 120 | 100 | 295305 |
| 76 | 36 | 50 | 295312 |
| 76 | 60 | 50 | 295315 |
| 76 | 80 | 50 | 295316 |

Опорные диски см. стр. 185

Миникруги Quick Change Disc

QMC 409



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Высокая скорость шлифования нержавеющей стали - Multi - связка способствует холодному шлифованию нержавеющей стали - Минимальное забивание при обработке алюминия

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Диаметр в мм | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|---------------|------------|
| 50 | 36 | 100 | 295334 |
| 50 | 40 | 100 | 295335 |
| 50 | 60 | 100 | 295337 |
| 50 | 80 | 100 | 295338 |
| 50 | 120 | 100 | 295339 |

Опорные диски см. стр. 185

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc

Quick Metal Connect

Миникруг Quick Change Disc

QMC 910



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|--------------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| высоколегированная сталь | ● |

Преимущества: Очень высокая агрессивность при шлифовании нержавеющей стали из-за микрокристаллического самозатачивающегося зерна керамического корунда - Продолжительные агрессивные абразивные свойства - Multi - связка способствует холодному шлифованию нержавеющей стали

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|---------------|------------|
| 38 | 60 | 100 | 295359 |
| 38 | 80 | 100 | 295360 |
| 50 | 36 | 100 | 295366 |
| 50 | 40 | 100 | 295367 |
| 50 | 50 | 100 | 295368 |
| 50 | 60 | 100 | 295369 |
| 50 | 80 | 100 | 295370 |

Опорные диски см. стр. 185

Миникруг Quick Change Disc

QMC 400



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Подходит для финишной шлифовки поверхности - Для зачистки металлов и окрашенных поверхностей

| Диаметр в мм | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|----------|---------------------------------|---------------|------------|
| 50 | бордовый | medium | 50 | 295392 |
| 50 | бордовый | fine | 50 | 295393 |
| 50 | бордовый | very fine | 50 | 295394 |

Опорные диски см. стр. 185

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc

Quick Metal Connect



Миникруг Quick Change Disc

QMC 800



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| металл универсально | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ |

Преимущества: Для удаления небольших заусенцев - Для удаления краски и ржавчины - Долгий срок службы благодаря жесткости и стабильного качества нетканого материала

| Диаметр в мм | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|----------------|---------------------------------|---------------|------------|
| 50 | коричневый | coarse | 50 | 295410 |
| 50 | темно бордовый | medium | 50 | 295411 |
| 50 | голубой | very fine | 50 | 295412 |
| 76 | коричневый | coarse | 25 | 295416 |
| 76 | темно бордовый | medium | 25 | 295417 |
| 76 | голубой | very fine | 25 | 295418 |

Опорные диски см. стр. 185

Опорный диск

QMC 555



Преимущества: Для надежного крепления QMC дисков - Оптимизированные свойства шлифования (агрессивность, качество поверхности) за счет трех типов твердости

| Диаметр x оправка в мм | Степень твердости | Цвет | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------|-------------------|---------|---------------------|---------------|------------|
| 25 x 6 | Soft (мягкий) | серый | 30000 1/мин | 1 | 300056 |
| 25 x 6 | Medium (средний) | синий | 30000 1/мин | 1 | 295422 |
| 38 x 6 | Soft (мягкий) | серый | 30000 1/мин | 1 | 300058 |
| 38 x 6 | Medium (средний) | синий | 30000 1/мин | 1 | 295424 |
| 38 x 6 | Firm (твердый) | красный | 30000 1/мин | 1 | 300059 |
| 50 x 6 | Soft (мягкий) | серый | 30000 1/мин | 1 | 300060 |
| 50 x 6 | Medium (средний) | синий | 30000 1/мин | 1 | 295426 |
| 50 x 6 | Firm (твердый) | красный | 30000 1/мин | 1 | 295427 |
| 76 x 6 | Soft (мягкий) | серый | 20000 1/мин | 1 | 300061 |
| 76 x 6 | Medium (средний) | синий | 20000 1/мин | 1 | 295430 |
| 76 x 6 | Firm (твердый) | красный | 20000 1/мин | 1 | 295431 |

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc

Quick Roll Connect

Миникруг Quick Change Disc

QRC 412



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |

Преимущества: Для универсального применения при черновом и промежуточном шлифовании

Зернистость:

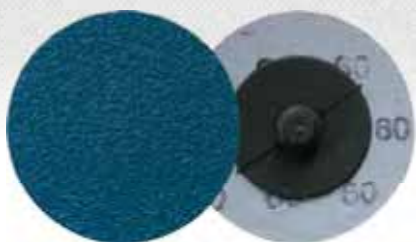
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|---------------|------------|
| 50 | 36 | 100 | 295207 |
| 50 | 40 | 100 | 295208 |
| 50 | 60 | 100 | 295210 |
| 50 | 80 | 100 | 295211 |
| 50 | 120 | 100 | 295213 |
| 76 | 36 | 50 | 295229 |
| 76 | 60 | 50 | 295232 |
| 76 | 80 | 50 | 295233 |
| 76 | 120 | 50 | 295235 |

Опорные диски см. стр. 189

Миникруг Quick Change Disc

QRC 411



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Агрессивное шлифование из-за самозатачивающегося циркониевого корунда - Высокая скорость шлифования стали и нержавеющей стали

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|---------------|------------|
| 50 | 36 | 100 | 295306 |
| 50 | 40 | 100 | 295307 |
| 50 | 60 | 100 | 295309 |
| 50 | 80 | 100 | 295310 |

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc

Quick Roll Connect



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Миникруг Quick Change Disc QRC 411

| Диаметр в мм | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|-------------|------------------|------------|
| 50 | 120 | 100 | 295311 |
| 76 | 36 | 50 | 295318 |
| 76 | 60 | 50 | 295321 |
| 76 | 80 | 50 | 295322 |

Опорные диски см. стр. 189

Миникруг Quick Change Disc

QRC 409



Свойства

| | |
|---------|---------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Высокая скорость шлифования нержавеющей стали - Multi - связка способствует холодному шлифованию нержавеющей стали - Минимальное забивание при обработке алюминия

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|-------------|------------------|------------|
| 50 | 36 | 100 | 295340 |
| 50 | 60 | 100 | 295343 |
| 50 | 80 | 100 | 295344 |

Опорные диски см. стр. 189

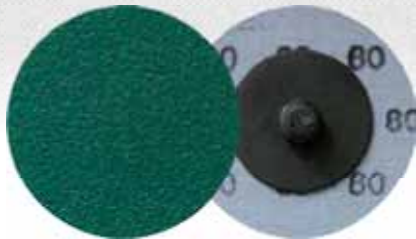
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc

Quick Roll Connect

Миникруг Quick Change Disc

QRC 910



Свойства

| | |
|---------|----------------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | |
|--------------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| высоколегированная сталь | ● |

Преимущества: Очень высокая агрессивность при шлифовании нержавеющей стали из-за микрокристаллического самозатачивающегося зерна керамического корунда - Продолжительные агрессивные абразивные свойства - Multi - связка способствует холодному шлифованию нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Диаметр в мм | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|---------------|------------|
| 50 | 40 | 100 | 295372 |
| 50 | 60 | 100 | 295374 |
| 50 | 80 | 100 | 295375 |

Опорные диски см. стр. 189

Миникруг Quick Change Disc

QRC 400



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Подходит для финишной шлифовки поверхности - Для зачистки металлов и окрашенных поверхностей

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Опорные диски см. стр. 189

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc

Quick Roll Connect



Миникруг Quick Change Disc

QRC 800



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| металл универсально | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ |

Преимущества: Для удаления небольших заусенцев - Для удаления краски и ржавчины - Долгий срок службы благодаря жесткости и стабильного качества нетканого материала

| Диаметр в мм | Цвет | Зернистость нетканого материала | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|----------------|---------------------------------|---------------|------------|
| 50 | коричневый | coarse | 50 | 295413 |
| 50 | темно бордовый | medium | 50 | 295414 |
| 50 | голубой | very fine | 50 | 295415 |
| 76 | коричневый | coarse | 25 | 295419 |
| 76 | темно бордовый | medium | 25 | 295420 |

Опорные диски см. стр. 189

Опорный диск

QRC 555



Преимущества: Для надежного крепления QRC дисков - Оптимизированные свойства шлифования (агрессивность, качество поверхности) за счет двух типов твердости

| Диаметр x оправка в мм | Степень твердости | Цвет | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------|-------------------|---------|---------------------|---------------|------------|
| 25 x 6 | Medium (средний) | синий | 30000 1/мин | 1 | 295423 |
| 38 x 6 | Medium (средний) | синий | 30000 1/мин | 1 | 295425 |
| 50 x 6 | Medium (средний) | синий | 30000 1/мин | 1 | 295428 |
| 50 x 6 | Firm (твердый) | красный | 30000 1/мин | 1 | 295429 |
| 76 x 6 | Medium (средний) | синий | 20000 1/мин | 1 | 295432 |
| 76 x 6 | Firm (твердый) | красный | 20000 1/мин | 1 | 295433 |

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.



Лепестковые круги


О продукте


Лепестковый круг, разработанный Klingspor более 40 лет назад, нашел широкое практическое применение для финишного шлифования поверхностей. Шлифовальный лепестковый круг Klingspor состоит из высококачественных шлифовальных лепестков (ламелей), покрытых электрокорундом. Веерообразные лепестки прочно крепятся к сердцевине шлифовального лепесткового круга. Структура шлифовального лепесткового круга предусматривает очень мягкое, удобное поведения шлифования и оптимальное приспособление к контурам заготовки. Шлифовальный лепестковый круг Klingspor особенно подходит для достижения очень гладкой поверхности.

Шлифовальный лепестковый круг Klingspor идеально подходит для любой поверхности, от простых до профильных, а также подходит практически для любого материала.

Оборудование:

Шлифовальные лепестковые круги Klingspor в зависимости от размеров, применяются на следующем оборудовании:

- 

Прямошлифовальная машинка
- 

Углошлифовальная машинка
- 

Шлифмашинка с гибким валом
- 

Дрель
- 

Стационарный шлифовальный станок

| Тип | Страница | Применение | | | | | | | | | | | | | | Оборудование | | | | | | | | |
|-----------|----------|------------|--------------------------------------|-----------------|-------------------|----------|-------|---------|------------|-----------|------------------|-----------|----------------------|-------------------|----------------------|---------------------------|----------|-------------|-------|--------------------------|------------------------------------|----------------------------------|---------------------|---|
| | | Металл | Строительство резервуаров / арматуры | Точная механика | Изготовление форм | Арматура | Трубы | Профили | Инструмент | Фурнитура | Столовые приборы | Древесина | Дер. фасонные детали | Изготовление форм | Профильные заготовки | Краски / Лаки / Шпатлевки | Пластики | Гибкие валы | Дреши | Прямошлифовальные машины | Автоматические шлифовальные станки | Стационарные шлифовальные станки | Угловые шлифмашинки | Машинка для полирования и сатинирования |
| SM 611 | 196 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SM 600 S | 203 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SM 611 W | 198 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SM 611 H | 198 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| MM 630 | 200 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| MM 650 | 199 | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| WSM 617 | 201 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| FSR 618 | 200 | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| NCW 600 | 202 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| NCW 600 S | 203 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| NFW 600 | 202 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| NFW 600 S | 204 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

● = основное применение ○ = возможное применение

Лепестковые круги

Указания по применению

Крепление

Шлифовальный лепестковый круг SM 611, MM 650, Шлифовальные лепестковые круги из нетканого материала NCW/NFW 600

Эти шлифовальные лепестковые круги крепятся на вал станка с помощью двух зажимных крышек SMD 612.

Правильное крепление очень важно!

Чтобы гарантировать ровное вращение шлифовальных лепестковых кругов, пожалуйста убедитесь, что зажимная крышка точно прилегает к внутреннему краю паза шлифовального лепесткового круга.

Зажимные крышки имеют посадочное отверстие. Для того чтобы отверстие в крышке совпадало с диаметром вала станка, просто рассверлите его до нужного диаметра. Максимально возможные диаметры отверстий указаны в описании к SMD 612.

Внимание: Лепестковые круги должны крепиться только с SMD 612. Металлическая крепежная часть круга и посадочное отверстие не подходят для крепления!

Шлифовальный лепестковый круг SM 611 H

Шлифовальный лепестковый круг с деревянным сердечником является предпочтительным для работы на стационарных шлифовальных станках с коническим валом. Он может быть правильно закреплен на вал станка без применения зажимных чашек.

Шлифовальный лепестковый круг SM 611 H имеет посадочное отверстие $\varnothing 13$ мм. Для того чтобы отверстие круга совпадало с диаметром вала станка, просто рассверлите его до нужного диаметра.

Шлифовальный лепестковый круг SM 611 W

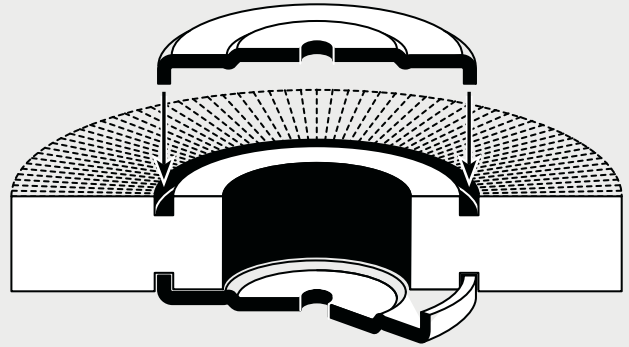
Шлифовальный лепестковый круг имеет посадочное отверстие $\varnothing 25.4$ мм. и может быть закреплен на станок без применения зажимных крышек.

Шлифовальный лепестковый барабан SM 611, Шлифовальный лепестковый барабан из нетканого материала NCW / NFW 600

Эти барабаны имеют посадочное отверстие, диаметром от 19 мм для всех стандартных шлифовальных машин, имеющих соответствующие валы.

WSM 617

WSM 617 это второе поколение шлифовальных лепестковых кругов с внутренней посадочной резьбой M14 и 5/8". Этот круг может устанавливаться и сниматься на угловые шлифовальные машины без применения добавочного инструмента.



Минимальное количество изделий для изготовления под заказ

| Изделие | Диаметр в мм. | Минимальный объем заказа |
|------------------------------------|---------------|--------------------------|
| SM 611 SM 611 W | 100–165 | 20 штук |
| | 200–300 | 10 штук |
| | 350–410 | 4 штук |
| NFW 600 / NCW 600 | 100–165 | 20 штук |
| | 200–300 | 10 штук |
| | 350–410 | 4 штук |

| Изделие | Диаметр в мм. | Минимальный объем заказа |
|----------------|---------------|--------------------------|
| FSR 618 | 165 | 20 штук |
| | 200–300 | 10 штук |
| | 350–400 | 4 штук |
| MM 650 | 100–165 | 20 штук |
| | 200–300 | 10 штук |

Рисунок обработанной поверхности

Конструкция шлифовального лепесткового круга делает его идеальным для создания гладкой финишной поверхности.

Шлифовальный лепестковый круг создает значительно более гладкую поверхность по сравнению с ленточными шлифовальными машинами. При выборе размера зерна, пожалуйста, выбирайте зерно на 2-3 ступени грубее, чем при использовании ленточных шлифовальных машин.



Шлифовальная лента зерно P40

Структура заметных коротких линий, Шероховатая поверхность, Высококон трастная отделка



Шлифовальный лепестковый круг зерно P40

Структура длинных сплошных линий, Минимальное углубление, гладкая отделка

Профилирование

Пред - профилированные лепестковые круги предназначены для заготовок вашего индивидуального профиля, прекрасно адаптируются под их профиль и обеспечивают отличные результаты с самого начала работы. Для пред-профилирования лепестковых кругов не требуется много времени.

Если вам требуется индивидуализированный Шлифовальный лепестковый круг, мы будем рады помочь вам в этом.



Лепестковые круги

Указания по применению

Выбор правильного диаметра круга

Для станков без регулировки скорости вращения, диаметр круга подбирается, основываясь на скорости вращения станка (об./мин) так, чтобы иметь возможность работать на оптимальной скорости резания (38-42 м/сек.). На станках с регулировкой скорости вращения, скорость должна быть установлена в соответствии с требованиями шлифовального лепесткового круга.

Внимание! Перед включением шлифовального станка, пожалуйста, проверьте пред. установки скорости вращения. Они не должны превышать максимально допустимую скорость вращения лепесткового круга.

В приведенной таблице находится информация по соотношению диаметров и оптимальной скорости вращения шлифовальных лепестковых кругов.

Если шлифовальный лепестковый круг применять на оптимальной скорости вращения, то за счет центробежной силы шлифовальные лепестки встают прямо и обеспечивают оптимальные шлифовальные свойства лепесткового круга. Подвергаются износу только края шлифовальных лепестков. В результате происходит постоянное обновление более нового и острого зерна. Это обеспечивает равномерный съём и стабильное качество поверхности - от первой до последней заготовки.

Слишком низкая скорость вращения может привести к неправильному расположению шлифовальных лепестков в результате нажима. Площадь шлифования лепесткового круга будет слишком большой. Это способствует преждевременному износу лепестков со стороны зерна, что в свою очередь приводит к увеличению трения между заготовкой и шлифовальными лепестками. Следовательно, обрабатываемая заготовка и шлифовальный лепестковый круг подвергаются более высокой термической нагрузке и более высокой степени износа шлифовальных лепестков. В конечном счете, это может привести к преждевременному изнашиванию шлифовальных лепестков и выходу из строя шлифовального лепесткового круга.

Максимальная скорость вращения:

Шлифовальные лепестковые круги SM 611 производства Klingspor сертифицированы для ширины ≤ 100 мм. и максимальной скорости вращения 50 м/сек.

Оптимальная скорость шлифования:

Оптимальный диапазон производительности Шлифовального лепесткового круга является скорость шлифования между 38-42 м/сек.

| Круг-Ø [мм.] | Рекомендуемая скорость вращения [мин.-1] (38 - 42 м/сек) |
|--------------|---|
| 100 | 7.300-8.000 |
| 140 | 5.200-5.700 |
| 165 | 4.400-4.800 |
| 200 | 3.650-4.000 |
| 250 | 2.900-3.200 |
| 300 | 2.400-2.650 |
| 350 | 2.100-2.300 |
| 380 | 1.900-2.100 |
| 410 | 1.750-1.950 |
| 480 | 1.500-1.650 |
| 510 | 1.400-1.550 |

Лепестковые круги

Указания по применению

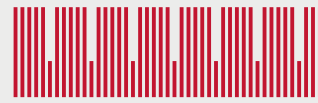


Пакетная сборка

Еще одним способом повлиять на результат шлифования является пакетирование. Во время сборки пакета между тканевыми лепестками вставляются промежуточные прокладки. За счет этого создается расстояние между лепестками, которое влияет на поведение шлифования круга. Чем выше соотношение лепестков к промежуточным прокладкам, тем тверже шлифовальный лепестковый круг.

Стандартный шлифовальный лепестковый круг изготовлен без пакетной сборки

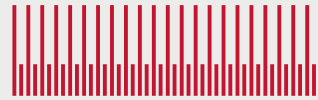
Исключение: Начиная с диаметра ≥ 250 мм, шириной ≥ 50 мм, и размером зерна P220 и меньше, шлифовальные лепестковые круги выпускаются с пакетной сборкой в соотношении 5:1.



5:1



3:1



1:1

Факторы, влияющие на результат шлифования

Шлифование поверхности зависит от многих факторов процесса. В приведенной ниже таблице показаны различные факторы, влияющие на результат шлифования.

| Фактор воздействия | Результат шлифования | | | |
|------------------------------------|----------------------|------------------------|-------------|----------|
| | Съем материала* | Получаемая поверхность | Срок службы | |
| Скорость шлифования | Высокая | Наибольший | Гладкая | Короткий |
| | Низкая | Наименьший | Грубая | Долгий |
| Инструмент / Нажим шлифования | Высокая | Наибольший | Грубая | Короткий |
| | Минимальный | Наименьший | Гладкая | Долгий |
| Размер зерна | Грубое | Наибольший | Грубая | Короткий |
| | Мелкое | Наименьший | Гладкая | Долгий |
| Шлифовальные средства (масла, СОЖ) | без применения | Наибольший | Грубая | Короткий |
| | с применением | Наименьший | Гладкая | Долгий |

* Примечание: основные параметры, которые влияют на скорость съема является выбор более грубого (большой съем материала) или мелкого (меньший съем материала) зерна.

Безопасное использование абразивов Klingspor

Шлифовальные лепестковые круги Klingspor производятся в соответствии со стандартами OSA и EN 13743, что обеспечивает самый высокий уровень безопасности пользователя.



Использовать средства для защиты глаз



Использовать респиратор



Использовать средства защиты слуха



Использовать защитные рукавицы



Использовать защитные рукавицы



Использовать защитные рукавицы

Лепестковые круги

Лепестковые круги и головки

Лепестковый круг

SM 611



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Равномерный рисунок шлифа из-за постоянно обновляющегося абразивного зерна - Для универсального применения на всех материалах - Оптимально подходит для всех рабочих контуров

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр х шир.) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|----------------------------------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 30 | 40 | 50 м/с | 9500 1/мин | 5 | 12000 |
| 100 x 30 | 60 | 50 м/с | 9500 1/мин | 5 | 12002 |
| 100 x 30 | 80 | 50 м/с | 9500 1/мин | 5 | 12003 |
| 100 x 30 | 120 | 50 м/с | 9500 1/мин | 5 | 12005 |
| 100 x 30 | 180 | 50 м/с | 9500 1/мин | 5 | 12007 |
| 140 x 50 | 40 | 50 м/с | 6800 1/мин | 3 | 12060 |
| 140 x 50 | 60 | 50 м/с | 6800 1/мин | 3 | 12062 |
| 140 x 50 | 80 | 50 м/с | 6800 1/мин | 3 | 12063 |
| 140 x 50 | 120 | 50 м/с | 6800 1/мин | 3 | 12065 |
| 165 x 25 | 40 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12075 |
| 165 x 25 | 60 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12077 |
| 165 x 25 | 80 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12078 |
| 165 x 25 | 100 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12079 |
| 165 x 25 | 120 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12080 |
| 165 x 25 | 150 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12081 |
| 165 x 25 | 180 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12082 |
| 165 x 25 | 240 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12084 |
| 165 x 30 | 40 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12090 |
| 165 x 30 | 60 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12092 |
| 165 x 30 | 80 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12093 |
| 165 x 30 | 120 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12095 |
| 165 x 30 | 180 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 12097 |
| 165 x 50 | 40 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 12105 |
| 165 x 50 | 50 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 12106 |
| 165 x 50 | 60 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 12107 |
| 165 x 50 | 80 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 12108 |
| 165 x 50 | 100 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 12109 |
| 165 x 50 | 120 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 12110 |
| 165 x 50 | 150 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 12111 |
| 165 x 50 | 180 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 12112 |
| 165 x 50 | 240 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 12114 |
| 165 x 50 | 320 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 12116 |
| 200 x 25 | 120 | 50 м/с | 4800 1/мин | 5 | 12140 |
| 200 x 50 | 40 | 50 м/с | 4800 1/мин | 3 | 12165 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Лепестковый круг SM 611

| Размеры в мм (диаметр x шир.) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|----------------------------------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 200 x 50 | 60 | 50 м/с | 4800 1/мин | 3 | 12167 |
| 200 x 50 | 80 | 50 м/с | 4800 1/мин | 3 | 12168 |
| 200 x 50 | 120 | 50 м/с | 4800 1/мин | 3 | 12170 |
| 250 x 25 | 60 | 50 м/с | 3800 1/мин | 2 | 12197 |
| 250 x 25 | 80 | 50 м/с | 3800 1/мин | 2 | 12198 |
| 250 x 25 | 120 | 50 м/с | 3800 1/мин | 2 | 12200 |
| 250 x 30 | 60 | 50 м/с | 3800 1/мин | 2 | 12212 |
| 250 x 30 | 80 | 50 м/с | 3800 1/мин | 2 | 12213 |
| 250 x 30 | 240 | 50 м/с | 3800 1/мин | 2 | 12219 |
| 250 x 50 | 40 | 50 м/с | 3800 1/мин | 1 | 12225 |
| 250 x 50 | 60 | 50 м/с | 3800 1/мин | 1 | 12227 |
| 250 x 50 | 80 | 50 м/с | 3800 1/мин | 1 | 12228 |
| 250 x 50 | 120 | 50 м/с | 3800 1/мин | 1 | 12230 |
| 250 x 50 | 180 | 50 м/с | 3800 1/мин | 1 | 12232 |
| 250 x 50 | 220 | 50 м/с | 3800 1/мин | 1 | 12233 |
| 250 x 50 | 240 | 50 м/с | 3800 1/мин | 1 | 12234 |
| 250 x 50 | 320 | 50 м/с | 3800 1/мин | 1 | 12236 |
| 300 x 50 | 40 | 50 м/с | 3200 1/мин | 1 | 12285 |
| 300 x 50 | 60 | 50 м/с | 3200 1/мин | 1 | 12287 |
| 300 x 50 | 80 | 50 м/с | 3200 1/мин | 1 | 12288 |
| 300 x 50 | 120 | 50 м/с | 3200 1/мин | 1 | 12290 |
| 300 x 50 | 180 | 50 м/с | 3200 1/мин | 1 | 12292 |
| 300 x 50 | 240 | 50 м/с | 3200 1/мин | 1 | 12294 |
| 300 x 50 | 320 | 50 м/с | 3200 1/мин | 1 | 12296 |

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (стр. 197)!

Зажимная крышка

SMD 612



Преимущества: Зажимная крышка для SM 611, MM 650, NFC 600 и NCW 600

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Подходит для | Максимальное расширение Ø отверстия в мм | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|--------------------------------|---|------------------|------------|
| 55 x 10 | SM 611 (Ø100+Ø140) | Ø 20 мм | 2 | 14821 |
| 79 x 12 | SM 611/NCW/NFW 600 (Ø165) | Ø 40 мм | 2 | 14823 |
| 121 x 14 | SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250) | Ø 50 мм | 2 | 14824 |
| 155 x 20 | SM 611 (Ø300) | Ø 50 мм | 2 | 14826 |
| 195 x 25 | SM 611 (Ø350) | Ø 80 мм | 2 | 14827 |
| 221 x 25,4 | SM 611 (Ø380+Ø410) | Ø 80 мм | 2 | 14829 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Лепестковые круги

Лепестковые круги и головки

Лепестковый круг

SM 611 W



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Равномерный рисунок шлифа из-за постоянно обновляющегося абразивного зерна - Для универсального применения на всех материалах - Оптимально подходит для всех рабочих контуров - Возможность использования без прижимных крышек SMD 612

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 165 x 25 x 25,4 | 40 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 221597 |
| 165 x 25 x 25,4 | 60 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 221596 |
| 165 x 25 x 25,4 | 80 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 221595 |
| 165 x 25 x 25,4 | 120 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 221593 |
| 165 x 25 x 25,4 | 180 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 221591 |

Лепестковый круг

SM 611 H



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Деревянный сердечник с внутренним посадочным отверстием диаметром 13 мм для быстрой установки - Возможность использования без прижимных крышек SMD 612 - Не-сложное расширение посадочного отверстие

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 165 x 25 x 13 | 40 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 10030 |
| 165 x 25 x 13 | 60 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 10005 |
| 165 x 25 x 13 | 80 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 10004 |
| 165 x 25 x 13 | 120 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 10006 |
| 165 x 25 x 13 | 240 | 50 м/с | 5800 1/мин | 5 | 10027 |
| 165 x 50 x 13 | 40 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 10022 |
| 165 x 50 x 13 | 60 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 10017 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Лепестковые круги

Лепестковые круги и головки



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Лепестковый круг SM 611 H

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 165 x 50 x 13 | 80 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 10018 |
| 165 x 50 x 13 | 120 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 15990 |
| 165 x 50 x 13 | 180 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 10014 |
| 165 x 50 x 13 | 240 | 50 м/с | 5800 1/мин | 3 | 10009 |

Лепестковый круг

MM 650



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Очень хорошо подходит для глубокого профиля за счет продольно прорезанных лепестков - Обеспечивает очень гладкую поверхность

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x шир.) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|----------------------------------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 250 x 50 | 80 | 30 м/с | 2300 1/мин | 2 | 2750 |
| 250 x 50 | 100 | 30 м/с | 2300 1/мин | 2 | 2486 |
| 250 x 50 | 120 | 30 м/с | 2300 1/мин | 2 | 2485 |
| 250 x 50 | 150 | 30 м/с | 2300 1/мин | 2 | 2483 |
| 250 x 50 | 180 | 30 м/с | 2300 1/мин | 2 | 2482 |
| 250 x 100 | 80 | 30 м/с | 2300 1/мин | 1 | 10210 |
| 250 x 100 | 120 | 30 м/с | 2300 1/мин | 1 | 2740 |
| 250 x 100 | 150 | 30 м/с | 2300 1/мин | 1 | 2741 |
| 250 x 100 | 180 | 30 м/с | 2300 1/мин | 1 | 2742 |

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (№ артикула 14823)!

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Лепестковые круги

Лепестковые круги и головки

Лепестковый круг

ММ 630



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Очень хорошо подходит для глубокого профиля за счет продольно прорезанных лепестков - Для работы на ручных машинах - Ровный рисунок поверхности

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 180 x 25 x 6 | 80 | 40 м/с | 4200 1/мин | 2 | 262630 |
| 180 x 25 x 6 | 120 | 40 м/с | 4200 1/мин | 2 | 262631 |
| 180 x 25 x 6 | 180 | 40 м/с | 4200 1/мин | 2 | 262632 |
| 180 x 50 x 6 | 80 | 40 м/с | 4200 1/мин | 2 | 262634 |
| 180 x 50 x 6 | 120 | 40 м/с | 4200 1/мин | 2 | 262635 |
| 180 x 50 x 6 | 180 | 40 м/с | 4200 1/мин | 2 | 262636 |

Складчатый радиальнолепестковый круг

FSR 618



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| металл универсально | ● |
| древесина | ○ |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Складчатый лепестковый круг со сложенными тканевыми лепестками с электрокорундом позволяет легко добраться до стыков, канавок,пазов - Очень большая глубина погружения

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 165 x 14 | 40 | 50 м/с | 5800 1/мин | 10 | 10187 |
| 165 x 14 | 60 | 50 м/с | 5800 1/мин | 10 | 5830 |
| 165 x 14 | 80 | 50 м/с | 5800 1/мин | 10 | 5831 |
| 165 x 14 | 120 | 50 м/с | 5800 1/мин | 10 | 73994 |
| 165 x 14 | 150 | 50 м/с | 5800 1/мин | 10 | 25998 |
| 165 x 14 | 220 | 50 м/с | 5800 1/мин | 10 | 26033 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Лепестковый угловой круг

WSM 617



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | | | |
|-------------------|---|-----------|---|
| сталь | ● | древесина | ● |
| благородная сталь | ● | | |
| Цвет | ● | | |
| пластмассы | ● | | |

Преимущества: Может использоваться на всех стандартных угловых шлифмашинах (80 м/с) - Для универсального применения, как торцевой так и боковой частью круга - Легкая замена инструмента без дополнительных приспособлений

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----------------------------------|-------------|-----------------------|-------------------------------|---------------------|---------------|------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (диаметр x шир.) | Зернистость | Крепежный элемент для | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 20 | 40 | резьба М14 | 80 м/с | 13300 1/мин | 2 | 277014 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 20 | 60 | резьба М14 | 80 м/с | 13300 1/мин | 2 | 277015 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 20 | 80 | резьба М14 | 80 м/с | 13300 1/мин | 2 | 277016 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 20 | 120 | резьба М14 | 80 м/с | 13300 1/мин | 2 | 277017 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | 40 | резьба М14 | 80 м/с | 12200 1/мин | 2 | 277018 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | 60 | резьба М14 | 80 м/с | 12200 1/мин | 2 | 277019 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | 80 | резьба М14 | 80 м/с | 12200 1/мин | 2 | 277020 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | 120 | резьба М14 | 80 м/с | 12200 1/мин | 2 | 277021 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Лепестковый круг всестороннего применения для УШМ

- Быстрое и легкое крупление
- Многоцелевой
- Очень безопасный
- Идеально подходит для работы в труднодоступных местах

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Насадные лепестковые круги из шлифовального нетканого материала

Лепестковые круги и головки

Лепестковый круг

NCW 600



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Сочетание лепестков из нетканого материала и тканевого абразивного материала для ровного рисунка шлифования - Оптимальные свойства износа - Высокая скорость шлифовки - Долгий срок службы

| Размеры в мм (диаметр x шир.) | Зернистость | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|----------------------------------|-------------|------------------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 165 x 50 | 80 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 3700 1/мин | 3 | 258909 |
| 165 x 50 | 100 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 3700 1/мин | 3 | 258910 |
| 165 x 50 | 150 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 3700 1/мин | 3 | 258911 |
| 165 x 50 | 180 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 3700 1/мин | 3 | 258912 |
| 200 x 50 | 80 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 3050 1/мин | 2 | 258913 |
| 200 x 50 | 100 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 3050 1/мин | 2 | 258914 |
| 200 x 50 | 150 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 3050 1/мин | 2 | 258915 |
| 200 x 50 | 180 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 3050 1/мин | 2 | 258916 |

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (стр. 197)!

Лепестковый круг из шлифовального нетканого материала

NFW 600



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| благородная сталь | ● |

Преимущества: Финишная обработка в течение всего срока службы - Оптимальный инструмент для матирования и сатинирования поверхности

| Размеры в мм (диаметр x шир.) | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|----------------------------------|------------------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 165 x 50 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 3700 1/мин | 3 | 258898 |
| 165 x 50 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 3700 1/мин | 3 | 258899 |
| 165 x 50 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 3700 1/мин | 3 | 258900 |
| 200 x 50 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 3050 1/мин | 2 | 258901 |
| 200 x 50 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 3050 1/мин | 2 | 258902 |
| 200 x 50 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 3050 1/мин | 2 | 258903 |

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (стр. 197)!

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Барaban для финишной шлифовки

SM 611 S



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| пластмассы | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Равномерный рисунок шлифа - Специальный продукт для ровного финишного шлифования поверхности

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|--|----|----|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | | | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | | | 40 | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 60868 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | | | 60 | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 60899 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | | | 80 | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 60943 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | | | 120 | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 61045 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | | | 40 | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 83167 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | | | 60 | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 7325 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | | | 80 | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 7326 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | | | 120 | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 93076 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | | | 180 | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 93021 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | | | 240 | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 104999 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Барaban для финишной шлифовки

NCW 600 S



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокая скорость шлифовки и ровный рисунок поверхности за счет сочетания лепестков из нетканого материала и абразивной ткани - Долгий срок службы

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Зернистость | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------------|------------------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 50 x 19 | 80 | coarse | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 259896 |
| 100 x 50 x 19 | 100 | medium | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 259897 |
| 100 x 50 x 19 | 150 | medium | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 259898 |
| 100 x 50 x 19 | 180 | very fine | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 259899 |
| 100 x 100 x 19 | 80 | coarse | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 258905 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Барабаны для финишной шлифовки

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Барaban для финишной шлифовки NCW 600 S

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Зернистость | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------------|------------------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 100 x 19 | 100 | medium | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 258906 |
| 100 x 100 x 19 | 150 | medium | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 258907 |
| 100 x 100 x 19 | 180 | very fine | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 258908 |
| 110 x 100 x 19 | 80 | coarse | темно бордовый | 19 м/с | 3300 1/мин | 1 | 320246 |
| 110 x 100 x 19 | 100 | medium | темно бордовый | 19 м/с | 3300 1/мин | 1 | 320247 |
| 110 x 100 x 19 | 150 | medium | темно бордовый | 19 м/с | 3300 1/мин | 1 | 320248 |
| 110 x 100 x 19 | 180 | very fine | темно бордовый | 19 м/с | 3300 1/мин | 1 | 320249 |

Барaban для финишной шлифовки

NFW 600 S



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| благородная сталь | ● |

Преимущества: Равномерное финишное шлифование в течение всего срока службы - Оптимальный инструмент с высококачественными неткаными лепестками для финишного матирования и сатинового полирования

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|------------------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 50 x 19 | coarse | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 259853 |
| 100 x 50 x 19 | medium | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 259854 |
| 100 x 50 x 19 | very fine | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 3 | 259895 |
| 100 x 100 x 19 | coarse | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 258895 |
| 100 x 100 x 19 | medium | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 258896 |
| 100 x 100 x 19 | very fine | темно бордовый | 19 м/с | 3700 1/мин | 1 | 258897 |
| 110 x 100 x 19 | coarse | темно бордовый | 19 м/с | 3300 1/мин | 1 | 320253 |
| 110 x 100 x 19 | medium | темно бордовый | 19 м/с | 3300 1/мин | 1 | 320254 |
| 110 x 100 x 19 | very fine | темно бордовый | 19 м/с | 3300 1/мин | 1 | 320255 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 60 rows of dots.

Лепестковые головки

О продукте

Маленькие шлифовальные лепестковые головки состоят из гибких шлифовальных лепестков с зерном электрокорунда. Веерообразные шлифовальные лепестки надежно закреплены на центральный шпиндель. Веерообразное радиальное крепление лепестков отлично подходит к контурам заготовки.

Широкий выбор зерна (40 – 320) и размеров, дополнительное покрытие (с мульти связкой, и без нее) делают шлифовальные лепестковые головки Kingsproг незаменимыми во многих областях применения.

Шлифовальные лепестковые головки производятся со следующими стандартами характеристиками: хвостовик длиной 40 мм и диаметром 6 мм. или 3 мм.

Примеры применения

- ▶ Инструмент для шлифования форм
- ▶ Обработка профильных заготовок
- ▶ Обработка внутренних поверхностей в трубопроводной системе, фитинги и труднодоступные места.
- ▶ Шлифовальные работы мелких деталей и корпусов

| Тип | Применение | | | | | | | | | | | Шлифмашины | | | | | Страница | | |
|----------------|------------|--|-----------------|-------------------|---------|-------|---------|------------|-----------|------------------|-----------|-------------------------------|---------------|--------------------|----------|-------------|----------|-------|--------------------|
| | Металл | Производство контейнеров / резервуаров | Точная механика | Изготовление форм | Фитинги | Трубы | Профили | Инструмент | Фурнитура | Столовые приборы | Древесина | Деревянные фасонные заготовки | Моделирование | Деревянные профили | Пластики | Гибкие валы | | Древо | Прямые шлифмашинки |
| KM 613 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | 208 |
| KM 615 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | ○ | ○ | | ● | ● | ● | 212 |
| KMT 614 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | 213 |
| NCS 600 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | ○ | ● | ● | ● | 213 |
| NFS 600 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | ● | 214 |

● = рекомендуемое применение ○ = возможное применение

Минимальный объем заказа для изготовления

| Изделие | Зернистость | Минимальный объем заказа |
|---------------|-------------|--------------------------|
| KM 613 | 40–320 | 250 штук |
| | от 360 | 500 штук |
| KM 615 | 40–180 | 250 штук |

| Изделие | Зернистость | Минимальный объем заказа |
|-----------------------------|----------------|--------------------------|
| KMT 614 | 40–320 | 250 штук |
| | от 360 | 500 штук |
| Изделие | Диаметр в мм | Минимальный объем заказа |
| NCS 600/ NFS 600 | 30, 40, 50, 60 | 150 штук |
| | 80, 100 | 100 штук |

Рекомендации по применению

- ▶ Шлифовальные лепестковые головки могут применяться на шлифовальных машинах с гибким валом, прямых шлифмашинах (пневматических, электрических) или на дрелях.
- ▶ Оптимальная производительность шлифовальных головок достигается при скорости вращения 20 – 25 м/сек. При соблюдении этих скоростей, изделия будут работать с наиболее экономичным износом, оптимальным снятием стружки, и соблюдением температурных нагрузок на обрабатываемую поверхность заготовки.

Факторы, влияющие на результат шлифования

Съем материала:

Ускоренный съем материала должен происходить только за счет применения более грубого зерна, а не за счет увеличения нажима на инструмент.

- ▶ Постоянный сильный нажим / нагрузки при шлифовании
- ▶ Результат повышенного износа и поломки инструмента
- ▶ Результат повышенных температурных нагрузок на заготовку
- ▶ Может привести к поломке инструмента

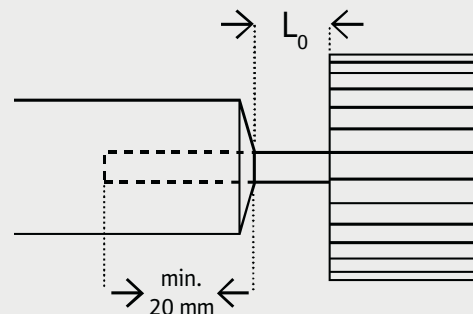
Обработка поверхности:

- ▶ Износ внешнего края шлифовальных лепестков приводит к обновлению нового острого абразивного зерна, в результате чего происходит равномерная обработка поверхности
- ▶ Шероховатость поверхности уменьшается за счет увеличения скорости резания
- ▶ Повышенный нажим на инструмент / нагрузки при шлифовании приводят к более грубой шероховатости поверхности
- ▶ Шлифовальная лепестковая головка создает более гладкую поверхность по сравнению с ленточными шлифовальными машинами

Температурная нагрузка:

- ▶ При пониженном нажиме на инструмент / пониженной скорости вращения уменьшаются температурные нагрузки.

| Ø [мм] | Высота [мм] | Максимальная рабочая скорость [м/сек] | Скорость вращения [1/мин.] | | |
|-----------|----------------|--|----------------------------|------------------------|------------------------|
| | | | L ₀ = 0 мм | L ₀ = 10 мм | L ₀ = 20 мм |
| 10 | ≤ 15 | 40 | 76.300 | 55.000 | 35.000 |
| 15 | ≤ 25 | 40 | 50.500 | 37.000 | 28.000 |
| 20 | ≤ 20 | 40 | 38.150 | 28.600 | 21.900 |
| 25 | ≤ 15 | 40 | 30.500 | 22.900 | 17.500 |
| 30 | ≤ 15 | 40 | 25.400 | 19.000 | 14.600 |
| 40 | ≤ 20 | 40 | 19.000 | 14.300 | 10.900 |
| 50 | ≤ 30 | 40 | 15.200 | 11.400 | 8.700 |
| 60 | ≤ 50 | 40 | 12.700 | 9.500 | 7.300 |
| 80 | ≤ 40 | 40 | 9.500 | 7.100 | 5.400 |
| | 50 | 35 | 8.400 | 7.100 | 5.400 |



Износ инструмента:

- ▶ При работе на маломощном оборудовании/ шлифовальных нагрузках, срок службы инструмента сокращается.

Для обеспечения оптимального и наиболее эффективного использования инструмента

- ▶ Не превышайте максимальную скорость вращения
- ▶ Минимальная длина зажима хвостовика лепестковой головки в патроне должна быть не менее 20мм.
- ▶ При работе с открытой длиной вала L₀ не превышайте допустимую скорость вращения инструмента (см. таблицу выше)

Для получения дополнительных сведений, пожалуйста, ознакомьтесь с информацией по безопасности, прилагаемой к продукту.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки

Лепестковая головка

KM 613



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| древесина | ○ |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Универсальный продукт для изделий из стали и нержавеющей стали - Равномерное шлифование - Подходит для труднодоступных мест

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 10 x 10 x 3 | 40 | 40 м/с | 76300 1/мин | 10 | 327992 |
| 10 x 10 x 3 | 60 | 40 м/с | 76300 1/мин | 10 | 327993 |
| 10 x 10 x 3 | 80 | 40 м/с | 76300 1/мин | 10 | 327994 |
| 10 x 10 x 3 | 120 | 40 м/с | 76300 1/мин | 10 | 327995 |
| 10 x 10 x 3 | 180 | 40 м/с | 76300 1/мин | 10 | 327997 |
| 10 x 10 x 3 | 240 | 40 м/с | 76300 1/мин | 10 | 327998 |
| 10 x 10 x 3 | 320 | 40 м/с | 76300 1/мин | 10 | 327999 |
| 20 x 10 x 3 | 40 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 325947 |
| 20 x 10 x 3 | 60 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 325948 |
| 20 x 10 x 3 | 80 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 305324 |
| 20 x 10 x 3 | 120 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 307342 |
| 20 x 10 x 3 | 180 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 305888 |
| 20 x 10 x 3 | 240 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 307343 |
| 20 x 10 x 3 | 320 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 307344 |
| 20 x 10 x 6 | 40 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284729 |
| 20 x 10 x 6 | 60 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284730 |
| 20 x 10 x 6 | 80 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284731 |
| 20 x 10 x 6 | 120 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284732 |
| 20 x 10 x 6 | 180 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284733 |
| 20 x 10 x 6 | 240 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284734 |
| 20 x 10 x 6 | 320 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284735 |
| 20 x 15 x 6 | 40 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284736 |
| 20 x 15 x 6 | 60 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284737 |
| 20 x 15 x 6 | 80 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284738 |
| 20 x 15 x 6 | 120 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284739 |
| 20 x 15 x 6 | 180 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284740 |
| 20 x 15 x 6 | 240 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284741 |
| 20 x 20 x 6 | 40 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284743 |
| 20 x 20 x 6 | 60 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284744 |
| 20 x 20 x 6 | 80 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284745 |
| 20 x 20 x 6 | 120 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284746 |
| 20 x 20 x 6 | 180 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284747 |
| 20 x 20 x 6 | 240 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284748 |
| 20 x 20 x 6 | 320 | 40 м/с | 38150 1/мин | 25 | 284749 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка КМ 613

| Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 25 x 10 x 6 | 40 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 253816 |
| 25 x 10 x 6 | 60 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 253591 |
| 25 x 10 x 6 | 80 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 253592 |
| 25 x 10 x 6 | 120 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 253593 |
| 25 x 15 x 6 | 40 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 253817 |
| 25 x 15 x 6 | 60 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 250985 |
| 25 x 15 x 6 | 80 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 237496 |
| 25 x 15 x 6 | 120 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 253606 |
| 25 x 15 x 6 | 150 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 253607 |
| 25 x 15 x 6 | 240 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 253608 |
| 25 x 20 x 6 | 40 | 40 м/с | 30500 1/мин | 10 | 299916 |
| 30 x 5 x 3 | 60 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12781 |
| 30 x 5 x 3 | 80 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12782 |
| 30 x 5 x 3 | 120 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12784 |
| 30 x 5 x 3 | 240 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12787 |
| 30 x 5 x 6 | 60 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12790 |
| 30 x 5 x 6 | 80 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12791 |
| 30 x 5 x 6 | 100 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12792 |
| 30 x 5 x 6 | 120 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12793 |
| 30 x 5 x 6 | 150 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12794 |
| 30 x 5 x 6 | 240 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12796 |
| 30 x 5 x 6 | 320 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12797 |
| 30 x 10 x 3 | 60 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12808 |
| 30 x 10 x 3 | 80 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12809 |
| 30 x 10 x 3 | 120 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12811 |
| 30 x 10 x 3 | 240 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12814 |
| 30 x 10 x 6 | 40 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12816 |
| 30 x 10 x 6 | 60 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12817 |
| 30 x 10 x 6 | 80 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12818 |
| 30 x 10 x 6 | 100 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12819 |
| 30 x 10 x 6 | 120 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12820 |
| 30 x 10 x 6 | 150 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12821 |
| 30 x 10 x 6 | 180 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12822 |
| 30 x 10 x 6 | 240 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12823 |
| 30 x 10 x 6 | 320 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12824 |
| 30 x 15 x 6 | 40 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12843 |
| 30 x 15 x 6 | 60 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12844 |
| 30 x 15 x 6 | 80 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12845 |
| 30 x 15 x 6 | 100 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12846 |
| 30 x 15 x 6 | 120 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12847 |
| 30 x 15 x 6 | 150 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12848 |
| 30 x 15 x 6 | 180 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12849 |
| 30 x 15 x 6 | 240 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12850 |
| 30 x 15 x 6 | 320 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 12851 |
| 30 x 20 x 6 | 40 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 252408 |
| 30 x 20 x 6 | 60 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 258217 |
| 30 x 20 x 6 | 80 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 258294 |
| 30 x 30 x 6 | 60 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 258215 |
| 40 x 10 x 6 | 40 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12870 |
| 40 x 10 x 6 | 60 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12871 |
| 40 x 10 x 6 | 80 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12872 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка КМ 613

| Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 40 x 10 x 6 | 120 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12874 |
| 40 x 15 x 6 | 40 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12906 |
| 40 x 15 x 6 | 60 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12907 |
| 40 x 15 x 6 | 80 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12908 |
| 40 x 15 x 6 | 100 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12909 |
| 40 x 15 x 6 | 120 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12910 |
| 40 x 15 x 6 | 150 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12911 |
| 40 x 15 x 6 | 180 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12912 |
| 40 x 15 x 6 | 240 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12913 |
| 40 x 15 x 6 | 320 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12914 |
| 40 x 20 x 6 | 40 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12942 |
| 40 x 20 x 6 | 60 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12943 |
| 40 x 20 x 6 | 80 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12944 |
| 40 x 20 x 6 | 100 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12945 |
| 40 x 20 x 6 | 120 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12946 |
| 40 x 20 x 6 | 150 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12947 |
| 40 x 20 x 6 | 180 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12948 |
| 40 x 20 x 6 | 240 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12949 |
| 40 x 20 x 6 | 320 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 12950 |
| 40 x 30 x 6 | 40 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 262500 |
| 40 x 30 x 6 | 60 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 263026 |
| 40 x 30 x 6 | 80 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 234528 |
| 50 x 5 x 6 | 60 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 135235 |
| 50 x 5 x 6 | 80 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 136451 |
| 50 x 5 x 6 | 120 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 251778 |
| 50 x 10 x 6 | 40 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12960 |
| 50 x 10 x 6 | 60 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12961 |
| 50 x 10 x 6 | 80 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12962 |
| 50 x 10 x 6 | 100 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12963 |
| 50 x 10 x 6 | 120 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12964 |
| 50 x 10 x 6 | 150 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12965 |
| 50 x 10 x 6 | 180 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12966 |
| 50 x 10 x 6 | 240 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12967 |
| 50 x 10 x 6 | 320 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12968 |
| 50 x 15 x 6 | 40 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12978 |
| 50 x 15 x 6 | 60 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12979 |
| 50 x 15 x 6 | 80 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12980 |
| 50 x 15 x 6 | 100 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12981 |
| 50 x 15 x 6 | 120 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12982 |
| 50 x 15 x 6 | 240 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12985 |
| 50 x 20 x 6 | 40 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12996 |
| 50 x 20 x 6 | 60 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12997 |
| 50 x 20 x 6 | 80 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12998 |
| 50 x 20 x 6 | 100 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 12999 |
| 50 x 20 x 6 | 120 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 13000 |
| 50 x 20 x 6 | 150 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 13001 |
| 50 x 20 x 6 | 180 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 13002 |
| 50 x 20 x 6 | 240 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 13003 |
| 50 x 20 x 6 | 320 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 13004 |
| 50 x 30 x 6 | 40 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 61282 |
| 50 x 30 x 6 | 60 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 61299 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка КМ 613

| Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 50 x 30 x 6 | 80 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 61319 |
| 50 x 30 x 6 | 100 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 61333 |
| 50 x 30 x 6 | 120 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 61350 |
| 50 x 30 x 6 | 150 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 71015 |
| 50 x 30 x 6 | 180 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 61371 |
| 50 x 30 x 6 | 240 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 71017 |
| 50 x 30 x 6 | 320 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 61389 |
| 60 x 15 x 6 | 40 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13014 |
| 60 x 15 x 6 | 60 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13015 |
| 60 x 15 x 6 | 80 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13016 |
| 60 x 15 x 6 | 120 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13018 |
| 60 x 15 x 6 | 150 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13019 |
| 60 x 15 x 6 | 240 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13021 |
| 60 x 20 x 6 | 40 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13032 |
| 60 x 20 x 6 | 60 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13033 |
| 60 x 20 x 6 | 80 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13034 |
| 60 x 20 x 6 | 120 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13036 |
| 60 x 20 x 6 | 180 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13038 |
| 60 x 20 x 6 | 240 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13039 |
| 60 x 30 x 6 | 40 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13050 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13051 |
| 60 x 30 x 6 | 80 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13052 |
| 60 x 30 x 6 | 100 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13053 |
| 60 x 30 x 6 | 120 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13054 |
| 60 x 30 x 6 | 150 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13055 |
| 60 x 30 x 6 | 180 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13056 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13057 |
| 60 x 30 x 6 | 320 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13058 |
| 60 x 40 x 6 | 40 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13068 |
| 60 x 40 x 6 | 60 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13069 |
| 60 x 40 x 6 | 80 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13070 |
| 60 x 40 x 6 | 100 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13071 |
| 60 x 40 x 6 | 120 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13072 |
| 60 x 40 x 6 | 150 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13073 |
| 60 x 40 x 6 | 240 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13075 |
| 60 x 50 x 6 | 40 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13086 |
| 60 x 50 x 6 | 60 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13087 |
| 60 x 50 x 6 | 80 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13088 |
| 60 x 50 x 6 | 120 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13090 |
| 60 x 50 x 6 | 180 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13092 |
| 60 x 50 x 6 | 240 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13093 |
| 80 x 15 x 6 | 40 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13104 |
| 80 x 15 x 6 | 60 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13105 |
| 80 x 15 x 6 | 80 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13106 |
| 80 x 15 x 6 | 120 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13108 |
| 80 x 15 x 6 | 150 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13109 |
| 80 x 15 x 6 | 240 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13111 |
| 80 x 20 x 6 | 40 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13122 |
| 80 x 20 x 6 | 60 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13123 |
| 80 x 20 x 6 | 80 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13124 |
| 80 x 20 x 6 | 120 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13126 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка КМ 613

| Размеры в мм (диаметр х шир. х стержень) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 80 x 30 x 6 | 40 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13140 |
| 80 x 30 x 6 | 60 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13141 |
| 80 x 30 x 6 | 80 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13142 |
| 80 x 30 x 6 | 100 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13143 |
| 80 x 30 x 6 | 120 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13144 |
| 80 x 30 x 6 | 150 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13145 |
| 80 x 30 x 6 | 180 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13146 |
| 80 x 30 x 6 | 240 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13147 |
| 80 x 30 x 6 | 320 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13148 |
| 80 x 40 x 6 | 40 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13158 |
| 80 x 40 x 6 | 60 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13159 |
| 80 x 40 x 6 | 80 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13160 |
| 80 x 40 x 6 | 100 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13161 |
| 80 x 40 x 6 | 120 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13162 |
| 80 x 40 x 6 | 240 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13165 |
| 80 x 40 x 6 | 320 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 13166 |
| 80 x 50 x 6 | 40 | 35 м/с | 8400 1/мин | 10 | 13176 |
| 80 x 50 x 6 | 60 | 35 м/с | 8400 1/мин | 10 | 13177 |
| 80 x 50 x 6 | 80 | 35 м/с | 8400 1/мин | 10 | 13178 |
| 80 x 50 x 6 | 100 | 35 м/с | 8400 1/мин | 10 | 13179 |
| 80 x 50 x 6 | 120 | 35 м/с | 8400 1/мин | 10 | 13180 |
| 80 x 50 x 6 | 150 | 35 м/с | 8400 1/мин | 10 | 13181 |
| 80 x 50 x 6 | 240 | 35 м/с | 8400 1/мин | 10 | 13183 |
| 80 x 50 x 6 | 320 | 35 м/с | 8400 1/мин | 10 | 13184 |

Лепестковая головка

КМ 615



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

благородная сталь ●

Преимущества: «Холодное» шлифование за счет применения Multi – связки - Повышенная скорость шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (диаметр х шир. х стержень) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 30 x 10 x 6 | 60 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 253615 |
| 30 x 10 x 6 | 80 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 253620 |
| 30 x 10 x 6 | 120 | 40 м/с | 25400 1/мин | 10 | 253610 |
| 40 x 20 x 6 | 60 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 253616 |
| 40 x 20 x 6 | 80 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 253621 |
| 40 x 20 x 6 | 120 | 40 м/с | 19000 1/мин | 10 | 253611 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки



→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка КМ 615

| Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 50 x 20 x 6 | 60 | 40 м/с | 15200 1/мин | 10 | 253617 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 253618 |
| 60 x 30 x 6 | 80 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 253623 |
| 80 x 40 x 6 | 60 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 253619 |
| 80 x 40 x 6 | 80 | 40 м/с | 9500 1/мин | 10 | 253624 |

Лепестковая чашечная головка

KMT 614



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| древесина | ○ |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Может быть использована для торцевого и радиального шлифования

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень) | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 60 x 40 x 6 | 40 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13194 |
| 60 x 40 x 6 | 60 | 40 м/с | 12700 1/мин | 10 | 13195 |

Малый комбинированный лепестковый
круг для финишной шлифовки

NCS 600



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| пластмассы | ○ |

Преимущества: Высокая скорость шлифовки и ровный рисунок поверхности за счет сочетания лепестков из нетканого материала и абразивной ткани - Долгий срок службы

| Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень) | Зернистость | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|------------------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 50 x 30 x 6 | 60 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 12200 1/мин | 10 | 258932 |
| 50 x 30 x 6 | 100 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 12200 1/мин | 10 | 258933 |
| 50 x 30 x 6 | 150 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 12200 1/мин | 10 | 258934 |
| 50 x 30 x 6 | 240 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 12200 1/мин | 10 | 258935 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Продолжение на следующей странице →

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Малый комбинированный лепестковый круг для финишной шлифовки NCS 600

| Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень) | Зернистость | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|------------------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 60 x 30 x 6 | 60 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258936 |
| 60 x 30 x 6 | 100 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258937 |
| 60 x 30 x 6 | 150 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258938 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258939 |
| 60 x 50 x 6 | 60 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258940 |
| 60 x 50 x 6 | 100 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258941 |
| 60 x 50 x 6 | 150 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258942 |
| 60 x 50 x 6 | 240 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258943 |
| 80 x 50 x 6 | 60 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 7600 1/мин | 10 | 258944 |
| 80 x 50 x 6 | 100 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 7600 1/мин | 10 | 258945 |
| 80 x 50 x 6 | 150 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 7600 1/мин | 10 | 258946 |
| 80 x 50 x 6 | 240 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 7600 1/мин | 10 | 258947 |
| 100 x 50 x 6 | 60 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 6100 1/мин | 4 | 258948 |
| 100 x 50 x 6 | 100 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 6100 1/мин | 4 | 258949 |
| 100 x 50 x 6 | 150 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 6100 1/мин | 4 | 258950 |
| 100 x 50 x 6 | 240 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 6100 1/мин | 4 | 258951 |

Лепестковая головка из нетканого материала

NFS 600



Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| благородная сталь | ● |



Преимущества: Равномерное финишное шлифование в течение всего срока службы - Оптимальный инструмент с высококачественными неткаными лепестками для финишного матирования и сатинирования

| Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень) | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|------------------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 50 x 30 x 6 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 12200 1/мин | 10 | 258917 |
| 50 x 30 x 6 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 12200 1/мин | 10 | 258918 |
| 50 x 30 x 6 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 12200 1/мин | 10 | 258919 |
| 60 x 30 x 6 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258920 |
| 60 x 30 x 6 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258921 |
| 60 x 30 x 6 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258922 |
| 60 x 50 x 6 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258923 |
| 60 x 50 x 6 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258924 |
| 60 x 50 x 6 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 10200 1/мин | 10 | 258925 |
| 80 x 50 x 6 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 7600 1/мин | 10 | 258926 |
| 80 x 50 x 6 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 7600 1/мин | 10 | 258927 |
| 80 x 50 x 6 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 7600 1/мин | 10 | 258928 |
| 100 x 50 x 6 | coarse | темно бордовый | 32 м/с | 6100 1/мин | 4 | 258929 |
| 100 x 50 x 6 | medium | темно бордовый | 32 м/с | 6100 1/мин | 4 | 258930 |
| 100 x 50 x 6 | very fine | темно бордовый | 32 м/с | 6100 1/мин | 4 | 258931 |

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 60 rows of dots.



Лепестковые тарельчатые круги

О продукте

С момента выпуска на рынок, лепестковый тарельчатый круг Klingspor успешно занял место шлифовального диска во многих областях обработки поверхности.

Производительность лепесткового тарельчатого круга с его веерообразным радиальным расположением шлифовальных лепестков (ламелей) во многом превосходит другие шлифовальные изделия.

Лепестковые тарельчатые круги Klingspor сделаны из лепестков (ламелей) шлифовальной шкурки, покрытой электрокорундом, циркониевым или керамическим корундом, равномерно размещенных на тарельчатой основе из стекловолокна, или из пластмассы упрочненной стекловолокном.

Размещение лепестков (ламелей) гарантирует равномерную высокую производительность шлифования, а так же низкий уровень вибрации.

Минимальный объем заказа для изделий под заказ

| диаметр | Минимальный объем заказа |
|-----------|--------------------------|
| до 180 мм | 320 штук |

| Применение | Материалы | | | | | | |
|---|----------------------------|------------------------|---|------------------------|---------------------------|------------|-----------------------------------|
| | Металл универсально/ сталь | | Нержавеяка, высоколегированная нержавеющая сталь, цветные металлы | | Алюминий, цветные металлы | | Лаки, краски, пластики, древесина |
| | Тип | Исполнение | Тип | Исполнение | Тип | Исполнение | Тип |
| Финишное шлифование | <i>SMT 324 EXTRA</i> | прямой | <i>SMT 628 SUPRA</i> | прямой | | | |
| | <i>SMT 325 EXTRA</i> | прямой | <i>SMT 636 SUPRA</i> | прямой | <i>SMT 636 SUPRA</i> | прямой | |
| | <i>SMT 628 SUPRA</i> | прямой | <i>SMT 644 SUPRA</i> | прямой | | | |
| | <i>SMT 644 SUPRA</i> | прямой | <i>SMT 645 SUPRA</i> | прямой | | | |
| | <i>SMT 645 SUPRA</i> | прямой | <i>SMT 688 SPECIAL</i> | прямой | | | |
| | <i>SMT 688 SPECIAL</i> | прямой | <i>SMT 800 SPECIAL</i> | выпуклый | | | |
| | <i>SMT 925 SPECIAL</i> | прямой | <i>SMT 925 SPECIAL</i> | прямой | | | |
| Зачистка сварного шва | | | <i>SMT 996 SPECIAL</i> | прямой | | | |
| | <i>SMT 324 EXTRA</i> | выпуклый | <i>SMT 524 ACCU</i> | выпуклый | <i>SMT 314 EXTRA</i> | выпуклый | |
| | <i>SMT 325 EXTRA</i> | выпуклый | <i>SMT 624 SUPRA</i> | выпуклый | <i>SMT 636 SUPRA</i> | выпуклый | |
| | <i>SMT 524 ACCU</i> | выпуклый | <i>SMT 626 SUPRA</i> | выпуклый | | | |
| | <i>SMT 624 SUPRA</i> | выпуклый | <i>SMT 636 SUPRA</i> | выпуклый | | | |
| | <i>SMT 626 SUPRA</i> | выпуклый | <i>SMT 644 SUPRA</i> | выпуклый | | | |
| | <i>SMT 644 SUPRA</i> | выпуклый | <i>SMT 850 plus SPECIAL</i> | выпуклый | | | |
| | <i>SMT 924 SPECIAL</i> | выпуклый | <i>SMT 996 SPECIAL</i> | выпуклый | | | |
| Обработка кромок | <i>SMT 926 SPECIAL</i> | выпуклый | | | | | |
| | <i>SMT 314 EXTRA</i> | выпуклый | <i>SMT 314 EXTRA</i> | выпуклый | <i>SMT 314 EXTRA</i> | выпуклый | |
| | <i>SMT 324 EXTRA</i> | выпуклый | <i>SMT 524 ACCU</i> | выпуклый | | | |
| | <i>SMT 325 EXTRA</i> | выпуклый | <i>SMT 624 SUPRA</i> | | | | |
| | <i>SMT 524 ACCU</i> | выпуклый | <i>SMT 626 SUPRA</i> | выпуклый | | | |
| | <i>SMT 624 SUPRA</i> | выпуклый | <i>SMT 636 SUPRA</i> | выпуклый | <i>SMT 636 SUPRA</i> | выпуклый | |
| | <i>SMT 626 SUPRA</i> | выпуклый | <i>SMT 644 SUPRA</i> | выпуклый | | | |
| | <i>SMT 644 SUPRA</i> | выпуклый | <i>SMT 926 SPECIAL</i> | выпуклый | | | |
| Удаление лака, краски, ржавчины | <i>SMT 924 SPECIAL</i> | выпуклый | <i>SMT 996 SPECIAL</i> | выпуклый | | | |
| | <i>SMT 926 SPECIAL</i> | выпуклый | | | | | |
| Удаление пленки окислов, цветов побежалости | <i>SMT 688 SPECIAL</i> | прямой | <i>SMT 688 SPECIAL</i> | прямой | | | |
| | <i>SMT 800 SPECIAL</i> | выпуклый | <i>MFW 600 SPECIAL</i> | | | | |
| | <i>NCD 200 SPECIAL</i> | | <i>SMT 800 SPECIAL</i> | выпуклый | <i>SMT 800 SPECIAL</i> | выпуклый | <i>NCD 200 SPECIAL</i> |
| Удаление пленки окислов, цветов побежалости | <i>PW 2000</i> | | <i>NCD 200 SPECIAL</i> | | <i>NCD 200 SPECIAL</i> | | <i>NCD 200 SPECIAL</i> |
| | | | <i>PW 2000</i> | | <i>PW 2000</i> | | <i>PW 2000</i> |
| | | | <i>SMT 800 SPECIAL</i> | выпуклый | <i>SMT 800 SPECIAL</i> | выпуклый | |
| | | <i>NCD 200 SPECIAL</i> | | <i>NCD 200 SPECIAL</i> | | | |
| | | <i>PW 2000</i> | | <i>PW 2000</i> | | | |

Лепестковые тарельчатые круги

Указания по применению

1. Красная полоса

Этикетка указывает макс. окружную скорость 80 м/сек.

2. Рекомендации безопасности

Пиктограммы безопасности и значок oSa

3. Размеры

Размеры изделия в миллиметрах и в дюймах

4. Впрессованное кольцо

Информация об изготовлении, нет срока годности!

5. Размер зерна

6. Артикул

7. Рекомендации безопасности

Пиктограммы безопасности

8. Класс качества

Extra/Supra/Special

9. Название изделия

Тип



Группы товаров

Klingspor предлагает три интегрированные группы товаров. Мы предлагаем подходящий Лепестковый тарельчатый круг для каждого пользователя и применения. Все лепестковые тарельчатые круги изготавливаются в соответствии с действующими стандартами и гарантируют высокую степень безопасности.



EXTRA

Идеальное соотношение цена / качество для универсального применения. Отличные результаты шлифования на различных металлах.



SUPRA

Профессиональные изделия с отличным сроком службы и высокой скоростью шлифования. Агрессивное шлифование и долгий срок службы.



SPECIAL

Высокопроизводительные изделия специально для промышленного и торгового применения. Высокая производительность и срок службы даже при интенсивном использовании.

Лепестковые тарельчатые круги

Указания по применению



Структура изделия

Чтобы добиться максимальной производительности три компонента лепестковых тарельчатых кругов отлично интегрированы.

1. Шлифовальные лепестки

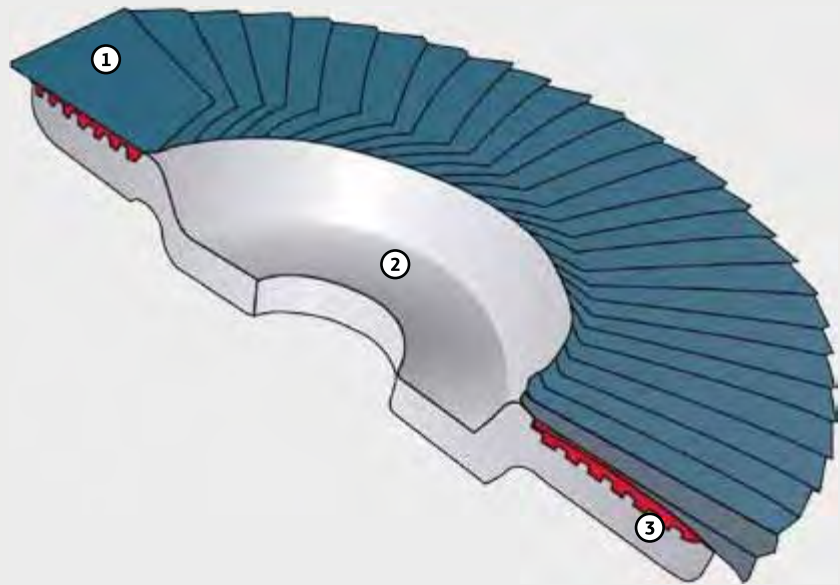
Klingspor разработал специальные шлифовальные материалы для лепестковых тарельчатых кругов. Шлифовальный инструмент отлично подходит для работы с высокоскоростными угловыми шлифмашинами (80 м/с). Это обеспечивает наилучшее шлифование и долгий срок службы.

2. Корпус

Klingspor использует 2 различных вида корпуса для производства лепестковых тарельчатых дисков. Первый является более популярным на рынке и изготовлен из стеклоткани, а второй из усиленного стекловолокном пластика..

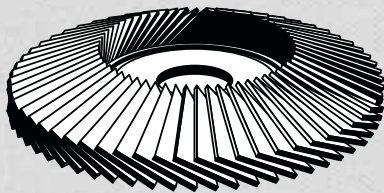
3. Клей

Клей (Адгезив) представляет собой соединение между корпусом и шлифовальными лепестками. Оно гарантирует, что при правильном использовании, шлифовальные лепестки не оторвутся от опорной пластины. Оно также гарантирует предотвращение разрыва намного выше стандартов oSa и стандартов безопасности EN 13743.

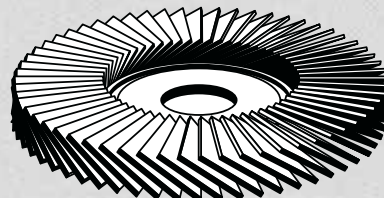
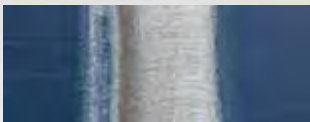


Форма

Выпуклый Лепестковый тарельчатый круг шлифует более узкую поверхность, чем прямой. Более популярный выпуклый круг достигает большую скорость съема за единицу времени по сравнению с прямым. Выпуклый Лепестковый тарельчатый круг особенно подходит для обработки кромок и сварных швов. Прямой круг используется в основном для шлифования плоских поверхностей.



выпуклый



прямой



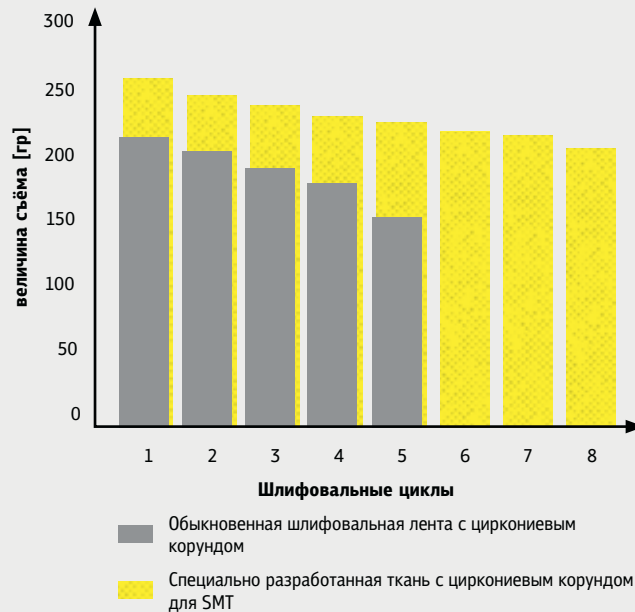
Лепестковые тарельчатые круги

Указания по применению

Абразивные покрытия

По сравнению с применением на лентах, абразивные покрытия для лепестковых тарельчатых кругов выдерживают гораздо более высокие нагрузки. С одной стороны, скорость резания лепестковых тарельчатых кругов составляет около 2 - 2,5 раз быстрее, чем скорость резания с применением лент, с другой стороны, тканевая основа должна изнашиваться, для обеспечения обновления и использования нового, неиспользованного зерна.

Klingspor разработал специальные абразивные покрытия специально для этой группы товаров. Они разработаны специально для мощных угловых шлифовальных машин (80 м/сек.) и обеспечивают высокую производительность и долгий срок службы (см. диаграмму).



1. Ткань с циркониевым корундом

зерно циркониевого корунда, тяжелая полиэстеровая ткань, наилучшая производительность на мощных шлифовальных машинах

2. Ткань с циркониевым корундом

Агрессивный циркониевый электрокорунд и хлопчатобумажная ткань стойко работают на угловых шлифовальных машинах всех классов мощности.

3. Цирконат алюминия + Мульти связка

тканевая основа с самозатачивающимся зерном цирконата алюминия, специально для холодного шлифования нержавеющей стали

4. Ткань с Электрокорундом

хлопчатобумажная ткань с прочным электрокорундом, для работ с металлами и цветными металлами

5. Керамический корунд + Мульти связка

высокопроизводительное керамическое зерно, прочная полиэстеровая основа, высокая производительность для работы по нержавеющей стали, холодное шлифование поверхностей из нержавеющей стали

6. Керамический корунд

высокопроизводительное керамическое зерно, прочная полиэстеровая основа, высокопроизводительный для работы по стали



Безопасное использование абразивов Klingspor

Klingspor Лепестковые тарельчатые круги производятся в соответствии со стандартами oSa и EN13743, это обеспечивает самый высокий уровень безопасности пользователя.



Использовать средства защиты глаз



Использовать защитные перчатки



Использовать респиратор



Соблюдать правила техники безопасности



Использовать средства защиты слуха



Не использовать для мокрой шлифовки



Правильное крепление



Не правильное крепление

Лепестковые тарельчатые круги

SMT Обзор продукта



Лепестковые тарельчатые круги

| | | Сталь / цветные металлы | Сталь / нержавеющая сталь | | Срок службы | Благородная сталь | |
|----------------|-----------------|-------------------------|---------------------------|----------------|-------------------------|-------------------|------------------------|
| | | Агрессивность | Агрессивность | | | Агрессивность | |
| SPECIAL | Тип: | | SMT 924 | | SMT 925 | SMT 926 | SMT 996 |
| | Агрессивность: | | ■■■■■■■■ | | ■■■■■■■■ | ■■■■■■■□ | ■■■■■■■■ |
| | Срок службы: | | ■■■■■■■■ | | ■■■■■■■□ | ■■■■■■■■ | ■■■■■■■□ |
| | Корпус-тарелка: | | Стекловолокно | | Пластмасса | Стекловолокно | Стекловолокно |
| | Форма: | | выпуклая (6°) | | выпуклая (12°) / прямая | выпуклая (6°) | выпуклая (6°) / прямая |
| SUPRA | Тип: | | SMT 644 | | | | |
| | Агрессивность: | | ■■■■■■■□ | | | | |
| | Срок службы: | | ■■■■■■■□ | | | | |
| | Корпус-тарелка: | | Стекловолокно | | | | |
| | Форма: | | выпуклая (12°) / прямая | | | | |
| EXTRA | Тип: | | SMT 624 | SMT 628 | | SMT 626 | SMT 636 |
| | Агрессивность: | | ■■■■■■■□ | ■■■■■■■□ | | ■■■■■■■□ | ■■■■■■■□ |
| | Срок службы: | | ■■■■■■■□□ | ■■■■■■■□□ | | ■■■■■■■□ | ■■■■■■■□□ |
| | Корпус-тарелка: | | Стекловолокно | Стекловолокно | | Стекловолокно | Стекловолокно |
| | Форма: | | выпуклая (12°) | прямая | | выпуклая (6°) | выпуклая (6°) / прямая |
| EXTRA | Тип: | SMT 314 | SMT 324 | | SMT 325 | | |
| | Агрессивность: | ■■■■■□□□ | ■■■■■□□□ | | ■■■■■□□□ | | |
| | Срок службы: | ■■■■■□□□ | ■■■■■□□□ | | ■■■■■□□□ | | |
| | Корпус-тарелка: | Стекловолокно | Стекловолокно | | Пластмасса | | |
| | Форма: | выпуклая (12°) | выпуклая (12°) / прямая | | выпуклая (12°) / прямая | | |

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 314

EXTRA



Класс EXTRA

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■□□□

Области применения:

сталь ●

цветные металлы ●

древесина ○



Свойства

Зерно электрокорунд

Корпус-тарелка стеклолокно

Форма выпуклая 12°

Преимущества: Хорошая скорость шлифования на нелегированной стали - Также подходит для цветных металлов - Хорошая скорость шлифования на угловых шлифовальных машинах всех классов мощности

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322808 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322809 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322811 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322812 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322813 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322814 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322815 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322817 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322818 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322819 |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322820 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322821 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322822 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322823 |

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 324 EXTRA



| | |
|----------------------|---------------|
| Класс | EXTRA |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |



| | |
|-----------------|---------------------------|
| Свойства | |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Корпус-тарелка | стеклово-локно |
| Форма | выпуклая 12°, прямая |

Преимущества: Универсальный продукт для работы по поверхности и кромкам на стали и нержавеющей стали - Хорошая скорость шлифования на угловых шлифовальных машинах всех классов мощности - Не остекляется при слабом нажиме

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|---|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 |  | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321509 |
| 115 x 22,23 |  | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321511 |
| 115 x 22,23 |  | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321513 |
| 115 x 22,23 |  | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321645 |
| 115 x 22,23 |  | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321647 |
| 115 x 22,23 |  | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321649 |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321510 |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321512 |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321514 |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321646 |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321648 |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321650 |

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 325 EXTRA



Класс EXTRA

Агрессивность ■■■■■■□□

Срок службы ■■■■■□□□

Области применения:

благородная сталь ●

сталь ●



Свойства

Зерно циркониевый электрокорунд

Корпус-тарелка пластмасса, упрочненная стекловолокном

Форма выпуклая 12°, прямая

Преимущества: Универсальный продукт для работы по поверхности и кромкам на стали и нержавеющей стали - Хорошая скорость шлифования на угловых шлифовальных машин всех классов мощности - Не остекляется при слабом нажиме

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321659 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321661 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321663 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321653 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321655 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321657 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321660 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321662 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321664 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321654 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321656 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321658 |

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 524 AC ACCU



| | |
|----------------------|---------|
| Класс | ACCU |
| Агрессивность | ■■■■■□□ |
| Срок службы | ■■■■■□□ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |



| | |
|-----------------|---------------------------|
| Свойства | |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Корпус-тарелка | стекло-локно |
| Форма | выпуклая 12° |

НОВИНКА

Преимущества: Разностороннее применение для кромок и поверхностей - Оптимизированная производительность и долгий срок службы для всех аккумуляторных УШМ

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|------------------------------------|-------|-------------|-------------------------------|---------------------|---------------|------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 331172 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 331173 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 331174 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 331175 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 331176 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 331177 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 624 SUPRA



| | |
|----------------------|---------|
| Класс | SUPRA |
| Агрессивность | ■■■■■□□ |
| Срок службы | ■■■■■□□ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |



| | |
|-----------------|---------------------------|
| Свойства | |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Корпус-тарелка | стекло-локно |
| Форма | выпуклая 12° |

Преимущества: Агрессивное шлифование и комфортная работа - Для универсального применения при требовательной работе на стали и нержавеющей стали - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|------------------------------------|-------|-------------|-------------------------------|---------------------|---------------|------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 16 | | 36 | 80 м/с | 15300 1/мин | 10 | 322758 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 16 | | 40 | 80 м/с | 15300 1/мин | 10 | 322759 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 16 | | 60 | 80 м/с | 15300 1/мин | 10 | 322760 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 16 | | 80 | 80 м/с | 15300 1/мин | 10 | 322761 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 16 | | 120 | 80 м/с | 15300 1/мин | 10 | 322762 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322764 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322765 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 624 Supra

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 50 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322766 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322767 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322768 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322769 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322771 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322772 |
| 125 x 22,23 | | 50 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322773 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322774 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322775 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322776 |
| 150 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 10200 1/мин | 10 | 322778 |
| 150 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 10200 1/мин | 10 | 322779 |
| 150 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 10200 1/мин | 10 | 322780 |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322782 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322783 |
| 180 x 22,23 | | 50 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322784 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322785 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322786 |
| 180 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322787 |

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 628
SUPRA



Класс SUPRA

Агрессивность

Срок службы

Области применения:

благородная сталь

сталь



Свойства

Зерно циркониевый электрокорунд

Корпус-тарелка стеклолокно

Форма прямая

Преимущества: Особенно подходит для обработки поверхностей стали и нержавеющей стали - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах - Агрессивное шлифование и комфортная работа

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322789 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322790 |
| 115 x 22,23 | | 50 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322791 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322792 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322793 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322794 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322795 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322796 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322798 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322799 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322800 |

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 628 Supra

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322802 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322803 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322805 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322806 |

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 626 SUPRA



| | |
|---------------|----------|
| Класс | SUPRA |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

| | |
|---------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |



| | |
|----------------|---------------------------|
| Свойства | |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Корпус-тарелка | стеклово-локно |
| Форма | выпуклая 6° |

Преимущества: Высокая скорость шлифовки - Значительно более долгий срок службы за счет уникального угла расположения лепестков

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321686 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321689 |
| 115 x 22,23 | | 50 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321692 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321694 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321697 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321683 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321687 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321690 |
| 125 x 22,23 | | 50 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321693 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321695 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321698 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321684 |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 321688 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 321691 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 321696 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 321699 |
| 180 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 321685 |

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг, связка МУЛЬТИ

SMT 636 SUPRA



| | |
|----------------------|----------|
| Класс | SUPRA |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

Области применения:
благородная сталь ●



| | |
|-----------------------|---|
| Свойства | |
| Зерно | циркониевый электрокорунд связка МУЛЬТИ |
| Корпус-тарелка | стекловолокно |
| Форма | выпуклая 6°, прямая |

Преимущества: Специальный продукт для применения на нержавеющей стали - Холодная шлифовка за счет Multi - связки - Подходит для шлифования кромок и поверхности - Нет остекления или забивания

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------|-------------|-------------------------------|---------------------|---------------|------------|
| 115 x 22,23 | ▲ | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322826 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322827 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322828 |
| 125 x 22,23 | ▲ | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322831 |
| 125 x 22,23 | ▲ | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322832 |
| 125 x 22,23 | ▲ | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322833 |
| 180 x 22,23 | ▲ | 40 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 322836 |

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 644 SUPRA



| | |
|----------------------|----------|
| Класс | SUPRA |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

Области применения:
сталь ●
благородная сталь ●

НОВИНКА



| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Свойства | |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Корпус-тарелка | стекловолокно |
| Форма | выпуклая 12°, прямая |

Преимущества: Долгий срок службы при применении на очень острых кромках - Постоянная производительность при работе на поверхностях - Нет засаливания или остекления даже при применении на маломощных УШМ или при малых нагрузках (<1000 Вт)

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------|-------------|-------------------------------|---------------------|---------------|------------|
| 115 x 22,23 | ▲ | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 329993 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 329994 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 329995 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 120 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 329996 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 329989 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 329990 |

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 644 Supra

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 329991 |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 329992 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 330005 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 330006 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 330007 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 330008 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 329997 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 330002 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 330003 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 330004 |

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 645 SUPRA



| | |
|---------------|-----------|
| Класс | SUPRA |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■ |



| | |
|---------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

| | |
|----------------|--|
| Свойства | |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Корпус-тарелка | пластмасса, упрочненная стекловолокном |
| Форма | прямая |

Преимущества: Высокая прочность кромки - Очень хорошая скорость съема материала даже на маломощных угловых шлифовальных машинах - Долгий срок службы за счет двойных лепестков

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 278590 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 278591 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 278592 |

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 924 SPECIAL



| | |
|---------------|------------|
| Класс | SPECIAL |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■■ |

| | |
|---------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |



| | |
|----------------|----------------------------|
| Свойства | |
| Зерно | керамический электрокорунд |
| Корпус-тарелка | стекловолокно |
| Форма | выпуклая 6° |

Преимущества: Высоко агрессивное шлифование для требовательных работ на краях и кромках - Высокая стабильность кромки - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|------------------------------------|-------|-------------|-------------------------------|---------------------|---------------|------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322862 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322863 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322864 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322867 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322868 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322869 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 925 SPECIAL



| | |
|---------------|------------|
| Класс | SPECIAL |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■□ |

| | |
|---------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |



| | |
|----------------|--|
| Свойства | |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Корпус-тарелка | пластмасса, упрочненная стекловолокном |
| Форма | выпуклая 12°, прямая |

Преимущества: Значительно высокая агрессивность шлифовки и срок службы - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме - Высокая производительность и долгий срок службы

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|------------------------------------|-------|-------------|-------------------------------|---------------------|---------------|------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321713 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321714 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321715 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321716 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321668 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321670 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321674 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 925 Special

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321677 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321718 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321719 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321720 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321721 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321671 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321675 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321678 |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 м/с | 8500 1/мин | 5 | 321669 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 8500 1/мин | 5 | 321672 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 8500 1/мин | 5 | 321676 |

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 926 SPECIAL



| | |
|---------------|-----------|
| Класс | SPECIAL |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■ |



| | |
|---------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

| | |
|----------------|---------------------------|
| Свойства | |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Корпус-тарелка | стеклово-локно |
| Форма | выпуклая 6° |

Преимущества: Максимальная производительность и долгий срок службы - Особенно подходит грубой обработки стали и нержавеющей стали - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|-------------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321703 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321706 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 321708 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321704 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321707 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 321709 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 321705 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 321711 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 321712 |

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг, связка МУЛЬТИ

SMT 996 SPECIAL



| | |
|----------------------|-----------|
| Класс | SPECIAL |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

| | |
|----------------------------|---------------------|
| Области применения: | благородная сталь ● |
|----------------------------|---------------------|



| | |
|-----------------|--|
| Свойства | |
| Зерно | керамический электрокорунд связка МУЛЬТИ |
| Корпус-тарелка | стекловолокно |
| Форма | выпуклая 6°, прямая |

Преимущества: Агрессивная шлифовальная работа при маленьких затратах энергии - Высокая стабильность кромки - Отличное шлифование за счет Multi - связки - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------|-------------|-------------------------------|---------------------|---------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322849 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322850 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 322851 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322852 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322853 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 322854 |

Лепестковый тарельчатый круг для шлифования пазов

SMT 688 SPECIAL



| | |
|----------------------|----------|
| Класс | SPECIAL |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

| | |
|----------------------------|--------------------------------|
| Области применения: | благородная сталь ● сталь ● |
|----------------------------|--------------------------------|



| | |
|-----------------|---------------------------|
| Свойства | |
| Зерно | циркониевый электрокорунд |
| Корпус-тарелка | стекловолокно |
| Форма | прямая |

Преимущества: Специальный инструмент для обработки труднодоступных мест, таких как: канавки, пазы, внутренние углы - Хорошая адаптация лепестков к выпуклым формам благодаря их увеличенному свесу

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковый тарельчатый круг из нетканого материала

SMT 800 SPECIAL



Области применения:

- благородная сталь ●
- сталь ●

Свойства

| | |
|----------------|--------------|
| Корпус-тарелка | стекло-локно |
| Форма | выпуклая 12° |

Преимущества: Высококачественный круг из нетканого материала для финишной обработки нержавеющей стали - Оптимальный результат при работе на угловых шлифовальных машинах с изменяемой скоростью - Три градации зернистости

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Рекомендуемая рабочая скорость | Рекомендуемые обороты | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------|---------------------------------|----------------|-------------------------------|---------------------|--------------------------------|-----------------------|---------------|------------|
| 115 x 22,23 | | coarse | коричневый | 80 м/с | 13300 1/мин | 42 м/с | 7000 1/мин | 5 | 278495 |
| 115 x 22,23 | | medium | темно бордовый | 80 м/с | 13300 1/мин | 42 м/с | 7000 1/мин | 5 | 278496 |
| 115 x 22,23 | | very fine | зеленый | 80 м/с | 13300 1/мин | 42 м/с | 7000 1/мин | 5 | 278497 |
| 125 x 22,23 | | coarse | коричневый | 80 м/с | 12200 1/мин | 42 м/с | 6400 1/мин | 5 | 278498 |
| 125 x 22,23 | | medium | темно бордовый | 80 м/с | 12200 1/мин | 42 м/с | 6400 1/мин | 5 | 278499 |
| 125 x 22,23 | | very fine | зеленый | 80 м/с | 12200 1/мин | 42 м/с | 6400 1/мин | 5 | 278500 |

Лепестковый тарельчатый шлифовальный круг КОМБИ

SMT 850 plus SPECIAL



Области применения:

- благородная сталь ●

Свойства

| | |
|----------------|--------------|
| Корпус-тарелка | стекло-локно |
| Форма | выпуклая 12° |

Преимущества: Высококачественный комбинированный круг с чередующимися лепестками из нетканого материала и шлифовальной шкурки - Специально предназначен для обработки сварных швов после аргоно-дуговой сварки (WIG) на изделиях из нержавеющей стали - Шлифование до финиша в течение всего срока службы - Зачистка и финишная обработка одновременно

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Зернистость | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Рекомендуемая рабочая скорость | Рекомендуемые обороты | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------|-------------|---------------------------------|----------------|-------------------------------|---------------------|--------------------------------|-----------------------|---------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 60 | coarse | коричневый | 80 м/с | 13300 1/мин | 42 м/с | 7000 1/мин | 5 | 312556 |
| 115 x 22,23 | | 80 | medium | темно бордовый | 80 м/с | 13300 1/мин | 42 м/с | 7000 1/мин | 5 | 312557 |
| 115 x 22,23 | | 120 | very fine | зеленый | 80 м/с | 13300 1/мин | 42 м/с | 7000 1/мин | 5 | 312558 |
| 125 x 22,23 | | 60 | coarse | коричневый | 80 м/с | 12200 1/мин | 42 м/с | 6400 1/мин | 5 | 312559 |
| 125 x 22,23 | | 80 | medium | темно бордовый | 80 м/с | 12200 1/мин | 42 м/с | 6400 1/мин | 5 | 312560 |
| 125 x 22,23 | | 120 | very fine | зеленый | 80 м/с | 12200 1/мин | 42 м/с | 6400 1/мин | 5 | 312561 |

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Высоко-производительный нетканый круг / Зачистной круг

высоко-производительный нетканый круг

MFW 600



Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| сталь | ● |
| благородная сталь | ● |
| цветные металлы | ● |

Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |

Преимущества: Специальный продукт для финишной обработки сварных швов на нержавеющей стали - 4 различных градации зернистости от шлифования и зачистки до обработки до глянец

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Зернистость нетканого материала | Цвет | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Рекомендуемая рабочая скорость | Рекомендуемые обороты | Упаковка Штук | № артикула |
|--|------------------------------------|---------|----------------------------------|------------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------------|------------|
| 150 x 6 x 22 | coarse | красный | 47 м/с | 6000 1/мин | 22 м/с | 2800 1/мин | 5 | 311867 |
| 150 x 6 x 22 | medium | серый | 47 м/с | 6000 1/мин | 22 м/с | 2800 1/мин | 5 | 311868 |
| 150 x 6 x 22 | fine | голубой | 47 м/с | 6000 1/мин | 22 м/с | 2800 1/мин | 5 | 311869 |
| 150 x 6 x 22 | very fine | зеленый | 37 м/с | 4700 1/мин | 22 м/с | 2800 1/мин | 5 | 311870 |

Зачистной круг

NCD 200



Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| металл универсально | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| благородная сталь | ○ |

Свойства

| | |
|--------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Форма | прямая |

Преимущества: Специальный диск из нетканого материала с SiC зерном для очистки поверхностей и удаления следов побежалости - Не засоряется за счет открытой структуры диска

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | | 63 м/с | 10450 1/мин | 5 | 259043 |
| 125 x 22,23 | | 63 м/с | 9600 1/мин | 5 | 259044 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 217.

Нетканый обдирочный круг Power Wheel

PW 2000



Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| металл универсально | ● |
| камень | ● |

Преимущества: Специальный нетканый материал, идеальный для удаления следов побежалости, окиси, ржавчины и остатков краски - Для зачистки сварных швов - Не засоряется

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 13 x 13 | 40 м/с | 7600 1/мин | 10 | 194625 |
| 150 x 13 x 13 | 40 м/с | 5000 1/мин | 10 | 194626 |
| 200 x 13 x 13 | 40 м/с | 3800 1/мин | 10 | 241380 |

Крепежный стержень

SD 2000



Преимущества: Для надежного крепления на сверлильных станках, гибких валах и прямых шлифмашинах, а также для оптимального ровного вращения шлифовального круга PW 2000

| Размеры в мм | Подходит для | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|-------------------------|------------------|------------|
| 6 | 1 круг Ø 100 - Ø 200 | 1 | 194629 |
| 8 | 1-2 круга Ø 100 - Ø 200 | 1 | 194632 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 217.





Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

О продукте

Как изобретатель высокоскоростных отрезных кругов, вполне естественно, что мы стремимся постоянно развивать и совершенствовать наши продукты Kronenflex®.

Отрезные и шлифовальные круги Kronenflex® имеют оптимальное сочетание связующих смол и типов зерна для высокой агрессивности, выдающийся срок службы и стабильно высокое качество. Они соответствуют самым высоким стандартам безопасности O5a и европейскому стандарту безопасности EN 12413.

В результате непрерывных инноваций и развития специальных продуктов для различного применения, наши продукты Kronenflex® предлагают оптимальное решение для всех стандартных материалов и операций.

Типовые материалы для этих продуктов

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Конструкционная сталь
- ▶ Цветные металлы
- ▶ Литые
- ▶ Камень
- ▶ Пластики
- ▶ Минеральные материалы
- ▶ Трубы
- ▶ Листовой металл
- ▶ Жесть
- ▶ Твердые материалы

Типовое применение этих продуктов Литейные цеха

- ▶ Техническое обслуживание и ремонтные работы
- ▶ Слесарные работы
- ▶ Верфи
- ▶ Строительные площадки
- ▶ Работы по металлу
- ▶ Контейнерные конструкции
- ▶ Ремонт
- ▶ Работы по металлу
- ▶ Автомобилестроение
- ▶ Слесарные работы
- ▶ Металлоконструкции

Kronenflex® Отрезные круги

| Kronenflex® Отрезные круги | Страница |
|----------------------------|-----------|
| 0,8–1,0 мм | 246 - 252 |
| Малые отрезные круги | 253 |
| 1,6–2,0 мм | 254 - 257 |
| 2,0–3,2 мм | 258 - 265 |
| Отрезные круги | 266 - 275 |

Kronenflex® Обдирочные круги

| Kronenflex® Обдирочные круги | Страница |
|------------------------------|----------|
| Обдирочные круги | |

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению

1. EAN-Код (EAN-13)
2. Пиктограммы безопасности
3. Максимальная рабочая скорость
4. Klingspor номер артикула
5. Информация о форме, классе и связи относительно EN 12413
6. Размер в мм. и дюймах
7. Применение (относится к цветовой системе кодирования)



8. Информация о производителе
9. Ограничения использования
10. Стандарт безопасности (oSa / EN 12413)
11. Максимально допустимое вращение
12. Пиктограммы безопасности
13. Линия продукта / тип
14. Klingspor марка Kronenflex®

Класс качества

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex® выпускаются трех классов качества с шестью цветовыми кодами для быстрого обзора наиболее важных параметров применения.



EXTRA

Продукт для универсального применения, с идеальным соотношением цена/производительность.



SUPRA

Оптимизированный продукт для различного применения, отличный срок службы и скорость резания.



SPECIAL

Высокопроизводительный продукт для спец. применения. Очень долгий срок службы и высокое качество резания в соответствующей области применения.

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению



1. Этикетка и описание

Эта этикетка включает всю важную информацию о продукте, производителе и информацию о правильном использовании шлифовального инструмента.

2. Смесь

Зерно: На сегодняшний день все виды абразивного зерна изготавливаются синтетически. Только синтетически произведенное зерно может обеспечить высокую износостойкость и качество резки.

Смола и наполнители: Дополнительными важными компонентами для отрезных и обдирочных дисков являются смолы (в сухом и жидком виде) и наполнители. Эти компоненты являются ключевыми в определенных свойствах диска, такие как стабильность, эффективность съема, прочность на изгиб, и могут регулироваться, чтобы удовлетворить потребности конкретного применения.



3. Металлическое кольцо

Предоставляет информацию о долговечности (сроке годности) круга

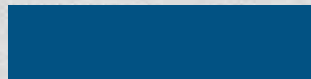
4. Стекловолокно

Стекловолокно - это армирующий слой для увеличения стабильности и увеличения безопасности отрезного круга. Количество и прочность слоев стекловолокна зависит от типа диска и его применения. Чем выше боковая нагрузка на диск (больше при свободной резке, чем при неподвижной), тем больше стекловолокна должен содержать круг или уже содержащееся стекловолокно. должно быть более устойчивое. Тонкий материал используется для отрезных дисков (0,8 - 1,00 мм) для размещения между слоями максимально большого количества зерна. Обдирочные диски выполнены как минимум в 3 слоя стекловолокна.

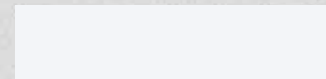
Цветовая кодировка для отрезных и обдирочных кругов Klingspor



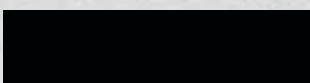
Металл универсально:
серый



Благородная сталь:
синий



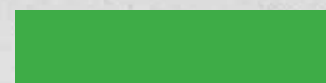
Алюминий:
серебряный



Сталь:
черный



Чугун:
красный



Камень/Бетон:
зеленый

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению



| Квартал | |
|---------|-------------------|
| V 01 | Январь - Март |
| V 04 | Апрель - Июнь |
| V 07 | Июль - Сентябрь |
| V 10 | Октябрь - Декабрь |

Безопасность и хранение

Срок годности отрезных и обдирочных дисков определяется в первую очередь наличием в них влаги. Отрезные и обдирочные диски, которые после изготовления подвергаются повышенной влажностью, теряют свою первоначальную износостойкость. Правильное хранение в последствии обеспечивает высокую износостойкость. Отрезные и обдирочные круги, хранящиеся в сыром помещении являются опасными.

Пользователь обязуется эксплуатировать продукт должным образом. Это также относится к правовой причине и в отношении срока годности. Главным образом это касается следующего: отрезные и обдирочные диски не могут быть использованы по истечении срока хранения!

Безопасная работа...

... Будьте осторожны, осознавайте риски

Пожалуйста, при работе с отрезными и обдирочными кругами избегайте опасных ситуаций, перечисленных ниже.

- ▶ контакт с вращающимся абразивным диском
- ▶ поломка абразивного диска
- ▶ осевшая шлифовальная пыль
- ▶ вибрация
- ▶ шум

... Путем применения средств индивидуальной защиты

Следует носить защитные очки, перчатки, наушники и респираторы. При работе с твердым шлифовальным инструментом следует применять дополнительные средства защиты: защитные маски, сапоги, фартуки.

... Путем применения защитных средств станков

Средства защиты поставляются вместе со станками и не могут быть изменены или удалены. При использовании защитного кожуха внешняя сторона круга должна быть полностью закрыта. В дополнении чашечные шлифовальные диски могут использоваться только вместе с регулируемым защитным кожухом. Это необходимо для более равномерного распределения нагрузок на диск, а также с целью минимизирования прямого контакта с диском.

... Путем визуального осмотра и выполнения проверок перед установкой

Убедитесь, что допустимая скорость об/мин. диска соответствует настройкам скорости об/мин. Электроинструмента (станка), избегайте превышения максимально допустимой скорости работы. Тщательно проверьте отрезной или шлифовальный круг на наличие повреждений. Если отрезной или шлифовальный круг поврежден, не используйте поврежденное изделие. Наши отрезные и шлифовальные круги имеют соответствующую пиктограмму безопасности.

... Путем правильного использования

Убедитесь, что соответствующий круг используется должным образом. Избегайте повреждений посадочного отверстия или самого круга из-за рывков, чрезмерных нагрузок или падений. Убедитесь, что круг правильно и надежно закреплен, а также пользуйтесь прижимными фланцами. Перед началом работы абразивный диск должен быть опробован на холостом ходу при рабочей скорости не менее 30 секунд.

Пожалуйста, соблюдайте правила техники безопасности FEPA и Европейского стандарта 12413.

Оптимальная скорость

Слишком низкая

Если скорость вращения шлифмашины слишком низкая, отрезные и шлифовальные диски, как правило, «прыгают», а края дисков изнашиваются неравномерно. Особенно при резке материала такого как листовая металл или проволока, зерно быстро выкрашивается и круг изнашивается несоразмерно быстро.

Оптимальная

Отрезные и шлифовальные диски Klingspor это высококачественный продукт, они были разработаны как высокоэффективные диски (измерялось соотношения объема резания к износу диска). Это соотношение достигается в диапазоне чуть ниже максимальной окружной скорости. При работе поддерживайте стабильно высокие обороты, при необходимости выбирайте более мощную шлифмашину.

Слишком Высокая

Максимальная окружная скорость напечатана на этикетке каждого диска. Для вашей собственной безопасности при работе, пожалуйста убедитесь, что скорость электроинструмента не превышает рекомендуемые скорости.

Правильный нажим при работе

Важной предпосылкой положительного результата резки является правильный нажим при работе.

Распространенной ошибкой при работе является слабый нажим на диск для сохранения низкого расхода диска. При слабом нажиме обрабатываемый материал перегревается (синее); отрезной колеса забивается и начинает «гореть».

Именно поэтому нажим должен быть всегда таким, чтоб время резания было как можно меньшим. Это особенно важно для теплочувствительных металлов с большим поперечным сечением.

Правильная твердость

...для отрезных кругов

Основное правило подбора надлежащего отрезного круга: чем тверже материал, тем мягче абразивный круг. Причина: срок службы отрезного круга зависит от твердости режущей поверхности круга. Перегрев приводит к «остекленению» диска, что негативно влияет на режущую способность. В этом случае твердость диска должна быть уменьшена, нужно использовать более мягкий диск.

...для обдирочных кругов

Это правило также относится к обдирочным кругам: чем тверже материал, тем мягче обдирочный круг. Это правило играет решающую роль. Кромки и заусенцы могут быть очень острыми и могут способствовать быстрому выкрашиванию зерна круга. Поэтому мы предлагаем выбрать более твердый круг.

С другой стороны, при обработке поверхности и зачистке небольших сварных швов, круг может засалиться и перестать эффективно работать. Это повышает срок службы круга, но уменьшает его агрессивность и увеличивает время работы.

Круги средней и мягкой твердости лучше подходят для финишного шлифования.

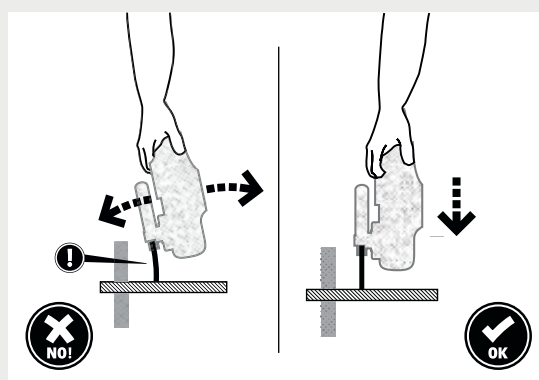
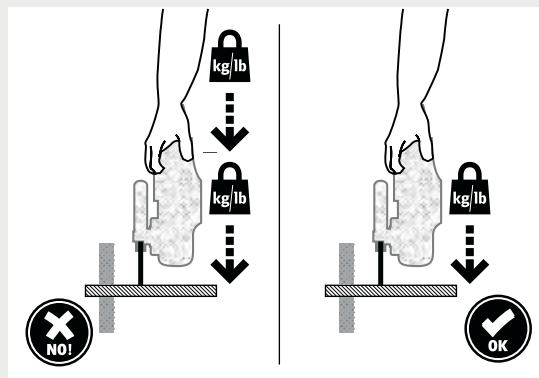
Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению

Правильный угол резки для отрезных кругов

Нажим на отрезной круг может быть только в радиальном направлении. Это единственный способ избежать изгиба и поломки кругов, особенно при сильном нажиме.

Обрабатываемая заготовка должны быть надлежащим образом закреплена на верстаке для того, чтобы круг не уведило в сторону. Кроме того, мы рекомендуем, чтобы заготовка была закреплена как можно ближе к месту резания, что поможет избежать вибрации заготовки и скольжения круга в торону.



Правильный угол шлифования для обдирочных кругов

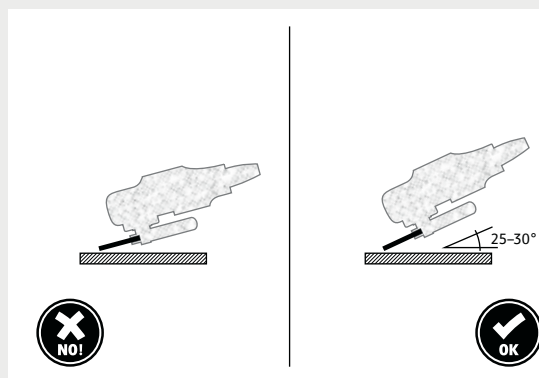
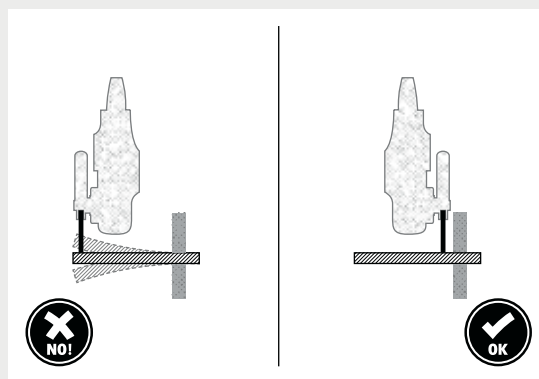
Идеальный угол при работе обдирочным кругом должен быть 25-30° к обрабатываемой заготовке.

Этот угол обеспечивает наилучший результат шлифования заготовки.

Если это возможно, всегда выбирайте этот угол для шлифовки

Если при шлифовке угол наклона круга меньше 15°, то получается очень тонкий край по всей окружности круга, что приводит к невозможности создать нужный нажим для шлифовки.

Полезная рабочая поверхность не используется и создается дисбаланс, что приводит к преждевременной замене круга.



Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению



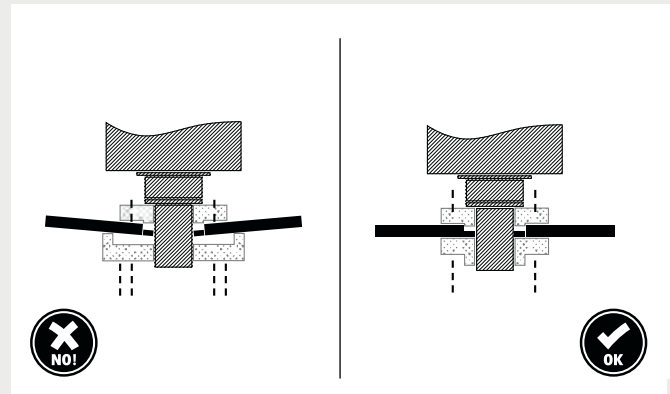
Правильная установка...

... для лучшей передачи мощности

Отрезные и обдирочные круги устанавливаются на шлифмашину только с прижимными фланцами. Фланцы отвечают за надежное крепление диска. По соображениям безопасности крайне важно не использовать испорченные или изношенные фланцы.

... для большей безопасности

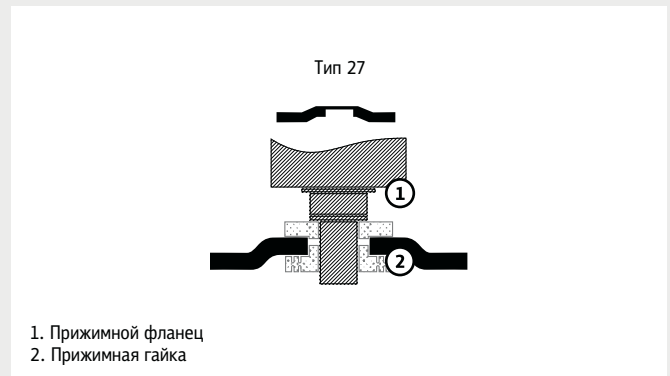
Для обеспечения повышенной поперечной устойчивости тонких отрезных кругов с прямым профилем диаметров 180 мм и 230 мм. рекомендуется применение фланцев FL 76. При применении прижимных фланцев нужно соблюдать соответствующие правила и стандарты. Диаметр фланца и контактная поверхность круга должны совпадать. Использование фланцев с не соответствующими диаметрами запрещено.



Отрезные круги

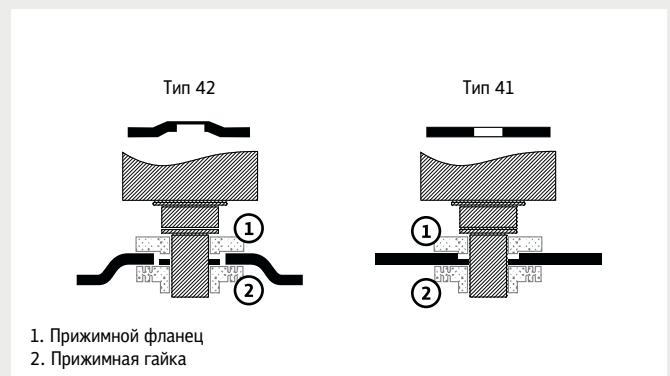
Обдирочные круги с вогнутым центром

Толщина 4 – 10 мм



Прямые отрезные круги и круги с вогнутым центром

Толщина 0.8 – 4 мм



Обнаружение и избежание ошибок

| Вопрос | Возможная причина | Решение |
|------------------------------|--|--|
| Прижег | Долгое время резания | Увеличение скорости подачи или силы нажима |
| | Низкая мощность шлифмашины | Применить более мощную шлифмашину |
| | Диск слишком твердый | Подобрать более мягкий диск |
| | Обрабатываемый материал имеет большое поперечное сечение для диска | Пробуйте работать пильными дисками/ работайте с меньшим диаметром материала |
| Слишком высокий расход круга | Отрезной круг слишком толстый для данной работы | Использовать тонкий отрезной круг |
| | Рез без прижогов: круг слишком мягкий | Подобрать более твердый круг |
| | Окружная скорость слишком низкая | Увеличение окружной скорости |
| Не ровный рез | Снижение оборотов окружной скорости | Уменьшить нажим, или применить более мощную шлифмашину |
| | Заготовка не правильно закреплена | Закрепить заготовку ближе к месту резания |
| | Слишком сильный нажим | Уменьшить силу нажима |
| | Диск слишком тонкий для этого материала/ применения | Взять более толстый круг |
| Разрыв круга | Круг полностью изношен | Заменить круг |
| | Не правильное применение шлифмашины | Избегать бокового давления на круг |
| | Не правильный диаметр прижимного фланца | Применить прижимной фланец с нужным диаметром |
| | Отрезной круг применялся для шлифования | Отрезной круг не применять для шлифования! |
| Круг изношен по диаметру | Заготовка не закреплена должным образом | Закрепить заготовку ближе к месту резания |
| | Диаметр круга «горит» | Применить более мягкий круг, уменьшить нажим |
| Круг прыгает | Заготовка не закреплена должным образом | Закрепить заготовку ближе к месту резания |
| | Прижимной фланец загрязнен, или изношен | Почистить прижимной фланец, или заменить его |
| | Не исправен подшипник шлифмашины | Заменить шлифмашину, или подшипник |
| Нарушен диаметр отверстия | Размер посадочного места и отверстия на круге не совпадают | Использовать круг с нужным посадочным отверстием, или использовать переходное кольцо |
| | Прижимные фланцы разных размеров | Применить фланцы с одинаковыми размерами |
| | Неправильно работает шлифмашина | Уменьшить боковую нагрузку на круг |
| | Отрезной круг использовался для шлифовки | Отрезной круг не применять для шлифования! |

| Вопрос | Возможная причина | Решение |
|----------------------------------|---|--|
| Скорость шлифовки слишком низкая | Гладкая поверхность заготовки: круг слишком твердый | Выбрать более мягкий круг |
| | Слишком слабый нажим | Увеличить нажим на круг |
| | Слабые характеристики шлифмашины | Использовать более мощную шлифмашину |
| Круг засаливается/ забивается | Круг слишком твердый | Выбрать более мягкий круг |
| | Засаливание/ забивание круга цветными металлами | Использовать специальный круг для цветных металлов |
| Слишком большой расход круга | Слишком слабый нажим | Увеличить силу нажима |
| | Слишком большой нажим | Уменьшить силу нажима |
| | Слишком мягкий круг | Заменить на твердый круг |
| | Окружная скорость шлифмашины постоянно снижается | Уменьшить нажим на круг |
| Сколы по краю круга | Слабые характеристики шлифмашины | Использовать более мощную шлифмашину |
| | Угол наклона круга очень малый | Увеличение угла наклона круга (по крайней мере 15°) |
| Круг шатается | Слишком большой нажим | Уменьшить силу нажима |
| | Круг закреплен не по центру | Проверить размеры посадочного отверстия и размеры посадки, настроить должным образом |
| | Изношен крепежный штифт | Заменить Шлифмашину |
| | Крепежный фланец грязный, изношенный | Заменить, или почистить крепежный фланец/ проверить размеры |
| | Круг шатается | Используйте новый круг |

Сведения, которые раскрывает маркировка типа о структуре отрезных и обдирочных кругов

Маркировка типа на отрезном или обдирочном круге обозначает гораздо больше чем просто наименование продукта. Она дает важную информацию о классе производительности и составе инструмента. Первая буква обозначает какое используется абразивное зерно. Затем следует трехзначное число: первая цифра указывает класс производительности (класс производительности повторно указан под наименованием продукта). Две последующие цифры указывают использованный размер зерна. Буквы в конце маркировки типа обозначают степень твердости отрезного или обдирочного круга.

| Зерно | Категория | Размер зерна по стандарту FEPA | Твердость | Leistungsklasse |
|------------------------------------|-------------------------|--------------------------------|------------------|-----------------|
| A Оксид алюминия | 3 EXTRA | 16 | N мягкий | EXTRA |
| C Карбид кремния | 6 SUPRA | 24 | R | SUPRA |
| Z Циркониевый электрокорунд | 9 SPECIAL | 30 | S | SPECIAL |
| | | 36 | T твердый | |
| | | 46 | | |
| | | 60 | | |
| | | 80 | | |

Здесь дается объяснение на примере отрезного круга Z 960 TX:

| Зерно | Категория | Размер зерна по стандарту FEPA | Твердость | Leistungsklasse |
|------------------------------------|-------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------------|
| Z Циркониевый электрокорунд | 9 SPECIAL | 60 | TX твердый | SPECIAL |

Безопасное использование абразивов Klingspor

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex® от Klingspor производятся в соответствии со спецификациями oSa и EN12413, что обеспечивает максимальную безопасность для пользователя.



Использовать средства защиты глаз



Использовать защитные перчатки



Использовать респиратор



Соблюдать правила техники безопасности



Использовать средства защиты слуха



Не использовать для мокрого шлифования



Не допускается для торцевого шлифования



Не использовать, если имеются повреждения

Отрезные круги Kronenflex®

0,8–1,0 мм

0 продукте

Отрезные круги Klingspor Kronenflex® толщиной от 0,8 до 1,0 мм это очень тонкие круги с очень быстрым временем резания и минимальными заусенцами в месте реза.

Эти отрезные круги отлично зарекомендовали себя своей износостойкостью, точностью реза и низкими тепловыми нагрузками при работе с тонкостенными материалами. Благодаря отличным режущим свойствам отрезных кругов, вес самой шлифмашины обеспечивает достаточную нагрузку для резания. Отрезные круги Klingspor Kronenflex® толщиной от 0,8 до 1,0 мм известны своей безопасностью, эффективностью и производительностью.

Типовые материалы для этих продуктов

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Конструкционная сталь
- ▶ Цветные металлы
- ▶ Литые
- ▶ Тонкостенные профили
- ▶ Тонкая жесть
- ▶ Тонкостенные трубы
- ▶ Трапецидальные листы
- ▶ Листовой металл
- ▶ Кабельные каналы
- ▶ Стальные тросы

Типовое применение этих продуктов

Кузовные работы

- ▶ Техническое обслуживание и ремонтные работы
- ▶ Слесарные работы
- ▶ Металлоконструкции
- ▶ Строительные площадки
- ▶ Контейнерные конструкции
- ▶ Ремонт
- ▶ Работы по металлу
- ▶ Автомобилестроение

| Тип | Толщина [мм] | Применение | | | | | | | | | | | | Страница | |
|----------------------------|--------------|------------|------------------|------------------------|-------------------|--------------------------|----------------------|----------|--------|------|--------|----------------|-------|----------|----------|
| | | Сталь | Закаленная сталь | Инструментальная сталь | Нержавеющая сталь | Высоколегированная сталь | Кислотостойкая сталь | Алюминий | Бронза | Медь | Латунь | Цинковое литье | Чугун | | |
| A 60 EXTRA | 1,0 | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 248, 249 |
| A 660 R SUPRA | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 250 |
| A 60 TZ SPECIAL INOX | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | 250, 251 |
| A 560 AC ACCU | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | 247 |
| A 960 TZ SPECIAL | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | 251 |
| A 980 TZ SPECIAL | 0,8 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 247 |
| A 60 N SUPRA | 1,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | 249 |
| K 960 TX SPECIAL | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ○ | 252 |
| Z 960 TX SPECIAL | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | 252 |
| A 660 R SUPRA Малый нож | 1,0–1,6 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 253 |

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

Kronenflex® Box

Как правило, производительность отрезных кругов значительно зависит от климатических воздействий в течение первых недель после производства. Теперь вы можете использовать все преимущества нашей высокоэффективной продукции возникшие из-за произошедших изменений. Вы получите отрезные круги в герметичной упаковке KRONENFLEX®. Они остаются свежими намного дольше продуктов, упакованных в картонные коробки, чтобы дать вам до 40% более высокой производительности.



Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм

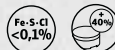
для ручных шлифмашинок



Отрезные круги

Отрезной круг INOX

A 980 TZ SPECIAL



| Класс | SPECIAL | Области применения: |
|---------------|----------|---------------------|
| Твердость | ■■■■■■■□ | благородная сталь ● |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ | сталь ● |
| Срок службы | ■■■■■■■□ | цветные металлы ● |

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Очень короткое время реза - Очень точный и чистый рез - Низкий нагрев - Минимальные заусенцы, сводит к минимуму финишную обработку - 25 штук поставляется в коробке Kronenflex®, которая долго сохраняет высокую производительность кругов и защищает от влаги

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 0,8 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 322182 |
| 125 x 0,8 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 322183 |

Отрезной круг

A 560 AC ACCU



НОВИНКА

| Класс | ACCU | Области применения: |
|---------------|----------|---------------------|
| Твердость | ■■■■■■■□ | благородная сталь ● |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ | сталь ● |
| Срок службы | ■■■■■■■□ | цветные металлы ● |

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Оптимизация производительности за счет быстрого реза и низкого нагрева - Для всех аккумуляторных УШМ

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 331167 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 331168 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

A 60 EXTRA



Класс EXTRA

Твердость ■■■■■■□□
Агрессивность ■■■■■□□□
Срок службы ■■■■■□□□

Области применения:

благородная сталь ●
металл универсально ●

Преимущества: Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - Очень хорошее соотношение цена-качество

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 262936 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 262937 |

Отрезной круг

A 60 EXTRA



Класс EXTRA

Твердость ■■■■■■□□
Агрессивность ■■■■■□□□
Срок службы ■■■■■□□□

Области применения:

благородная сталь ●
металл универсально ●

Преимущества: Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - Очень хорошее соотношение цена-качество - 10 штук в металлической банке

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук / в банке | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|----------------------------|------------|
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 дисков | 310500 |

Минимальное количество заказа = 5 банок

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм для ручных шлифмашинок



Отрезные круги

Отрезной круг

A 60 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | EXTRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - Очень хорошее соотношение цена-качество - 5 банок в демонстрационной упаковке

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук/ демонстра- ционная упаковка | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|--|------------|
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 5 банок по 10 дисков | 312031 |

Отрезной круг

A 60 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SUPRA |
| Твердость | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| алюминий | ● |
| сталь | ○ |

Преимущества: Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Минимальные заусенцы

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 264297 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 264298 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

A 660 R SUPRA



Класс SUPRA

Области применения:

| | |
|---------------|-------------------|
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Минимальные заусенцы - Высочайшая производительность резания даже при слабом нажиме

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 328905 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 328906 |

Отрезной круг

A 60 TZ SPECIAL



Класс SPECIAL

Области применения:

| | |
|---------------|-------------------|
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Быстрая резка - Минимальные заусенцы - Низкий нагрев

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 1 x 16 | — | 80 м/с | 15300 1/мин | 25 | 202402 |
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 202400 |
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 233741 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 202401 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 233742 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм для ручных шлифмашинок



Отрезные круги

Отрезной круг

A 60 TZ SPECIAL



| | |
|---------------|----------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■■■■■■■□ |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Быстрая резка - Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - 10 штук в металлической банке

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук / в банке | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|----------------------------|------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 дисков | 310503 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 дисков | 310504 |

Минимальное количество заказа = 5 банок

Отрезной круг INOX

A 960 TZ SPECIAL



| | |
|---------------|-----------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■■■■■■■■■ |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Короткое время реза и долгий срок службы - Низкий нагрев - Минимальные заусенцы - Оптимизированный состав для значительно более долгого срока службы - Для различного применения - 25 штук поставляется в коробке Kronenflex®, которая долго сохраняет высокую производительность кругов и защищает от влаги

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 322180 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 322181 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм

для ручных шлифмашинок

Керамический отрезной круг

K 960 TX SPECIAL



| | |
|----------------------|-----------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■■■■■■■■■ |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■ |

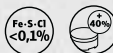
| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| сталь | ● |
| титан | ● |
| благородная сталь | ● |
| высоколегированная сталь | ● |
| углеродистая сталь | ● |

Преимущества: Тонкий отрезной круг с керамическим зерном для высокой агрессивности и большого срока службы - Без железа, серы и хлора - Первокласная производительность при каждодневном применении - Максимальная производительность при минимальных усилиях - 25 штук в коробке Kronenflex®, которая сохраняет высокую производительность кругов и защищает от влаги

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 328885 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 328886 |

Отрезной круг INOX

Z 960 TX SPECIAL



| | |
|----------------------|-----------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■■■■■■■■■ |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| легированная сталь | ● |
| углеродистая сталь | ● |
| титан | ● |

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Идеально подходит для вязких / твердых материалов, таких как титан и высоколегированные стали - Быстрый рез и длительный срок службы за счет самозатачивающегося циркониевого корунда - Низкий нагрев - 25 штук поставляется в коробке Kronenflex®, которая долго сохраняет высокую производительность кругов и защищает от влаги

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 322184 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 322185 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Малые отрезные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок



Отрезные круги

Маленький отрезной круг

A 660 R SUPRA



| | | |
|---------------|-----------|----------------------------|
| Класс | SUPRA | Области применения: |
| Твердость | ■■■■■■■□□ | сталь ● |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ | благородная сталь ● |
| Срок службы | ■■■■■■■□□ | |

Преимущества: Для универсальной обработки труднодоступных мест - Для резки профилей, жести и твердых материалов

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 50 x 1 x 6 | — | 100 м/с | 38200 1/мин | 100 | 329096 |
| 50 x 1 x 10 | — | 100 м/с | 38200 1/мин | 100 | 329097 |
| 76 x 1 x 6 | — | 100 м/с | 25200 1/мин | 100 | 329098 |
| 76 x 1 x 10 | — | 100 м/с | 25200 1/мин | 100 | 329099 |
| 76 x 1,6 x 6 | — | 100 м/с | 25200 1/мин | 100 | 329100 |
| 76 x 1,6 x 10 | — | 100 м/с | 25200 1/мин | 100 | 329101 |
| 100 x 1 x 6 | — | 100 м/с | 19000 1/мин | 25 | 329102 |
| 100 x 1 x 10 | — | 100 м/с | 19000 1/мин | 25 | 329103 |

Крепежный штифт

Крепежный штифт



Преимущества: Надежный крепежный штифт для маленького круга A 660 R Supra

| Держатель | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------|------------------|------------|
| 6 мм | 1 | 2790 |
| 10 мм | 1 | 2789 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex®

1,6 – 1,9 мм

О продукте

Отрезные круги Klingspor Kronenflex® с толщиной от 1,6 до 1,9 мм объединяют в себе отличные режущие свойства с высокой устойчивостью к боковым нагрузкам.

Эти круги обеспечивают отличный результат особенно при постоянной работе с материалами среднего поперечного сечения. Они известны своей высокой скоростью резания, хорошей износостойкостью и наличием минимальных заусенцев в месте реза.

Эти преимущества вместе с широким спектром применения делают этот класс отрезных кругов Klingspor Kronenflex толщиной от 1,6 до 1,9 мм самыми производительными и универсальными кругами для ежедневного применения в металлообработке.

Типовые материалы для этих кругов

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Конструкционная сталь
- ▶ Цветные металлы
- ▶ Литые
- ▶ Твердые материалы
- ▶ Листовой металл
- ▶ Жесть
- ▶ Трубы

Типовое применение для этих кругов

- ▶ Слесарные работы
- ▶ Верфи
- ▶ Металлоконструкции
- ▶ Строительные площадки
- ▶ Работы по металлу
- ▶ Автомобилестроение

| Тип | Толщина [мм] | Применение | | | | | | | | | | | Страница | |
|----------------------|--------------|------------|------------------|------------------------|-------------------|--------------------------|----------------------|----------|--------|------|--------|----------------|----------|-----|
| | | Сталь | Закаленная сталь | Инструментальная сталь | Нержавеющая сталь | Высоколегированная сталь | Кислотостойкая сталь | Алюминий | Бронза | Медь | Латунь | Цинковое литье | | |
| A 46 EXTRA | 1,6 | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 255 |
| A 46 R SUPRA | 1,6 | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 255 |
| A 46 TZ SPECIAL INOX | 1,6–1,9 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | 256 |

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

Отрезные круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм для ручных шлифмашинок



Отрезные круги

Отрезной круг

A 46 EXTRA



Класс EXTRA

| | |
|---------------|-----------------|
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |

Преимущества: Минимальные заусенцы - Стандартный отрезной круг с отличным соотношением цена - качество

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 263247 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 263248 |

Отрезной круг INOX

A 46 R SUPRA



Класс SUPRA

| | |
|---------------|-----------------|
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Минимальные заусенцы - Оптимизированный срок службы

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 125 x 1,6 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 222954 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 254.

Отрезные круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

A 46 TZ SPECIAL



| | |
|---------------|----------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■■■■■■■□ |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■ |

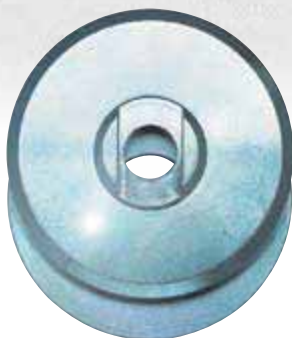
| | |
|---------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Минимальные заусенцы - Высокопроизводительный круг с долгим сроком службы

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 1,6 x 16 | | 80 м/с | 15300 1/мин | 25 | 194071 |
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 187170 |
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 235378 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 187171 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 235379 |
| 150 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/с | 10200 1/мин | 25 | 241472 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 221161 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 224084 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 265044 |

Крепежный фланец

FL 76



Преимущества: Использование зажимного фланца увеличивает боковую устойчивость тонких отрезных дисков прямого профиля диаметров 180 и 230 мм

| Размеры в мм | Подходит для | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|-----------------|------------------|------------|
| 76 | A 46 TZ | 1 | 236130 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 254.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.

Отрезные круги Kronenflex®

2,0–3,2 мм

О продукте

Отрезные круги Klingspor Kronenflex® с толщиной круга от 2,0 до 3,2 мм известны своей устойчивостью к боковым нагрузкам. Это особенно важно в операциях, где требуется глубоко врезаться в твердый материал - например разрезание больших профилей. Огромные боковые нагрузки, которые происходят во время работы требуют очень высокой стабильности отрезного круга.

Несмотря на свою толщину, отрезные круги Klingspor KRONENFLEX толщиной от 2,0 до 3,2 мм известны своей отличной скоростью резания и долгим сроком службы. Эти отрезные круги идеально подходят для работ, требующих высокую поперечную устойчивость.

Типовые материалы для этих продуктов

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Конструкционная сталь
- ▶ Цветные металлы
- ▶ Литые
- ▶ Камень
- ▶ Пластики
- ▶ Минеральные материалы
- ▶ Твердые материалы
- ▶ Трубы
- ▶ Листовой металл
- ▶ Жесть

Типовое применение этих продуктов

Литейные цеха

- ▶ Слесарные работы
- ▶ Верфи
- ▶ Металлоконструкции
- ▶ Строительные площадки
- ▶ Работы по металлу
- ▶ Техническое обслуживание и ремонтные работы

| Тип | Толщина [мм] | Применение | | | | | | | | | | | | | Страница | |
|------------------------|--------------|------------|------------------|------------------------|-------------------|--------------------------|----------------------|----------|--------|------|--------|----------------|-------|----------------|----------|-----|
| | | Сталь | Закаленная сталь | Инструментальная сталь | Нержавеющая сталь | Высоколегированная сталь | Кислотостойкая сталь | Алюминий | Бронза | Медь | Латунь | Цинковое литье | Чугун | Камень / Бетон | | |
| A 24 EXTRA | 2,0–3,2 | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 259 |
| A 24 R SUPRA | 2,5–3,0 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 260 |
| A 24 N SUPRA INOX | 2,5–3,0 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 261 |
| A 36 R SUPRA INOX | 2,0–2,5 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 261 |
| A 36 TZ SPECIAL INOX | 2,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 262 |
| A 24 R/36 SPECIAL INOX | 2,5–3,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 263 |
| A 24 TZ SPECIAL | 2,5–3,0 | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 262 |
| A 46 N SUPRA | 2,5–3,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | 263 |
| A 24 S SUPRA | 3,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | 264 |
| C 24 EXTRA | 2,5–3,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | 264 |
| C 24 R SUPRA | 2,5–3,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | 265 |

● = Рекомендованное применение ○ = возможное применение

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм для ручных шлифмашинок



Отрезной круг

A 24 EXTRA



Класс EXTRA

Твердость ■■■■■□□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■□□□

Области применения:

металл универсально ●

Преимущества: Проверен свыше миллиона раз - Стандартный диск с отличным соотношением цены и качества - Для универсального применения в металлообработке - Быстрая резка твердых материалов

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 м/с | 15300 1/мин | 25 | 188998 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 242137 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 188461 |
| 115 x 3,2 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 209014 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 242138 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 188463 |
| 125 x 3,2 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 209016 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 10200 1/мин | 25 | 235375 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 10200 1/мин | 25 | 235374 |
| 180 x 2 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 286455 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 13490 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 189000 |
| 230 x 2 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 286456 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 13492 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 189002 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

A 24 R

SUPRA



Класс SUPRA

Области применения:

| | | | |
|---------------|-------------------|-------------------|---|
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | сталь | ● |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | благородная сталь | ○ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | чугун | ○ |

Преимущества: Оптимизированный состав для работы по стали - Может быть применим для нержавеющей стали - Хорошие свойства резки

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 м/с | 15300 1/мин | 25 | 13754 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 13297 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 13466 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 13295 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 13738 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 10200 1/мин | 25 | 6667 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 13456 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 13470 |
| 180 x 3,5 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 13474 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 13464 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 13478 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм для ручных шлифмашинок



Отрезные круги

Отрезной круг INOX

A 24 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SUPRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

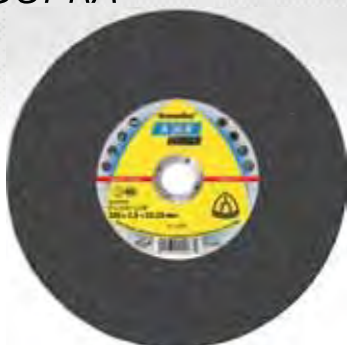
| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| алюминий | ○ |

Преимущества: Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Высокая скорость резки нержавеющей стали благодаря закаленному электрокорунду

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 3020 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 2951 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 10200 1/мин | 25 | 235377 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 13455 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 13469 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 13463 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 13477 |

Отрезной круг INOX

A 36 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SUPRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |

Преимущества: Отличная режущая производительность - Высокая агрессивность и долгий срок службы

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 2 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 123208 |
| 125 x 2 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 126849 |
| 150 x 2 x 22,23 | | 80 м/с | 10200 1/мин | 25 | 251752 |
| 180 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 123209 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 123833 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

A 36 TZ SPECIAL



| | |
|---------------|----------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■■■■■■■□ |
| Агрессивность | ■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■□□ |

| | |
|---------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ○ |

Преимущества: Очень хорошая режущая производительность даже при слабом нажиме

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 2 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 136549 |
| 125 x 2 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 136550 |
| 180 x 2 x 22,23 | — | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 136551 |
| 230 x 2 x 22,23 | — | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 136552 |

Отрезной круг INOX

A 24 TZ SPECIAL



| | |
|---------------|----------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■■■■■■■□ |
| Агрессивность | ■■■■■□□□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

| | |
|---------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ○ |
| чугун | ○ |

Преимущества: Оптимизированный состав при работе по нержавеющей стали

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 136554 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 136555 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 136558 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 136559 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм для ручных шлифмашинок



Отрезные круги

Отрезной круг INOX

A 24 R/36 SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| |
|----------------------------|
| Области применения: |
| благородная сталь ● |

Преимущества: Специальный круг для атомной промышленности - Без железа, серы и хлора

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 м/с | 15300 1/мин | 25 | 60533 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 60534 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 2825 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 60537 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 60061 |

Отрезной круг

A 46 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SUPRA |
| Твердость | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| |
|----------------------------|
| Области применения: |
| алюминий ● |

Преимущества: Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Оптимизированная производительность резки цветных металлов

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 170707 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 170708 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 170709 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 170710 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

A 24 S SUPRA



Класс SUPRA

Твердость ■■■■■■□
Агрессивность ■■■□□□□
Срок службы ■■■■□□

Области применения:

чугун ●
сталь ○

Преимущества: Оптимизированная производительность при резке изделий из литья и стали

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 13462 |

Отрезной круг

C 24 EXTRA



Класс EXTRA

Твердость ■■■■□□□
Агрессивность ■■■■□□□
Срок службы ■■■■□□□

Области применения:

камень/бетон ●

Преимущества: Универсальный отрезной круг для всех минеральных материалов - широкий диапазон применения благодаря острому, жесткому зерну SiC

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 м/с | 15300 1/мин | 25 | 188999 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 242143 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 188462 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 242144 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 188464 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 13489 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 189001 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 13491 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 189003 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм для ручных шлифмашинок



Отрезные круги

Отрезной круг

C 24 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SUPRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| камень/бетон | ● |
| чугун | ○ |

Преимущества: Оптимально подходит для всех минеральных материалов за счет острого, грубого зерна карбида кремния

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 13465 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 13739 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 м/с | 10200 1/мин | 25 | 6668 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 25 | 13453 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 13461 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 25 | 13475 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Kronenflex® большие отрезные круги

О продукте

Высокопроизводительные большие отрезные круги Klingspor Kronenflex, с внешним диаметром от 300 мм. и более это надежные круги для специального применения.

Их высокая устойчивость к боковым нагрузкам обеспечивает безопасную работу в тяжелых условиях. Оптимизированный состав связки, специально создан для конкретных областей применения. Эти отрезные круги известны своей способностью быстро резать при минимальном нагреве заготовки, а также их долговечности.

Большие отрезные круги Klingspor Kronenflex применяются как для ручных машин (бензорезов) в строительстве железных дорог, так и для стационарного оборудования в промышленном производстве. Эта продукция является идеальным решением для получения отличной производительности и высокой степени защиты.

| Тип | Толщина [мм] | Применение | | | | | | | | | | | | | Оборудование | | | Страница | | |
|---------------------|--------------|------------|------------------|------------------------|-------------------|--------------------------|----------------------|----------|--------|------|--------|----------------|-------|----------------|--------------|----------------------------|------------------------|----------|-------------------------|-----------------------------|
| | | Сталь | Закаленная сталь | Инструментальная сталь | Нержавеющая сталь | Высоколегированная сталь | Кислотостойкая сталь | Алюминий | Бронза | Медь | Латунь | Цинковое литье | Чугун | Камень / Бетон | Асфальт | Переносные отрезные станки | Ручные машины 80т/сек. | | Ручные машины 100т/сек. | Стационарные станки < 5 кВт |
| A 24 EXTRA | 3,5 | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | | | | ● | | | 269 |
| C 24 EXTRA | 3,5 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ○ | | ● | | | 269 |
| A 24 R SUPRA | 3,0–4,5 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ● | 273 |
| A 24 N SUPRA INOX | 3,5 | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | ● | 273 |
| A 24 R SPECIAL | 3,5–4,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | ○ | | | | ● | | | 270 |
| T 24 AX SPECIAL | 3,5–4,0 | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | ● | | 272 |
| C 24 RA SPECIAL | 3,5–4,0 | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | | ● | | | 271 |
| C 24 RT SPECIAL | 3,5 | | | | | | | | | | | | | ● | | | ● | | | 271 |
| C 24 RT/ 34 SPECIAL | 3,5 | ● | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | | ● | | | 270 |
| A 30 N SPECIAL | 2,5–3,5 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | ● | | | | 274 |

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение



Отрезные круги для различных типов машин:

- ▶ Ручные машины (бензорезы) 80 м/сек
- ▶ Ручные машины с зажимным устройством (бензорезы) для рельс 100 м/сек
- ▶ Переносные отрезные станки < 3 кВт.
- ▶ Стационарные отрезные станки до 5 кВт.
- ▶ Стационарные отрезные станки > 5 кВт.

ВНИМАНИЕ! Отрезные круги для стационарных станков не могут применяться к ручным машинам.

Продукция для ручных машин

Эта продукция разработана для использования на ручных машинах (бензиновых, электрических, высокочастотных).

Обратите внимание, очень важно, чтобы максимальная рабочая скорость оборудования совпадала с максимально разрешенной скоростью продукции 80 м/с. и 100 м/с. Большие отрезные круги Klingspor для ручных машин сертифицированы для ручных машин с рабочей скоростью 80 м/с.

Круги для оборудования железнодорожного строительства с зажимным устройством сертифицированы до 100 м/с

Отрезные круги для данной группы продуктов подходят для настольных маятниковых пил малой мощности. Эти изделия не могут быть использованы на больших стационарных станках и / или ручных машинах.

Они известны своей высокоскоростной работой, которая обеспечивает быструю и холодную резку.

Продукция для стационарных станков

Стационарные машины лучше всего подходят для экономичной и безопасной резки больших сечений и тяжелых заготовок.

Продукция этого сегмента с их выдающейся производительностью и долгим сроком службы отвечают самым высоким требованиям стационарной резки. Хорошая агрессивность обеспечивает низкие тепловые нагрузки при работе на больших сечениях.

Kronenflex® большие отрезные круги

Указания по применению

Какой отрезной круг, на каком оборудовании использовать?

Большие отрезные круги для стационарных станков и большие отрезные круги для ручных машин имеют разное предназначение, и применяются для соответствующего типа оборудования. По соображениям безопасности, отрезные диски наибольших размеров для стационарных станков никогда не могут быть применены на ручных машинах.

На больших диаметрах отрезных кругов не указывается, что этот круг можно использовать на стационарном станке или на ручных машинах.

Информация о том, какой тип круга Klingspor на каком оборудовании применяется, приводится в таблице ниже.

| Тип | Ø [мм] | Толщина [мм] | Посадочное отверстие Ø [мм] | Оборудование | Безопасность | | |
|---------------------------|--------|--------------|-----------------------------|--|-------------------------|----------------------|-------|
| | | | | | Макс. окружная скорость | Применение (EN12413) | |
| A 24 EXTRA | 300 | 3,5 | 20/22,23 | Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные) | 80 м/с | Ручное резание | |
| C 24 EXTRA | 300 | 3,5 | 20/22,23 | | 80 м/с | | |
| A 24 R SUPRA | 250 | 3 | 32 | Стационарный отрезной станок | 100 м/с | >3 KW | |
| | 300 | 3 | 22,23/25,4/30/32 | | 100 м/с | >3 KW | |
| | 350 | 3,5 | 25,4/32 | | 100 м/с | Стационарное резание | >3 KW |
| | 400 | 4,5 | 25,4/32/40 | | 100 м/с | >3 KW | |
| A 24 N SUPRA | 350 | 3,5 | 25,4 | | 100 м/с | >3 KW | |
| A 24 R/06 SUPRA | 400 | 4 | 25,4 | | 100 м/с | >5 KW | |
| A 24 R SPECIAL | 300 | 3,5 | 20/22, 23/25,4 | Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные) | 80 м/с | Ручное резание | |
| | 350 | 4 | 20/22, 23/25,4 | | 80 м/с | | |
| T 24 AX SPECIAL | 300 | 3,5 | 22,23 | Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные, гидравлические) с зажимным устройством | 100 м/с | Стационарное резание | |
| | 350 | 4 | 22,23/25,4 | | 100 м/с | | |
| | 400 | 4,5 | 25,4 | | 100 м/с | | |
| C 24 RA SPECIAL | 300 | 3,5 | 20 | Основные ручные машины, резчики швов (бензиновые, электрические, высокочастотные) | 80 м/с | Ручное резание | |
| | 350 | 4 | 20/25,4 | | 80 м/с | | |
| A 30 N SPECIAL | 300 | 2,5 | 25,4 | переносные отрезные станки, плиткорезы | 80 м/с | Стационарное резание | <3 KW |
| | 350 | 3 | 25,4 | | 80 м/с | <3 KW | |
| | 400 | 3,5 | 25,4 | | 80 м/с | <3 KW | |
| C 24 RT SPECIAL | 300 | 3,5 | 20 | Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные) | 80 м/с | Ручное резание | |
| C 24 RT/34 SPECIAL | 300 | 3,5 | 20 | | 80 м/с | | |

Кроненфлекс® большие отрезные круги

для ручных бензопил



Отрезные круги

Отрезной круг для ручных бензопил

A 24 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | EXTRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| |
|----------------------------|
| Области применения: |
| металл универсально ● |

Преимущества: Стандартный диск с отличным соотношением цены и качества - Для универсального применения в металлообработке - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 300 x 3,5 x 20 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 288221 |
| 300 x 3,5 x 22,23 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 288222 |

Отрезной круг для ручных бензопил

C 24 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | EXTRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| |
|----------------------------|
| Области применения: |
| камень/бетон ● |

Преимущества: Оптимально подходит для всех минеральных материалов за счет острого, грубого зерна карбида кремния - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 300 x 3,5 x 20 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 288223 |
| 300 x 3,5 x 22,23 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 288224 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Kronenflex® большие отрезные круги

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг для ручных бензопил

A 24 R SPECIAL



Класс SPECIAL

Твердость ■■■■■■□□

Агрессивность ■■■■■■□□

Срок службы ■■■■■■□□

Области применения:

сталь ●

благородная сталь ○

чугун ○

Преимущества: Быстрое резание, в т.ч. твердых материалов - Оптимизированный состав для обработки стали - Может также использоваться по нержавеющей стали - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 300 x 3,5 x 20 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 288245 |
| 300 x 3,5 x 22,23 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 288246 |
| 300 x 3,5 x 25,4 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 288247 |
| 350 x 4 x 20 | — | 80 м/с | 4400 1/мин | 10 | 288248 |
| 350 x 4 x 22,23 | — | 80 м/с | 4400 1/мин | 10 | 288249 |
| 350 x 4 x 25,4 | — | 80 м/с | 4400 1/мин | 10 | 288250 |

Отрезной круг для ручных бензопил

C 24 RT/34 SPECIAL



Класс SPECIAL

Твердость ■■■■□□□□

Агрессивность ■■■■■■□□

Срок службы ■■■■■■□□

Области применения:

сталь ●

чугун ○

камень/бетон ○

Преимущества: Специальный состав для комбинации: бетон/ковкий чугун - Высокопроизводительный круг благодаря острому, твердому зерну карбида кремния - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 300 x 3,5 x 20 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 288256 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Kronenflex® большие отрезные круги

для ручных бензопил



Отрезные круги

Отрезной круг для ручных бензопил

C 24 RA SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| Асфальт | ● |
| камень/бетон | ○ |

Преимущества: Специальный состав для асфальта - Не забивается - Острое, твердое зерно SiC - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 300 x 3,5 x 20 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 288251 |
| 350 x 4 x 20 | — | 80 м/с | 4400 1/мин | 10 | 288252 |
| 350 x 4 x 25,4 | — | 80 м/с | 4400 1/мин | 10 | 288253 |

Отрезной круг для ручных бензопил

C 24 RT SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| камень/бетон | ● |

Преимущества: Оптимальный для всех минеральных материалов благодаря острому, твердому зерну SiC - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 300 x 3,5 x 20 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 288254 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Kronenflex® большие отрезные круги

для ручных бензопил, с ручным управлением

Отрезной круг

T 24 AX SPECIAL



Класс *SPECIAL*

Области применения:

Твердость ■■■■■■□

сталь ●

Агрессивность ■■■■■■□

Срок службы ■■■■■■□

Преимущества: Для универсального применения на всех типах рельсов - Очень высокая скорость резки - Для использования на бензорезах со скоростью резки 100 м/с и зажимным устройством

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 300 x 3,5 x 22,23 | | 100 м/с | 6400 1/мин | 10 | 314012 |
| 350 x 4 x 22,23 | | 100 м/с | 5500 1/мин | 10 | 314013 |
| 350 x 4 x 25,4 | | 100 м/с | 5500 1/мин | 10 | 314014 |
| 400 x 4 x 25,4 | | 100 м/с | 4800 1/мин | 10 | 314035 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Kronenflex® большие отрезные круги

для применения на стационарных станках



Отрезные круги

Отрезной круг

A 24 R

SUPRA



Класс SUPRA

Твердость ■■■■■■□□

Агрессивность ■■■■■■□□

Срок службы ■■■■■■□□

Области применения:

сталь ●

благородная сталь ○

чугун ○

Преимущества: Оптимизированный состав для применения по стали - Может использоваться для нержавеющей стали - Хорошая производительность резки - Оптимально подходит для стационарных отрезных станков мощностью 3-5 кВт

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 250 x 3 x 32 | — | 100 м/с | 7600 1/мин | 10 | 2465 |
| 300 x 3 x 22,23 | — | 100 м/с | 6400 1/мин | 10 | 71365 |
| 300 x 3 x 25,4 | — | 100 м/с | 6400 1/мин | 10 | 6793 |
| 300 x 3 x 30 | — | 100 м/с | 6400 1/мин | 10 | 13524 |
| 300 x 3 x 32 | — | 100 м/с | 6400 1/мин | 10 | 6807 |
| 350 x 3,5 x 25,4 | — | 100 м/с | 5500 1/мин | 10 | 13528 |
| 350 x 3,5 x 32 | — | 100 м/с | 5500 1/мин | 10 | 13536 |
| 400 x 4,5 x 25,4 | — | 100 м/с | 4800 1/мин | 10 | 292933 |
| 400 x 4,5 x 32 | — | 100 м/с | 4800 1/мин | 10 | 292932 |
| 400 x 4,5 x 40 | — | 100 м/с | 4800 1/мин | 10 | 296567 |

Отрезной круг INOX

A 24 N

SUPRA



Класс SUPRA

Твердость ■■■□□□□

Агрессивность ■■■■■■□□

Срок службы ■■■■■■□□

Области применения:

благородная сталь ●

сталь ○

алюминий ○

Преимущества: Закаленный электрокорунд - Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Оптимально подходит для стационарных отрезных станков мощностью 3-5 кВт

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 350 x 3,5 x 25,4 | — | 100 м/с | 5500 1/мин | 10 | 13527 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Kronenflex® большие отрезные круги

для применения на стационарных станках

Отрезной круг

A 30 N SPECIAL



Класс SPECIAL

Твердость ■■■□□□□

Агрессивность ■■■■■■□

Срок службы ■■■□□□

Области применения:

сталь ●

благородная сталь ○

алюминий ○

чугун ○

Преимущества: Для универсального применения на маятниковых станках - Минимальные заусенцы - Может применяться на настольных отрезных станках мощностью < 3 кВт

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 300 x 2,5 x 25,4 | — | 80 м/с | 5100 1/мин | 10 | 119627 |
| 350 x 3 x 25,4 | — | 80 м/с | 4400 1/мин | 10 | 119628 |
| 400 x 3,5 x 25,4 | — | 80 м/с | 3800 1/мин | 10 | 119629 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.



A large grid of small dots for taking notes, covering most of the page.



Обдирочные круги Kronenflex®



О продукте

Обдирочные круги Kronenflex® характеризуются высокой агрессивностью и максимально быстрым шлифованием. Оптимальное соотношение между производительностью и сроком службы гарантируется вплоть до полного использования круга.

Обдирочные круги Kronenflex® используются во всех основных операциях шлифовки, а также для обработки фасок и удаления заусенцев. Klingspor предоставляет вам профессиональные консультационные услуги при правильном выборе обдирочного круга.

Klingspor предлагает вам продукцию которая применяется в разных областях, от общего использования в металлообработке: обработка стали, нержавеющей стали и цветных металлов, до более специализированных требований в атомной отрасли. Круги для обработки камня и чашечные шлифовальные круги дополняют нашу программу.

Если у вас возникнут конкретные проблемы или технические вопросы, то наши инженеры всегда рядом, чтобы помочь вам. Вы можете воспользоваться нашими техническими консалтинговыми услугами в Klingspor, или непосредственно на рабочем месте.

Практические советы

«Правило подбора круга» также относится к обдирочным кругам: чем тверже материал, тем мягче обдирочный круг.

Кроме того, решающую роль играют условия работы. Углы и заусенцы могут быть очень острыми и способствовать повышенному выкрашиванию зерна из связки круга. Мы рекомендуем использовать твердые круги.

С другой стороны если круг работает по поверхности т.е. зачистка небольших сварных швов, то он быстро забьется и перестанет шлифовать. Круг будет служить долго, но это приведет к низкой скорости шлифовки и высокой стоимости работ.

Для финишного шлифования лучше подходят круги средней и мягкой твердости.

| Тип | Толщина [мм] | Применение | | | | | | | | | | | | | Страница |
|-------------------|--------------|------------|------------------|------------------------|-------------------|--------------------------|----------------------|----------|--------|------|--------|----------------|-------|---------------|----------|
| | | Сталь | Закаленная сталь | Инструментальная сталь | Нержавеющая сталь | Высоколегированная сталь | Кислотостойкая сталь | Алюминий | Бронза | Медь | Латунь | Цинковое литье | Чугун | Камень/ Бетон | |
| A 24 EXTRA | 6,0–8,0 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | | 278 |
| A 24 EXTRA T | 6,0–8,0 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | | 278 |
| A 24 R SUPRA | 4,0–10 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | | 279 |
| A 24 R/01 SPECIAL | 4,0 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | 279 |
| A 24 N SUPRA INOX | 6,0–8,0 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | | 280 |
| A 24 R/36 SPECIAL | 6,0 | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | | 280 |
| A 46 N SUPRA | 6,0–8,0 | | | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | | | | 281 |
| A 46 VZ SPECIAL | 2,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | ○ | | | 281 |
| A 546 AC ACCU | 2,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | ○ | | | 282 |
| A 624 T SUPRA | 6,0 | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | | | ○ | ● | | 283 |
| AC 24 R SUPRA | 8,0 | | | | | | | | | | | | ● | | 282 |
| A 24 TX SPECIAL | 6 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | ● | | 283 |
| C 24 R SUPRA | 6 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | 284 |
| A 16 R SUPRA | 55 | ● | | | | | | | | | | | ○ | | 285 |
| A 30 R SUPRA | 55 | ● | | | | | | | | | | | | | 285 |
| C 16 R SUPRA | 55 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | 286 |
| C 30 R SUPRA | 55 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | 286 |

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Обдирочный круг

A 24 EXTRA



Класс *EXTRA*

Твердость ■■■■■□□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■□□□

Области применения:

металл универсально ●

Преимущества: Стандартный диск с отличным соотношением цена – качество - Для универсального применения в металлообработке - Отличный результат на всех стандартных угловых шлифовальных машинах

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 6 x 16 | | 80 м/с | 15300 1/мин | 10 | 189004 |
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 188465 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 188466 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 10200 1/мин | 10 | 235371 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13444 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13446 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 10 | 13447 |
| 230 x 8 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 10 | 13448 |

Обдирочный круг

A 24 EXTRA T



Класс *EXTRA*

Твердость ■■■■■□□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■□□□

Области применения:

металл универсально ●

Преимущества: Extra твердый обдирочный круг - Оптимально подходит для обработки кромок и удаления стойких заусенцев

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13794 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13445 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 10 | 277571 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок



Обдирочный круг

A 24 R

SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SUPRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| сталь | ● |
| благородная сталь | ○ |
| чугун | ○ |

Преимущества: С оптимизированной рецептурой для обработки стали - Также подходит для обработки нержавеющей стали - Большая складская программа продукта

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 100 x 4 x 16 | | 80 м/с | 15300 1/мин | 10 | 13400 |
| 100 x 6 x 16 | | 80 м/с | 15300 1/мин | 10 | 6578 |
| 115 x 4 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 13746 |
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 13401 |
| 125 x 4 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 240831 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 13402 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 10200 1/мин | 10 | 13403 |
| 180 x 10 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13423 |
| 180 x 4 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13408 |
| 180 x 7 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13413 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13418 |
| 230 x 4 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 10 | 13428 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 10 | 13433 |
| 230 x 8 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 10 | 13438 |

Обдирочный круг

A 24 R/01

SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| сталь | ● |
| благородная сталь | ○ |

Преимущества: Специальный диск для использования при производстве трубопроводов и резервуаров - Подходит для обработки корневых швов - Для ремонта сварных швов

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 125 x 4 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 130825 |
| 180 x 4 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13756 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Обдирочный круг INOX

A 24 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SUPRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| алюминий | ○ |

Преимущества: Высокая скорость шлифования нержавеющей стали - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 2923 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 2922 |
| 180 x 4 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13407 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13412 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13417 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 10 | 13432 |

Обдирочный круг

A 24 R/36 SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |

Преимущества: Специальный круг для атомной промышленности - Без железа, серы и хлора - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 2488 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 2830 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 2463 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок



Обдирочные круги

Обдирочный круг

A 46 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SUPRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| алюминий | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Не засоряется при использовании по цветным металлам - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 6622 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 2226 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13410 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13415 |

Тонкий отрезной круг

A 46 VZ SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SPECIAL |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Долгий срок службы - Многоцелевой: для резания и простой грубой зачистки одним диском - Высокая агрессивность реза - Нет необходимости в смене диска

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 2 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 298176 |
| 125 x 2 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 298177 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Тонкий отрезной круг

A 546 AC ACCU



Класс ACCU

Твердость ■■■■■■□□

Агрессивность ■■■■■■□□

Срок службы ■■■■■■□□

Области применения:

благородная сталь ●

сталь ●

цветные металлы ●

Преимущества: Комбинированный круг - Отрезка и легкая зачистка без смены круга - Оптимизированная агрессивность для всех аккумуляторных УШМ

НОВИНКА

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 2 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 25 | 331283 |
| 125 x 2 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 25 | 331284 |

Обдирочный круг

AC 24 R SUPRA



Класс SUPRA

Твердость ■■■■■■□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■■□□

Области применения:

чугун ●

Преимущества: Высокая скорость шлифования при обработке стали и серого чугуна - Идеально подходит для обработки материалов с включениями песка за счет смеси зерна электрокорунда и карбида кремния

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 230 x 8 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 10 | 252871 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок



Обдирочный круг

A 624 T SUPRA



Класс SUPRA

| | |
|---------------|-----------------|
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| сталь | ● |
| благородная сталь | ● |
| чугун | ● |

Преимущества: Специальный рецепт для применения на различных материалах - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 325215 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 325216 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 325217 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 10 | 325218 |

Обдирочный круг

A 24 TX SPECIAL



Класс SPECIAL

| | |
|---------------|-----------------|
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| чугун | ● |
| благородная сталь | ○ |
| сталь | ○ |

Преимущества: Идеально подходит для деталей из литья - Высокая агрессивность и долгий срок службы благодаря закаленному электрокорунду

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 231251 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 6600 1/мин | 10 | 231254 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Обдирочный круг

C 24 R SUPRA



Класс SUPRA

Твердость ■■■□□□□

Агрессивность ■■■□□□□

Срок службы ■■■□□□□

Области применения:

камень/бетон ●

чугун ○

Преимущества: Идеально подходит для использования по камню и минеральным материалам - Высокая скорость шлифования благодаря острому, твердому SiC зерну

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 13300 1/мин | 10 | 6664 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 | 6665 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 м/с | 8500 1/мин | 10 | 13409 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Чашечные конические круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок



Обдирочные круги

Шлифовальный чашечный конический круг

A 16 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SUPRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| сталь | ● |
| чугун | ○ |

Преимущества: Для шлифования поверхности и финишной зачистки сварных швов - Твердое зерно для оптимизированной агрессивности

| Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 м/с | 8600 1/мин | 6 | 13729 |

Шлифовальный чашечный конический круг

A 30 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Класс | SUPRA |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|----------------------------|---|
| Области применения: | |
| сталь | ● |

Преимущества: Для шлифования поверхности и финишной зачистки сварных швов - Оптимизированная агрессивность и долгий срок службы

| Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 м/с | 8600 1/мин | 6 | 13728 |

Примечание: Использовать только на угловых шлифовальных машинах с защитным кожухом!
Указания по применению: см. стр. 277.

Чашечные конические круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Шлифовальный чашечный конический круг

C 16 R SUPRA



| | | | |
|---------------|-----------------|--------------|----------------------------|
| Класс | SUPRA | | Области применения: |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | камень/бетон | ● |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | чугун | ○ |
| Срок службы | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ | | |

Преимущества: Для поверхностей и кромок - Для обработки камня и минеральных материалов - Оптимизированная агрессивность благодаря острому и твердому SiC зерну

| Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 м/с | 8600 1/мин | 6 | 13727 |

Шлифовальный чашечный конический круг

C 30 R SUPRA



| | | | |
|---------------|-----------------|--------------|----------------------------|
| Класс | SUPRA | | Области применения: |
| Твердость | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | камень/бетон | ● |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | чугун | ○ |
| Срок службы | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ | | |

Преимущества: Для поверхностей и кромок - Идеальна для камня и минеральных материалов благодаря острому и твердому SiC зерну

| Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 м/с | 8600 1/мин | 6 | 13726 |

Примечание: Использовать только на угловых шлифовальных машинах с защитным кожухом!
Указания по применению: см. стр. 277.










A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



Алмазный инструмент



Полный контроль на всех этапах: Оставаясь верным своему девизу, Klingspor удалось подняться на одно из первых мест в мире производителей шлифовального и отрезного инструмента. Сегодня компания применяет свой богатый опыт в области исследований, разработок и производства алмазного инструмента, поддерживая мировую дилерскую сеть, высокую эффективность сервиса и логистики.

| Продукт | Оборудование | Применение - Материалы | Тип | Стр. |
|---|---|--------------------------|--------------------------|----------|
| Алмазные отрезные диски |  Угловая шлифмашина | Универсальный | <i>DT 300 U EXTRA</i> | 294 |
| | | | <i>DT 300 UT EXTRA</i> | 294 |
| | | | <i>DT 500 AC ACCU</i> | 295 |
| | | | <i>DT 600 U SUPRA</i> | 295 |
| | | | <i>DT 900 U SPECIAL</i> | 296 |
| | | | <i>DT 900 UD SPECIAL</i> | 296 |
| | | | <i>DT 900 UT SPECIAL</i> | 297 |
| | | Бетон | <i>DT 900 B SPECIAL</i> | 297 |
| | | Клинкер | <i>DT 900 K SPECIAL</i> | 298 |
| | | Гранит | <i>DT 600 G SUPRA</i> | 298 |
| | | Плитка | <i>DT 300 F EXTRA</i> | 299 |
| | | | <i>DT 600 F SUPRA</i> | 299 |
| | | | <i>DT 900 FL SPECIAL</i> | 300 |
| | | | <i>DT 900 FT SPECIAL</i> | 300 |
| | | Стяжка | <i>DT 900 FP SPECIAL</i> | 301 |
| | <i>DN 600 U SUPRA</i> | | 301 | |
| | <i>DS 300 B EXTRA</i> | | 302 | |
| | <i>DS 600 B SUPRA</i> | | 302 | |
| | <i>DS 600 A SUPRA</i> | | 303 | |
| | <i>DS 600 GC SUPRA</i> | | 303 | |
| | <i>DS 600 GM SUPRA</i> | | 304 | |
| | Шлифовальная чашка | <i>DS 600 GF SUPRA</i> | 304 | |
| | | <i>DS 600 S SUPRA</i> | 305 | |
| | | <i>DZ 114</i> | 305 | |
| | | <i>DT 300 U EXTRA</i> | 306 | |
| | | <i>DT 600 U SUPRA</i> | 306 | |
| |  Бензорез | Универсальный | <i>DT 602 A SUPRA</i> | 311 |
| Асфальт | | <i>DT 612 A SUPRA</i> | 311 | |
| | | <i>DT 612 AB SUPRA</i> | 312 | |
| Бетон | | <i>DT 900 B SPECIAL</i> | 314 | |
|  Настольная пила | | Универсальный | <i>DT 300 U EXTRA</i> | 306 |
| | | | <i>DT 600 U SUPRA</i> | 306 |
| | | <i>DT 900 U SPECIAL</i> | 307 | |
| | Клинкер | <i>DT 900 K SPECIAL</i> | 309 | |
| | Плитка | <i>DT 300 F EXTRA</i> | 308 | |
| | | <i>DT 600 F SUPRA</i> | 308 | |
| | Огнеупорный кирпич | <i>DT 900 FL SPECIAL</i> | 309 | |
|  Швонарезчик | Асфальт | <i>DT 900 R SPECIAL</i> | 310 | |
| | | <i>DT 602 A SUPRA</i> | 311 | |
| | | <i>DT 612 A SUPRA</i> | 311 | |
| | | <i>DT 612 AB SUPRA</i> | 312 | |
| | Бетон | <i>DT 902 A SPECIAL</i> | 312 | |
| | | <i>DT 910 A SPECIAL</i> | 313 | |
| | | <i>DT 602 B SUPRA</i> | 313 | |
| | | <i>DT 902 B SPECIAL</i> | 314 | |
| | <i>DT 910 B SPECIAL</i> | 315 | | |
| Биты |  Перфоратор | Бетон | <i>DK 612 B SUPRA</i> | 316 |
| | | | <i>DK 654 B SUPRA</i> | 317 |
| | | | <i>DE 600 B SUPRA</i> | 318 |
| |  Дрель | | <i>DR 912 B SPECIAL</i> | 318 |
| | | | <i>DO 900 B SPECIAL</i> | 319 |
| | | | <i>DD 600 U SUPRA</i> | 320 |
| |  Стационарные станки | | <i>DB 600 F SUPRA</i> | 321, 322 |
| | | | <i>DK 600 F SUPRA</i> | 321, 322 |
| | | | <i>ADS 200</i> | 320 |
| | | | <i>ABH 80</i> | 323 |
| | | | <i>DZ 100 RR</i> | 323 |

Алмазный инструмент

Указания по применению

Три линейки продуктов

Правильный инструмент для всех применений: Алмазный инструмент Klingspor доступен в трех линейках, которые имеют цветовую маркировку, для быстрого предоставления пользователю информации о наиболее подходящих материалах для данного инструмента.



SPECIAL

Линейка продуктов 900 – Высококачественный инструмент, предлагающий высокую производительность резки и долгий срок службы. Для тех, кому нужен инструмент работы на пике производительности и надежности даже при сложных условиях работы.



SUPRA

Линейка продуктов 600 – Профессиональный инструмент с исключительным соотношением цена-качество. Для пользователей, которым требуется алмазный инструмент, ежедневно обеспечивающий надежность и эффективность.



EXTRA

Линейка продуктов 300 – Фирменное качество по доступной цене. Для тех, кто ожидает от инструмента соответствия профессиональным стандартам, но не использует его постоянно.

Алмазный инструмент

Указания по применению



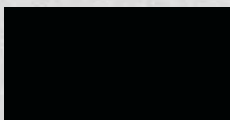
1. No. артикула Klingspor
2. Группа продукта / тип
3. Применение
4. Пиктограммы безопасности
5. Макс. окружная скорость
6. Логотип Klingspor



7. Информация о производителе
8. Стандарт безопасности
9. Размеры в мм и дюймах
10. Макс. скорость вращения
11. Направление вращения

Алмазный инструмент

Система цветовой кодировки алмазного инструмента Klingspor®



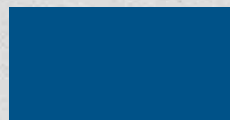
Асфальт

Черный



Плитка

Зеленый



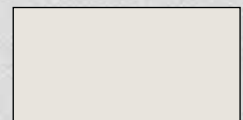
**Камень /
Огнеупорный**

Синий



Бетон

Красный



Универсальный

Белый

Алмазный инструмент

Указания по применению



1.

Стандарт

- ▶ быстрый рез
- ▶ исключительные свойства резки



2.

Сплошная Турбо кромка

- ▶ исключительно плавная работа
- ▶ чистый рез



3.

Сплошная кромка

- ▶ чистый рез без сколов
- ▶ очень точная работа
- ▶ быстрый рез



4.

Турбо сегменты

- ▶ исключительно плавная работа
- ▶ чистый рез
- ▶ быстрая скорость реза
- ▶ долгий срок службы



5.

Короткие сегменты

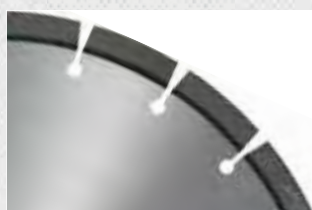
- ▶ Первостепенное качество реза
- ▶ чистый рез



6.

Большой зазор между сегментами

- ▶ высокая скорость подачи



7.

Узкий зазор между сегментами

- ▶ Чистый рез
- ▶ исключительно плавная работа благодаря узкому зазору между сегментами



8.

Молоточные сегменты

- ▶ быстрая скорость подачи



9.

Сплошная кромка специальной геометрической формы

- ▶ абсолютно чистый рез
- ▶ плавная и приятная работа



10.

Сплошная кромка с лазерными отверстиями

- ▶ точный и чистый рез
- ▶ специально для резки керамических плиток и тонко-каменных изделий

Количество оборотов

Алмазный инструмент Klingspor это высококачественный продукт разработанный для достижения высокой производительности на уровне непосредственно ниже своей максимальной окружной скорости. Предельно допустимые значения скорости вращения двигателя и рабочей скорости указаны на каждом алмазном

отрезном диске. Приведенная ниже таблица содержит все значения оборотов в минуту исходя из соотношения диаметра и максимальной рабочей скорости алмазного инструмента.

| | | Максимальная рабочая скорость [м/с] | | | | | | | | | |
|--------|-----|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 70 | 80 | 100 |
| Ø [мм] | 200 | 2.865 | 3.342 | 3.820 | 4.297 | 4.775 | 5.252 | 5.730 | 6.685 | 7.640 | |
| | 230 | 2.491 | 2.906 | 3.322 | 3.737 | 4.152 | 4.567 | 4.982 | 5.813 | 6.643 | |
| | 250 | 2.292 | 2.674 | 3.056 | 3.438 | 3.820 | 4.202 | 4.584 | 5.348 | 6.112 | |
| | 300 | 1.910 | 2.228 | 2.547 | 2.865 | 3.183 | 3.502 | 3.820 | 4.456 | 5.093 | 6.360 |
| | 350 | 1.637 | 1.910 | 2.183 | 2.456 | 2.728 | 3.001 | 3.274 | 3.820 | 4.366 | 5.450 |
| | 400 | 1.432 | 1.671 | 1.910 | 2.149 | 2.387 | 2.626 | 2.865 | 3.342 | 3.820 | 4.770 |
| | 450 | 1.273 | 1.485 | 1.698 | 1.910 | 2.122 | 2.334 | 2.547 | 2.971 | 3.395 | 4.240 |
| | 500 | 1.146 | 1.337 | 1.528 | 1.719 | 1.910 | 2.101 | 2.292 | 2.674 | 3.056 | 3.810 |
| | 550 | 1.042 | 1.215 | 1.389 | 1.563 | 1.736 | 1.910 | 2.084 | 2.431 | 2.778 | |
| | 600 | 955 | 1.114 | 1.273 | 1.432 | 1.592 | 1.751 | 1.910 | 2.228 | 2.547 | |

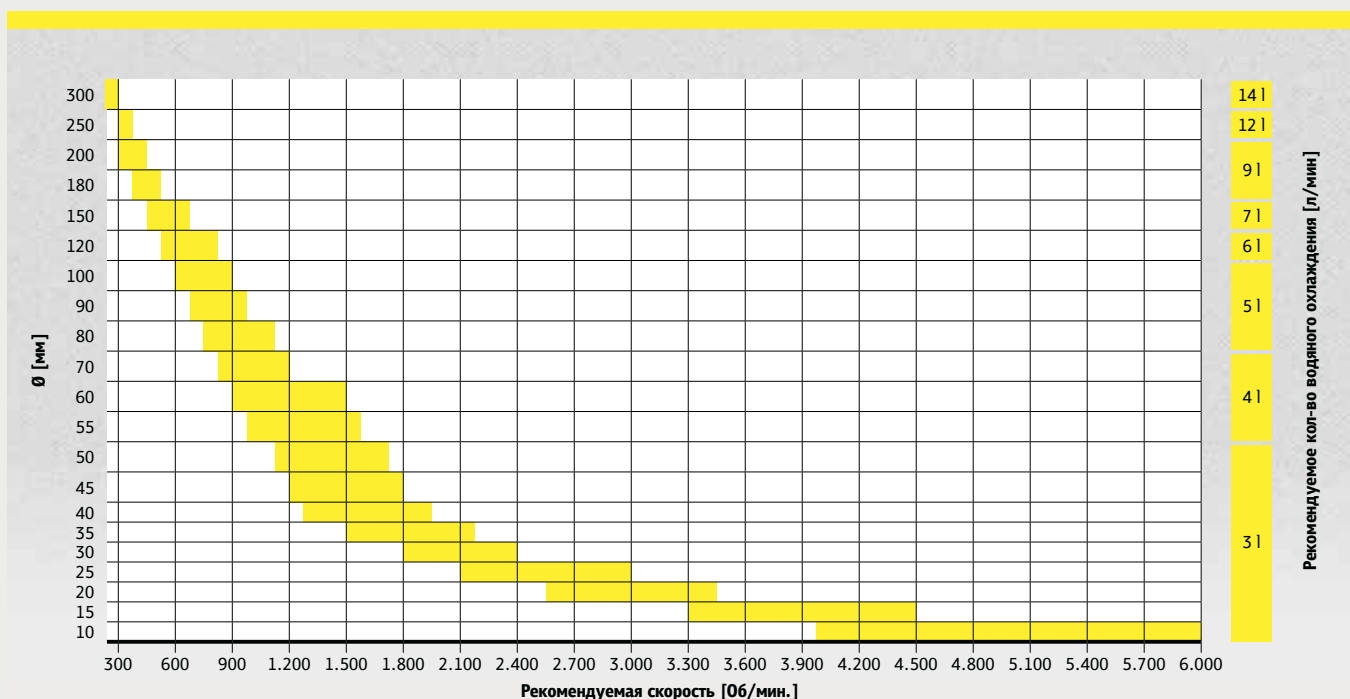
Скорость вращения и количество водяного охлаждения

Рекомендуемый скоростной режим

В таблице приведен идеальный скоростной режим для бит в зависимости от диаметра и максимальной допустимой рабочей скорости.

Рекомендуемое кол-во водяного охлаждения

Биты требуют водяного охлаждения, независимо от материала, на котором они используются. См. с правой стороны таблицы рекомендуемое количество водяного охлаждения.



Алмазные отрезные диски для УШМ

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 300 U EXTRA



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | Стандарт |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Строительные материалы | ● |
| Универсальный бетон | ● |

Преимущества: Продукт для универсального применения на основных строительных материалах - Отличное качество резания - Хорошее соотношение цена - качество

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 8 / 37,3 / 1,6 / 7 | 1 | 325345 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 9 / 36,4 / 1,6 / 7 | 1 | 325346 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | 13 / 38,1 / 2 / 7 | 1 | 325347 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | 16 / 40,2 / 2,3 / 7 | 1 | 325348 |

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 300 UT EXTRA



Свойства

| | |
|---------------|--------------------------|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | Сплошная кромка Турбо |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Строительные материалы | ● |
| Универсальный бетон | ● |

Преимущества: Подходит для широкого спектра применения - Отличные режущие свойства - Отличное соотношение цена-качество - Турбо сегменты для чистой и спокойной работы

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 м/с | 15300 1/мин | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 330625 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325353 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325354 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 325355 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | CR / CR / 2,5 / 7 | 1 | 325356 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 500 AC ACCU



Свойства

| | |
|---------------|-----------------------|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | Сплошная кромка Турбо |
| Агрессивность | ■■■■■□□ |
| Срок службы | ■■■■■□□ |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Строительные материалы | ● |
| Универсальный бетон | ● |

Преимущества: Всестороннее применение за счет турбо сегментов - чистый рез без сколов - Оптимизированная производительность для всех аккумуляторных УШМ

НОВИНКА

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|---|---------------|------------|
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 331229 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 331230 |

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 600 U SUPRA



Свойства

| | |
|---------------|------------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Короткий сегмент |
| Агрессивность | ■■■■■□□ |
| Срок службы | ■■■■■□□ |

Области применения:

| | |
|--|---|
| Строительные материалы | ● |
| Универсальный бетон | ● |
| Затвердевший бетон, армированный бетон | ● |
| Известковый песчаник | ● |



• Короткий сегмент

Преимущества: Подходит для широкого спектра применения - Первокласная производительность резки - Исключительный срок службы благодаря применению алмазов и материалов премиум класса - Чистый рез без сколов

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|---|---------------|------------|
| 100 x 16 | 80 м/с | 15300 1/мин | 11 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325025 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 13 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322630 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 15 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322631 |
| 140 x 22,23 | 80 м/с | 11000 1/мин | 17 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325046 |
| 150 x 22,23 | 80 м/с | 10200 1/мин | 18 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322632 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | 22 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 322633 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | 30 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 322634 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для УШМ

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 900 U SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Турбо |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■■ |



Области применения:

| | |
|--|---|
| Строительные материалы | ● |
| Универсальный бетон | ● |
| Затвердевший бетон, армированный бетон | ● |
| Известковый песчаник | ● |
| Твердый камень | ⓪ |



- Турбо сегмент
- Алмазы с титановым покрытием

Преимущества: Очень высокая скорость резания на большинстве твердых материалов благодаря специально разработанным Турбо сегментам - Увеличенный срок службы благодаря алмазам с титановым покрытием даже на армированном бетоне

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325206 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325209 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | 11 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325028 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325045 |

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 900 UD SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Турбо |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■■ |



Области применения:

| | |
|--|---|
| Затвердевший бетон, армированный бетон | ● |
| Универсальный бетон | ● |
| Строительные материалы | ● |
| Известковый песчаник | ● |
| Твердый камень | ⓪ |



- Турбо сегмент
- Алмазы с титановым покрытием
- Detenso сердцевин

Преимущества: Очень высокая скорость резания на большинстве твердых материалов благодаря специально разработанным Турбо сегментам - Сердцевина Detenso для эффективного снижения шума, низкий уровень вибрации - Увеличенный срок службы благодаря алмазам с титановым покрытием - Подходит для применения по твердым материалам

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325210 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 900 UT SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|-----------------------|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | Сплошная кромка Турбо |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |



Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Универсальный бетон | ● |
| Керамическая черепица | ● |
| Строительные материалы | ● |



• Волнистая сердцевина

Преимущества: Волнистая стальная сердцевина - Применим на строительных материалах - Чистый рез без сколов - Высокая агрессивность

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 м/с | 15300 1/мин | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 330626 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 325364 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 325365 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | CR / CR / 2,5 / 10 | 1 | 325366 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | CR / CR / 2,5 / 10 | 1 | 325367 |

Алмазный отрезной круг

DT 900 B SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Стандарт |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■ |



Области применения:

| | |
|--|---|
| Затвердевший бетон, армированный бетон | ● |
| Универсальный бетон | ● |
| Известковый песок | ○ |
| Строительные материалы | ○ |



• Алмазы с титановым покрытием

Преимущества: Титановое покрытие алмазов для первоклассного качества резания - Высокая скорость реза даже на армированном бетоне - Непревзойденный срок службы - Разработан для профессионального применения по бетону

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325205 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325208 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | 11 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325027 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325034 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для УШМ

Клинкер

Алмазный отрезной круг

DT 900 K SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Стандарт |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Клинкер | ● |
| Продукты из бетона | ① |
| Строительные материалы | ① |

Преимущества: Отличные свойства резания - Выдающийся срок службы - Узкий зазор для спокойной работы и чистый рез без сколов - Особенно хорошо подходит для клинкера всех степеней твердости

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325204 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325207 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | 11 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325026 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325033 |

Гранит

Алмазный отрезной круг

DT 600 G SUPRA



• Короткие зубцы

Свойства

| | |
|---------------|---------------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Короткий сегмент |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|--------------------|---|
| Гранит | ● |
| Натуральный камень | ● |

Преимущества: Высокая скорость работы - Отличный срок службы - Чистый рез - Хорошее соотношение цена - качество - Подходит для всех типов гранита

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 13 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325030 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 15 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325032 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | 22 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 325096 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | 30 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 325162 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 300 F EXTRA



Свойства

| | |
|---------------|----------------------------|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | сплошная режущая кромка |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| Керамические плитки | ● |
| Кафель | ● |

Преимущества: Чистые края без сколов при резке плитки - Качество по привлекательной цене

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 м/с | 15300 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 330623 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325357 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325358 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325359 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325360 |

Алмазный отрезной круг

DT 600 F SUPRA



Свойства

| | |
|---------------|----------------------------|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | сплошная режущая кромка |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|--------------------------|---|
| Тонко-каменные изделия | ● |
| Кафель | ● |
| Печной кафель с глазурью | ● |

Преимущества: Профессиональный диск для плитки и полевого шпата - Для высокоточной работы - Короткое время реза - Чистые края без сколов

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 м/с | 15300 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 330624 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325368 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325369 |
| 150 x 22,23 | 80 м/с | 10200 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325370 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325371 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325372 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для УШМ

Керамические плитки

Алмазный отрезной круг

DT 900 FL SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|---|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | Сплошная кромками с лазерными отверстиями |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

Области применения:

| | |
|------------------|---|
| Настенная плитка | ● |
| Напольная плитка | ● |
| Фарфор | ● |
| Керамика | ● |
| Мрамор | ● |



• Сплошная кромка с лазерными отверстиями

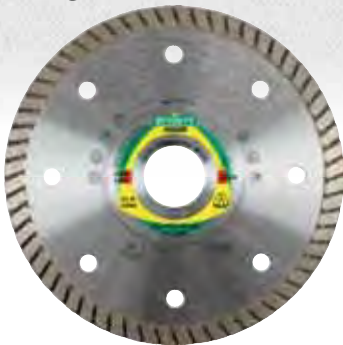
Преимущества: Высокоточный инструмент для твердой настенной и напольной плитки - Лазерные отверстия для максимально плавной работы и чистого реза

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|---|---------------|------------|
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | CR / CR / 1,4 / 7 | 1 | 331042 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | CR / CR / 1,4 / 7 | 1 | 331043 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 331044 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | CR / CR / 1,8 / 7 | 1 | 331041 |

Керамические плитки

Алмазный отрезной круг

DT 900 FT SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|-----------------------|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | Сплошная кромка Турбо |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

Области применения:

| | |
|--------------------------|---|
| Тонко-каменные изделия | ● |
| Кафель | ● |
| Печной кафель с глазурью | ● |
| Гранит | ● |

Преимущества: 1.4 мм тонкий профессиональный диск для очень требовательных работ - Результативная работа высшего качества - Сплошная кромка с Турбо сегментами - Чистый рез без сколов

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|---|---------------|------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 м/с | 15300 1/мин | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 330627 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 325392 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 325393 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 330628 |
| 230 x 22,23 | 80 м/с | 6600 1/мин | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 330629 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 900 FP SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|--|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | Сплошная кромка специальной геометрической формы |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■□ |

Области применения:

| | |
|--------------------------------|---|
| Твердая напольная плитка | ● |
| Фарфор | ● |
| Твердая настенная плитка | ● |
| Твердые тонко-каменные изделия | ● |
| Керамика | ● |



• Сплошная кромка специальной геометрической формы

Преимущества: Очень тонкий диск для твердой плитки и фарфора - Максимальная скорость работы и идеальный рез благодаря специальной геометрической форме

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|---|---------------|------------|
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | CR / CR // 1,4 / 10 | 1 | 331039 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | CR / CR // 1,4 / 10 | 1 | 331040 |

Укрепленный диск

DN 600 U SUPRA



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Стандарт |
| Агрессивность | ■■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■■□ |

Области применения:

| | |
|------------------|---|
| Цементная Стяжка | ● |
| Штукатурка | ● |
| Газобетон | ● |

Преимущества: Специальный упрочненный диск для удаления раствора из кирпичной кладки, натурального камня и клинкерных фасадов - Специально разработанные молоточные сегменты - Оптимальная защита стальной сердцевины

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|---|---------------|------------|
| 80 x 22,23 | 80 м/с | 19100 1/мин | 6 / 30 / 6 / 7 | 1 | 330630 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 9 / 32 / 6 / 7 | 1 | 330631 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 9 / 32 / 8 / 7 | 1 | 330658 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 9 / 32 / 10 / 7 | 1 | 330663 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 9 / 33 / 4,5 / 7 | 1 | 325380 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 / 32 / 6 / 7 | 1 | 330632 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 / 32 / 8 / 7 | 1 | 330662 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 / 32 / 10 / 7 | 1 | 330664 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 10 / 33 / 4,5 / 7 | 1 | 325381 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазная шлифовальная чашка для УШМ

Бетон

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 300 B EXTRA



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | пайка |
| Сегментация | Стандарт |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Бетон | ● |
| Монолитный пол | ● |
| Строительные материалы | ● |

Преимущества: Двухрядная шлифовальная чашка с превосходными шлифовальными свойствами - Высокая агрессивность при слабом нажиме - Отличное соотношение цена - качество - Доступен переходник M14, см. DZ 114

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|-----------------------------------|---------------|------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 м/с | 15300 1/мин | 14 / 7 / 5,5 | 1 | 330622 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 14 / 8,2 / 5,5 | 1 | 325361 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 18 / 7 / 5 | 1 | 325362 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | 22 / 8 / 5 | 1 | 325363 |

Бетон

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 600 B SUPRA



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | пайка |
| Сегментация | Стандарт |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Бетон | ● |
| Монолитный пол | ● |
| Строительные материалы | ● |

Преимущества: Двухрядная шлифовальная чашка для шлифовки бетона и абразивных материалов - Эффективное пылеудаление - Агрессивное шлифование - Долгий срок службы - Доступен переходник M14, см. DZ 114

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|-----------------------------------|---------------|------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 м/с | 15300 1/мин | 16 / 8,5 / 5,5 | 1 | 330621 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 16 / 8,2 / 5,5 | 1 | 325377 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 20 / 7,2 / 5,5 | 1 | 325378 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | 24 / 8 / 5,5 | 1 | 325379 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазная шлифовальная чашка для УШМ

Гранит

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 600 GM SUPRA



НОВИНКА

Свойства

| | |
|---------------|---------------|
| Исполнение | пайка |
| Сегментация | Турбо |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ |

Области применения:

| | |
|----------------|---|
| Гранит | ● |
| Твердый камень | ● |
| Мрамор | ○ |

Преимущества: Алмазный тарельчатый шлифовальный круг с сегментами Турбо - Высокое качество для идеальной шлифовки твердого гранита - Чистая шлифовка краев - Три уровня жесткости для тонкой, средней и грубой шлифовки - Доступен переходник M14, см. DZ 114

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 м/с | 15300 1/мин | Турбо / Medium / 20 / 7,3 | 1 | 331054 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | Турбо / Medium / 20 / 7,3 | 1 | 331055 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | Турбо / Medium / 20 / 7,3 | 1 | 331056 |

Гранит

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 600 GF SUPRA



НОВИНКА

Свойства

| | |
|---------------|---------------|
| Исполнение | пайка |
| Сегментация | Турбо |
| Агрессивность | ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ |

Области применения:

| | |
|----------------|---|
| Гранит | ● |
| Твердый камень | ● |
| Мрамор | ○ |

Преимущества: Алмазный тарельчатый шлифовальный круг с сегментами Турбо - Высокое качество для идеальной шлифовки твердого гранита - Чистая шлифовка краев - Три уровня жесткости для тонкой, средней и грубой шлифовки - Доступен переходник M14, см. DZ 114

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 100 / 22,23 | 80 м/с | 15300 1/мин | Турбо / Fine / 20 / 7,3 | 1 | 331057 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | Турбо / Fine / 20 / 7,3 | 1 | 331058 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | Турбо / Fine / 20 / 7,3 | 1 | 331059 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Бетон

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 600 S SUPRA



Свойства

| | |
|---------------|----------|
| Исполнение | пайка |
| Сегментация | Стандарт |
| Агрессивность | ■■■■■□□ |
| Срок службы | ■■■■■□□ |



Области применения:

| | |
|------------------|---|
| Бетон | ● |
| Шамот | ● |
| Природный камень | ● |
| Кирпичная кладка | ● |
| Кирпич | ● |



• Специальная геометрическая форма

НОВИНКА

Преимущества: Эффективное удаление пыли благодаря специальной форме отверстия (в форме веера) - Малый вес благодаря легкому диску из стали - Стабильная производительность и низкий уровень вибрации - Доступен переходник M14, см. DZ 114

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|-----------------------------------|---------------|------------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 м/с | 15300 1/мин | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331022 |
| 115 x 22,23 | 80 м/с | 13300 1/мин | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331023 |
| 125 x 22,23 | 80 м/с | 12200 1/мин | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331024 |
| 180 x 22,23 | 80 м/с | 8500 1/мин | 24 / 7,8 / 5,5 | 1 | 331025 |

Универсальный

Переходник M14

DZ 114



Преимущества: Для установки шлифовальных кругов с диаметром отверстия 22,23 мм на шпindel M14, подходит для всех шлифовальных кругов Klingspor

НОВИНКА

| Размеры в мм | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|---------------|------------|
| резьба M14 | 1 | 331332 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный инструмент

Алмазные отрезные диски для бензорезов / настольных пил

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 300 U EXTRA



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | Стандарт |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Строительные материалы | ● |
|------------------------|---|

Преимущества: Продукт для универсального применения на основных строительных материалах - Отличное качество резания - Хорошее соотношение цена - качество

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 300 x 20 | 100 м/с | 6400 1/мин | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 326831 |
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325349 |
| 300 x 30 | 100 м/с | 6400 1/мин | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325351 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | 20 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325350 |
| 350 x 30 | 100 м/с | 5500 1/мин | 20 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325352 |

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 600 U SUPRA



• Короткий сегмент



Свойства

| | |
|---------------|------------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Короткий сегмент |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|--|---|
| Строительные материалы | ● |
| Универсальный бетон | ● |
| Затвердевший бетон, армированный бетон | ● |
| Известковый песчаник | ● |

Преимущества: Исключительная производительность резания - Долгий срок службы благодаря материалам и алмазам премиум класса - Чистый рез - Плавная работа благодаря коротким специальным сегментам

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 300 x 20 | 100 м/с | 6400 1/мин | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325183 |
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325184 |
| 300 x 30 | 100 м/с | 6400 1/мин | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325185 |
| 350 x 20 | 100 м/с | 5500 1/мин | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325194 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325195 |
| 350 x 30 | 100 м/с | 5500 1/мин | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325196 |
| 400 x 20 | 100 м/с | 4800 1/мин | 43 / 24 / 3,2 / 10 | 1 | 325197 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | 43 / 24 / 3,2 / 10 | 1 | 325198 |
| 400 x 30 | 100 м/с | 4800 1/мин | 43 / 24 / 3,2 / 10 | 1 | 325199 |

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для бензорезов / настольных пил



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Алмазный отрезной круг DT 600 U Supra

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | 48 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325201 |
| 450 x 30 | 100 м/с | 4300 1/мин | 48 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325200 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | 54 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325203 |
| 500 x 30 | 100 м/с | 3900 1/мин | 54 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325202 |

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 900 U SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|----------------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Узкий/ Широкий зазор |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■■ |

Области применения:

| | | | |
|--|---|--------|---|
| Строительные материалы | ● | Гранит | ● |
| Универсальный бетон | ● | | |
| Затвердевший бетон, армированный бетон | ● | | |
| Известковый песчаник | ● | | |

Преимущества: Подходит для широкого применения - Очень высокая скорость реза - Специальное крепление сегментов для долгого срока службы и чистого реза - Разработан для профессионалов

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|-------|--|------------------|------------|
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325053 |
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325067 |
| 300 x 30 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325052 |
| 300 x 30 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325066 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325085 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325100 |
| 350 x 30 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325084 |
| 350 x 30 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325099 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325117 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 28 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325141 |
| 400 x 30 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325116 |
| 400 x 30 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 28 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325140 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325133 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325176 |
| 450 x 30 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325132 |
| 450 x 30 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325175 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325155 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325164 |
| 500 x 30 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325154 |
| 500 x 30 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325163 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для настольных пил

Керамические плитки

Алмазный отрезной круг

DT 300 F EXTRA



Свойства

| | |
|---------------|----------------------------|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | сплошная режущая кромка |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ □ □ □ |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| Керамические плитки | ● |
| Кафель | ● |

Преимущества: Стандартный инструмент для чистого реза без сколов - Хорошее соотношение цена - качество - Изменяемое посадочное отверстие 25.4/30 мм

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 200 x 25,4 / 30 | 80 м/с | 7600 1/мин | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325454 |

Керамические плитки

Алмазный отрезной круг

DT 600 F SUPRA



Свойства

| | |
|---------------|----------------------------|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | сплошная режущая кромка |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Области применения:

| | |
|--------------------------|---|
| Тонко-каменные изделия | ● |
| Кафель | ● |
| Печной кафель с глазурью | ● |

Преимущества: Профессиональный диск для плитки и полевого шпата - Сплошная кромка для чистого реза без сколов - Изменяемое посадочное отверстие 25.4/30 мм

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|------------------|------------|
| 180 x 25,4 / 30 | 80 м/с | 8500 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325455 |
| 200 x 25,4 / 30 | 80 м/с | 7600 1/мин | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325373 |
| 250 x 25,4 / 30 | 80 м/с | 6100 1/мин | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325374 |
| 300 x 25,4 / 30 | 100 м/с | 6400 1/мин | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 325375 |
| 350 x 25,4 / 30 | 100 м/с | 5500 1/мин | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 325376 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 900 FL SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|--|
| Исполнение | спеченное |
| Сегментация | Сплошная кромка с отверстиями охлаждения |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

Области применения:

| | |
|------------------|---|
| Настенная плитка | ● |
| Напольная плитка | ● |
| Фарфор | ● |
| Керамика | ● |
| Мрамор | ● |



• Сплошная кромка, отверстия охлаждения

Преимущества: Высокоточный инструмент для твердой настенной и напольной плитки - Лазерные отверстия для максимально плавной работы и чистого реза

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|---|---------------|------------|
| 180 x 25,4 / 30 | 100 м/с | 10650 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 331045 |
| 200 x 25,4 / 30 | 100 м/с | 9550 1/мин | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 331046 |
| 230 x 25,4 / 30 | 100 м/с | 8350 1/мин | CR / CR / 1,8 / 7 | 1 | 331048 |
| 250 x 25,4 / 30 | 100 м/с | 7600 1/мин | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 331047 |
| 300 x 25,4 / 30 | 100 м/с | 6400 1/мин | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 331049 |
| 350 x 25,4 / 30 | 100 м/с | 5500 1/мин | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 331050 |

Алмазный отрезной круг

DT 900 K SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|----------------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Узкий/ Широкий зазор |
| Агрессивность | ■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Клинкер | ● |
| Продукты из бетона | ● |
| Строительные материалы | ● |

Преимущества: Отличные свойства резания - Непревзойденный срок службы - Узкий зазор для спокойной работы и чистого реза без сколов - Особенно хорошо подходит для клинкера всех степеней твердости

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|-------|---|---------------|------------|
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325051 |
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325065 |
| 300 x 30 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325050 |
| 300 x 30 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325064 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325083 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325098 |
| 350 x 30 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325082 |
| 350 x 30 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325097 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для настольных пил

Шамот

Алмазный отрезной круг

DT 900 R SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|----------------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Узкий/ Широкий зазор |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■■ |

Области применения:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Шамот | ● |
| Огнеупорный кирпич, универсальный | ● |

Преимущества: Высокопроизводительный диск, специально разработанный для огнеупорного кирпича - Очень высокая скорость резания - Очень долгий срок службы - Чистый рез

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|-------|--|------------------|------------|
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325055 |
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325069 |
| 300 x 30 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325054 |
| 300 x 30 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325068 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325087 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325102 |
| 350 x 30 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325086 |
| 350 x 30 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325101 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325119 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 28 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325143 |
| 400 x 30 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325118 |
| 400 x 30 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 28 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325142 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325135 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325178 |
| 450 x 30 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325134 |
| 450 x 30 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325177 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325157 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325166 |
| 500 x 30 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325156 |
| 500 x 30 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325165 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 602 A SUPRA



• Защитные сегменты

Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Широкий зазор |
| Агрессивность | ■■■■■□□ |
| Срок службы | ■■■■■□□ |

Области применения:

| | |
|----------|---|
| Асфальт | ● |
| Песчаник | ● |

Преимущества: Высокая скорость резания - Долгий срок службы - Защитные сегменты для защиты диска - Отличное соотношение цена - качество - Специально разработан для асфальта - Также подходит для штроборезов

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|-------|--|------------------|------------|
| 300 x 20 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 327025 |
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325060 |
| 350 x 20 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 327026 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325092 |
| 400 x 20 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,4 / 10 | 1 | 327027 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,4 / 10 | 1 | 325124 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 25 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325128 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325171 |

Алмазный отрезной круг

DT 612 A SUPRA



НОВИНКА

• Защитные сегменты

Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Широкий зазор |
| Агрессивность | ■■■■■□□ |
| Срок службы | ■■■■■□□ |

Области применения:

| | |
|----------|---|
| Асфальт | ● |
| Песчаник | ● |

Преимущества: Высокая скорость резания и долгий срок службы - Защитные сегменты для защиты сердцевины - Специально разработан для асфальта - Также подходит для штроборезов

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|-------|--|------------------|------------|
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 330075 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 330076 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,4 / 10 | 1 | 330077 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 25 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330078 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330079 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для бензорезов / швонарезчиков

Асфальт

Алмазный отрезной круг

DT 612 AB SUPRA



НОВИНКА

Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Широкий зазор |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

Области применения:

| | |
|---------|---|
| Асфальт | ● |
| Бетон | ● |



• Защитные сегменты

Преимущества: Подходит для асфальта и бетона - Специально разработан для применения с двумя материалами - Высокая скорость резания и долгий срок службы

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|-------|--|------------------|------------|
| 300 x 20 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 332344 |
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 330080 |
| 350 x 20 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 332345 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 330081 |
| 400 x 20 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,4 / 10 | 1 | 332346 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,4 / 10 | 1 | 330082 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 25 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330083 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330084 |

Асфальт

Алмазный отрезной круг

DT 902 A SPECIAL



• Защитные сегменты

Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Широкий зазор |
| Агрессивность | ■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

Области применения:

| | |
|----------------|---|
| Асфальт | ● |
| Песчаник | ● |
| Молодой бетон | ● |
| Монолитный пол | ● |

Преимущества: Высокая производительность резания - Высота сегментов - 12 мм - Защитные сегменты для защиты диска

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|-------|--|------------------|------------|
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325062 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325094 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,4 / 12 | 1 | 325126 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 25 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325130 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325173 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 910 A SPECIAL



• Защитные сегменты

Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Узкий зазор |
| Агрессивность | ■■■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

Области применения:

| | |
|----------------|---|
| Асфальт | ● |
| Песчаник | ● |
| Молодой бетон | ● |
| Монолитный пол | ● |

Преимущества: Хорошая производительность резания - Высота сегментов - 12 мм - Защитные сегменты для защиты диска - Чрезвычайно долгий срок службы

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|-------|--|------------------|------------|
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 21 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325077 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 24 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325110 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 28 / 40 / 3,4 / 12 | 1 | 325147 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325161 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 35 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325189 |

Алмазный отрезной круг

DT 602 B SUPRA



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Широкий зазор |
| Агрессивность | ■■■■■■■□□ |
| Срок службы | ■■■■■■□□□ |

Области применения:

| | |
|---|---|
| Затвердевший бетон | ● |
| Затвердевший бетон, армированный бетон | ● |

Преимущества: Первостепенная производительность резания - Высокая скорость резания - Особенно хорошо подходит для средне армированного бетона - Также подходит для швонарезчиков

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|-------|--|------------------|------------|
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 9 | 1 | 325056 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3,2 / 9 | 1 | 325088 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,4 / 9 | 1 | 325120 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 26 / 40 / 3,7 / 9 | 1 | 325136 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 9 | 1 | 325167 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для бензорезов / швонарезчиков

бетон

Алмазный отрезной круг

DT 902 B SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Широкий зазор |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■□ |

Области применения:

| | |
|--|---|
| Затвердевший бетон | ● |
| Затвердевший бетон, армированный бетон | ● |

Преимущества: Первоклассная производительность резания - Очень быстрая скорость резания - Также подходит для сильно армированного бетона

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|-------|---|---------------|------------|
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | | 18 / 40 / 2,8 / 11 | 1 | 325058 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | | 21 / 40 / 3,2 / 11 | 1 | 325090 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | | 24 / 40 / 3,4 / 11 | 1 | 325122 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин | | 26 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325138 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин | | 30 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325169 |

бетон

Алмазный отрезной круг

DT 900 B SPECIAL



- Турбо сегмент
- Алмазы с титановым покрытием

Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Исполнение | лазерная сварка |
| Сегментация | Турбо |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■ |

Области применения:

| | |
|--|---|
| Затвердевший бетон, армированный бетон | ● |
| Универсальный бетон | ● |
| Строительные материалы | ● |
| Известковый песчаник | ⓪ |

Преимущества: Высокопроизводительный диск с очень высокой скоростью резания благодаря Турбо сегментам, специально разработанным для легкой резки бетона - Увеличенный срок службы благодаря титановому покрытию алмазов

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|---|---------------|------------|
| 300 x 20 | 100 м/с | 6400 1/мин | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325078 |
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325079 |
| 350 x 20 | 100 м/с | 5500 1/мин | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 325080 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 325081 |
| 400 x 20 | 100 м/с | 4800 1/мин | 26 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325113 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин | 26 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325114 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 910 B SPECIAL



Свойства

Исполнение лазерная сварка

Сегментация Узкий зазор

Агрессивность ■■■■■■□

Срок службы ■■■■■■

Области применения:

Затвердевший бетон ●

Затвердевший бетон,
армированный бетон ●

Преимущества: Первостепенная производительность резания - Высокая скорость резания -
Чрезвычайно долгий срок службы - Также подходит для сильно армированного бетона

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Зубья | Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------|--|--|------------------|------------|
| 300 x 25,4 | 100 м/с | 6400 1/мин |  | 21 / 40 / 2,8 / 11 | 1 | 325073 |
| 350 x 25,4 | 100 м/с | 5500 1/мин |  | 24 / 40 / 3,2 / 11 | 1 | 325106 |
| 400 x 25,4 | 100 м/с | 4800 1/мин |  | 28 / 40 / 3,4 / 11 | 1 | 325146 |
| 450 x 25,4 | 100 м/с | 4300 1/мин |  | 32 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325182 |
| 500 x 25,4 | 100 м/с | 3900 1/мин |  | 36 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325193 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Сверла с креплением R 1/2"

бетон

Сверла R 1/2"

DK 612 B SUPRA



Свойства

Форма лазерная сварка

Сегментация Стандарт

Агрессивность ■■■■■■□

Срок службы ■■■■■■□

Области применения:

Универсальный бетон ●

Преимущества: Сверла для универсального применения - Высокая скорость резания и долгий срок службы - Клиновидные сегменты для быстрого врезания - Могут применяться на дрелях - Для замены сегментов см. DE 600 B

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Крепление в дюймах в мм | Сегмент в мм Кол-во/Дина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|-------------------------|--|---------------|------------|
| 52 | резьба 1/2" | 300 | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325720 |
| 56 | резьба 1/2" | 300 | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325721 |
| 61 | резьба 1/2" | 300 | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325722 |
| 71 | резьба 1/2" | 300 | 7 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325724 |
| 81 | резьба 1/2" | 300 | 8 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325755 |
| 91 | резьба 1/2" | 300 | 9 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325756 |
| 101 | резьба 1/2" | 300 | 9 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325757 |
| 111 | резьба 1/2" | 300 | 10 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325758 |
| 121 | резьба 1/2" | 300 | 10 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325759 |
| 130 | резьба 1/2" | 300 | 10 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325761 |
| 140 | резьба 1/2" | 300 | 11 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325762 |
| 150 | резьба 1/2" | 300 | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325763 |
| 160 | резьба 1/2" | 300 | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325764 |
| 170 | резьба 1/2" | 300 | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325765 |
| 180 | резьба 1/2" | 300 | 13 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325766 |
| 200 | резьба 1/2" | 300 | 15 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325768 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Сверла с креплением 1 1/4"



бетон

Сверла 1 1/4"

DK 654 B SUPRA



Свойства

Форма лазерная сварка

Сегментация Стандарт

Агрессивность ■■■■■■□

Срок службы ■■■■■■□



Области применения:

Универсальный бетон ●



• 11 мм высокие клиновидные сегменты

Преимущества: Сверла для универсального применения - Высокая скорость резания с долгий срок службы - Клиновидные сегменты как в DK 612 B - Могут применяться на сверлильных станках с гидравлической подачей - Для замены сегментов см. DE 600 B

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Крепление в дюймах в мм | Сегмент в мм Кол-во/Дина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|-------------------------|--|---------------|------------|
| 52 | резьба 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325769 |
| 56 | резьба 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325770 |
| 61 | резьба 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325771 |
| 62 | резьба 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325772 |
| 66 | резьба 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325773 |
| 72 | резьба 1 1/4" | 450 | 6 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325774 |
| 82 | резьба 1 1/4" | 450 | 7 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325775 |
| 92 | резьба 1 1/4" | 450 | 8 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325776 |
| 102 | резьба 1 1/4" | 450 | 9 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325777 |
| 112 | резьба 1 1/4" | 450 | 10 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325778 |
| 122 | резьба 1 1/4" | 450 | 10 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325779 |
| 132 | резьба 1 1/4" | 450 | 10 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325781 |
| 142 | резьба 1 1/4" | 450 | 11 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325782 |
| 152 | резьба 1 1/4" | 450 | 12 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325783 |
| 162 | резьба 1 1/4" | 450 | 13 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325784 |
| 172 | резьба 1 1/4" | 450 | 13 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325785 |
| 182 | резьба 1 1/4" | 450 | 14 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325786 |
| 202 | резьба 1 1/4" | 450 | 15 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325787 |
| 225 | резьба 1 1/4" | 450 | 16 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325788 |
| 250 | резьба 1 1/4" | 450 | 17 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325789 |
| 300 | резьба 1 1/4" | 450 | 22 / 20 / 5 / 11 | 1 | 325790 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Алмазный инструмент

Сегменты для сверл DK 654 и DK 612 / Коронки с кольцевыми сегментами, крепление R 1/2"

бетон

Одиночные сегменты

DE 600 B SUPRA



• 11 мм высокие клиновидные сегменты

Свойства

Форма лазерная сварка

Сегментация Стандарт

Агрессивность ■■■■■■□

Срок службы ■■■■■■□

Области применения:

Универсальный бетон ●

Преимущества: Одиночные/клиновидные сегменты для быстрого врезания - Сменные сегменты для сверл DK 654 и DK 612

| длина сегментов в мм | Сегмент в мм Кол-во/Дина/Ширина//Радиус | Упаковка Штук | № артикула |
|----------------------|---|---------------|------------|
| 20 | 20 / 5 / 11 / G | 30 | 325839 |
| 24 | 24 / 3,5 / 11 / 30 | 30 | 325833 |
| 24 | 24 / 3,5 / 11 / 40 | 30 | 325834 |
| 24 | 24 / 3,5 / 11 / 50 | 30 | 325835 |
| 24 | 24 / 4 / 11 / 60 | 30 | 325836 |
| 24 | 24 / 4 / 11 / 80 | 30 | 325837 |
| 24 | 24 / 4 / 11 / 100 | 30 | 325838 |

бетон

R 1/2" алмазная коронка

DR 912 B SPECIAL



Свойства

Форма лазерная сварка

Сегментация Стандарт

Агрессивность ■■■■■■

Срок службы ■■■■■■

Области применения:

Универсальный бетон ●

Преимущества: Быстрое сверление, долгий срок службы по армированному бетону - Подходит для стационарного или ручного сверления

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Крепление в дюймах в мм | Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------------------|---------------|------------|
| 8 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325791 |
| 10 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325792 |
| 12 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325793 |
| 14 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325794 |
| 15 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325795 |
| 16 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325796 |
| 18 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325797 |
| 20 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325798 |
| 22 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325799 |
| 24 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325800 |

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Коронки с кольцевыми сегментами, крепление 1/2" / Кольцевые сегменты для алмазных коронок DR 912 В



→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - R 1/2" алмазная коронка DR 912 В Special

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Крепление в дюймах в мм | Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------------------|---------------|------------|
| 25 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325801 |
| 26 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325802 |
| 28 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325803 |
| 30 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325804 |
| 32 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325805 |
| 35 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 3 / 10 | 1 | 325806 |
| 40 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 3 / 10 | 1 | 325807 |
| 42 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 3,5 / 10 | 1 | 325808 |
| 52 | резьба 1/2" | 300 | 1 / 3,5 / 10 | 1 | 325811 |

бетон

Кольцевой сегмент

DO 900 В SPECIAL



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Форма | лазерная сварка |
| Сегментация | Стандарт |
| Агрессивность | ■■■■■■■■■■ |
| Срок службы | ■■■■■■■■■■ |

Области применения:

Универсальный бетон ●

Преимущества: Сменные кольцевые сегменты для алмазных коронок DR 912 В

| Диаметр в мм | Сегмент в мм Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|----------------------------|---------------|------------|
| 8 | 2 / 10 | 10 | 325812 |
| 10 | 2 / 10 | 10 | 325813 |
| 12 | 2 / 10 | 10 | 325814 |
| 14 | 2 / 10 | 10 | 325815 |
| 15 | 2,5 / 10 | 10 | 325816 |
| 16 | 2,5 / 10 | 10 | 325817 |
| 18 | 2,5 / 10 | 10 | 325818 |
| 20 | 2,5 / 10 | 5 | 325819 |
| 22 | 2,5 / 10 | 5 | 325820 |
| 24 | 2,5 / 10 | 5 | 325821 |
| 25 | 2,5 / 10 | 5 | 325822 |
| 26 | 2,5 / 10 | 5 | 325823 |
| 28 | 2,5 / 10 | 5 | 325824 |
| 30 | 2,5 / 10 | 3 | 325825 |
| 32 | 2,5 / 10 | 3 | 325826 |
| 35 | 3 / 10 | 3 | 325827 |
| 40 | 3 / 10 | 3 | 325828 |
| 42 | 3,5 / 10 | 3 | 325829 |
| 52 | 3,5 / 10 | 3 | 325832 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Алмазный инструмент

Алмазная коронка для профессионалов

Универсальный

Алмазная коронка для профессионалов

DD 600 U SUPRA



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Форма | лазерная сварка |
| Кромка | сегментная |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Кирпичная кладка | ● |
| Строительные материалы | ● |
| Известковый песчаник | ● |

Преимущества: Для обработки мягких и средне-твердых материалов, таких как кирпич, клинкер и огнеупорный кирпич - Шестиугольный хвостовик с центрирующим сверлом поставляются отдельно (см. ADS200)

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Сегмент в мм Кол-во/Дина/Ширина/Высота | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|---|------------------|------------|
| 68 | резьба M16 | 3 / 24 / 3,5 / 7 | 1 | 325390 |
| 82 | резьба M16 | 4 / 24 / 3,5 / 7 | 1 | 325391 |

Держатель

ADS 200



Преимущества: Установочный хвостовик SDS или шестигранник с разверткой 8 мм для сверла DD 600 U

| Размеры в мм | Крепежный элемент для | Подходит для | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|------------------------|--------------|------------------|------------|
| 115 | шестиугольный | DD 600 U | 1 | 236442 |
| 115 | SDS зажимное устройст. | DD 600 U | 1 | 236588 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Алмазное сверло

DB 600 F SUPRA



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Форма | вакуумная пайка |
| Кромка | закрытая |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Области применения:

| | |
|--------------------------|---|
| Тонко-каменные изделия | ● |
| Кафель | ● |
| Печной кафель с глазурью | ● |

Преимущества: Сверло для сухого, высокоточного сверления твердых материалов, таких как керамогранит, гранитная напольная плитка и печные изразцы - Чистые края - Точные отверстия - Нет сколов и трещин - Встроенное восковое охлаждение - Без необходимости водяного охлаждения - Отличное соотношение цена-качество

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|------------------------|---------------|------------|
| 6 | 1/4" бур, шестигранный | 1 | 325382 |
| 8 | 1/4" бур, шестигранный | 1 | 325527 |
| 10 | 1/4" бур, шестигранный | 1 | 325383 |
| 12 | 1/4" бур, шестигранный | 1 | 325384 |
| 14 | 1/4" бур, шестигранный | 1 | 325528 |

Сверло для сухого сверления

DK 600 F SUPRA



Свойства

| | |
|--------|-----------------|
| Форма | вакуумная пайка |
| Кромка | закрытая |

Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Тонко-каменные изделия | ● |
| Керамические плитки | ● |
| Кафель | ● |

Преимущества: Сверло для сухого сверления для всех стандартных угловых шлифовальных машин - Подходит для твердой плитки, кирпича и керамики - Ручная центровка - Точное и аккуратное сверление - Чистые края, точные отверстия - Нет трещин или сколов - Без необходимости водяного охлаждения

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|---------------|------------|
| 6 | резьба M14 | 1 | 330670 |
| 8 | резьба M14 | 1 | 330671 |
| 10 | резьба M14 | 1 | 330672 |
| 12 | резьба M14 | 1 | 330673 |
| 14 | резьба M14 | 1 | 330674 |
| 20 | резьба M14 | 1 | 330675 |
| 22 | резьба M14 | 1 | 330676 |
| 25 | резьба M14 | 1 | 330677 |
| 26 | резьба M14 | 1 | 325385 |
| 30 | резьба M14 | 1 | 330678 |
| 35 | резьба M14 | 1 | 330679 |
| 38 | резьба M14 | 1 | 325386 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Продолжение на следующей странице →

Сверло для сухого сверления / Наборы инструментов

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Сверло для сухого сверления DK 600 F Supra

| Диаметр в мм | Крепежный элемент для | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-----------------------|---------------|------------|
| 40 | резьба M14 | 1 | 330680 |
| 45 | резьба M14 | 1 | 330681 |
| 50 | резьба M14 | 1 | 330682 |
| 58 | резьба M14 | 1 | 325387 |
| 65 | резьба M14 | 1 | 325388 |
| 68 | резьба M14 | 1 | 330683 |
| 70 | резьба M14 | 1 | 325389 |
| 82 | резьба M14 | 1 | 330685 |
| 112 | резьба M14 | 1 | 330684 |

Керамические плитки

Набор алмазных сверл

DB 600 F SUPRA Набор



Свойства

| | |
|---------------|-----------------|
| Форма | вакуумная пайка |
| Кромка | закрытая |
| Агрессивность | ■■■■■□ |
| Срок службы | ■■■■■□ |



Области применения:

| | |
|--------------------------|---|
| Тонко-каменные изделия | ● |
| Кафель | ● |
| Печной кафель с глазурью | ● |

Описание: Набор из 6 алмазных сверл в кейсе Klingspor - В комплект входит: 2 сверла Ø 6 мм (325382), 1 сверло Ø 8 мм (325527), 1 сверло Ø 10 мм (325383), 1 сверло Ø 12 мм (325384), 1 сверло Ø 14 мм (325528), 1 приспособление для центровки сверла (313807)

Преимущества: Алмазные сверла и приспособление для центровки сверла из нержавеющей стали в практичном и прочном алюминиевом корпусе

Размеры в мм

Упаковка Штук

№ артикула

200 x 140 x 55

1

331021

Керамические плитки

Набор сверл для сухого сверления

DK 600 F SUPRA Набор



Свойства

| | |
|--------|-----------------|
| Форма | вакуумная пайка |
| Кромка | закрытая |



Области применения:

| | |
|------------------------|---|
| Тонко-каменные изделия | ● |
| Керамические плитки | ● |
| Кафель | ● |

Описание: Набор из 6 сверл для сухого сверления в кейсе Klingspor - В комплект входит: 2 сверла Ø 6 мм (330670), 2 сверла Ø 8 мм (330671), 1 сверло Ø 10 мм (330672), 1 сверло Ø 12 мм (330673)

Преимущества: Сверла для сухого сверления в практичном и прочном алюминиевом корпусе

Размеры в мм

Упаковка Штук

№ артикула

110 x 130 x 100

1

331076

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Приспособление для центровки сверла

ABH 80



Преимущества: Приспособление для центровки профессионального алмазного сверла DB 600 F

| Размеры в мм | Подходит для | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|-----------------|------------------|------------|
| 55 | DB 600 F | 1 | 313807 |

Редукционные кольца

DZ 100 RR



Преимущества: Редукционные кольца с зубцами для более плотного сцепления

| Размеры в мм | Подходит для | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|---------------------|------------------|------------|
| 2 x 25,4 x 20 | DT 300 U (325350) | 1 | 328933 |
| 2,5 x 25,4 x 20 | DT 602 A + DT 600 U | 1 | 328934 |



Schleifix
Universal Schleifmittel (General Purpose)
Schleifmittel für Metall, Holz, Stein, Beton
Körnung 60
Korrosionsschutz, Nicht-entflammend, Phosphatfrei



Эластичный шлифовальный инструмент

О продукте

Шлифовальный инструмент R-Flex

применяется для тонкой обработки поверхностей различных типов. Независимо от эластичной структуры, он отличается длительным сроком службы и стабильностью формы до момента полного износа.

Шлифовальные головки для полирования и шлифования

предлагаются различных размеров и зернистости. Применяются для производства аппаратов и резервуаров, в авиапромышленности, автомобильной промышленности, пищевой и химической промышленности.

Инструмент для отделки под мрамор

применяется для получения специального эффекта на поверхности при равномерном рисунке шлифа. Инструмент для отделки под мрамор R-Flex с успехом применяют при обработке благородной стали и алюминия, при производстве резервуаров, а также при строительстве кухонь для общественного питания.

Брусок для ручного шлифования Schleiflix

зачищает, полирует и матирует такие материалы как металл, древесина, краски, пластмассы, резина и бумага. Кроме промышленного применения он пригоден для домашних работ (чистка подошвы утюга, лыж и др.), при уходе за автомобилем. Работа с бруском более эффективна, если дополнительно используем воду, мыло, керосин или пасту. Предлагаются изделия с четырьмя видами зернистости, позволяющими оптимально обрабатывать поверхности различных видов.

Шлифовальный круг R-Flex

Круги в зависимости от применения доступны с зерном из карбида кремния или электрокорунда, разной твердости и размеров. Подходят для удаления заусенцев деталей пластика, финишного шлифования хирургических инструментов, заточки ножей, и т.д. Круги благодаря своей эластичности легко подходят для разных форм шлифования.

| Виды связки | Макс. рабочая скорость |
|--|------------------------|
| Z вязкая, износостойкая | до 32 м/с |
| E не забивается отходами обработки, агрессивная (особенно пригодна для алюминия) | до 16 м/с |
| W мягкая, эластичная (особенно пригодна для благородной стали) | до 5 м/с |

Эластичный шлифовальный инструмент

| Наименование | Тип | Применение | | | | | | | | | | | | Страница |
|--------------|---------------------------------------|------------|-------|-------------------|-----------------|-----------|---------------|-----------------|------------|------|--------|----------|--------|----------|
| | | железо | сталь | благородная сталь | цветные металлы | древесина | краски / лаки | стекло / камень | пластмассы | кожа | бумага | керамика | фарфор | |
| R-Flex | RFS 651 связка E | | | ● | ● | | | | | | | | | 326 |
| | RFM 652 связка E | | | | ● | | | | | | | | | 326 |
| | RFR 654 связка Z/E | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | | | ○ | ○ | 328 |
| Schleiflix | SFM 656 связка W | | | ● | | | | | | | | | | 327 |
| | SFK 655 брусок для ручного шлифования | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 327, 328 |

● = основные области применения ○ = возможные области применения

Эластичный шлифовальный инструмент

Шлифовальные головки для шлифования и полирования, инструмент для отделки под мрамор

Шлифовальные головки для шлифования и полирования R-Flex

RFS 651



Свойства

| | |
|--------|---------------|
| Связка | пластмассы |
| Зерно | электрокорунд |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| алюминий | ● |
| благородная сталь | ● |
| цветные металлы | ● |

Преимущества: Универсальная головка для зачистки и финишной доводки - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x высота x стержень) | Зернистость | Связка | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|--------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 40 x 15 x 6 | 60 | E | 16 м/с | 7600 1/мин | 10 | 14006 |
| 40 x 15 x 6 | 120 | E | 16 м/с | 7600 1/мин | 10 | 14007 |
| 40 x 15 x 6 | 240 | E | 16 м/с | 7600 1/мин | 10 | 14008 |
| 50 x 10 x 6 | 240 | E | 16 м/с | 6100 1/мин | 10 | 14012 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | E | 16 м/с | 5000 1/мин | 10 | 14030 |
| 60 x 30 x 6 | 120 | E | 16 м/с | 5000 1/мин | 10 | 14031 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | E | 16 м/с | 5000 1/мин | 10 | 14032 |

Инструмент для отделки под мрамор

RFM 652



Свойства

| | |
|--------|----------------|
| Связка | пластмассы |
| Зерно | Карбид кремния |

Области применения:

| | |
|-----------------|---|
| алюминий | ● |
| цветные металлы | ● |

Преимущества: Производит сатиновый рисунок поверхности - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания - Доступно в двух исполнениях: с хвостовиком с пазом для простого и безопасного крепления (стандартное исполнение, складская позиция) и с полноразмерным круглым хвостовиком (промышленные товары)

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x высота x стержень) | Зернистость | Связка | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула |
|---|-------------|--------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|
| 30 x 30 x 6 | 60 | E | 8 м/с | 5000 1/мин | 10 | 14033 |
| 30 x 30 x 6 | 120 | E | 8 м/с | 5000 1/мин | 10 | 14034 |
| 40 x 30 x 6 | 120 | E | 8 м/с | 3800 1/мин | 10 | 14036 |
| 50 x 30 x 6 | 60 | E | 8 м/с | 3000 1/мин | 10 | 14037 |
| 50 x 30 x 6 | 120 | E | 8 м/с | 3000 1/мин | 10 | 14038 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 325.

Эластичный шлифовальный инструмент

Инструмент для отделки под мрамор / Колодка для ручного шлифования



Инструмент для отделки под мрамор

SFM 656



Свойства

| | |
|--------|----------------|
| Связка | пластмассы |
| Зерно | Карбид кремния |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
|-------------------|---|

Преимущества: Обеспечивает глянцевую финишную обработку поверхности нержавеющей стали - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания - Доступно в двух исполнениях: с хвостовиком с пазом для простого и безопасного крепления (стандартное исполнение, складская позиция) и с полноразмерным круглым хвостовиком (промышленные товары)

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|---|----|----|-------------|--------|----------------------------------|------------------------|------------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (диаметр x высота x стержень) | | | Зернистость | Связка | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | Упаковка Штук | № артикула | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 x 30 x 6 | | | 60 | W | 5 м/с | 3100 1/мин | 10 | 13856 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 x 30 x 6 | | | 120 | W | 5 м/с | 3100 1/мин | 10 | 13857 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 x 30 x 6 | | | 60 | W | 5 м/с | 2400 1/мин | 10 | 13859 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 x 30 x 6 | | | 120 | W | 5 м/с | 2400 1/мин | 10 | 13860 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 30 x 6 | | | 60 | W | 5 м/с | 1900 1/мин | 10 | 13862 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 30 x 6 | | | 120 | W | 5 м/с | 1900 1/мин | 10 | 13863 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 30 x 6 | | | 60 | W | 5 м/с | 1500 1/мин | 10 | 13865 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 30 x 6 | | | 120 | W | 5 м/с | 1500 1/мин | 10 | 13866 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Колодка для ручного шлифования

SFK 655



Свойства

| | |
|--------|----------------|
| Связка | пластмассы |
| Зерно | Карбид кремния |

Области применения:

| | | | |
|---------------|---|---------------------|---|
| краски/лаки | ● | кожа | ● |
| стекло/камень | ● | металл универсально | ● |
| древесина | ● | | |
| пластмассы | ● | | |

Преимущества: Универсальный ручной брусок для зачистки и доводки - Может использоваться на разных материалах - Эффективность зачистки значительно увеличивается при использовании вспомогательных добавок - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания

Зернистость:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|-------------------------------------|----|----|-------------|------------------|------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| Размеры в мм (шир. x дл. x выс.) | | | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | | | 30 | 18 | 13800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | | | 60 | 18 | 13801 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | | | 120 | 18 | 13802 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | | | 240 | 18 | 13803 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 325.

Продолжение на следующей странице →

Эластичный шлифовальный инструмент

Эластичный шлифовальный инструмент

Шлифовальные головки для шлифования и полирования, инструмент для отделки под мрамор

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Колодка для ручного шлифования SFK 655

| Размеры в мм (шир. x дл. x выс.) | Зернистость | Упаковка Штук | № артикула |
|-------------------------------------|-------------|------------------|------------|
| 150 x 80 x 20 | 30 | 1 | 13804 |
| 150 x 80 x 20 | 60 | 1 | 13805 |
| 150 x 80 x 20 | 120 | 1 | 63231 |
| 150 x 80 x 20 | 240 | 1 | 13807 |

Колодка для ручного шлифования

SFK 655 Set



Свойства

| | |
|--------|----------------|
| Связка | пластмассы |
| Зерно | Карбид кремния |

Области применения:

| | | | |
|---------------|---|---------------------|---|
| краски/лаки | ● | кожа | ● |
| стекло/камень | ● | металл универсально | ● |
| древесина | ● | | |
| пластмассы | ● | | |

Преимущества: Универсальный ручной брусок для зачистки и доводки - Может использоваться на разных материалах - Эффективность зачистки значительно увеличивается при использовании вспомогательных добавок - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл. x выс.) | Упаковка Штук | № артикула |
|-------------------------------------|------------------|------------|
| 80 x 50 x 20 | 1 | 72129 |

Шлифовальный круг R-Flex

RFR 654



Свойства

| | |
|--------|--------------------------------|
| Связка | пластмассы |
| Зерно | электрокорунд / карбид кремния |

Области применения:

| | | | |
|-------------------|---|------------|---|
| благородная сталь | ● | пластмассы | ● |
| сталь | ● | стекло | ○ |
| цветные металлы | ● | | |
| алюминий | ● | | |

Преимущества: Универсальный шлифовальный круг - Удаление заусенцев, матирование и финишная обработка одним инструментом - Хорошо подходит для контуров - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Примечание: Указания по применению: см. стр. 325.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



Твердосплавные фрезы

0 продукте

Эффективные фрезы, приспособленные к форме поверхности

Твердосплавные фрезы Klingspor всегда используются в труднодоступных местах, где требуется высокая производительность в отношении съема материала и длительный срок службы. Фрезы изготавливаются с учетом высших стандартов качества и с максимальной точностью.

Широкий ассортимент продукции с вариантами форм и размеров предоставляет оптимальное решение для любой сферы применения. Благодаря разнообразию предлагаемых на выбор виды зубьев вы получите нужный результат при работе с самыми различными материалами.

| Тип | Форма | стр. | Тип | Форма | стр. |
|-----------------|---|------|----------------------|---|----------|
| HF 100 A (ZYA) |  | 334 | HF 100 J (KJ) |  | 340 |
| HF 100 B (ZYAS) |  | 335 | HF 100 K (KSK) |  | 341 |
| HF 100 C (WRC) |  | 336 | HF 100 L (KEL) |  | 341 |
| HF 100 D (KUD) |  | 337 | HF 100 M (SKM) |  | 342 |
| HF 100 E (TRE) |  | 338 | HF 100 N (WKN) |  | 342 |
| HF 100 F (RBF) |  | 338 | Наборы фрез | | |
| HF 100 G (SPG) |  | 339 | HF 100 набор 40 фрез | | 343 |
| HF 100 H |  | 340 | HF 100 набор 5 фрез | | 343, 344 |

| Зубья | Применение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----------------------|------------------------|-------|------------------------|----------------|--------------------|-------------------------|----------|--------|-----------------------|------|--------|------------|-----------------|---|----------------------|------------------------|-------------|-------------|--|---|----------------|-----------------------------|------------|
| | конструкционная сталь | | | мягкие цветные металлы | | | твердые цветные металлы | | | жароупорные материалы | | чугун | пластмассы | | | | | | | | | | | |
| | углеродистая сталь | инструментальная сталь | сталь | цементируемая сталь | стальное литье | легированная сталь | закаленная сталь | алюминий | латунь | медь | цинк | бронза | титан | титановый сплав | алюминиевый сплав (с высоким содержанием SiC) | сплав на базе никеля | сплав на базе кобальта | серый чугун | белый чугун | пластмассы армированные стекловолокном | пластмассы армированные углеродным волокном | твердая резина | термопластические материалы | дуропласты |
| 2 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | | ● | ● | ○ | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | ● |
| 3 | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ● | | | | | | | | | | | | ○ | ○ |
| 6 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | ○ |
| 10 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |

● = основные области применения ○ = возможные области применения

Твердосплавные фрезы

Указания по применению

Список видов зубьев

2

Стандартные зубья с хорошими характеристиками для общего применения

3 Алюминий

Высокая эффективность и редуцированное забивание инструмента во время обработки мягких материалов, таких как алюминий и пластмассы, которые дают длинные стружки.

6 Торговый хит

Крестообразные зубья для общего применения, усовершенствованное пользование инструментом, стружки меньше. С низкими вибрациями.



Новые высокопроизводительные зубья для обработки стали и INOX

Новые разработки в геометрии резки 10 (сталь) и 11 (INOX) позволяют достигать ощутимо более высокой степени съема материала по сравнению с разнонаправленными зубьями стандартной фрезы и согласованы с соответствующей группой материалов.

Преимущества в деталях:

- ▶ более высокая агрессивность и режущая способность
- ▶ улучшенный отвод стружки
- ▶ значительно более длительный срок службы в связи с уменьшением нароста на режущей кромке
- ▶ сниженная термическая нагрузка на инструмент и обрабатываемую деталь
- ▶ уменьшение окрашивания поверхности при использовании варианта INOX

10 Высокопроизводительные зубья, сталь

Оптимизированные зубья для обработки стали; ощутимо более высокая степень съема материала по сравнению с разнонаправленными зубьями стандартной фрезы

11 Высокопроизводительные зубья, INOX

Оптимизированные зубья для обработки аустенитной, кислотоупорной и нержавеющей высококоротной стали; существенно более высокая производительность резания по сравнению с разнонаправленными зубьями стандартной фрезы



Другие виды зубьев доступны по запросу!

Важные указания по безопасности Максимальное количество оборотов

- ▶ Помните, чтобы максимально 30% рабочей части инструмента прикасалось к обрабатываемому предмету.
- ▶ Для твердосплавных фрез с удлиненным хвостом викам следует соответствующим образом сократить количество оборотов.
- ▶ Твердосплавные фрезы следует крепить исключительно в держателях без свободного хода.
- ▶ Следует помнить, что выбранная фреза работает в допустимом диапазоне количества оборотов. Несоблюдение указаний вызывает риск нарушения безопасности и может отрицательно влиять на эффективность инструмента.
- ▶ Применяя твердосплавные фрезы, следует соблюдать положения по безопасности и гигиене труда. На упаковках находятся пиктограммы, касающиеся безопасности работы.

| Диаметр головки в мм | Допустимая максимальная скорость (обор./мин) |
|----------------------|--|
| 2/2,4/3 | 100.000 |
| 4/4,8/5/6/6,3 | 65.000 |
| 8/9,6/10/11 | 55.000 |
| 12/12,7 | 35.000 |
| 16 | 25.000 |
| 19,2 | 20.000 |
| 25,4 | 15.000 |

Рекомендуемые количества оборотов

| Диаметр головки в мм | Оптимальный диапазон количества оборотов (обор./мин), в зависимости от материалов. Значения в скобках являются рекомендуемыми стартовыми значениями, если нет данных, вытекающих из прежней практики. | | | |
|----------------------|---|----------------------|--------------------|-------------------------------------|
| | Цветные металлы | Алюминий, пластмассы | Незакаленная сталь | Закаленная сталь, благородная сталь |
| 2/2,4/3 | 45.000 | 60.000 | 60.000 | 60.000 |
| | (65.000) | (65.000) | (80.000) | (80.000) |
| | до 80.000 | до 80.000 | до 80.000 | до 80.000 |
| 4/4,8/5/6/6,3 | 22.000 | 15.000 | 45.000 | 30.000 |
| | (45.000) | (40.000) | (50.000) | (40.000) |
| | до 60.000 | до 60.000 | до 60.000 | до 45.000 |
| 8/9,6/10/11 | 15.000 | 10.000 | 30.000 | 19.000 |
| | (30.000) | (25.000) | (30.000) | (25.000) |
| | до 40.000 | до 50.000 | до 40.000 | до 30.000 |
| 12/12,7 | 11.000 | 7.000 | 22.000 | 15.000 |
| | (25.000) | (20.000) | (25.000) | (20.000) |
| | до 30.000 | до 30.000 | до 30.000 | до 22.000 |
| 16 | 9.000 | 6.000 | 18.000 | 12.000 |
| | (20.000) | (15.000) | (20.000) | (15.000) |
| | до 20.000 | до 20.000 | до 20.000 | до 18.000 |
| 19,2 | 8.000 | 5.000 | 15.000 | 10.000 |
| | (12.000) | (10.000) | (15.000) | (10.000) |
| | до 17.000 | до 17.000 | до 17.000 | до 15.000 |
| 25,4 | 6.000 | 4.000 | 10.000 | 7.000 |
| | (10.000) | (8.000) | (10.000) | (8.000) |
| | до 13.000 | до 13.000 | до 13.000 | до 11.000 |

Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы

HF 100 A



Свойства: Цилиндрическая фреза без режущего торца - Обозначение в соответствии с DIN 8032: ZYA

Преимущества: Для универсального применения - Особенно подходит для плоского шлифования



| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------|---------------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295482 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 2 | 1 | 295521 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 2 | 1 | 295602 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295525 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295563 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295604 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295531 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295552 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295568 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295594 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295609 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295621 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334116 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334118 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334120 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334122 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334117 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334119 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334121 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334123 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

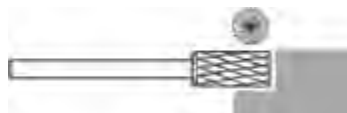
Твердосплавные фрезы

HF 100 B



Свойства: Цилиндрическая фреза с режущим торцом - Обозначение в соответствии с DIN 8032: ZYAS

Преимущества: Режущий торец подходит для обработки глухих отверстий и торцевых поверхностей на внутренних контурах



| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|------------------|-------------------------|-------|---------------|------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 2 | 5 | 295476 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295483 |
| 6,3 | 12,7 | 55 | 3 | 6 | 5 | 295507 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 2 | 1 | 295522 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 2 | 1 | 295603 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295526 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295564 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295605 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295532 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295553 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295569 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295595 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295610 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295622 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334124 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334125 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334131 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334132 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы

HF 100 C



Свойства: Сфероцилиндрическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: WRC
Преимущества: Для универсального применения на поверхностях контурах и радиусах



| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------|---------------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 2 | 5 | 295649 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295654 |
| 6,3 | 12,7 | 44 | 3 | 6 | 5 | 295673 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 2 | 1 | 295686 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 2 | 1 | 295747 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295688 |
| 9,6 | 19 | 63 | 6 | 3 | 1 | 295725 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295750 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295694 |
| 8 | 19 | 63 | 6 | 6 | 1 | 295713 |
| 9,6 | 19 | 63 | 6 | 6 | 1 | 295727 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295741 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295753 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295763 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334133 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334135 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334137 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334140 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334134 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334136 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334138 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334139 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

HF 100 D



Свойства: Сферическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KUD

Преимущества: Для обработки контуров - Для удаления заусенцев в отверстиях



| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------|---------------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 3 | 2,5 | 38 | 3 | 2 | 5 | 295778 |
| 3 | 2,5 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295784 |
| 4 | 3,4 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295798 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 2 | 1 | 295815 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 2 | 1 | 295856 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 3 | 1 | 300054 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 3 | 1 | 295857 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295819 |
| 8 | 6 | 52 | 6 | 6 | 1 | 295831 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 6 | 1 | 295843 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 6 | 1 | 295859 |
| 16 | 14 | 60 | 6 | 6 | 1 | 295868 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334141 |
| 8 | 6 | 52 | 6 | 10 | 1 | 334143 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 10 | 1 | 334146 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 10 | 1 | 334147 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334142 |
| 8 | 6 | 52 | 6 | 11 | 1 | 334144 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 11 | 1 | 334145 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 11 | 1 | 334148 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы

HF 100 E



Свойства: Эллипсоидальная фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: TRE

Преимущества: фрезерование угловых швов - Подходит для обработки формованных деталей



| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------|---------------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 8 | 15 | 60 | 6 | 6 | 1 | 295909 |
| 9,6 | 16 | 60 | 6 | 6 | 1 | 295916 |
| 12,7 | 22 | 67 | 6 | 6 | 1 | 295925 |
| 12,7 | 22 | 67 | 6 | 10 | 1 | 334149 |
| 12,7 | 22 | 67 | 6 | 11 | 1 | 334150 |

Твердосплавные фрезы

HF 100 F



Свойства: Гиперболическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: RBF

Преимущества: Хорошо подходит для обработки формованных деталей



| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------|---------------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 2 | 5 | 295946 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295951 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295985 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 296007 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295971 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295987 |
| 8 | 20 | 65 | 6 | 6 | 1 | 295978 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296010 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296020 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334151 |
| 8 | 20 | 65 | 6 | 10 | 1 | 334153 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334155 |

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Твердосплавные фрезы HF 100 F

| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------|---------------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334157 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334152 |
| 8 | 20 | 65 | 6 | 11 | 1 | 334154 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334156 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334158 |

Твердосплавные фрезы

HF 100 G



Свойства: Гиперболическая фреза с острым концом - Обозначение в соответствии с DIN 8032: SPG

Преимущества: Идеально подходит для снятия фаски - Для удаления заусенцев в отверстиях



| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------|---------------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 2 | 5 | 296043 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 296047 |
| 6,3 | 12,7 | 45 | 3 | 6 | 5 | 296055 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 2 | 1 | 296058 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 296062 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296066 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296074 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296079 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296086 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334159 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334161 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334164 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334165 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334160 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334162 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334163 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334166 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы

HF 100 H



Свойства: Пламевидная фреза - Нет обозначение в соответствии с DIN 8032

Преимущества: Хорошо подходит для обработки формованных деталей



| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------|---------------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 3 | 6 | 38 | 3 | 6 | 5 | 296106 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 2 | 1 | 297076 |
| 6 | 14 | 50 | 6 | 6 | 1 | 300046 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296193 |
| 9,6 | 19 | 65 | 6 | 6 | 1 | 297074 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 6 | 1 | 296194 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334167 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 10 | 1 | 334169 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334168 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 11 | 1 | 334170 |

Твердосплавные фрезы

HF 100 J



Свойства: Коническая фреза - Угол 60° - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KSJ

Преимущества: Подходит для обработки кромок, например, снятия фаски



Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

HF 100 K



Свойства: Коническая фреза - Угол 90° - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KSK

Преимущества: Для удаления заусенцев в отверстиях - Для обработки края, фаски



Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

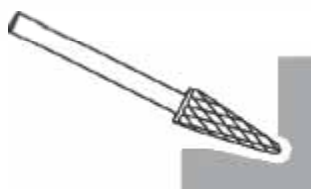
Твердосплавные фрезы

HF 100 L



Свойства: Сфероконическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KEL

Преимущества: Для обработки труднодоступных мест



| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------|---------------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 296199 |
| 9,6 | 30 | 76 | 6 | 3 | 1 | 300055 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 3 | 1 | 297470 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 296200 |
| 8 | 25,4 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296205 |
| 9,6 | 30 | 76 | 6 | 6 | 1 | 296201 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 6 | 1 | 296192 |
| 9,6 | 30 | 76 | 6 | 10 | 1 | 334172 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 10 | 1 | 334173 |
| 8 | 25,4 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334171 |
| 10 | 20 | 65 | 6 | 11 | 1 | 334204 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 11 | 1 | 334174 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы

HF 100 M



Свойства: Остроконическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: SKM

Преимущества: Для удаления заусенцев - Для правки конических отверстий и пазов - Идеальна для моделирования



| Диаметр в мм | Высота в мм | Общая длина в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|--------------|-------------|------------------|-------------------------|-------|---------------|------------|
| 3 | 11 | 38 | 3 | 2 | 5 | 296204 |
| 3 | 11 | 38 | 3 | 6 | 5 | 296114 |
| 6 | 20 | 50 | 6 | 2 | 1 | 296133 |
| 12,7 | 22 | 71 | 6 | 2 | 1 | 296145 |
| 6 | 20 | 50 | 6 | 6 | 1 | 296136 |
| 8 | 18 | 64 | 6 | 6 | 1 | 300052 |
| 9,6 | 16 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296144 |
| 12,7 | 22 | 71 | 6 | 6 | 1 | 296148 |

Твердосплавные фрезы

HF 100 N



Свойства: Фреза в форме «ласточкин хвост» - Обозначение в соответствии с DIN 8032: WKN

Преимущества: Для обработки труднодоступных внутренних углов и конических профилей



Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

HF 100 Набор



Свойства: Набор из 40 борфрез, тип зубьев – 6, в запираемой презентационной коробке Klingspor - Содержание: форма (B, C, F, G и L) в 4-х различных размерах

Преимущества: Все самые популярные типы на виду

| Размеры в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 335 x 225 x 380 | 6 | 6 | 1 | 300627 |

Твердосплавные фрезы

HF 100 Набор



Свойства: Набор из 5 борфрез, тип зубьев – 6, в коробке Klingspor с винтовой крышкой - Содержание: HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859), HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

Преимущества: Доступная презентация самых популярных позиций - Удобное и безопасное хранение борфрез

| Размеры в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 70 x 70 x 100 | 6 | 6 | 1 | 314620 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

HF 100 Inox



НОВИНКА



Свойства: 5 шт. фрез в наборе, тип зубьев 11, в коробке Klingspor с закруткой - Содержание: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100L10x20x6 (334204)

Преимущества: Тип зуба по нержавеющей стали предоставляет высокую производительность обработки - Практичный и безопасное хранение борфрез - Оптимизированный тип зуба для работы с коррозионностойкими, аустенитными и кислотостойкими нержавеющими сталями - Заметно выше скорость обработки в сравнении с зубом тип 2

| Размеры в мм | Диаметр хвостовика в мм | Зубья | Упаковка Штук | № артикула |
|-----------------|----------------------------|-------|------------------|------------|
| 70 x 70 x 100 | 6 mm | 11 | 1 | 334221 |

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.



A large grid of small dots for taking notes, with a thick yellow horizontal line at the top.



15 300 20
100 x 560 mm
P 120
3 x 4

Ассортимент D. I. Y.



Новый ассортимент Klingspor D.I.Y. в удобной упаковке

Основной ассортимент Клингспор в удобной розничной упаковке. Соответствующий диапазон зернистости и ассортимента в специализированных упаковках. Единый дизайн упаковки, точная идентификация продукта для быстрого подбора.

Абразивы с покрытием - идеальное представление: Klingspor предлагает систему отображения способствующую представлению и продаже продукции. В прозрачных модулях расположены основные артикулы шлифовальной шкурки DIY ассортимента, которые отображаются вместе с предложениями для размещения продукции. Модули могут быть объединены индивидуально в соответствии с вашими требованиями. Компактная система экономит пространство. Позволяет эффективно использоваться в торговом зале.

Консультанты Klingspor всегда в вашем распоряжении.

| Тип | Применение | | | | | | | | Оборудование | | | | | | | Страница | |
|---------------|------------|-------------------|-----------------------|-----------|---------------------|-----------------|------------|---------------|-------------------|----------------|------------------|---------------------|-----------------------|--------------------|--|----------|--------------------------|
| | Сталь | Благородная сталь | Краски/лаки/шпатлевки | Древесина | Металл универсально | Цветные металлы | Пластмассы | Стекло/камень | Ручное шлифование | Ручная колодка | Виброшлифмашинка | Ленточный напильник | Ленточная шлифмашинка | Угловые шлифмашины | Эксцентриковая орбитальная шлифмашинка | | Дельтовидная шлифмашинка |
| PL 31 B | | | ● | ● | ○ | | | | ● | ● | ● | | | | | | 348 |
| CS 310 XF | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | ● | | | | | 348 |
| LS 309 XH | | | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | 349 |
| CS 561 | ● | ○ | | ○ | ● | ● | ○ | | | | | | | ● | | | 350 |
| PS 11 A | | | ● | | | ○ | ● | ○ | ● | | | | | | | | 350 |
| PS 11 C | | | ● | | | ○ | ● | ○ | ● | | | | | | | | 351 |
| PL 31 B | | | ● | ● | ○ | | | | | | ● | | | | | | 351 |
| PL 31 B | | | ● | ● | ○ | | | | ● | | | | | | | | 352, 353 |
| KL 371 X | | | | | ● | ● | | | ● | | | | | | | | 352 |
| PS 22 K | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | | | | ● | | | | | | 354 |
| PS 22 K | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | | | | | | | ● | | | 355 |
| PS 22 K Набор | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | | | | | | | | | ● | 356 |
| A 60 TZ | ● | ● | | | | ● | | | | | | | | ● | | | 357 |

● = основное применение ○ = возможное применение

Ассортимент для розничных клиентов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B SB розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Связка | клей |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полукрытая |
| Основа | бумага В |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цена/ качество - Оптимизированные свойства износа для ручного шлифования и для работы ручными шлифмашинами

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------|
| 115 x 5000 | 40 | 241817 |
| 115 x 5000 | 60 | 241818 |
| 115 x 5000 | 80 | 241819 |
| 115 x 5000 | 120 | 241820 |
| 115 x 5000 | 180 | 241821 |

Минимальный объем заказа = 5 рулонов

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 XF розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань XF |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| сталь | ● |

Преимущества: Универсальный тип для работы с радиусами и профилями с помощью ленточных напильников для всех областей металлообработки

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------|
| 13 x 457 | 40 | F4G | 248820 |
| 13 x 457 | 60 | F4G | 248821 |
| 13 x 457 | 120 | F4G | 248822 |

Минимальный объем заказа = 6 упаковок по 3 ленты

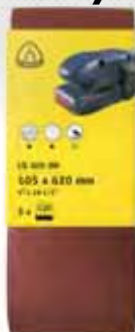
Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 XH SB

розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| древесина | ● |
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ |

Преимущества: Специальный тип для портативных ленточных шлифмашин - Для универсального применения по дереву, металлу, краскам и лакам - Большой ассортимент лент для всех стандартных шлифмашин

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Вид соединения | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------|------------|
| 65 x 410 | 40 | F5 | 7000 |
| 65 x 410 | 60 | F5 | 7001 |
| 65 x 410 | 80 | F5 | 7002 |
| 65 x 410 | 120 | F5 | 7004 |
| 75 x 457 | 40 | F5 | 9189 |
| 75 x 457 | 60 | F5 | 9176 |
| 75 x 457 | 80 | F5 | 9172 |
| 75 x 457 | 100 | F5 | 9171 |
| 75 x 457 | 120 | F5 | 7138 |
| 75 x 480 | 40 | F5 | 7006 |
| 75 x 480 | 60 | F5 | 7007 |
| 75 x 480 | 80 | F5 | 7008 |
| 75 x 480 | 120 | F5 | 7010 |
| 75 x 533 | 40 | F5 | 7018 |
| 75 x 533 | 60 | F5 | 7019 |
| 75 x 533 | 80 | F5 | 7020 |
| 75 x 533 | 100 | F5 | 7021 |
| 75 x 533 | 120 | F5 | 7022 |
| 75 x 533 | 150 | F5 | 7023 |
| 75 x 533 | 180 | F5 | 7077 |
| 100 x 560 | 40 | F5 | 7036 |
| 100 x 560 | 60 | F5 | 7037 |
| 100 x 560 | 80 | F5 | 7038 |
| 100 x 560 | 100 | F5 | 7039 |
| 100 x 560 | 120 | F5 | 7040 |
| 100 x 610 | 40 | F5 | 7080 |
| 100 x 610 | 60 | F5 | 7081 |
| 100 x 610 | 80 | F5 | 7082 |
| 100 x 610 | 100 | F5 | 7083 |
| 100 x 610 | 120 | F5 | 7084 |
| 105 x 620 | 40 | F5 | 7030 |
| 105 x 620 | 60 | F5 | 7031 |
| 105 x 620 | 80 | F5 | 7032 |
| 105 x 620 | 120 | F5 | 7034 |

Минимальный объем заказа = 6 упаковок по 3 ленты

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Ассортимент для розничных клиентов

Фибровый круг

CS 561

розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |

Области применения:

| | | | |
|---------------------|---|-------------------|---|
| сталь | ● | благородная сталь | ○ |
| цветные металлы | ● | древесина | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| пластмассы | ○ | | |

Преимущества: Для универсального применения - Наибольший выбор диаметров, зернистости, размеров и типов отверстий

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (диаметр x отверстие) | Зернистость | Форма отверстия | № артикула |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|------------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 255905 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 255906 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 255907 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 255908 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 255909 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 255910 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 255911 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 255912 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 255913 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 255914 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 кругов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 11 A

розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага А |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| стекло/камень | ○ |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличное приспособление диска с сохранением высокой стабильности формы - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------|
| 230 x 280 | 240 | 241790 |
| 230 x 280 | 400 | 241791 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 11 C розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | Карбид кремния |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | бумага C |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| пластмассы | ● |
| стекло/камень | ○ |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличное приспособление диска с сохранением высокой стабильности формы - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------|
| 230 x 280 | 120 | 241787 |
| 230 x 280 | 180 | 241789 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B SB розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Связка | клей |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага B |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------|
| 230 x 280 | 40 | 241776 |
| 230 x 280 | 60 | 241777 |
| 230 x 280 | 80 | 241778 |
| 230 x 280 | 120 | 241779 |
| 230 x 280 | 240 | 241780 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Ассортимент для розничных клиентов

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, синяя

KL 371 X розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Связка | клей |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | закрытая |
| Основа | ткань X |

Области применения:

| | |
|---------------------|---|
| металл универсально | ● |
| цветные металлы | ● |

Преимущества: Универсальный продукт по привлекательной цене для ручного шлифования поверхностей

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | № артикула |
|------------------------------|-------------|------------|
| 230 x 280 | 40 | 241781 |
| 230 x 280 | 60 | 241783 |
| 230 x 280 | 80 | 241784 |
| 230 x 280 | 120 | 241785 |
| 230 x 280 | 240 | 241786 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B SB розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Связка | клей |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полукрытая |
| Основа | бумага B |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шифа

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------------------|------------|
| 93 x 230 | 40 | | 241732 |
| 93 x 230 | 60 | | 241733 |
| 93 x 230 | 80 | | 241734 |
| 93 x 230 | 120 | | 241735 |
| 93 x 230 | 180 | | 241736 |
| 93 x 230 | 40 | GL 9 | 241725 |
| 93 x 230 | 60 | GL 9 | 241726 |
| 93 x 230 | 80 | GL 9 | 241727 |

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Продолжение на следующей странице →

→ **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки PL 31 B SB- розничная упаковка

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | № артикула |
|------------------------------|-------------|----------------------------|------------|
| 93 x 230 | 120 | GL 9 | 241728 |
| 93 x 230 | 180 | GL 9 | 241729 |
| 93 x 230 | 240 | GL 9 | 241730 |
| 115 x 280 | 40 | | 241678 |
| 115 x 280 | 60 | | 241679 |
| 115 x 280 | 80 | | 241680 |
| 115 x 280 | 120 | | 241681 |
| 115 x 280 | 180 | | 241682 |
| 115 x 280 | 40 | GL 1 | 241670 |
| 115 x 280 | 60 | GL 1 | 241671 |
| 115 x 280 | 80 | GL 1 | 241673 |
| 115 x 280 | 120 | GL 1 | 241674 |
| 115 x 280 | 180 | GL 1 | 241675 |
| 115 x 280 | 240 | GL 1 | 241676 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 10 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной
основе для финишной обработки

PL 31 B SB

розничная упаковка Набор



Свойства

| | |
|---------|---------------|
| Связка | клей |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага В |

Области применения:

| | |
|-----------------------|---|
| краски/лаки/шпатлевки | ● |
| древесина | ● |
| металл универсально | ○ |

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа - В наборе три листа с зерном P40, три листа с зерном P80 и четыре листа с зерном P120

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | № артикула |
|------------------------------|--------------------------|----------------------------|------------|
| 93 x 230 | несколько размеров зерна | | 241738 |
| 93 x 230 | несколько размеров зерна | GL 9 | 241731 |
| 115 x 280 | несколько размеров зерна | | 241684 |
| 115 x 280 | несколько размеров зерна | GL 1 | 241677 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 10 листов

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Ассортимент для розничных клиентов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозащепляемая

PS 22 K розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| древесина | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| благородная сталь | ○ | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Однородный, ровный рисунок шлифа

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | № артикула |
|---------------------------|-------------|-------------------------|------------|
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 241663 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 241664 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 241665 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 241666 |
| 115 x 230 | 180 | GL 15 | 241667 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 10 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозащепляемая

PS 22 K розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| древесина | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| благородная сталь | ○ | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |

Преимущества: Универсальный абразивный диск для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|------------|
| 96 | 40 | GLS 15 | 241656 |
| 96 | 60 | GLS 15 | 241657 |
| 96 | 80 | GLS 15 | 241658 |
| 96 | 120 | GLS 15 | 241659 |
| 96 | 180 | GLS 15 | 241660 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 треугольников дельта

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозащепляемая

PS 22 K розничная упаковка



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| дерево | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| благородная сталь | ○ | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |

Преимущества: Универсальный абразивный диск для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Диаметр в мм | Зернистость | Форма и схема отверстий | № артикула |
|--------------|-------------|-------------------------|------------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 278805 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 278806 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 278807 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 278808 |
| 115 | 180 | ○ 0 | 278809 |
| 115 | 40 | ⊗ GLS 4 | 243219 |
| 115 | 60 | ⊗ GLS 4 | 241608 |
| 115 | 80 | ⊗ GLS 4 | 243220 |
| 115 | 120 | ⊗ GLS 4 | 241610 |
| 115 | 180 | ⊗ GLS 4 | 241611 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 278810 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 278811 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 278812 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 278813 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 278814 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 5 | 241614 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 241625 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 241626 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 241627 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 5 | 241628 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 3 | 241649 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 3 | 241650 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 3 | 241651 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 3 | 241652 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 3 | 241653 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 51 | 319068 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 51 | 319069 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 319070 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 319071 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 319073 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 кругов

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Ассортимент для розничных клиентов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозащепляемая

PS 22 K

розничная упаковка Набор



Свойства

| | |
|---------|---------------------|
| Связка | синтетическая смола |
| Зерно | электрокорунд |
| Насыпка | полуоткрытая |
| Основа | бумага E |

Области применения:

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| древесина | ● | пластмассы | ○ |
| металл универсально | ● | | |
| благородная сталь | ○ | | |
| краски/лаки/шпатлевки | ○ | | |

Преимущества: Универсальный абразивный диск для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров - **Круги:** В наборе две штуки с зерном P40, две штуки с зерном P80 и две штуки с зерном P120 - **Листы:** В наборе три листа с зерном P40, три листа с зерном P80 и четыре листа с зерном P120

Зернистость:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|

| Размеры в мм (шир. x дл.) | Зернистость | Форма и схема отверстий | № артикула |
|------------------------------|--------------------------|----------------------------|------------|
| 96 | несколько размеров зерна | △ GLS 15 | 241662 |
| 115 x 230 | несколько размеров зерна | □ GL 15 | 241669 |
| 125 | несколько размеров зерна | ⊙ GLS 5 | 241630 |
| 150 | несколько размеров зерна | ⊙ GLS 51 | 319072 |

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по по 30 штук (кругов, треугольников дельта) / 5 упаковок по по 50 штук (листов)

Отрезной круг

A 60 TZ SPECIAL

розничная упаковка



Класс SPECIAL

| | |
|---------------|---------------|
| Твердость | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Агрессивность | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Срок службы | ■ ■ ■ ■ ■ □ |

Области применения:

| | |
|-------------------|---|
| благородная сталь | ● |
| сталь | ● |
| цветные металлы | ○ |

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Быстрая резка - Минимальные заусенцы - Низкий нагрев

| Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие) | Форма | Максимальная рабочая скорость | Допустимое вращение | № артикула |
|--|-------|----------------------------------|------------------------|------------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 13300 1/мин | 257875 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 м/с | 12200 1/мин | 257876 |

Минимальный объем заказа = 1 упаковка x 10 отрезных кругов

Другие размеры и зернистость под заказ.

Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.

Рекомендации по технике безопасности

Указания по применению

Общие указания по безопасности

Неправильное применение абразивного инструмента представляет большую опасность.

- ▶ В обязательном порядке соблюдайте указания, приведенные на абразивном инструменте и шлифовальном станке.
- ▶ Убедитесь, что абразивный круг пригоден для требуемого использования.
- ▶ Перед каждым пуском абразивного круга убедитесь, что он не поврежден.
- ▶ Соблюдайте указания, касающиеся правильного использования и хранения инструмента.

Во время работы со шлифовальным инструментом помните о возможных опасностях и соблюдайте рекомендованные меры предосторожности.

- ▶ контакт частей тела со шлифовальным инструментом на ра бочей скорости,
- ▶ травмы вследствие поломки шлифовального инструмента при использовании,
- ▶ частицы продуктов шлифования, искры, газы и пыль, образо вывающиеся в процессе шлифования,
- ▶ шум,
- ▶ вибрация

Применяйте исключительно те шлифовальные инструменты, которые соответствую т самым строгим нормативам безопасности. На таких изделиях указан соответствующий номер нормы EN и/или знак „oSa“:

- ▶ EN 12413 для абразивных изделий из связанного абразива
- ▶ EN 13236 для абразивных изделий с алмазом или нитридом бора.
- ▶ EN 13743 для специальных шлифовальных кругов на гибко основе (фибровые круги, лепестковые круги, лепестковые круги веерообразные, или лепестковые головки.)

Строго запрещается использовать шлифовальный станок, который не находится в надлежащем рабочем состоянии или который содержит неисправные детали.

Эксплуатирующие предприятия должны оценивать риск всех процессов шлифования, чтобы можно было принять соответствующие меры предосторожности. Они должны обеспечить достаточное обучение своих сотрудников, чтобы они могли выполнять свои обязанности. Этот складной проспект содержит лишь важнейшие рекомендации по технике безопасности. Дополнительную информацию о безопас ном применении шлифовального инструмента Вы получите в виде обширных указа ний по технике безопасности в объединении FEPA или в Объединении немецких заводов абразивов.

- ▶ Указания по технике безопасности FEPA для связанных абразивов и абразивных изделий с алмазом и нитридом бора (CBN)
- ▶ Указания по технике безопасности FEPA для шлифовального инструмента с алмазом и нитридом бора (CBN), предназна ченных для применения в строительстве и обработке при родного камня
- ▶ Указания по технике безопасности FEPA для абразивов на основах

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Контакт частей тела с абразивным инструментом

- ▶ При работе со шлифовальным инструментом необходимо соблюдать большую осторожность и аккуратность. Подвязать длинные волосы, скрепив их сзади, и не носить незакрепленные предметы одежды, галстуки и ювелирные украшения.
- ▶ Предупредить непроизвольное включение станка до раскрепления или замены шлифовального круга. При необходимости отсоединить станки от системы электроснабжения.
- ▶ Строго запрещается удалять размещенные на станках защитные приспособления и необходимо обеспечить их надлежащее состояние и размещение, прежде чем включать станок.

- ▶ Если станок или заготовка движутся с ручной подачей, необходимо принципиально пользоваться перчатками и носить подходящую одежду. Для перчаток рекомендуется степень защиты как минимум согласно стандарту EN 388, категория 2.
- ▶ После отключения станка следует обеспечить, чтобы он полностью остановился, прежде чем оставлять его без присмотра.

Возможность получения травм в результате повреждения абразивного инструмента

- ▶ Обращение со шлифовальным инструментом нуждается в крайней аккуратности, так как их можно легко повредить. Перед их использованием следует проверить все продукты на наличие повреждений.
- ▶ Следует хранить шлифовальный инструмент так, чтобы исключить вредное воздействие на них со стороны влаги, минусовых температур и больших колебаний температуры, а также механические повреждения.
- ▶ Абразивные изделия на гибкой основе следует хранить при 18-22°С и относительной влажности воздуха 45%
- ▶ Абразивные ленты следует хранить на прутке или крюке диаметром не мене 50 мм.
- ▶ Строго запрещается использовать шлифовальный инструмент после истечения их срока годности. Если срок годности не указан, соблюдать срок годности следующих продуктов: пластмассовые и связанные шеллаком продукты - 3 года; шлифовальные круги с резиновой связкой - 5 лет; связанные керамикой шлифовальные круги - 10 лет.
- ▶ Соблюдать предупредительные указания по технике безопасности, приведенные на шлифовальном инструменте или на упаковке:
- ▶ Применяйте только соответствующий конкретному заданию абразивный инструмент. Изделие, способ применения которого недостаточно определен, использовать нельзя.
- ▶ В процессе закрепления/монтажа соблюдайте указания, приведенные на этикетке или инструменте, касающиеся, например, направления вращения или способа крепления.
- ▶ В процессе крепления никогда не применяйте силу, а также не вносите изменения в инструмент.
- ▶ Строго запрещается превышать допустимую рабочую скорость.
- ▶ Убедитесь, что используете соответствующие зажимные крышки и что они находятся в хорошем механическом состоянии, а также в отсутствии на них посторонних предметов, например, продуктов истирания при шлифовании.
- ▶ Там, где это предусмотрено, применяйте прослойки между абразивным изделием и зажимной крышкой.
- ▶ Никогда не затягивайте слишком сильно зажимное приспособление.
- ▶ После каждого закрепления в течение как минимум 30 секунд проведите пробный пуск на рабочей скорости и с защитным кожухом, установленным надлежащим образом. Держать при этом станок так, чтобы при возможной поломке в Вас не могли попасть обломки.
- ▶ Никогда не снимайте со станков защитные кожухи, а также следите за их хорошим состоянием и правильным размещением.
- ▶ Заготовка должна быть закреплена надежно и надлежащим образом, а опора заготовки должна быть правильно отрегулирована и прочно зафиксирована.
- ▶ Запускайте станок только тогда, когда между заготовкой и шлифовальным инструментом отсутствует контакт.
- ▶ Избегайте механических повреждений абразивного изделия в результате воздействия усилий или ударов, а также нагрева.
- ▶ Осуществляйте шлифование исключительно при помощи предусмотренного для этого участка шлифовального инструмента. Избегайте шлифования краями абразивных лент, используя по возможности их середину.
- ▶ Избегайте блокировки и неравномерного износа шлифовального инструмента, чтобы обеспечить его эффективную производительность. При необходимости регулярно проводите его правку.



Не допускается для ручного шлифования или шлифования с ручной подачей



Не использовать для мокрого шлифования



Не допускается для торцевого шлифования



Не использовать, если имеются повреждения



Использовать исключительно с опорным диском



Использовать средства защиты слуха



Соблюдать рекомендации по технике безопасности



Использовать защитные перчатки



Использовать средства защиты глаз



Использовать респиратор



Исключительно для мокрого шлифования



Допускается применять исключительно в закрытой рабочей зоне

Рекомендации по технике безопасности

Указания по применению



- ▶ После отключения станок должен сам остановиться без оказания давления на поверхность.
- ▶ Перед тем как остановите станок, отключите подачу СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) и выведите центрифугированием избыток СОЖ из абразивного изделия.
- ▶ Не использующиеся абразивные ленты не должны находиться под натяжением.

Абразивные частицы, искры, пыль и испарения

- ▶ Вдыхание шлифовальной пыли может повредить легкие.
- ▶ Все сухие процессы шлифования должны оснащаться подходящими пылесосными системами.
- ▶ Не использовать шлифовальный инструмент вблизи горючих материалов.
- ▶ Рекомендуется использовать респираторы согласно стандарту EN 149 для шлифования всухую, даже если имеются пылесосные системы.
- ▶ Защитные кожаные или покрытия должны быть отрегулированы таким образом, чтобы от изделия отводились все искры и абразивные частицы.
- ▶ Необходимые дополнительные меры для защиты находящихся поблизости людей.
- ▶ Принципиально рекомендуется применять средства для защиты глаз во всех процессах шлифования. Для ручного шлифования рекомендуются защитные очки или средства для защиты лица.
- ▶ Рекомендуются средства для защиты глаз с коэффициентом защиты согласно стандарту EN 166, степень В.
- ▶ Использовать подходящий шлифовальный инструмент. Неподходящий продукт может привести к образованию чрезмерного количества абразивных частиц и пыли.

Шум

- ▶ Средства для защиты слуха согласно стандарту EN 352 рекомендуются независимо от уровня шума для всех случаев применения шлифовального станка или заготовки с ручной подачей.
- ▶ Убедитесь, что шлифовальный инструмент предназначен для соответствующего случая применения. Неподходящий продукт может вызвать чрезмерный шум.

Вибрация

- ▶ Рабочие процессы со шлифовальным инструментом или заготовкой с ручной подачей могут вызвать травмы в результате вибрации.
- ▶ Немедленно принимайте меры, если спустя 10 минут непрерывной работы со шлифовальным инструментом возникнет зуд, покалывание или чувство онемения.
- ▶ Так как вибрация сильнее воспринимается в более холодных рабочих условиях, рекомендуется держать руки в тепле, а также регулярно двигать руками и пальцами. Используйте современные устройства с низким уровнем вибрации.
- ▶ Следите за надлежащим состоянием Вашего инструмента; остановите станок, если возникает чрезмерная вибрация, поручите проверить его.
- ▶ Используйте шлифовальный инструмент хорошего качества и позаботьтесь о сохранении его хорошего механического состояния.
- ▶ Содержите зажимные крышки и тарельчатые шлифовальные круги в хорошем механическом состоянии и заменяйте их при износе или деформации.
- ▶ Работая с заготовкой или станком, не держите их слишком сильно и не надавливайте чересчур на шлифовальный инструмент.
- ▶ Избегайте непрерывной работы со шлифовальным инструментом.
- ▶ Используйте подходящий шлифовальный инструмент, так как неподходящий продукт может вызвать чрезмерную вибрацию.
- ▶ Следить за симптомами, которые вызывает вибрация в Вашем организме, - при необходимости проконсультироваться с врачом.

Утилизация абразивного инструмента

- ▶ Изношенный или дефектный шлифовальный инструмент удаляется в качестве отходов согласно региональным или национальным предписаниям.
- ▶ Дополнительная информация приводится в паспортах Вашего поставщика с данными по технике безопасности.
- ▶ Учитывайте, что шлифовальный инструмент может быть загрязнен вследствие процесса шлифования или абразивными отходами шлифования.
- ▶ Чтобы предупредить его повторное использование, шлифовальный инструмент следует разрушить.

Применяя абразивные ленты надо безусловно помнить о следующих принципах:

1. Общие указания по технике безопасности

- ▶ Проверить, соответствуют ли параметры и размеры ленты шлифовальному станку и типу применения. Соблюдать указания производителя шлифовального станка.
- ▶ Не применять вблизи горючих материалов.
- ▶ Не допускать, чтобы со шлифовальным инструментом контактировали длинные волосы, просторная одежда и ювелирные украшения. Принять соответствующие меры обеспечения безопасности
- ▶ Убедиться, что люди находящиеся вблизи защищены от угроз, которые вызывают стружки, искры, газы, пыль, а также шум. Процессы обработки абразивными лентами могут также вызывать появление большой концентрации пыли, газа или тумана. Это может повлечь за собой не только угрозу для здоровья, но также риск взрыва.
- ▶ Защитные кожаные шлифовального станка можно отложить только тогда, когда станок полностью остановится.

2. Специальные указания по технике безопасности

- ▶ Абразивные ленты могут разрываться. Поэтому необходимо принять меры, обеспечивающие защиту от разрыва ленты. К таким мерам относятся обеспечение защиты на станке и индивидуальные средства защиты.
- ▶ Шлифовальные станки не обеспеченные вполне защитными кожухами требуют от пользователя применения специального защитного оснащения (напр. защитные рукавицы, кожаный фартук, средства для защиты лица, для защиты дыхательных путей).
- ▶ Проверить блокировку защитных кожухов станка. Ни в коем случае нельзя удалять защитные кожухи. Контакт с вращающимися лентами может вызвать тяжёлую травму.
- ▶ Если лента обозначена на внутренней стороне стрелкой, указывающей направление работы, надо соблюдать это указание.
- ▶ Проверить надёжное крепление и подачу обрабатываемого предмета.
- ▶ Включить станок, а шлифование начать только тогда, когда шлифовальный станок достигнет своей рабочей скорости.
- ▶ Применять для шлифования с охлаждением исключительно тогда, когда лента точно для этого предназначена (эventуально связаться с производителем).
- ▶ По мере возможности ленту нагружать плоско в её центральной части. Избегать сильной точечной нагрузки, например остроконечными предметами или с резкими краями, а также шлифования краями.
- ▶ Избегать перегрузки и перегрева ленты из-за слишком сильного нажима.
- ▶ Систематически проверять ленты в отношении чрезмерного износа, а также появления возможных повреждений (напр. разрывы на краях, разрыва или сильного износа в месте соеденения). В случае обнаружения поврежденный инструмент надо поменять.

В связи с чрезвычайным разнообразием типов применений, а также типов шлифовальных станков, объяснения, касающиеся указаний по технике безопасности, ограничены общими аспектами безопасности. Относительно дальнейших указаний по технике безопасности смотри соответствующие положения права, распоряжения, правила безопасности, а также технические нормы.

Для заметок





A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.

Безопасность

Изделия фирмы КЛИНГСПОР имеют знак oSa



oSa – что это?

Во многих областях использования, для шлифования и резания требуется высокая окружная скорость вращающегося инструмента. Предназначенные для этой цели изделия должны характеризоваться высокой степенью безопасности, благодаря которой они могут выдержать экстренные механические и термические нагрузки.

Не существует, к сожалению, никаких обязательных требований по безопасности в отношении абразивного инструмента.

Поэтому, в 2000 году, сознавая свою ответственность, производители абразивного инструмента из многих европейских стран создали Общество безопасности абразивного инструмента - зарегистрированную ассоциацию oSa, выступая, таким образом, против изделий низкого качества.

Знак oSa позволит потребителю сразу узнать изделие высшего качества. Для производителей и коммерсантов продавцов этот знак обозначает снижение риска ответственности, лучшую позицию на рынке, конкурентоспособность и лучший имидж.

В рамках внутризаводского управления качеством, производители контролируют, соблюдаются ли суровые правила, изготавливаются и реализуются ли исключительно безопасные, высококачественные изделия. Общество безопасности абразивного инструмента – зарегистрированная ассоциация oSa, подтверждает свои обязанности, удостоверяя производителей – членов Общества, признанным во всем мире знаком oSa. Одновременно При этом присвоение знака oSa не является однозначным принятием Обществом безопасности абразивного инструмента – зарегистрированной ассоциацией или его органами, ответственности за безопасность эксплуатации маркированного этим знаком абразивного инструмента.



